



## Produktinformation

### Einsatzbereiche

Triflex ProFibre wird für Detailanschlussbereiche eingesetzt, die aufgrund von baulichen Gegebenheiten nur schwer zugänglich sind und den Einsatz eines vliesarmierten Abdichtungssystems nicht ermöglichen. Der Einsatz nach Flachdachrichtlinie ist nicht möglich.

### Eigenschaften

2-komponentige, pigmentierte Abdichtung auf Basis von Polymethylmethacrylatharz (PMMA). Triflex ProFibre ist ein faserarmiertes Abdichtungsharz ohne Vlieseinlage und zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Nahtlos
- Tieftemperaturflexibel
- Diffusionsoffen
- Hoch reaktiv
- Lösemittelfrei
- Hoch witterungsstabilisiert (UV, IR usw.)
- Sehr gut haftend auf den verschiedensten Untergründen
- Elastisch und rissüberbrückend
- Mechanisch widerstandsfähig und verschleißfest
- Beständig gegen in der Luft und im Regenwasser üblicherweise vorkommenden Medien
- Widerstand gegen Flugfeuer und strahlende Wärme nach DIN 13501-5: B<sub>ROOF</sub> (t1)
- Brandverhalten nach DIN EN 13501-1: Klasse E

### Lieferform

Eimerware

Sommer	Winter	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProFibre Basisharz
0,20 kg	0,60 kg	Triflex Katalysator (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

### Farbtöne

7032 Kieselgrau  
7035 Lichtgrau  
7043 Verkehrsgrau

### Lagerung

Kühl, trocken und frostfrei sowie ungeöffnet ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.



### Verarbeitungsbedingungen

Triflex ProFibre kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. 0°C bis max. +35°C verarbeitet werden. In geschlossen Räumen ist eine Zwangsentlüftung mit mind. 7-fachem Luftaustausch pro Stunde vorzusehen.

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

### Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren des Basisharzes wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Rührzeit mind. 2 Min. Anschließend umtopfen und nochmals umrühren. Bei Kleinmengen kann mit einem Rührholz gemischt werden.

### Mischungsverhältnis

Im Temperaturbereich von:

0°C bis +5°C	10,00 kg Basisharz + 0,60 kg Katalysator
+5°C bis +15°C	10,00 kg Basisharz + 0,40 kg Katalysator
+15°C bis +35°C	10,00 kg Basisharz + 0,20 kg Katalysator

### Materialverbrauch

Mind. 3,00 kg/m<sup>2</sup> auf glatter ebener Fläche

Abdichtung

# Triflex ProFibre



## Produktinformation

### Topfzeit

Ca. 20 Min. bei +20 °C

### Trockenzeit

Regenfest nach: ca. 30 Min. bei +20 °C  
Begehbar/überarbeitbar nach: ca. 45 Min. bei +20 °C

### Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

### Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

### Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

### Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.