

Materiał powłokowy

Triflex Than RG 560



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Than RG 560 jest stosowany jako powłoka (warstwa ściernalna/rozplywna)* w System Triflex CPS-F.

Właściwości

Dwuskładnikowa powłoka na bazie wysokiej jakości żywic poliuretanowych (PUR). Triflex Than RG 560 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Elastyczny
- Odporna na obciążenia mechaniczne
- Łatwa w obróbce
- Pigmentowana

Postać

Wiadro

25,00 kg Triflex Than RG 560 Żywica bazowa

5,00 kg Triflex Than RG 560 Utwardzacz

30,00 kg

Kolory

7032 Szary beżowy

Przechowywanie

Produkt może być przechowywany w stanie zamkniętym i suchym w temperaturze od +10 °C do +20 °C przez 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego oraz przekraczania temperatury, także na placu budowy. Otwarty pojemnik należy szczelnie zamknąć i jak najszybciej zużyć.

Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Than RG 560 możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +10 °C do maks. +30 °C. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać maks. 75 %. Takie warunki muszą panować przez co najmniej 16 godzin od naniesienia.

Przygotowanie podłoża

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekaną powierzchnię może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.



Instrukcja mieszania

Rozmieszać żywicę bazową i dodać utwardzacz przy wolno obracającym się mieszadłe. Mieszać przez co najmniej 3 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Należy zapobiec w mieszaniu powietrza.

Temperatura materiału obu składników podczas procesu mieszania powinna zawierać się w zakresie od +15 °C do +25 °C.

Ewentualnie wymagane dodatki zagęszczacza i piasku kwarcowego odważa się i dodaje przy pracującym mieszadłe. Zwrócić uwagę na równomierną zwilżalność wypełniaczy.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają pojemności dostarczonych opakowań.
5 : 1 części wagowych / żywica bazowa : utwardzacz

Zużycie materiału

Powłoka posypywana wykonana przy użyciu Triflex Than RG 560 i piasku kwarcowego 0,1–0,4 mm.

Całkowite zużycie Triflex Than RG 560 min. 2,50 do 2,70 kg/m² w tym 30 % piasku kwarcowego 0,1–0,4 mm na gładkiej, równej powierzchni.

Posypanie w nadmiarze świeżej posypywanej powłoki.

Zużycie piasku kwarcowego, uziarnienie 0,3–0,8 mm min. 5,00 kg/m².

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 45 min. w temp. +10 °C

Ok. 25 min. w temp. +20 °C

Ok. 15 min. w temp. +30 °C

* Uwaga: Oznaczenie zgodnie z „DAFStb. - Richtlinien Schutz und Instandsetzung von Elementen betonowe” = głównie skuteczna warstwa ochrony powierzchniowej

Materiał powłokowy

Triflex Than RG 560



Charakterystyka produktu

Czas schnięcia

Możliwość chodzenia po:	ok. 18 do 24 godz. w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki po:	ok. 18 do 24 godz. w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki do:	ok. 48 godz. w temp. +20 °C*
Obciążalność mechaniczna po:	ok. 2 do 3 dniach w temp. +20 °C
Obciążalność chemiczna po:	ok. 7 dniach w temp. +20 °C

* Powlekana powierzchnia w celu zapewnienia dostatecznego związania z podłożem musi zostać poddana obróbce w ciągu 18 do 48 godz. W tym czasie nie jest wymagane dalsze przygotowanie poprzez przeszlifowanie. Po 48 godz. przed dalszą obróbką powierzchnia musi zostać przeszlifowana.

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.