

Podkład gruntujący

Triflex Towersafe Primer



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Towersafe Primer jest stosowany jako podkład gruntujący do betonu lub innych podłoży mineralnych. Triflex Towersafe Primer charakteryzuje się wysokim bezpieczeństwem obróbki i wysoką wytrzymałością na rozciąganie przyczepne na betonie.

Właściwości

Dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Towersafe Primer charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Niepigmentowana
- Niewypełniony
- O niskiej lepkości
- Szybkowiążąca
- Wysokie bezpieczeństwo obróbki
- Wysoka wytrzymałość na rozciąganie przyczepne

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Towersafe Primer
0,40 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Towersafe Primer możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C.

Na porowatych, chłonnych podłożach obróbka powinna być prowadzona w miarę możliwości przy spadającej temperaturze podłoża, aby zapobiec przenikaniu porów powietrznych do struktury powierzchni. W przypadku trudnych podłoży zalecamy stosowanie preparatu Triflex Ceryl Pinhole Paste.



Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wyrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Wilgotność resztkowa podłoża nie powinna przekraczać 6 % wag. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża w konkretnym obiekcie.

Min. przyczepność do podłoża: 1,5 N/mm².

W przypadku stosowania na zaprawach modyfikowanych tworzywem sztucznym należy skontrolować wzajemną kompatybilność materiałów.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Min. 0,40 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Podkład gruntujący

Triflex Towersafe Primer



Charakterystyka produktu

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 25 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 45 min w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.