

Powłoka utrwalająca

# Triflex Towersafe Finish

## Charakterystyka produktu

### Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Towersafe Finish jest stosowany jako pigmentowana powłoka utrwalająca na wykańczanych posypką masach uszczelniających Triflex Towersafe służąca zwiększeniu odporności chemicznej i mechanicznej. Triflex Towersafe Finish charakteryzuje się elastycznością i odpornością na zużycie.

### Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana powłoka utrwalająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Towersafe Finish charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Pozwala na szybkie obciążanie
- Jedwabisty połysk
- Odporność na środki chemiczne
- Elastyczny
- Pigmentowana
- Odporna na promieniowanie UV

### Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Towersafe Finish
0,20 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

### Kolory

7030 Szary kamienny  
7031 Szaroniebieski  
7032 Szary krzemowy  
7035 Szary jasny  
7037 Szary mglisty  
7038 Agat szary  
7043 Szary uliczny B

Inne kolory dostępne na zamówienie.

### Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

### Warunki obróbki

Obróbka Triflex Towersafe Finish możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C.



### Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

### Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wnieść odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

### Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

### Zużycie materiału

Ok. 0,70 kg/m<sup>2</sup> na gładkiej, równej powierzchni

### Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

### Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min w temp. +20 °C  
Obciążalność po: ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Powłoka utrwalająca

# Triflex Towersafe Finish



## Charakterystyka produktu

### Odporność na środki chemiczne

Amoniak 10 %	++*	Olej napędowy	++
Etanol 10 %	++	Olej silnikowy	++
Kwas siarkowy 10 %	++*	Roztwór chlorku sodu	++
Kwas solny 10 %	++*	Tłuszcze roślinne	++
Ług potasowy 10 %	++*	Woda	++
Ług sodowy 10 %	++*	Woda morska	++

++ = odporność  
\* = możliwe przebarwienie

### Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

### Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

### Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

### Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.