

Materiał powłokowy

# Triflex Than RG 568+



## Charakterystyka produktu

### Możliwości zastosowań

Triflex Than RG 568+ jest stosowany jako powłoka (warstwa ściernalna/rozplywna)\* w System Triflex CPS-1+

### Właściwości

Dwuskładnikowa powłoka na bazie wysokiej jakości żywic poliuretanowych (PUR). Triflex Than RG 568+ charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Wysoce elastyczna
- Odporna na obciążenia mechaniczne
- Łatwa w obróbce
- Pigmentowana

### Postać

Wiadro

10,00 kg	Triflex Than RG 568+ Żywica bazowa
20,00 kg	Triflex Than RG 568+ Utwardzacz
30,00 kg	

### Kolory

Szary

### Przechowywanie

Produkt może być przechowywany w stanie zamkniętym i suchym w temperaturze od +10 °C do +25 °C przez 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego oraz przekraczania temperatury, także na placu budowy.

### Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Than RG 568+ możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +10 °C do maks. +30 °C. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać maks. 80 %. Takie warunki muszą panować przez co najmniej 16 godzin od naniesienia.

### Przygotowanie podłoża

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.



### Instrukcja mieszania

Rozmieszać żywicę bazową i dodać utwardzacz przy wolno obracającym się mieszadle. Mieszać przez co najmniej 3 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Należy zapobiec w mieszaniu powietrza.

Temperatura materiału obu składników podczas procesu mieszania powinna zawierać się w zakresie od +15 °C do +25 °C.

Ewentualnie wymagane dodatki zagęszczacza i piasku kwarcowego odważa się i dodaje przy pracującym mieszadle. Zwrócić uwagę na równomierną zwilżalność wypełniaczy.

### Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają pojemności dostarczonych opakowań.  
1 : 2 części wagowych / żywica bazowa : Utwardzacz

### Zużycie materiału

Powłoka posypywana wykonana przy użyciu Triflex Than RG 568+ i 30 % piasku kwarcowego 0,1–0,4 mm.

Zużycie Triflex Than RG 568+ min. 2,00 kg/m<sup>2</sup> na gładkiej, równej powierzchni. Zużycie piasku kwarcowego 0,1–0,4 mm min. 0,60 kg/m<sup>2</sup> na gładkiej, równej powierzchni.

Posypanie w nadmiarze świeżej posypywanej powłoki.

Zużycie piasku kwarcowego, uziarnienie 0,3–0,8 mm min. 8,00 kg/m<sup>2</sup>.

### Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 40 min. w temp. +10 °C

Ok. 30 min. w temp. +20 °C

Ok. 15 min. w temp. +30 °C

\* Uwaga: Oznaczenie zgodnie z „DAFStb. - Richtlinien Schutz und Instandsetzung von Elementen betonowe” = głównie skuteczna warstwa ochrony powierzchniowej

Materiał powłokowy

# Triflex Than RG 568+



## Charakterystyka produktu

### Czas schnięcia

Możliwość chodzenia po:	ok. 12 do 24 godz. w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki po:	ok. 18 godz. w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki do:	ok. 36 godz. w temp. +20 °C*
Obciążalność mechaniczna po:	ok. 7 dniach w temp. +20 °C
Obciążalność chemiczna po:	ok. 28 dniach w temp. +20 °C

\* Powlekana powierzchnia w celu zapewnienia dostatecznego związania z podłożem musi zostać poddana obróbce w ciągu 18 do 36 godz. W tym czasie nie jest wymagane dalsze przygotowanie poprzez przeszlifowanie.

### Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2

### Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

### Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

### Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.