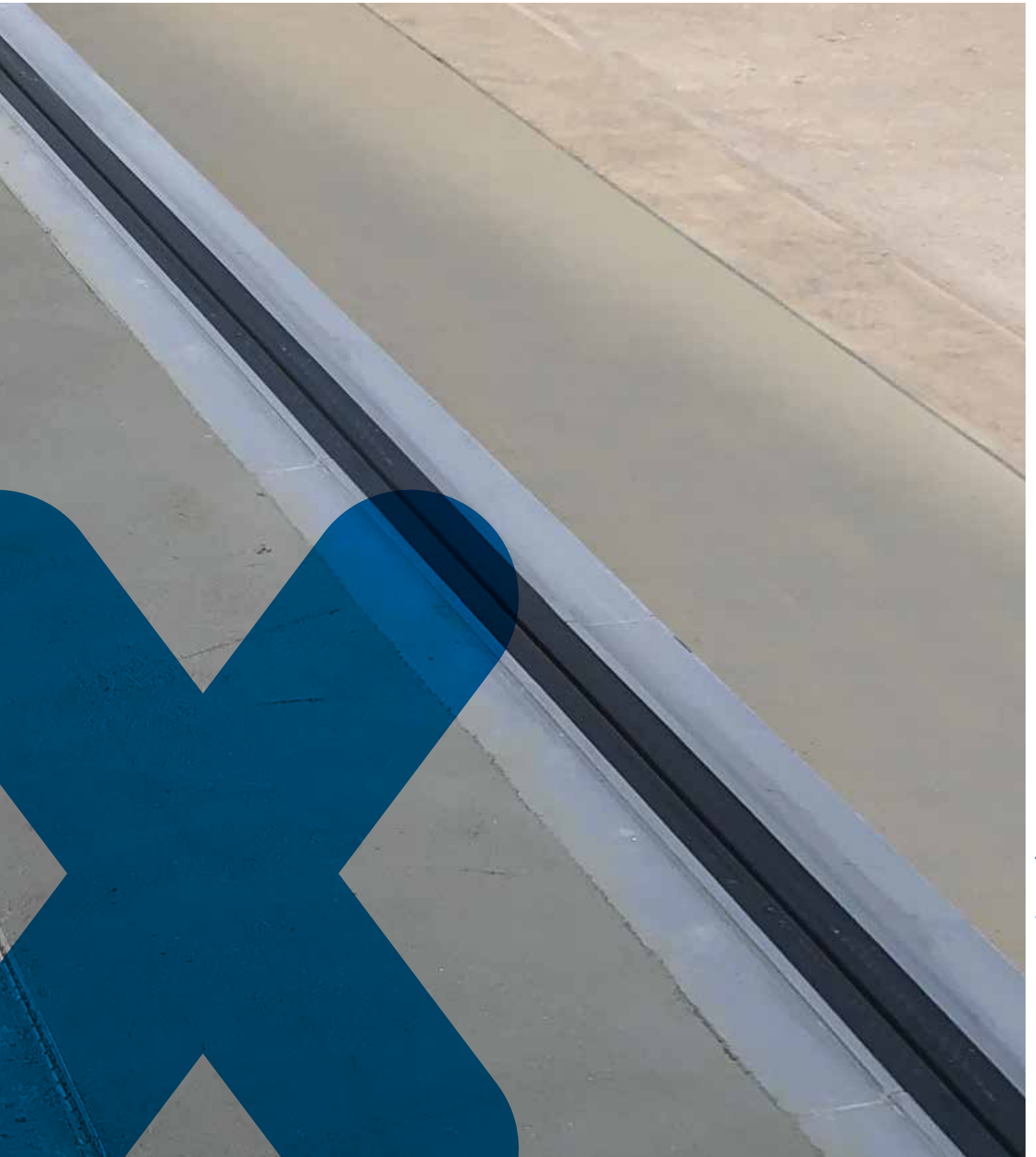


Informator projektowy  
System uszczelniający do dylatacji ruchomych  
**Triflex ProJoint+**



System uszczelniający do dylatacji ruchomych

# Triflex ProJoint+



## Możliwości zastosowań



Parkingi dachowe i wielopiętrowe to często duże powierzchnie, które są narażone na duże obciążenia. Dylatacje ruchome absorbują ruchy wynikające z osiadania, naprężeń, przesunięć i dodatkowych obciążeń komunikacyjnych. Tylko w przypadku skutecznego uszczelnienia dylatacji uszczelnienie lub powłoka stosowana w parkingu wielopiętrowym może niezawodnie chronić podłoże betonowe.

**Triflex ProJoint+** to system uszczelniający do dylatacji ze zbrojonego włókniną płynnego tworzywa sztucznego, który zostaje dodatkowo podparty profilem dylatacyjnym z polimeru wzmocnionego włóknem węglowym. Dylatacje ruchome i powierzchnie mogą być uszczelniane za pomocą takiej samej żywicy. Pozwala to uniknąć konieczności zmiany materiału. Triflex od ponad 45 oferuje zgodne z wymogami systemu do parkingów wielokondygnacyjnych i garaży podziemnych. Obiekty referencyjne w całej Europie potwierdzają najwyższą jakość naszych rozwiązań. Płynne tworzywa sztuczne Triflex zapewniają niezawodną ochronę przed wszelkimi czynnikami zewnętrznymi i trwałą szczelność.

### Elastyczne rozwiązanie do dylatacji

Uszczelnienia dylatacji na bazie płynnych tworzyw sztucznych elastycznie dostosowują się do warunków budowlanych w obrębie dylatacji. Dzięki temu pozwalają one na bezspoinowe i niezawodne uszczelnienie nie tylko prostych dylatacji, lecz nawet skomplikowanych konstrukcji. Umożliwiają nawet pokrycie różnic poziomów. Za pomocą jednego systemu można zabezpieczyć dylatację o różnych szerokościach.

Mała wysokość uszczelnienia pozwala na płynne przejście między dylatacją i powierzchnią dzięki tylko nieznacznemu obniżeniu podłoża. System przywiera do podłoża całą powierzchnią, przez co woda opadowa nie może podchodzić pod uszczelnienie. Ogranicza to także przerastanie korzeni i kłaczy w zagrożonym tym zjawiskiem obszarze granicznym uszczelnienia.



## Najważniejsze zalety systemu

### Szczelność w każdym detalu

System uszczelniający Triflex ProJoint+ do dylatacji ruchomych, wykonany ze zbrojonego włókniną, płynnego tworzywa sztucznego, tworzy jednorodną nawierzchnię. Mocne zespolenie uszczelnienia z podłożem zapobiega podchodzeniu wody opadowej.

### Elastyczne zastosowanie

Za pomocą łatwego w użyciu systemu Triflex ProJoint+ można bezspoinowo i skutecznie uszczelniać nawet skomplikowane struktury dylatacji, różnice wysokości i zróżnicowane szerokości dylatacji. System Triflex ProJoint+ może przejmować zarówno pionowe, jak również poziome ruchy dylatacji. Ponadto, może być stosowany zarówno w nowych budowlach jak i w ramach renowacji dylatacji ruchomych.

### Trwałość i solidność na wiele lat

Spoina konserwacyjna wykonana z użyciem systemu Triflex ProJoint+ – chroniona przez wzmocniony włóknem węglowym, polimerowy profil dylatacyjny – cechuje się wysoką odpornością mechaniczną i wytrzymałością na ścieranie, została przebadana i certyfikowana na podstawie testów wytrzymałości polegających na 8 milionach przejazdów oraz sklasyfikowana jako F 900 podczas testów obciążeniowych zg. z DIN EN 1433 dla

powierzchni narażonych na ekstremalne obciążenia i duże siły dynamiczne. Dzięki wyeliminowaniu metali, profile dylatacyjne Triflex ProJoint nie ulegają korozji i są odporne na mróz i agresywną sól drogową. Dzięki zbliżonym współczynnikom rozszerzalności profilu dylatacyjnego Triflex ProJoint oraz graniczącej z nim powłoki do nawierzchni parkingowych Triflex powstaje szczelne i mocne przejście pomiędzy materiałami. Pozwala to zmniejszyć częstotliwość renowacji o całe lata.

### Certyfikowane bezpieczeństwo

Jakość komponentów uszczelnienia została potwierdzona świadectwem kontroli. Uszczelnienie jest odporne na przerastanie korzeni i kłaczy, co potwierdzono w ramach procedury FLL. Niezawodna funkcjonalność (obciążenie dynamiczne w temperaturze -20 °C do +50 °C) została potwierdzona przez zewnętrzny instytut badawczy. System Triflex ProPark charakteryzuje się klasą palności B<sub>1</sub>-s1 (trudno zapalny) zg. z normą DIN EN 13501-1.

### Krótkie przerwy w eksploatacji

System Triflex ProJoint+ cechuje się niewielką wysokością warstwy oraz łatwym montażem. Przejedność profilu dylatacyjnego Triflex ProJoint jest zapewniona już po kilku godzinach. Dzięki temu podczas napraw dylatacji powstają jedynie krótkie przerwy w pracy.

System uszczelniający do dylatacji ruchomych

# Triflex ProJoint+



## A tak to się robi ...



1. Wyfrezować, a następnie wyszlifować lub wyrutować podłoże.



2. Zagruntować podłoża betonowe za pomocą podkładu gruntującego Triflex Cryl Primer 287.



3. Po zamocowaniu taśmy wzmacniającej przy użyciu masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel)...



4. ... wykonać uszczelnienie dylatacji ze zbrojeniem włókninowym...



5. ... za pomocą systemu Triflex ProDetail.



6. Dalsza obróbka jest możliwa po upływie ok. 1 godziny.



7. Przykleić profile dylatacyjne Triflex ProJoint całą powierzchnią wzdłuż szczeliny.



8. W przypadku profilu nasadzanego (wariant 2) należy wyrównać różnicę wysokości produktem Triflex Cryl RS 240.



9. Zagłębienie profilu na taśmę dylatacyjną Triflex ProJoint oczyścić za pomocą środka Triflex ProJoint Cleaner.



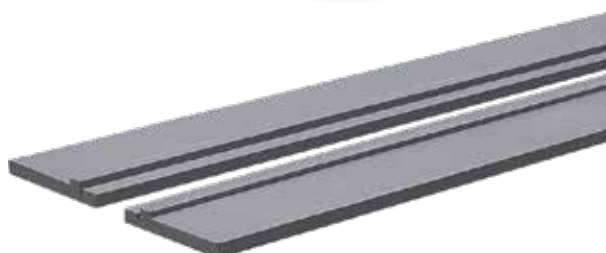
10. Następnie przykleić taśmę dylatacyjną klejem Triflex ProJoint Fix.



11. Teraz można nanieść system ochrony do nawierzchni aż do krawędzi profilu dylatacyjnego.

## Pasujące do siebie elementy systemu

Wszystkie produkty Triflex wchodzące w skład opisanego systemu zostały do siebie dostosowane na podstawie badań laboratoryjnych i testów użytkowych, jak również wieloletnich doświadczeń. Nasze standardy jakościowe gwarantują osiągnięcie optymalnych wyników zarówno podczas nanoszenia, jak i użytkowania gotowej powierzchni.





System uszczelniający do dylatacji ruchomych

# Triflex ProJoint+

## Opis systemu

### Właściwości

- Zbrojony całopowierzchniowo system uszczelniający do dylatacji ruchomych na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA)
- Absorbuje pionowe i poziome ruchy dynamiczne
- Wysoka odporność mechaniczna i odporność na ruch jezdny (ekstremalne obciążenia do 900 kN zg. z DIN EN 1433)
- Potwierdzona funkcjonalność w temp. od -20 °C do +50 °C
- Szybkwowiązący
- Odporny na przerastanie korzeni i kłaczy wg FLL
- Palność zbadana zg. z EN 13501-1 B<sub>fl</sub>-s1 (trudno zapalny)
- Profil dylatacyjny z materiału kompozytowego wzmocnionego włóknem węglowym, służący do ochrony uszczelnienia dylatacji
- Odporny na działanie mrozu i soli drogowej
- Niewielka wysokość
- Zgodny z normami kołnierz powłoki o szerokości 10 cm w celu trwałego zespolenia z płynnym tworzywem sztucznym
- Taśma dylatacyjna ułatwiająca konserwację
- Odporny na wibracje podczas najeżdżania przez pojazdy
- Do dylatacji o szerokości maks. 50 mm

### Budowa systemu

#### Profil dylatacyjny wpuszczany, wariant 1

- 
- System ochronny do nawierzchni
  - Uszczelnienie detali
  - Wypełnienie
  - Taśma dylatacyjna
  - Profil dylatacyjny
  - Uszczelnienie dylatacji
  - Taśma wzmacniająca
  - Podkład gruntujący
  - Podłoże

#### Profil dylatacyjny nasadzany, wariant 2

- 
- System ochronny do nawierzchni
  - Uszczelnienie detali
  - Klin z zaprawy i wyrównanie
  - Taśma dylatacyjna
  - Profil dylatacyjny
  - Uszczelnienie dylatacji
  - Taśma wzmacniająca
  - Podkład gruntujący
  - Podłoże





## Opis systemu

### Przygotowanie podłoża

Podłoże	Sposób przygotowania	Podkład gruntujący
Aluminium <sup>(A)</sup>	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(B)</sup>
Asfalt	Wyszlifować, wyfrezować lub wyśrutować bezpyłowo ruchem krzyżowym	Triflex Cryl Primer 222
Beton	Wyszlifować, wyfrezować lub wyśrutować bezpyłowo ruchem krzyżowym	Triflex Cryl Primer 287
Beton lekki <sup>(A)</sup>	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Cryl Primer 287
Cynk <sup>(A)</sup>	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(B)</sup>
Drewno <sup>(A)</sup>	Usunąć powłoki malarskie	Triflex Cryl Primer 287
Elementy kształtowe z PVC, twarde <sup>(A)</sup>	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex, zmatowić powierzchnię	Bez podkładu gruntującego
Jastrych	Wyszlifować, wyfrezować lub wyśrutować bezpyłowo ruchem krzyżowym	Triflex Cryl Primer 287
Materiał powłokowy PU	Zmatowić, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Miedź <sup>(A)</sup>	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(B)</sup>
Płytki	Usunąć mechanicznie glazurę	Triflex Cryl Primer 287
Powłoka z żywicy epoksydowej	Zmatowić, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Powłoki malarskie	Wyszlifować lub wyfrezować, całkowicie usunąć	Patrz „Podłoże”
Stal nierdzewna <sup>(A)</sup>	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(B)</sup>
Stal, ocynkowana <sup>(A)</sup>	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(B)</sup>
Tynk/mur <sup>(A)</sup>	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Cryl Primer 287
Warstwowe systemy termoizolacyjne <sup>(A)</sup>	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Pox Primer 116+
Zaprawa murarska, modyf. tworzywem sztucznym	Wyszlifować, wyfrezować lub wyśrutować bezpyłowo, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Triflex Pox Primer 116+

<sup>(A)</sup> Jedynie w strefach nieobciążonych mechanicznie, takich jak np. detale i łączenia.

<sup>(B)</sup> Alternatywnie do gruntowania: Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex i zmatowić powierzchnię. Na życzenie udzielimy informacji o innych rodzajach podłoża (technik@triflex.de).

#### Ważna informacja:

Przyczepność do podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu!

### Elementy systemu

#### Podkład gruntujący

Podkład gruntujący Triflex zapewniający izolację podłoża oraz jego przyczepność (zob. tabela Przygotowanie podłoża).

#### Uszczelnienie dylatacji

Membrana uszczelniająca Triflex ProDetail, zbrojona dwuwarstwowo stabilną poliestrową włókniną Triflex.

#### Profil dylatacyjny

W celu ochrony uszczelnienia dylatacji, po obu stronach krawędzi szczeliny zostają zamocowane profile dylatacyjne Triflex ProJoint oraz zostaje wklejona taśma dylatacyjna Triflex ProJoint.

### Podłoże

Przystosowanie podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu. Podłoże powinno być czyste, suche i wolne od resztek cementu, pyłu, oleju lub smaru oraz wszelkich innych zanieczyszczeń osłabiających jego przyczepność. Podłoże należy przygotować w oparciu o wytyczne remontowe (RL SIB). Poniższe dane dotyczące zużycia odnoszą się do chropowatości powierzchni  $R_t = 0,5 \text{ mm}$ .

**Wilgotność:** Podczas wykonywania prac wilgotność podłoża nie może przekraczać 6 % wag.

Należy wykluczyć możliwość przesiąkania podłoża od spodu wskutek panujących warunków budowlanych.

**Punkt rosy:** Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco.

**Twardość:** Podłoża mineralne muszą być utwardzane przez co najmniej 28 dni.

**Przyczepność:** Na przygotowanych podłożach testowych system musi wykazywać następującą minimalną wytrzymałość na rozciąganie: Beton: średnio min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>, jednostkowo nie mniej niż 1,0 N/mm<sup>2</sup>.



## Opis systemu

### Podkład gruntujący

#### Triflex Cryl Primer 222

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,40 kg/m<sup>2</sup>.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

#### Triflex Cryl Primer 287

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,35 kg/m<sup>2</sup>.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

#### Triflex Metal Primer

Nanieść cienką warstwę za pomocą wałka o krótkim włosiu (np. wałka MP) lub alternatywnie rozpylić cienką warstwę przy użyciu puszkii z rozpylaczem.

Zużycie: ok. 80 ml/m<sup>2</sup>.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 30 min do maks. 60 min.

#### Triflex Pox Primer 116+

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Unikać powstawania kałuż.

Świeży podkład gruntujący obsypać piaskiem, nie niosząc materiału w nadmiarze.

Zużycie Triflex Pox Primer 116+ min. 0,30 kg/m<sup>2</sup>.

Zużycie piasku kwarcowego 0,3–0,8 mm min. 0,70 kg/m<sup>2</sup>.

Możliwość dalszej obróbki po ok. 12 godz. do maks. 24 godz.

W przypadku silnie chłonnych podłoży oraz wilgotności podłoża na poziomie 4 do 6% wag. należy zagruntować powierzchnię dodatkową warstwę. Wówczas tylko druga warstwa produktu zostaje obsypana piaskiem kwarcowym.

Zużycie Triflex Pox Primer 116+ min. 0,30 kg/m<sup>2</sup>.

### Zaprawa naprawcza

#### Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Do wypełniania pęknięć skurczowych, niewielkich ubytków i nierówności.

Zużycie min. 1,40 kg/m<sup>2</sup> na 1 mm grubości warstwy.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

#### W przypadku chropowatości R<sub>a</sub> >10 mm:

#### Triflex Cryl RS 240

Zaprawa do napraw podłoży mineralnych, zużycie min. 2,20 kg/m<sup>2</sup> na 1 mm grubości warstwy.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

#### Triflex Cryl RS 242

Zaprawa do napraw podłoży bitumicznych.

Zużycie min. 2,20 kg/m<sup>2</sup> na 1 mm grubości warstwy.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

### Uszczelnienie dylatacji

Jeżeli uszczelnienie dylatacji wykonywane jest w połączeniu z systemami uszczelniającymi lub powłokowymi Triflex, w pierwszej kolejności należy wykonać uszczelnienie dylatacji. Należy wówczas zwiększyć podaną szerokość włókny z 35 cm do 52,5 cm, aby zapewnić co najmniej 10 cm obszar łączenia z innym systemem Triflex. Aby uniknąć nierównych krawędzi, uszczelnienia dylatacji powinny być zawsze wpuszczane do podłoża (patrz Rysunki systemu).

#### 1. Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Nanieść w miejscu klejenia taśmy wzmacniającej Triflex po obu stronach dylatacji na szerokości ok. 4 cm.

#### 2. Taśma wzmacniająca Triflex

Złożyć w pętlę i włożyć do dylatacji.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Czynności podane w punktach od 3 do 7 należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

#### 3. Triflex ProDetail

Nanieść po obu stronach dylatacji oraz na taśmę wzmacniającą za pomocą wałka do grzejników.

Zużycie min. 0,70 kg/m.

#### 4. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Włożyć pas o szerokości 35 cm jako pierwszą pętlę, usuwając pęcherzyki powietrza.

Końce włókny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

#### 5. Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókny Triflex i jako podkład dla kolejnej pętli włókny.

Zużycie min. 0,70 kg/m.

#### 6. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Włożyć pas o szerokości 35 cm jako drugą pętlę, usuwając pęcherzyki powietrza.

Końce włókny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

#### 7. Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókny Triflex.

Zużycie min. 0,70 kg/m.

Całkowite zużycie Triflex ProDetail min. 2,10 kg/m<sup>2</sup>.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Wymiary: patrz rysunki systemu Triflex ProJoint+.

#### Ważna informacja:

Uszczelnienie dylatacji można wykonać również za pomocą żywicy uszczelniającej Triflex ProPark.

### Profil dylatacyjny wpuszczany, wariant 1

Profil dylatacyjny zostaje wpuszczony do podłoża do wysokości pozostałej powierzchni. W tym celu należy wyfrezować powierzchnię centralnie względem szczeliny min. 43,5 cm na szerokość oraz ok. 2,5 cm na głębokość. Kolejnym etapem jest uszczelnienie dylatacji zgodnie z opisem systemu.

#### 1. Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Masę zmieszaną w stosunku 1:1 z piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,7–1,2 mm) nałożyć za pomocą kielni zębatej 8x8 na wyznaczone podłoże.

Zużycie masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel) min. 1,50 kg/m.

Zużycie piasku kwarcowego 0,7–1,2 mm ok. 1,50 kg/m.

#### 2. Profil dylatacyjny Triflex ProJoint

Dociskając, wkleić w nałożoną wcześniej masę szpachlową, usuwając ewentualny nadmiar materiału.

W pierwszej kolejności należy wykonać całą jedną stronę dylatacji.



## Opis systemu

### 3. Łata

Po utwardzeniu całej jednej strony, ułożyć pomiędzy belkami profili łątę o szerokości 10 cm służącą jako element dystansowy.

### 4. Profil dylatacyjny Triflex ProJoint

Dociskając, wkleić w nałożoną wcześniej masę szpachlową, usuwając ewentualny nadmiar materiału.

Wyrównać za pomocą łąty.

### 5. Triflex Cryl RS 240

Wypełnić wyfrezowane zagłębienia po lewej i prawej stronie klejonych profili dylatacyjnych do poziomu górnej krawędzi.

Zużycie min. 2,20 kg/m<sup>2</sup> na 1 mm grubości warstwy.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

### 6. Triflex ProJoint Cleaner

Dostatecznie oczyścić profile dylatacyjne Triflex ProJoint oraz taśmę dylatacyjną Triflex ProJoint za pomocą ścierki nasączonej środkiem Triflex ProJoint Cleaner. Czas odparowywania: ok. 30 min.

### 7. Triflex ProJoint Fix

Nanieść za pomocą typowego pistoletu do mas (600 ml) zarówno do rowków jak i na belkę.

Zużycie: 0,06 l/m dylatacji

### 8. Taśma dylatacyjna Triflex ProJoint

Mocno wcisnąć taśmę w przewidziane do tego rowki i jeszcze raz mocno docisnąć wałkiem do spoin i szczelin.

### 9. Samoprzylepna taśma budowlana Triflex

Przed kolejnymi etapami prac, całkowicie okleić taśmę dylatacyjną Triflex ProJoint samoprzylepną taśmą budowlaną Triflex.

Kolejne prace uszczelniające należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

### 10. Triflex ProDetail

Za pomocą wałka do grzejników nanieść po obu stronach profilu dylatacyjnego 10 cm na profil oraz 17 cm na podłoże.

Zużycie min. 2,00 kg/m.

### 11. Włóknina Triflex

Przyłożyć pas o szerokości 26 cm, usuwając pęcherzyki powietrza.

### 12. Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.

Zużycie min. 1,00 kg/m.

### 13. Połączyć z uszczelnianymi powierzchniami aż do belki profilu wraz z właściwą aplikacją systemu ochronnego do nawierzchni.

### 14. Triflex Cryl Finish 209

Nanieść równomiernie za pomocą wałka wykończeniowego Triflex poprzez belkę aż do oklejonej taśmy dylatacyjnej Triflex ProJoint.

Zużycie min. 0,02 kg/m

#### Ważna informacja:

1. **Warstwę ochronną i zużywalną systemu ochronnego do nawierzchni należy pominąć na szerokości 2,5 cm w obszarze łączenia profilu z powierzchnią. Patrz rysunek systemu.**
2. **W przypadku dylatacji ruchomych, instrukcja IVD „Uszczelnienia szczelin podłogowych” oraz norma DIN EN 14188-2 zakładają wykonywanie wyłącznie spoiny konserwacyjnej. W razie potrzeby, po intensywnych ruchach powierzchni, należy odnowić uszczelnienie ze względów wizualnych.**

## Profil dylatacyjny nasadzany, wariant 2

Nalożyć profil dylatacyjny na podłoże na szerokości 33 cm centralnie względem dylatacji. Szczelina musi mieć szerokość co najmniej 3 cm, w innym wypadku należy zwiększyć jej szerokość poprzez rozcięcie. Przed wykonaniem uszczelnienia detali należy również odpowiednio przygotować podłoże. Kolejnym etapem jest uszczelnienie dylatacji zgodnie z opisem systemu.

### 1. Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Masę zmieszaną w stosunku 1:1 z piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,7–1,2 mm) nalożyć za pomocą kielni zębatej 8x8 na wyznaczone podłoże.

Zużycie masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel) min. 1,50 kg/m.

Zużycie piasku kwarcowego 0,7–1,2 mm ok. 1,50 kg/m.

### 2. Profil dylatacyjny Triflex ProJoint

Dociskając, wkleić w nałożoną wcześniej masę szpachlową, usuwając ewentualny nadmiar materiału.

W pierwszej kolejności należy wykonać całą jedną stronę dylatacji.

### 3. Łata

Po utwardzeniu całej jednej strony, ułożyć pomiędzy belkami profili łątę o szerokości 10 cm służącą jako element dystansowy.

### 4. Profil dylatacyjny Triflex ProJoint

Dociskając, wkleić w nałożoną wcześniej masę szpachlową, usuwając ewentualny nadmiar materiału.

Wyrównać za pomocą łąty.

### 5. Triflex ProJoint Cleaner

Dostatecznie oczyścić profile dylatacyjne Triflex ProJoint oraz taśmę uszczelniającą Triflex ProJoint za pomocą ścierki nasączonej środkiem Triflex ProJoint Cleaner.

Czas odparowywania: ok. 30 min.

### 6. Triflex ProJoint Fix

Nanieść za pomocą typowego pistoletu do mas (600 ml) zarówno do rowków jak i na belkę.

Zużycie: 0,06 l/m dylatacji

### 7. Taśma dylatacyjna Triflex ProJoint

Mocno wcisnąć taśmę w przewidziane do tego rowki i jeszcze raz mocno docisnąć wałkiem do spoin i szczelin.

### 8. Samoprzylepna taśma budowlana Triflex

Przed kolejnymi etapami prac, całkowicie okleić taśmę dylatacyjną Triflex ProJoint samoprzylepną taśmą budowlaną Triflex.

### 9. Triflex Cryl RS 240

Aby po nałożonym profilu dylatacyjnym Triflex ProJoint mogły jeździć pojazdy, na szerokości 30 cm po lewej i prawej stronie profilu należy wykonać klin z zaprawy Triflex Cryl RS 240. W tym celu, po lewej i prawej stronie dylatacji należy za pomocą masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel) przykleić profil L ze stali nierdzewnej o długości ramienia 0,5 cm, a następnie wypełnić zdefiniowany skos zaprawą. Pomiedzy profilem i świeżym klinem z zaprawy należy wykonać szczelinę o szerokości ok. 0,5 cm po obu stronach dylatacji, aby można było ją później uszczelnić. Kolejnym etapem jest uszczelnienie dylatacji zgodnie z opisem systemu.

Zużycie Triflex Cryl RS 240: min. 18 kg/m.



## Opis systemu

### 10. Różnica wysokości

Po obu stronach klina z zaprawy wyrównać różnicę wysokości od 0,5 cm do zera masą szpachlową Triflex Cryl (Spachtel) zmieszaną z piaskiem kwarcowym 0,7–1,2 mm w stosunku 1:1.

Zużycie masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel): 0,20 kg/m.

Zużycie piasku kwarcowego 0,7–1,2 mm: 0,20 kg/m.

### 11. Uszczelnienie w obszarze przejściowym profilu

Po utwardzeniu zaprawy, szczeliny pomiędzy profilami i klinami z zaprawy należy wypełnić produktem Triflex ProDetail.

Zużycie Triflex ProDetail 0,60 kg/m

Czynności podane w punktach od 12 do 14 należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

### 12. Triflex ProDetail

Za pomocą wałka uniwersalnego nanieść po obu stronach profilu dylatacyjnego 10 cm na profil oraz 60 cm na podłoże.

Zużycie min. 5,60 kg/m.

### 13. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Przyłożyć pas o szerokości 70 cm, usuwając pęcherzyki powietrza.

### 14. Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.

Zużycie min. 2,80 kg/m.

### 15. Połączyć z uszczelnianymi powierzchniami aż do belki profilu wraz z właściwą aplikacją systemu ochronnego do nawierzchni.

### 16. Triflex Cryl Finish 209

Nanieść równomiernie za pomocą wałka wykończeniowego Triflex poprzez belkę aż do oklejonej taśmy dylatacyjnej Triflex ProJoint.

Zużycie min. 0,02 kg/m

#### Ważna informacja:

1. **Warstwę ochronną i używalną systemu ochronnego do nawierzchni należy pominąć na szerokości 2,5 cm w obszarze łączenia profilu z powierzchnią. Patrz rysunek systemu.**
2. **W przypadku dylatacji ruchomych, instrukcja IVD „Uszczelnienia szczelin podłogowych” oraz norma DIN EN 14188-2 zakładają wykonywanie wyłącznie spoiny konserwacyjnej. W razie potrzeby, po intensywnych ruchach powierzchni, należy odnowić uszczelnienie ze względów wizualnych.**

## Charakterystykę produktu

Informacje o możliwościach zastosowania, warunkach obróbki oraz sposobie mieszania znajdują Państwo w charakterystykach produktów (w razie zainteresowania prosimy o kontakt):

### Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

### Profil dylatacyjny Triflex ProJoint

### Taśma dylatacyjna Triflex ProJoint

### Taśma wzmacniająca Triflex

### Triflex Cryl Primer 222

### Triflex Cryl Primer 287

### Triflex Cryl RS 240

### Triflex Cryl RS 242

### Triflex Metal Primer

### Triflex Pox Primer 116+

### Triflex ProDetail

### Triflex ProJoint Cleaner

### Triflex ProJoint Fix

### Włóknina Triflex

### Włóknina Triflex PF

## Standardy jakości

Wszystkie produkty Triflex wytwarzane są zgodnie ze standardami określonymi w normie ISO 9001. Celem zagwarantowania odpowiedniej jakości wykonania, produkty Triflex stosowane są wyłącznie przez specjalnie przeszkolone przedsiębiorstwa specjalistyczne.

## Tolerancje wymiarów

Podczas prac należy przestrzegać dopuszczalnych tolerancji w budownictwie nadziemnym (DIN 18202, tab. 3, wiersz 4).

## Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa / BHP

Przed użyciem produktów należy zapoznać się z kartami charakterystyki.

## Dane dotyczące zużycia / czasów oczekiwania

Dane dotyczące zużycia odnoszą się wyłącznie do gładkich, równych powierzchni o chropowatości maks.  $R_t = 0,5$  mm. Należy dodatkowo uwzględnić ewentualne nierówności oraz chropowatość i porowatość podłoża. Dane dotyczące czasu odparowywania i oczekiwania dotyczą prac wykonywanych przy temperaturze podłoża i otoczenia  $+20^\circ\text{C}$ .

## Informacje dotyczące narzędzi

Narzędzia Triflex wymienione w opisie systemu służą jako wytyczne do fachowego wykonania poszczególnych warstw funkcjonalnych z użyciem odpowiedniej ilości materiału. Stosowanie narzędzi Triflex nie jest obowiązkowe, o ile zapewniona jest prawidłowa aplikacja produktów Triflex.

## Uwagi dotyczące użytkowania

W wyniku osiadania podłoża lub kleju, w profilu dylatacyjnym Triflex ProJoint mogą powstawać pęknięcia. Nie stanowią one wady, o ile nie wpływają negatywnie na funkcjonalność lub nośność.

Nie należy przekraczać maksymalnej głębokości szlifowania wynoszącej 2 mm, ponieważ może to grozić obniżeniem wytrzymałości mechanicznej.

Taśma dylatacyjna Triflex stanowi element zużywalny, który należy regularnie kontrolować pod kątem funkcjonalności i w razie potrzeby wymieniać.

## Profil dylatacyjny Triflex ProJoint

- Technologia kompozytu wzmacnianego włóknem węglowym
- Długość: 120 cm
- Szerokość: 14 cm
- Wysokość: 1,6 cm
- Zagłębienie kołnierza powłoki: 7 mm
- Szerokość kołnierza powłoki: 10 cm
- Poziome ruchy dylatacji: 50 mm (-20/+30)
- Pionowe ruchy dylatacji: 30 mm (-15/+15) dla profilu + taśmy dylatacyjnej





## Opis systemu

### Taśma dylatacyjna Triflex ProJoint

- Wymiary:
  - 10 cm × 26 m
  - 10 cm × 13 m
  - 10 cm × 6,5 m

### Podstawowe informacje

Źródło podstawowej wiedzy o produktach Triflex stanowią opisy systemów, rysunki oraz ulotki informacyjne, których należy bezwzględnie przestrzegać podczas planowania i wykonywania prac budowlanych. Nieprzestrzeganie zaleceń dokumentacji technicznej firmy Triflex GmbH & Co. KG obowiązującej w momencie wykonywania prac może skutkować utratą świadczeń gwarancyjnych. Wszelkie zmiany podyktowane uwarunkowaniami miejscowymi w obiekcie wymagają uzyskania pisemnej zgody firmy Triflex. Wszystkie dane opierają się na ogólnych przepisach, dyrektywach i innych normach branżowych. Należy ponadto uwzględnić przepisy miejscowe obowiązujące w danym kraju. Ponieważ warunki brzegowe mogą się różnić w zależności od obiektu, personel dokonujący obróbki powinien przeprowadzić kontrolę przydatności, np. danego podłoża. Produktów Triflex nie wolno mieszać z wyrobami innych producentów. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach Triflex podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.

### Materiały ofertowe

Aktualne standardowe foldery ofertowe można pobrać ze strony internetowej Triflex pod adresem [www.triflex.com](http://www.triflex.com). Są one dostępne w postaci plików w różnych formatach. Zachęcamy także do odwiedzenia strony [www.ausschreiben.de](http://www.ausschreiben.de) lub [www.heinze.de](http://www.heinze.de).

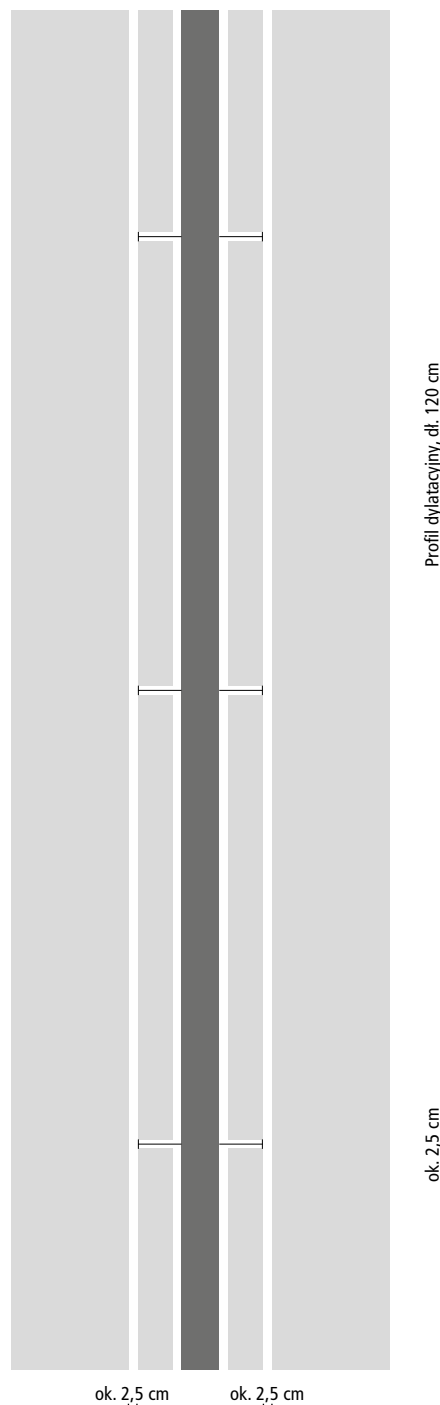
### Rysunki CAD

Wszystkie rysunki systemu można bezpłatnie pobrać w formacie CAD ze strony internetowej [www.triflex.com](http://www.triflex.com). Dodatkowe, wierne wymiarowo rysunki CAD można uzyskać na życzenie pod adresem [technik@triflex.de](mailto:technik@triflex.de).

## Rysunki systemu

### Podział powierzchni – system ochronny do nawierzchni

Profil dylatacyjny, szer. 33,5 mm  
Taśma dylatacyjna, szer. 10 cm



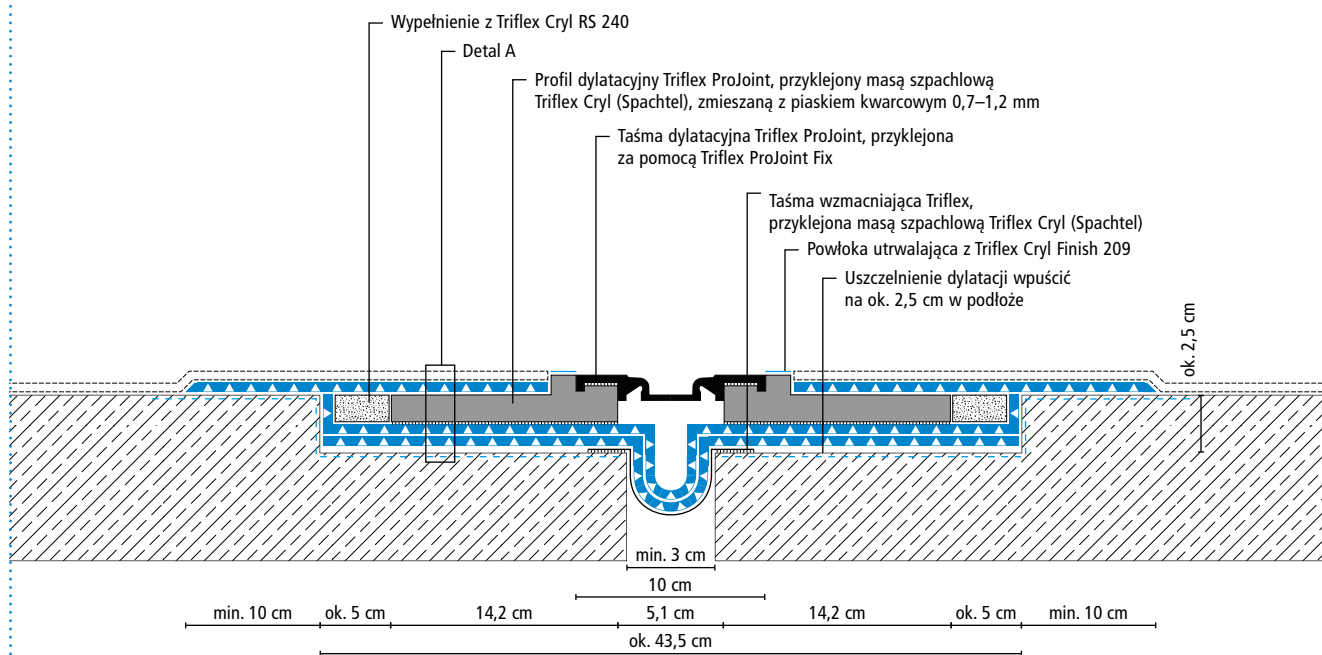
W obszarze łączenia profilu z powierzchnią należy pominąć system ochronny do nawierzchni na szerokości 2,5 cm.

Rysunek nr: ProJoint+-1560



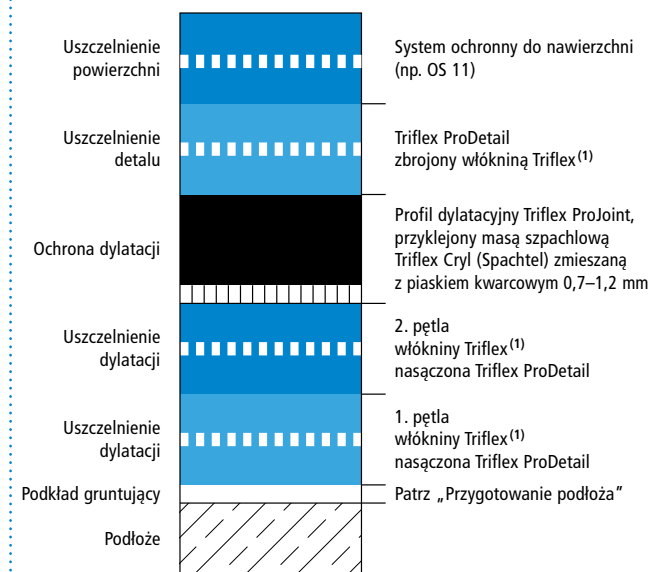
## Rysunki systemu

### Dylatacja ruchoma – profil dylacyjny wpuszczany, wariant 1

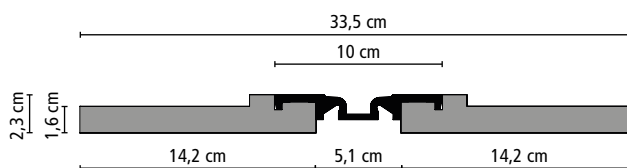


Rysunek nr: ProJoint+-1561

### Budowa systemu – Detal A



### Profil dylacyjny – rysunek szczegółowy



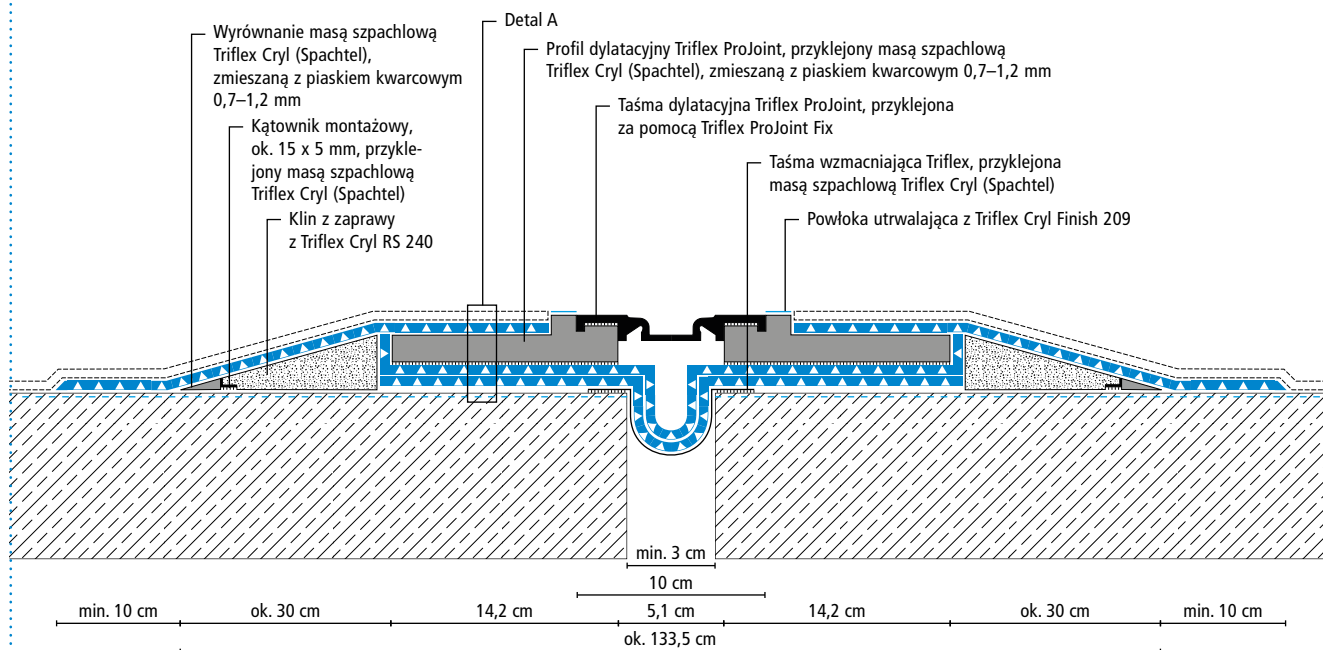
(1) Włóknina Triflex lub włóknina Triflex PF.

Różnice wysokości na zakładkach włókniny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.



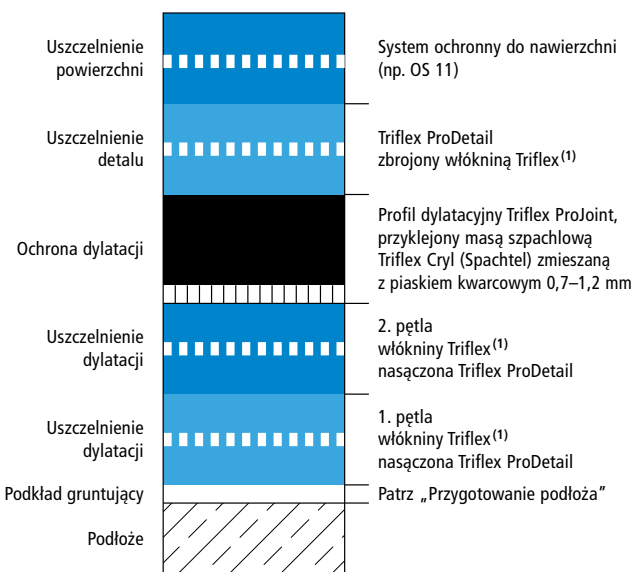
## Rysunki systemu

### Dylatacja ruchoma – profil dylacyjny nasadzany, wariant 2

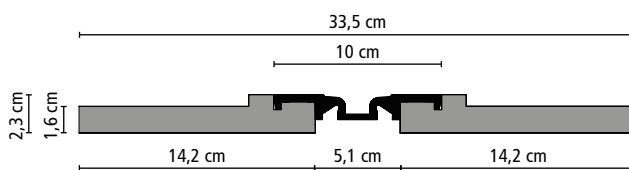


Rysunek nr: ProJoint+-1562

### Budowa systemu – Detal A



### Profil dylacyjny – rysunek szczegółowy



(1) Włóknina Triflex lub włóknina Triflex PF.

Różnice wysokości na zakładkach włókniny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.

# Triflex

Wspólne rozwiązanie.

## International

Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstrasse 59  
32423 Minden | Niemcy  
Fon +49 571 38780-708  
international@triflex.com  
www.triflex.com

## Polska

Follmann Chemia Polska sp. z o.o.  
ul. Gwiazdzista 71/4  
01-651 Warszawa  
Fon +48 22 835 91 51  
info@triflex.pl  
www.triflex.pl

