

Uszczelnienie

# Triflex Than R 557

## Charakterystyka produktu

### Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Than R 557 jest stosowany do uszczelniania pomieszczeń technicznych zbrojonych włókniną. Odpowiednie podłoża:

- Beton i substytuty betonu
- Jastrych anhydrytowy
- Asfalt
- Jastrych magnezytowy
- Stal

### Właściwości

Dwuskładnikowa masa uszczelniająca na bazie wysokiej jakości żywic poliuretanowych (PUR). Triflex Than R 557 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Neutralny zapach
- Połysk
- Odporny na substancje chemiczne
- Wytrzymałe
- Łatwa w obróbce
- Elastyczny

### Postać

Wiadro

19,68 kg	Żywica bazowa Triflex Than R 557
5,32 kg	Utwardzacz Triflex Than R 557
25,00 kg	

### Kolory

7032 Szary krzemowy

### Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

### Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Than R 557 możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +5°C do maks. +35°C. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 80 %.



### Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3°C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

### Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmiszać właściwy utwardzacz za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać. Ewentualnie wymagane dodatki zagęszczacza i piasku kwarcowego odważa się i dodaje przy pracującym mieszadle.

### Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania.  
100 : 27 części wagowych / żywica bazowa : Utwardzacz

### Zużycie materiału

Min. 3,00 kg/m<sup>2</sup> na gładkiej, równej powierzchni

### Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 30 min w temp. +20°C

Uszczelnienie

# Triflex Than R 557



## Charakterystyka produktu

### Czas schnięcia

Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po: ok. 12 godz. w temp. +20 °C  
Odporność na obciążenia mechaniczne po: ok. 2 dniach w temp. +20 °C  
Obciążalność chemiczna po: ok. 7 dniach w temp. +20 °C

### Odporność na środki chemiczne

Amoniak 5 %	±	Kwas octowy 5 %	±
Benzyna	+	Kwas siarkowy 10 %	±
Dwuglikol butylowy	+	Kwas solny 10 %	±
Etanol 10 %	++	Ług potasowy 10 %	±
Gliceryna	++	Nadtlenek wodoru	+
Ksylen	±	Octan butylu	±
Kwas azotowy 10 %	±	Olej napędowy	+
Kwas borowy 5 %	±	Tetrachlorometan	--
Kwas chromowy 5 %	±	Trójchloroetylen	--
Kwas fosforowy 10 %	±	Węglan sodu	++
Kwas mlekowy 5 %	±	Woda	++
Kwas mrówkowy 5 %	±	Woda morską	++

++ = odporność  
+ = odporność warunkowa (ok. 1 mies.)  
± = odporność warunkowa (ok. 24 godz.)  
-- = brak odporności

### Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

### Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

### Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

### Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.