

Powłoka

Triflex Than R 550

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Than R 550 jest stosowany na przemysłowych powierzchniach podłogowych w systemie Triflex IFS-550. Odpowiednie podłoża:

- Beton i substytuty betonu
- Jastrych anhydrytowy
- Asfalt
- Jastrych magnezytowy
- Stal

Właściwości

Dwuskładnikowa powłoka na bazie wysokiej jakości żywic poliuretanowych (PUR). Triflex Than R 550 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Neutralny zapach
- Połysk
- Odporny na substancje chemiczne
- Wytrzymałe
- Łatwa w obróbce

Postać

Pojemnik kombinowany

6,28 kg Żywica bazowa Triflex Than R 550
1,72 kg Utwardzacz Triflex Than R 550
8,00 kg

Wiadro

19,62 kg Żywica bazowa Triflex Than R 550
5,38 kg Utwardzacz Triflex Than R 550
25,00 kg

Kolory

1001 Beżowy
7030 Szary kamienny
7032 Szary krzemowy
7043 Szary uliczny B

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmiaszonym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Than R 550 możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +8 °C do maks. +35 °C. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 70 %.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Rozmieszać żywicę bazową i dodać utwardzacz przy wolno obracającym się mieszadle. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać. Ewentualnie wymagane dodatki zagęszczacza i piasku kwarcowego odważa się i dodaje przy pracującym mieszadle.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania.
100 : 27,5 części wagowych / żywica bazowa : Utwardzacz

Zużycie materiału

Min. 0,90 do 2,10 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni w zależności od systemu i funkcji



Charakterystyka produktu

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 30 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po: ok. 12 godz. w temp. +20 °C
Odporność na obciążenia mechaniczne po: ok. 2 dniach w temp. +20 °C
Obciążalność chemiczna po: ok. 7 dniach w temp. +20 °C

Odporność na środki chemiczne

| | | | |
|---------------------|----|--------------------|----|
| Amoniak 5 % | ± | Kwas octowy 5 % | ± |
| Benzyna | + | Kwas siarkowy 10 % | ± |
| Dwuglikol butylowy | + | Kwas solny 10 % | ± |
| Etanol 10 % | ++ | Ług potasowy 10 % | ± |
| Gliceryna | ++ | Nadtlenek wodoru | + |
| Ksylen | ± | Octan butylu | ± |
| Kwas azotowy 10 % | ± | Olej napędowy | + |
| Kwas borowy 5 % | ± | Tetrachlorometan | -- |
| Kwas chromowy 5 % | ± | Trójchloroetylen | -- |
| Kwas fosforowy 10 % | ± | Węglan sodu | ++ |
| Kwas mlekowy 5 % | ± | Woda | ++ |
| Kwas mrówkowy 5 % | ± | Woda morską | ++ |

++ = odporność
+ = odporność warunkowa (ok. 1 mies.)
± = odporność warunkowa (ok. 24 godz.)
-- = brak odporności

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.