

Materiał powłokowy

# Triflex Than Finish 511

## Charakterystyka produktu

### Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Than Finish 511 stanowi materiał powłokowy do systemów Triflex na bazie PUR.

### Właściwości

Dwuskładnikowy, niepigmentowany, rozpuszczalnikowy materiał powłokowy na bazie wysokiej jakości żywicy poliuretanowych (PUR). Materiał powłokowy Triflex Than 511 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Ciągliwo-twardy
- Połyskliwy
- Odporny na substancje chemiczne
- Odporny na promieniowanie UV
- Odporny na zarysowania
- Łatwy w czyszczeniu

### Postać

Puszka kombinowana

6,25 kg żywica bazowa Triflex Than Finish 511  
1,75 kg utwardzacz Triflex Than Finish 511  
8,00 kg

### Kolory

Transparentny

### Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemnik, także na placu budowy.

### Warunki obróbki

Stosowanie produktu Triflex Than Finish 511 możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +8 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

### Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekaną powierzchnię może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.



### Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmiszać właściwy utwardzacz za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

### Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają pojemności dostarczonych opakowań.  
100 : 28 części wagowych / żywica bazowa : utwardzacz

### Sposoby aplikacji

Aplikacja ręczna za pomocą wałka wykończeniowego.

### Zużycie materiału

Ok. 0,20 kg/m<sup>2</sup> na gładkiej, równej powierzchni

### Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 45 min. w temp. +20 °C

### Czas schnięcia

Pyłosuchość:	po ok. 3 godz. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki:	po ok. 12 godz. w temp. +20 °C
Obciążalność chemiczna:	po ok. 7 dniach w temp. +20 °C



## Charakterystyka produktu

### Odporność na środki chemiczne

Etanol 50 %	++	Izopropanol	++
Kwas mrówkowy 5 %	++	Glikol izopropylowy	++
Amoniak 5 %	++	Ług potasowy 30 %	++
Benzyna	++	Kwas mlekowy 5 %	++
Benzen	±	Tiosiarczan sodu	++
Benzotriazol	++	Kwas fosforowy 10 %	++
Kwas borowy 5 %	++	Kwas azotowy 10 %	++
Butanol	++	Kwas solny 10 %	++
Octan butylu	--	Stężony kwas solny	±
Dwuglikol butylowy	++	Soda	++
Kwas chromowy 5 %	++	Tetrachlorometan	--
Olej napędowy	++	Toluen	±
Kwas octowy 5 %	++	Trójchloroetylen	--
Formaldehyd 3 %	++	Nadtlenek wodoru	++
Gliceryna	++	Ksylen	±
Olej HD	++		

- ++ = odporność  
 ± = odporność warunkowa (ok. 24 godz.)  
 -- = brak odporności

### Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

### Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

### Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

### Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.