

Powłoka

# Triflex ProFloor RS 2K

## Charakterystyka produktu

### Możliwości zastosowań

Produkt Triflex ProFloor RS 2K stanowi wysokiej jakości, trwały materiał powłokowy do silnie obciążanych powierzchni w systemach balkonowych Triflex.

### Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana powłoka na bazie żywicy polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex ProFloor RS 2K charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Samopoziomujący
- Szybkoutwardzalna
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Pozwala na szybkie obciążenie
- Wodoszczelna
- Odporna na zużycie
- Odporna na promieniowanie UV
- Odporna na ruch jezdny
- Nie zawiera rozpuszczalników

### Postać

Wiadro

Lato	Zima	
15,00 kg	15,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProFloor RS 2K*
0,10 kg	0,30 kg	Katalizator Triflex (1 x / 3 x 0,10 kg)
15,10 kg	15,30 kg	

\* Żywicę bazową Triflex ProFloor RS 2K produkuje się w zależności od pory roku w wersji letniej lub zimowej. Patrz etykieta produktu.

### Kolory

Szary średni

### Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

### Warunki obróbki

Obróbka ProFloor RS 2K możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



### Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

### Instrukcja mieszania

Dokładnie rozmieszać żywicę bazową przy użyciu mieszadła podwójnego przez co najmniej 1 min. Następnie wmieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek.

Mieszać przez 2 minuty.

W przypadku braku mieszadła podwójnego, zalecamy użycie np. urządzenia Collomix MK 120 HF.

#### Ważna informacja:

Całkowity czas mieszania nie może być krótszy ani dłuższy niż 3 min.

### Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,30 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,10 kg katalizatora

Powłoka

# Triflex ProFloor RS 2K



## Charakterystyka produktu

### Informacja dotycząca obróbki

Nanieść Triflex ProFloor RS 2K na powierzchnię za pomocą pacy zębatej ustawionej pod kątem od 60° do 80° i rozprowadzić.

#### Ważna informacja:

Jeżeli temperatura produktu Triflex ProFloor RS 2K za bardzo wzrosła wskutek procesu mieszania lub uprzedniego przechowywania, nie należy go od razu używać. Optymalna temperatura zmieszanego produktu wynosi +20 °C.

### Zużycie materiału

Min. 4,00 kg/m<sup>2</sup> na gładkiej, równej powierzchni

### Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

### Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 30 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 1 godz. w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 2 godz. w temp. +20 °C

### Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

### Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

### Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

### Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.