

Uszczelnienie

# Triflex ProFibre

## Charakterystyka produktu

### Możliwości zastosowań

Masa uszczelniająca Triflex ProFibre przeznaczona jest do obszarów połączeń detali, które ze względu na warunki budowlane są trudno dostępne i nie pozwalają na zastosowanie systemu uszczelniającego zbrojonego włókniną. Zastosowanie zgodnie z normą dot. dachów płaskich nie jest możliwe.

### Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana masa uszczelniająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex ProFibre jest wzmocniana włóknami żywicy uszczelniającą bez wkładu z włókniny i charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Bezspoinowy
- Odporny na niskie temperatury
- Paroprzepuszczalny
- Wysoce reaktywna
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Wysoce odporny na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd.)
- Silnie przyczepny do różnych rodzajów podłoża
- Elastyczny i zabezpieczający pęknięcia
- Odporny na uszkodzenia mechaniczne i zużycie
- Odporna na działanie substancji obecnych zazwyczaj w powietrzu i wodzie deszczowej
- Odporność na ogień lotny i promieniowanie ciepłe wg DIN 13501-5: B<sub>ROOF</sub> (t1)
- Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1: klasa E

### Postać

Wiadro

Lato	Zima	
5,00 kg	5,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProFibre
0,10 kg	0,30 kg	Katalizator Triflex (1 x / 3 x 0,10 kg)
5,10 kg	5,30 kg	

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProFibre
0,20 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

### Kolory

7032 Szary krzemowy  
7035 Szary jasny  
7043 Szary uliczny B

### Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 6 miesiące. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



### Warunki obróbki

Obróbka Triflex ProFibre możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

### Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

### Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. W przypadku niewielkich ilości można użyć listewki do mieszania.

### Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

### Zużycie materiału

Min. 3,00 kg/m<sup>2</sup> na gładkiej, równej powierzchni

Uszczelnienie

# Triflex ProFibre



## Charakterystyka produktu

### Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 20 min w temp. +20 °C

### Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min w temp. +20 °C  
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po: ok. 45 min w temp. +20 °C

### Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

### Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

### Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

### Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.