

Uszczelnienia i powłoki

Produkty Triflex





Uszczelnienia i powłoki

Produkty Triflex



Szanowny kliencie,

Informacje o produktach Triflex

Informacje o produktach Triflex pomogą Państwu w obróbce i zastosowaniu Produktów Triflex. Na stronach od 4 i 5 zamieściliśmy przegląd systemów Triflex według obszary zastosowań. W tabelach znajdziecie Państwo system Triflex z powiązane produkty Triflex. W zestawieniu wyróżniamy podkłady, touch-upy, hydroizolacji, powłok, uszczelnień, oznaczeń i produktów dodatkowych.

Aby określić prawidłową temperaturę stosowania i związane z nią Aby określić prawidłową temperaturę stosowania i związaną z nią mieszankę składników, należy zapoznać się z tabelą temperatur punktu rosy na stronie 174.

Jeśli potrzebujesz dalszej dokumentacji technicznej lub masz jakiegokolwiek pytania dotyczące naszych produktów, to pozwól, aby pomógł Ci Twój osobisty doradca Triflex. Z chęcią pomoże.

Dipl.-Ing. Frank Becker
Kierownik ds. technologii



Spis treści

Przegląd	Strona
Przegląd systemu	4
Podkłady gruntujące	6
Materiały naprawcze	34
Uszczelnienia	58
Powłoki	84

Produkty	Strona
Folia Triflex Design	126
Katalizator płynny Triflex	130
Katalizator Triflex	131
Klej EP Triflex HeatTec	132
Laminat grzewczy Triflex HeatTec	134
Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)	34
Pasma izolacyjne Triflex DC-Mat	136
Płyta cementowo-wiórowa	137
Preco Line 300	122
Profil końcowy balkonowy Triflex	138
Profil końcowy balkonowy Triflex P 250	139
Profil końcowy balkonowy Triflex Stone Design	140
Profil Triflex TSS	141
Środek antyadhezyjny Triflex Trennmittel	142
Środek czyszczący Triflex do szkła (Glas Reiniger)	143
Środek czyszczący Triflex (Reiniger)	144
Taśma wzmacniająca Triflex	145
Triflex Asphalt Repro 3K	36
Triflex Bitumenblocker	6
Triflex Bridge Deck Primer	8
Triflex Bridge Deck SC	38
Triflex Colour Mix	146
Triflex Concrete Repro 3K	40
Triflex Cryl Finish 202	106
Triflex Cryl Finish 205	108
Triflex Cryl Finish 209	110
Triflex Cryl Finish S1	112
Triflex Cryl Finish Satin	114
Triflex Cryl Level 215+	42
Triflex Cryl M 264	84
Triflex Cryl M 266	124
Triflex Cryl M 269	86
Triflex Cryl Primer 222	10
Triflex Cryl Primer 276	12
Triflex Cryl Primer 280	14
Triflex Cryl Primer 287	16
Triflex Cryl R 238	148
Triflex Cryl R 239	150
Triflex Cryl RS 240	44
Triflex Cryl RS 242	46
Triflex Cryl SC 237	88
Triflex DeckFloor	90
Triflex Easy Repair Set Asphalt	48
Triflex Easy Repair Set Concrete	50
Triflex FlexFiller	152
Triflex FrameGrout	52
Triflex FloorTattoo (patrz Folia Triflex Design)	126
Triflex Glas Primer (do szkła)	18
Triflex Metal Coat	92

Przegląd	Strona
Powłoki utrwalające	106
Oznaczenia	122
Produkty uzupełniające	126
Tabela punktu rosy	174
Triflex International	175

Produkty	Strona
Triflex Metal Primer	20
Triflex Micro Chips	154
Triflex Pox Finish 173+	116
Triflex Pox Primer 116+	22
Triflex Pox R 100	24
Triflex Pox R 103	26
Triflex Primer 610	28
Triflex Primer 791	29
Triflex ProDeck	94
Triflex ProDetail	58
Triflex ProDrain Fix	156
Triflex ProFibre	60
Triflex ProFloor	96
Triflex ProFloor RS 2K	98
Triflex ProFloor S1	100
Triflex ProJoint Cleaner	158
Triflex ProJoint Fix	159
Triflex ProJoint profil fugowy	160
Triflex ProMesh	161
Triflex ProPark	62
Triflex ProTect	64
Triflex ProTerra	66
Triflex ProThan	68
Triflex ProThan Detail	70
Triflex SmartTec	72
Triflex SmartTec Fibre	74
Triflex Stone Design Galaxy	162
Triflex Stone Design R 1K	164
Triflex Stone Design S	166
Triflex TecGrip 620	30
Triflex Than Finish 511	118
Triflex Than Primer 533	31
Triflex Than R 550	102
Triflex Than R 557	76
Triflex Than R 557 thix	78
Triflex Than RG 568+	104
Triflex Towersafe	80
Triflex Towersafe FA	82
Triflex Towersafe Finish	120
Triflex Towersafe Primer	32
Triflex UltraCleaner	167
Włóknina Triflex	168
Włóknina Triflex PF	169
Włóknina Triflex SK	170
Zagęszczacz Triflex w płynie (Stellmittel flüssig)	171
Zagęszczacz Triflex w proszku (Stellmittel Pulver)	172
Zaprawa murarska Triflex Pox	54
Zaprawa zalewowa Triflex Cryl Vergussmörtel	56

Produkty Triflex



Przegląd systemu

- Dachy płaskie
- Balkony
- Parking wielopoziomowy
- Infrastruktura
- Energia i przemysł
- Oznaczenia

Triflex ProTect	Triflex ProThan	Triflex ProDetail	Triflex ProThan Detail	Triflex Metal Coat	Triflex BTS-P	Triflex BWS	Triflex BFS	Triflex TSS	Triflex ProDrain	Triflex BIS	Triflex Creative Design	Triflex Stone Design	Triflex JWS	Triflex SmartTec	Triflex ProPark	Triflex AWS	Triflex ProDeck	Triflex DeckFloor	Triflex DeckCoat	Triflex CPS-I+	Triflex CPS-C+	Triflex HeatTec	Triflex opatrunek na pęknięcia	Triflex ProInt+	Triflex DMS	Triflex IFS-550	Triflex IWS-557	Triflex Towersafe	Produkty Triflex	Strona			
																															Podkłady gruntujące		
																																Triflex Bitumenblocker	6
																																 Triflex Bridge Deck Primer	8
																																 Triflex Cryl Primer 222	10
																																 Triflex Cryl Primer 276	12
																																Triflex Cryl Primer 280	14
																																Triflex Cryl Primer 287	16
																																Triflex Glas Primer (do szkła) / Środek czyszczący Triflex (Reiniger)	18
																																Triflex Metal Primer	20
																																Triflex Pox Primer 116+	22
																																Triflex Pox R 100	24
																																Triflex Pox R 103	26
																																Triflex Primer 610	28
																																Triflex Primer 791	29
																																Triflex TecGrip 620	30
																																Triflex Than Primer 533	31
																																Triflex Towersafe Primer	32
																																Materiały naprawcze	
																																Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)	34
																																 Triflex Asphalt Repro 3K	36
																																 Triflex Bridge Deck SC	38
																																 Triflex Concrete Repro 3K	40
																																Triflex Cryl Level 215+	42
																																Triflex Cryl RS 240	44
																																 Triflex Cryl RS 242	46
																																 Triflex Easy Repair Set Asphalt	48
																																 Triflex Easy Repair Set Concrete	50
																																 Triflex FrameGrout	52
																																Zaprawa murarska Triflex Pox	54
																																 Zaprawa zalewowa Triflex Cryl Vergussmörtel	56
																																Uszczelnienia	
																																 Triflex ProDetail	58
																																Triflex ProFibre	60
																																Triflex ProPark	62
																																Triflex ProTect	64
																																Triflex ProTerra	66
																																Triflex ProThan	68
																																Triflex ProThan Detail	70
																																Triflex SmartTec	72
																																Triflex SmartTec Fibre	74
																																Triflex Than R 557	76
																																Triflex Than R 557 thix	78
																																Triflex Towersafe	80
																																 Triflex Towersafe FA	82
																																Powłoki	
																																 Triflex Cryl M 264	84
																																Triflex Cryl M 269	86
																																Triflex Cryl SC 237	88
																																Triflex DeckFloor	90
																																Triflex Metal Coat	92
																																Triflex ProDeck	94
																																Triflex ProFloor	96
																																Triflex ProFloor RS 2K	98
																																Triflex ProFloor S1	100
																																Triflex Than R 550	102
																																Triflex Than RG 568+	104

Produkty Triflex

Przegląd systemu

■ Dachy płaskie ■ Balkony ■ Parking wielopoziomowy
■ Infrastruktura ■ Energia i przemysł ■ Oznaczenia

Triflex ProTect	Triflex ProThan	Triflex ProDetail	Triflex ProThan Detail	Triflex Metal Coat	Triflex BTS-P	Triflex BWS	Triflex BFS	Triflex TSS	Triflex ProDrain	Triflex BIS	Triflex Creative Design	Triflex Stone Design	Triflex JWS	Triflex SmartTec	Triflex ProPark	Triflex AWS	Triflex ProDeck	Triflex DeckFloor	Triflex DeckCoat	Triflex CPS-I+	Triflex CPS-C+	Triflex HeatTec	Triflex opatrunek na pęknięcia	Triflex ProJoint+	Triflex DMS	Triflex IFS-550	Triflex IWS-557	Triflex Towersafe	Konserwacja i eksploatacja	Produkty Triflex	Strona				
																																Powłoki utrwalające			
																																	Triflex Cryl Finish 202	106	
																																	Triflex Cryl Finish 205	108	
																																	Triflex Cryl Finish 209	110	
																																	Triflex Cryl Finish S1	112	
																																	Triflex Cryl Finish Satin	114	
																																	Triflex Pox Finish 173+	116	
																																	Triflex Than Finish 511	118	
																																	Triflex Towersafe Finish	120	
																																	Oznaczenia		
																																	Preco Line 300	122	
																																	Triflex Cryl M 266	124	
																																	Produkty uzupełniające		
																																	Folia Triflex Design / FloorTattoo	126	
																																	Katalizator płynny Triflex	130	
																																	Katalizator Triflex	131	
																																	Klej EP Triflex HeatTec	132	
																																	Laminat grzewczy Triflex HeatTec	134	
																																	Pasmo izolacyjne Triflex DC-Mat	136	
																																	Płyta cementowo-wiórowa	137	
																																	Profil końcowy balkonowy Triflex	138	
																																	Profil końcowy balkonowy Triflex P 250	139	
																																	Profil końcowy balkonowy Triflex Stone Design	140	
																																	Profil Triflex TSS	141	
																																		Srodek antyadhezyjny Triflex Trennmittel	142
																																	Srodek czyszczący Triflex do szkła (Glas Reiniger)	143	
																																		Srodek czyszczący Triflex (Reiniger)	144
																																	Taśma wzmacniająca Triflex	145	
																																	Triflex Colour Mix	146	
																																		Triflex Cryl R 238	148
																																		Triflex Cryl R 239	150
																																		Triflex FlexFiller	152
																																	Triflex Micro Chips	154	
																																	Triflex ProDrain Fix	156	
																																	Triflex ProJoint Cleaner	158	
																																	Triflex ProJoint Fix	159	
																																	Triflex ProJoint profil fugowy	160	
																																		Triflex ProMesh	161
																																	Triflex Stone Design Galaxy	162	
																																	Triflex Stone Design R 1K	164	
																																	Triflex Stone Design S	166	
																																	Triflex UltraCleaner	167	
																																	Włókna Triflex	168	
																																	Włókna Triflex PF	169	
																																		Włókna Triflex SK	170
																																	Zagęszczacz Triflex w płynie (Stellmittel flüssig)	171	
																																	Zagęszczacz Triflex w proszku (Stellmittel Pulver)	172	

■ Element systemu ☐ Produkt do rozwiązań specjalnych

Podkład gruntujący

Triflex Bitumenblocker



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Bitumenblocker jest stosowany jako podkład do Triflex SmartTec / Triflex SmartTec Sp we wszystkich zastosowane podłoża bitumiczne, takie jak Bitum wystawiony na działanie powietrza lub bitumiczne koraliki spawalnicze.

Właściwości

Jednoskładnikowy, niepigmentowany podkład gruntujący na bazie dyspersji akrylowej. Triflex Bitumenblocker charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Produkt jednoskładnikowy
- Łatwy w obróbce
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Neutralny zapach

Postać

Wiadro

10,00 kg Triflex Bitumenblocker

Kolory

Białawy/transparentny

Przechowywanie

Suchy produkt przechowywać w temperaturze od +10 °C do +30 °C. W stanie zamkniętym zachowuje trwałość przez okres 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka produktu Triflex Bitumenblocker jest możliwa przy temperaturze otoczenia od min. +10 °C do maks. +30 °C.

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być oczyszczone z luźnych zanieczyszczeń mogących zmniejszać przyczepność. Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej +10 °C i nie może przekraczać +40 °C.

Instrukcja mieszania

Produkt może być stosowany bezpośrednio po otwarciu pojemnika.

Zużycie materiału

Min. 0,40 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni.



Czas schnięcia

Ok. 3 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Triflex Bridge Deck Primer



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Bridge Deck Primer jest stosowany na chłonnych podłożach z betonowych płyt pomostowych zgodnie z wytycznymi ZTV-ING, część 7, rozdział 1 jako podkład i powłoka utrwalająca na bazie żywicy PMMA.

Właściwości

Dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie żywicy polimetakrylowej (PMMA). Triflex Bridge Deck Primer charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiązący również w niskich temperaturach.
- Możliwość stosowania przy wysokiej wilgotności względnej
- Kompatybilny z popularnymi zgrzewanymi pokryciami bitumicznymi w pasmach
- Odporny na wysoką temperaturę podczas układania z użyciem otwartego ognia
- Możliwość nakładania pokryć bitumicznych w pasmach już po 50 min
- Utwardzenie po 50 minutach
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Badanie podstawowe wg TL/TP BEL-EP (1999)
Sprawozdanie z badań 190E-00031OR01-PB01 wydane przez KIWA Polymer-Institut
- Skontrolowane pasmo Bärner OK 50 PB02A
- Skontrolowane pasmo Vedapont® BE PB02B

Postać

Towar sprzedawany w wiaderkach

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Bridge Primer
0,20 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Kolory

Niebieskawy

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Informacja dotycząca obróbki

Obróbka Triflex Bridge Deck Primer oraz Triflex Bridge Deck SC jest możliwa w temperaturach podłoża i otoczenia od min. 0°C do maks. +35°C. Podczas aplikacji i utwardzania temperatura podłoża musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej +3°C. Chronić przed oddziaływaniem kondensatu pary wodnej. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wyśrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie. Suchość należy sprawdzić zgodnie z ZTV-ING część 7, ogrzewając punktowo. Min. przyczepność do podłoża: 1,5 N/mm².

Zastosowanie na asfalcie jest niedozwolone. W przypadku stosowania na zaprawach modyfikowanych tworzywem sztucznym należy skontrolować wzajemną kompatybilność materiałów.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3°C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszanu żywicy bazowej, wmieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 3 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać

Proporcje mieszania

W temperaturze wynoszącej:

Temperatura	Dodatek katalizatora
0°C	6 %
8°C	4 %
23°C	2 %
35°C	1 %

Triflex Bridge Deck Primer



Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

Gładka, równa powierzchnia

Zagrunтовanie podłoża betonowego:

Triflex Bridge Deck Primer jest aplikowany w jednym etapie prac w ilości min. 0,50 kg/m² przez rozlanie na przygotowaną powierzchnię betonową, rozprowadzany za pomocą gumowego zgarniacza i równomiernie rozwałkowany wałkiem z wełny jagnięcej. Żywica PMMA musi zostać rozprowadzana w taki sposób, aby uniknąć skupisk materiału. Jeszcze świeży podkład gruntujący należy posypać suchym ogniowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,7–1,2 mm (maks. 800 g/m²).

Należy bezwzględnie unikać posypywania w nadmiernej ilości.

Powłoka utrwalająca na betonie:

Nanoszenie zgodnie z ZTV-ING, część 7, rozdział 1.

W pierwszym etapie prac należy nanieść Triflex Bridge Deck Primer w ilości co najmniej 0,50 kg/m². Tę warstwę żywicy reaktywnej należy bezpośrednio po rozwałkowaniu posypać suchym ogniowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,7–1,2 mm w ilości maks. 0,80 kg/m². Należy bezwzględnie unikać posypywania w nadmiernej ilości. Nieprzylegającą posypkę należy usunąć, gdy tylko pozwoli na to stopień utwardzenia tej warstwy. Następnie w drugim etapie prac podkład Triflex Bridge Deck Primer należy równomiernie nałożyć w ilości co najmniej 600 g/m² i rozprowadzić w taki sposób, aby uniknąć skupisk materiału, dzięki czemu posypka ulegnie równomiernemu usieciowieniu i utworzy jednolicie szorstką i wizualnie zwartą powierzchnię. Nawierzchnia ta nie jest już posypywana posypką.

Szpachlowanie ubytków w betonie:

Przed naniesieniem produktu Triflex Bridge Deck SC (masa do szpachlowania ubytków) powierzchnię betonu należy zagruntować podkładem Triflex Bridge Deck Primer w ilości min. 0,50 kg/m², posypywanie warstwy gruntującej nie jest w tym przypadku konieczne. Jeżeli chropowatość przygotowanego betonu wynosi $\geq 1,5$ mm, należy go wyrównać za pomocą masy do szpachlowania ubytków Triflex Bridge Deck SC zgodnie z wytycznymi ZTV-ING. Powierzchnię masy do szpachlowania ubytków należy posypać suchym ogniowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,7–1,2 mm (maks. 800 g/m²). Należy bezwzględnie unikać posypywania w nadmiernej ilości. Nieprzylegającą posypkę należy po utwardzeniu masy do szpachlowania ubytków usunąć. Zużycie masy do szpachlowania ubytków zależy od chropowatości powierzchni betonu. Powierzchnia betonu musi być sucha. Kontrolę suchości przeprowadza się przez punktowe ogrzewanie nagrzewnicą lub suszarką. Powierzchnia wilgotnego betonu przybiera przy tym znacznie jaśniejszy kolor. W takim przypadku nie wolno prowadzić prac.

Żywotność mieszanki

Ok. 15 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 25 min. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia po powierzchni /	
dalszej obróbki tym samym produktem po:	ok. 45 min. w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 50 min w temp. +20 °C

Pozostałe wskazówki

Wskazówka dotycząca układania pokryć bitumicznych w pasmach z dopuszczeniem BAST. Podczas układania pokryć bitumicznych w pasmach należy zwrócić uwagę, aby płomień palnika był skierowany również na powierzchnię żywicy PMMA. Ogrzewanie tylko spodniej strony pasma nie jest wystarczające dla uzyskania połączenia pomiędzy pokryciem bitumicznym a powierzchnią PMMA. Należy również przestrzegać informacji dotyczących wariantów zawartych w instrukcjach wariantów badanych membran.

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 15

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 15

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 222

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Cryl Primer 222 to podkład gruntujący dla systemów Triflex na bazie żywicy PMMA, przeznaczony do stosowania na asfalcie.

Właściwości

Dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Podkład gruntujący Triflex Cryl Primer 222 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Nie zawiera rozpuszczalników

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Primer 222
0,40 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka produktu Triflex Cryl Primer 222 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0°C do maks. +35°C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wysrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie. Min. przyczepność do podłoża: 0,8 N/mm².

Zastosowanie na podłożu mineralnym jest niedozwolone.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszananiu żywicy bazowej, wmieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:	
od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Min. 0,40 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 222



Charakterystyka produktu

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 25 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 45 min w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 276

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Cryl Primer 276 to podkład gruntujący dla systemów Triflex na bazie żywicy PMMA, przeznaczony do stosowania na podłożach chłonnych, takich jak beton lub jastyrych.

Właściwości

Dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Podkład gruntujący Triflex Cryl Primer 276 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiązący
- Nie zawiera rozpuszczalników

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Primer 276
0,40 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Odcienie

Transparentny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka produktu Triflex Cryl Primer 276 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wysrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie. Min. przyczepność do podłoża: 1,5 N/mm².

Zastosowanie na asfalcie jest niedozwolone.

W przypadku stosowania na zaprawach modyfikowanych tworzywem sztucznym należy skontrolować wzajemną kompatybilność materiałów.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Min. 0,40 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 276



Charakterystyka produktu

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 25 min. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki:	ok. 45 min. w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów.
Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 280

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Cryl Primer 280 to podkład gruntujący dla systemów Triflex na bazie żywicy PMMA, przeznaczony do stosowania na podłożach chłonnych, takich jak beton lub jastrych, jak i do przygotowania podłoża w przypadku pinholes.

Właściwości

Dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Podkład gruntujący Triflex Cryl Primer 280 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Nie zawiera rozpuszczalników
- O niskiej lepkości

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Primer 280
0,40 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Kolory

Biały

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka produktu Triflex Cryl Primer 280 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. Triflex Cryl Primer 280 nie może być stosowany w zamkniętych pomieszczeniach.



Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wysrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie. Min. przyczepność do podłoża: 1,5 N/mm².

Zastosowanie na asfalcie jest niedozwolone.

W przypadku stosowania na zaprawach modyfikowanych tworzywem sztucznym należy skontrolować wzajemną kompatybilność materiałów.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszanu żywicy bazowej, w mieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać 1 do maks 2 min.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora

Zużycie materiału

Bez pinholes:

Min. 0,40 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni
1 etap pracy

W przypadku pinholes:

Min. 0,80 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni
2 etapy pracy po 0,40 kg/m²
Drugi etap pracy po nieklejącej się nawierzchni

Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 280



Charakterystyka produktu

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 10 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 20 min. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki:	ok. 45 min. w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 287

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Cryl Primer 287 to podkład gruntujący dla systemów Triflex na bazie żywicy PMMA, przeznaczony do stosowania na podłożach chłonnych, takich jak beton, jastrych lub drewno.

Właściwości

Dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Podkład gruntujący Triflex Cryl Primer 287 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Nie zawiera rozpuszczalników

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Primer 287
0,40 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Kontener

Lato	Zima	
500,00 kg	500,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Primer 287
20,00 kg	30,00 kg	Katalizator Triflex (2 x / 3 x 10,00 kg)
520,00 kg	530,00 kg	

Lato	Zima	
910,00 kg	910,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Primer 287
40,00 kg	60,00 kg	Katalizator Triflex (4 x / 6 x 10,00 kg)
950,00 kg	970,00 kg	

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka produktu Triflex Cryl Primer 287 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0°C do maks. +35°C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wysrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie. Min. przyczepność do podłoża: 1,5 N/mm².

Zastosowanie na asfalcie jest niedozwolone.

W przypadku stosowania na zaprawach modyfikowanych tworzywem sztucznym należy skontrolować wzajemną kompatybilność materiałów.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3°C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszanu żywicy bazowej, wmieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0°C do +5°C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5°C do +15°C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15°C do +35°C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Min. 0,35 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 287



Charakterystyka produktu

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 25 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 45 min w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Triflex Glas Primer (do szkła)



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Glas Primer (do szkła) stosuje się jako podkład gruntujący do nieoszlifowanych podłoży szklanych w różnych systemach Triflex.

Właściwości

Jednoskładnikowy podkład gruntujący do szkła Triflex Glas Primer (do szkła) charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkoschnący
- Szybka dalsza obróbka
- Niska lepkość

Postać

Pojedyncza butelka

750 ml Triflex Glas Primer (do szkła)

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym i niezmieszonym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Glas Primer (do szkła) możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0°C do maks. +35°C.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i nieoblodzone, wolne od luźnych zanieczyszczeń, resztek smaru lub oleju. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża w konkretnym obiekcie.

Zużycie materiału

Ok. 0,05 l/m² (50 ml) na gładkiej, równej powierzchni



Czas schnięcia

Możliwość dalszej obróbki po: ok. 15 min. przy +20 °C
Możliwość dalszej obróbki do: ok. 3 godz. przy +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Ważna informacja:

Podczas stosowania Triflex Glas Primer (do szkła) należy nosić specjalne rękawice.





Podkład gruntujący

Triflex Metal Primer

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Metal Primer stosowany jest jako podkład gruntujący do różnego rodzaju metali i skorodowanych powierzchni.

Właściwości

Jednoskładnikowy podkład gruntujący do metalu na bazie wysokogatunkowych żywic alkidowych, pozwalający na szybkie nanoszenie innych materiałów. Triflex Metal Primer charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkoschnący
- Powstrzymuje korozję
- Niska lepkość
- Bezołowiowy i bezchromowy

Postać

Puszka z rozpylaczem

0,40 l Triflex Metal Primer

Wiadro

3,00 l Triflex Metal Primer

Kolory

Jasnoszary

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 24 miesiące. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex Metal Primer możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +5 °C do maks. +35 °C. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 85 %.



Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być suche, wolne od luźnych zanieczyszczeń, resztek smaru lub oleju. W celu zapewnienia optymalnej przyczepności należy usunąć rdzę, skorupę rdzy, naskórek walcowniczy oraz stare powłoki nienośne. Jeżeli obróbka strumieniowa nie jest możliwa, należy użyć w tym celu skrobaka i szczotki drucianej. Aby uzyskać dobrą przyczepność, stare powłoki nośne należy uprzednio zmatowić. Należy sprawdzić uprzednio wzajemną tolerancję powłok nośnych na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Wskazówki dotyczące obróbki

Przed użyciem wymieszać równomiernie wzgl. wstrząsnąć w pojemniku. Triflex Metal Primer nanosić cienką warstwą za pomocą wałka o krótkim włosiu lub pędzla, bądź też metodą natryskową. Należy unikać nakładania zbyt grubej warstwy.

Podczas aplikacji za pomocą puszek z rozpylaczem należy zachować odległość ok. 20 cm. Mgła rozpylanego materiału może zanieczyścić otoczenie. Po użyciu puszek obrócić ją do góry nogami i spryskać. Zapobiega to zatykaniu się rury pionowej.

Po całkowitym utwardzeniu produktu Triflex Metal Primer można przeprowadzać dalsze prace.

Ważna informacja:

Triflex Metal Primer uzyskuje pełną wytrzymałość na rozciąganie przyczepne po upływie ok. 3 dni. Przed upływem tego czasu nie należy przeprowadzać testów przyczepności powłoki.

Podkład gruntujący

Triflex Metal Primer



Charakterystyka produktu

Proporcje mieszania

Produkt jednoskładnikowy

Zużycie materiału

Ok. 0,08–0,10 l/m²

Czas schnięcia

Obróbka: ok. 30 min w temp. +20 °C Puszka z rozpylaczem

Obróbka: ok. 60 min w temp. +20 °C Rolka / pędzel

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Podkład gruntujący

Triflex Pox Primer 116+

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Pox Primer 116+ stosuje się jako podkład gruntujący, szpachlowanie gruntujące jak również do wyrównywania nierówności, przeważnie w systemach Triflex CPS-C+ oraz Triflex CPS-I+.

Właściwości

Dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie żywicy epoksydowej (EP). Triflex Pox Primer 116+ charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Niepigmentowany
- Niewypełniony
- O niskiej lepkości

Postać

Wiadro

17,10 kg	Triflex Pox Primer 116+ Żywica bazowa
7,90 kg	Triflex Pox Primer 116+ Utwardzacz
25,00 kg	

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

Produkt może być przechowywany w stanie zamkniętym i suchym w temperaturze od +10°C do +25°C przez 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego oraz przekraczania temperatury, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Pox Primer 116+ możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +10°C do maks. +30°C. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 75 %.



Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez przeszlifowanie, wyfrezowanie lub wyrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Wilgotność resztkowa podłoża nie powinna przekraczać 4% wag. W przypadku mocno chłonnych podłoży oraz wilgotności podłoża na poziomie 4–6 % wag. należy wykonać dodatkowo podkład gruntujący. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża w konkretnym obiekcie. Min. wytrzymałość na rozciąganie przyczepne: W przypadku OS 8: średnio 2,0 N/mm². Jednostkowo: nie mniej niż 1,5 N/mm². W przypadku OS 11: średnio 1,5 N/mm². Jednostkowo: nie mniej niż 1,0 N/mm².

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmiszać właściwy utwardzacz za pomocą mieszadła pracującego na wolnym biegu i natychmiast zużyć. Mieszać przez co najmniej 3 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i mieszać raz jeszcze przez co najmniej 2 minuty. Należy zapobiec wmiśnięciu powietrza.

Eventualnie wymagane dodatki zagęszczacza i piasku kwarcowego odważa się i dodaje przy pracującym mieszadle. Zwrócić uwagę na równomierną zwilżalność wypełniaczy.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają pojemności dostarczonych opakowań. 100 : 46 części wagowych / żywica bazowa : Utwardzacz



Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

Zużycie zależy od wykonywanego systemu.
Obowiązuje każdorazowo opis danego systemu.

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Możliwość chodzenia po:	ok. 24 godz w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki po:	ok. 12 godz. w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki do:	ok. 24 godz. w temp. +20 °C *

Obciążalność mechaniczna po:	ok. 7 dniach w temp. +20 °C
Obciążalność chemiczna po:	ok. 28 dniach w temp. +20 °C

* Zagruntowana powierzchnia musi zostać poddana obróbce w ciągu 12 do 24 godz. W tym czasie nie jest wymagane dalsze przygotowanie poprzez przeszlifowanie. Po 24 godz. przed dalszą obróbką powierzchnia musi zostać starannie przeszlifowana.

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Podkład gruntujący

Triflex Pox R 100

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Pox R 100 stosowany jest jako podkład gruntujący oraz do wykonywania:

- Szpachlowanie ubytków
- Cienkowarstwowe podłoża z zaprawy
- Grubkowarstwowe podłoża z zaprawy
- Zaprawa naprawcza

Zob. też ulotka informacyjna do zaprawy murarskiej Triflex Pox.

Właściwości

Dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie żywicy epoksydowej (EP). Triflex Pox R 100 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Niewypełniony
- Neutralny zapach
- Niepigmentowany
- O niskiej lepkości

Postać

Puszka kombinowana

0,69 kg Żywica bazowa Triflex Pox R 100
0,31 kg Utwardzacz Triflex Pox R 100
1,00 kg

5,53 kg Żywica bazowa Triflex Pox R 100
2,47 kg Utwardzacz Triflex Pox R 100
8,00 kg

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym i niez mieszanym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Pox R 100 możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +8°C do maks. +35°C.

Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wyrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie. Min. wytrzymałość na rozciąganie przyczepne: 1,5 N/mm²

Wykonywanie powłok na asfalcie jest niedozwolone.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3°C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

W pierwszej kolejności należy przelać całą porcję utwardzacza do pojemnika z żywicą bazową. Za pomocą wolnoobrotowego mieszadła należy dokładnie wymieszać oba składniki. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać. Ewentualnie wymagane dodatki zagęszczacza odważa się i dodaje przy pracującym mieszadle.

Na temat wykonywania zapraw murarskich zob. ulotka informacyjna do zaprawy murarskiej Triflex Pox.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają pojemności dostarczonych opakowań. 100 : 45 części wagowych / żywica bazowa: utwardzacz



Charakterystyka produktu

Informacja dotycząca obróbki

Triflex Pox R 100 nakłada się równomiernie za pomocą uniwersalnego wałka Triflex i natychmiast posypuje – w nadmiarze – piaskiem kwarcowym. (Zużycie piasku kwarcowego, uziarnienie 0,2–0,6 mm min. 2,00 kg/m²)

Zużycie piasku kwarcowego w systemie Triflex ProDrain patrz opis systemu.

Zużycie materiału

Jednokrotne gruntowanie: mind. 0,30 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni
Podwójne gruntowanie: mind. 0,60 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Rozkład obciążenia w systemie Triflex ProDrain: mind. 1,30 kg/m²

Mieszanki zapraw zob. ulotka informacyjna do zaprawy murarskiej Triflex Pox.

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 30 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 8 godz. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 12 godz. w temp. +20 °C
Pełna obciążalność po:	ok. 24 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Podkład gruntujący

Triflex Pox R 103

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Pox R 103 to podkład gruntujący dla systemów Triflex na bazie żywicy PMMA, przeznaczony do stosowania na podłożach chłonnych, takich jak beton, jastyry lub drewno. Posypanie piaskiem kwarcowym w celu uzyskania przyczepności międzywarstwowej nie jest wymagane. Możliwe jest również – poprzez dodanie wypełniacza – wytworzenie wypełniacza wyrównującego lub zaprawy murarskiej.

Właściwości

Dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie żywicy epoksydowej (EP). Triflex Pox R 103 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Niewypełniony
- Neutralny zapach
- Niepigmentowana
- O niskiej lepkości

Postać

Pojemnik kombinowany

5,03 kg	Żywica bazowa Triflex Pox R 103
2,77 kg	Utwardzacz Triflex Pox R 103
7,80 kg	

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmieszanym zachowuje trwałość przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Pox R 103 możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +8 °C do maks. +35 °C.



Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wysrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie. Min. przyczepność do podłoża: 1,5 N/mm².

Wykonywanie powłok na asfalcie jest niedozwolone.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

W pierwszej kolejności należy przełać całą porcję utwardzacza do pojemnika z żywicą bazową. Za pomocą wolnoobrotowego mieszadła należy dokładnie wymieszać oba składniki. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

Ewentualnie wymagane dodatki zagęszczacza odważa się i dodaje przy pracującym mieszadle.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania.
100 : 55 części wagowych / żywica bazowa : Utwardzacz

Zużycie materiału

Min. 0,30–0,50 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C



Charakterystyka produktu

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 8 godz. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 12 godz. w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 24 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Podkład gruntujący

Triflex Primer 610

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Primer 610 to szybkoschnący podkład gruntujący do uniwersalnych zastosowań w celu poprawy przyczepności podłoża problematycznych. Produkt наносzony jest za pomocą pędzla, wałka lub natryskiwany.

Właściwości

Jednoskładnikowy, szybkoutwardzalny, płynny środek zwiększający przyczepność do materiałów na bazie elastycznych poliolefin (FPO) i kauczuku etylenowo-propylenowego (EPDM).

Postać

Butla blaszana

0,10 l Triflex Primer 610

0,50 l Triflex Primer 610

Kolory

Żółtawy

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex Primer 610 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +5 °C do maks. +35 °C.

Przygotowanie podłoża

Zagruntowywane podłoża muszą być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy zawsze sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża w konkretnym obiekcie bądź skontaktować się w tym celu z działem technicznym firmy Triflex.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.



Zużycie materiału

Ok. 40–80 g/m² w zależności od zastosowania na gładkiej, równej powierzchni.

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 20 min w temp. +20 °C

Możliwość dalszej obróbki po: ok. 20 min w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Primer 791 to podkład gruntujący do systemu Triflex SmartTec, przeznaczony do stosowania na elementach z PVC.

Właściwości

Jednoskładnikowy podkład gruntujący na bazie dyspersji akrylowej. Triflex Primer 791 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Produkt jednoskładnikowy
- Łatwy w obróbce
- Szybkoschnący

Postać

Puszka z tworzywa sztucznego

0,60 kg Triflex Primer 791

Kolory

Szary

Przechowywanie

Suchy produkt przechowywać w temperaturze od +10 °C do +30 °C. W stanie zamkniętym zachowuje trwałość przez okres 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex Primer 791 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +10 °C do maks. +30 °C.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej +10 °C

Instrukcja mieszania

Przed obróbką należy dokładnie rozmieszać Triflex Primer 791. Następnie można bezpośrednio nanosić materiał.



Zużycie materiału

Ok. 0,20 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas schnięcia

Ok. 40 min. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Środek zwiększający przyczepność Triflex TecGrip 620

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex TecGrip 620 jest stosowany jako środek zwiększający przyczepność na uszczelnieniach Triflex SmartTec. Wstępną obróbkę tym produktem można zastosować do materiałów, które mają 24 godziny i są starsze niż 100 dni. Możliwość przygotowania starszych pokryć należy sprawdzić na miejscu budowy. Po wyschnięciu środka zwiększającego przyczepność można połączyć go ze środkiem Triflex SmartTec.

Właściwości

Triflex TecGrip 620 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Produkt jednoskładnikowy
- Łatwa w obróbce
- Szybko utwardzalna

Postać

Plastikowa butelka

0,50 l Triflex TecGrip 620

Kolory

Pomarańczowobrazowy

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Przechowywać w temperaturach od +10 °C do +30 °C. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex TecGrip 620 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +5 °C do maks. +30 °C.

Przygotowanie podłoża

Obrabiana powierzchnia musi być wolna od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń.

Instrukcja mieszania

Produktu można używać bezpośrednio po otwarciu pojemnika.



Informacja dotycząca obróbki

Środek zwiększający przyczepność nanosić cienką warstwą przy pomocy wałka. W przypadku powierzchni pionowych materiałów należy nakładać w dwóch etapach. Ze względu na kolor materiału, w szczególności przy jasnych farbach podkładowych, należy zwrócić uwagę na możliwe jak najdokładniejsze oklejenie.

Zużycie materiału

Ok. 0,10 l/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas schnięcia

Ok. 25 min w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Than Primer 533 to podkład gruntujący do podłoży z PVC przygotowywanych do zastosowania produktów Triflex SmartTec.

Właściwości

Triflex Than Primer 533 to jednoskładnikowy, rozpuszczalnikowy podkład gruntujący na bazie poliuretanu do produktów Triflex SmartTec. Podkład gruntujący Triflex Than Primer 533 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkoschnący
- Szybka dalsza obróbka
- Płynny

Postać

Butla blaszana

0,40 l Triflex Than Primer 533

Kolory

Brunatny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym zachowuje trwałość przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemnik, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Stosowanie produktu Triflex Than Primer 533 możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +10 °C do maks. +35 °C.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i nieoblodzone, wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń, resztek smaru lub oleju. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.



Zużycie materiału

Ok. 100 ml/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas schnięcia

Możliwość dalszej obróbki: po ok. 20 min. do maks. 12 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Podkład gruntujący

Triflex Towersafe Primer

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Towersafe Primer jest stosowany jako podkład gruntujący do betonu lub innych podłoży mineralnych. Triflex Towersafe Primer charakteryzuje się wysokim bezpieczeństwem obróbki i wysoką wytrzymałością na rozciąganie przyczepne na betonie.

Właściwości

Dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Towersafe Primer charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Niepigmentowana
- Niewypełniony
- O niskiej lepkości
- Szybkowiążąca
- Wysokie bezpieczeństwo obróbki
- Wysoka wytrzymałość na rozciąganie przyczepne

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Towersafe Primer
0,40 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Towersafe Primer możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C.



Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wysrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie. Min. przyczepność do podłoża: 1,5 N/mm².

W przypadku stosowania na zaprawach modyfikowanych tworzywem sztucznym należy skontrolować wzajemną kompatybilność materiałów.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszanii żywicy bazowej, wmieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:	
od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Min. 0,40 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C



Charakterystyka produktu

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 25 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 45 min w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel) stosowana jest do wyrównywania nierówności w obrębie podłoża oraz systemów Triflex w miejscach nakładania się na siebie warstw włókniny lub wgłębień oraz do wklejania profili.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana masa szpachlowa na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel) charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Nie zawiera rozpuszczalników

Postać

Wiadro

5,00 kg	Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)
0,30 kg	Katalizator Triflex (3 x 0,10 kg)
5,30 kg	

15,00 kg	Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)
0,90 kg	Katalizator Triflex (9 x 0,10 kg)
15,90 kg	

Kolory

7032 Szary krzemowy

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel) możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmiszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +25 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,90 kg katalizatora
od +25 °C do +35 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora

Zużycie materiału

Ok. 1,40 kg/m² na każdy mm warstwy mierząc na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 10 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 30 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 1 godz. w temp. +20 °C

Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)



Charakterystyka produktu

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Triflex Asphalt Repro 3K

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Asphalt Repro 3K przeznaczony jest do trwałych napraw nawierzchni ulic i dróg. Zaprawa może być stosowana do wypełniania, klejenia i reprofilowania powierzchni asfaltowych, np. w przypadku kolein, wybojów i wyrw.

Materiał jest dostępny w proporcji 1:3 jako płynny preparat do wykonywania powłok oraz w proporcji 1:6 jako preparat z możliwością modelowania, np. do wypełniania wybojów.

Właściwości

3-składnikowe, pigmentowane, szybkowiązące spoiwo (PMMA).

Triflex Asphalt Repro 3K charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Długoterminowa trwałość
- Odporny na uszkodzenia mechaniczne i zużycie
- Szybka odporność na ruch jezdny
- Elastyczne zastosowanie
- Dowlolna grubość warstwy
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Zabezpieczenie pęknięć (statyczne) do 0,8 mm
- Odporność na powstawanie kolein potwierdzona zgodnie z wytycznymi TP Asphalt StB, część 22
- Wysoka wytrzymałość na ścieranie kontrolowana zgodnie z normą CEN/TS 12697-50 „próba darmsztadzka”.
- Wysoka odporność na okształcenia zgodnie z wytycznymi TP Asphalt StB, część 20
- Brak mierzalnej absorpcji wody

Postać

Wiadro / Worek papierowy

Mieszanka 1:6:

Lato	Zima	
4,00 kg	4,00 kg	Żywica bazowa Triflex Repro R
24,00 kg	24,00 kg	Proszek Triflex Asphalt Repro S (2 x 12,00 kg)
0,10 kg	0,20 kg	Katalizator Triflex
28,10 kg	28,20 kg	Triflex Asphalt Repro 3K (mieszanka 1:6)

Mieszanka 1:3:

Lato	Zima	
4,00 kg	4,00 kg	Żywica bazowa Triflex Repro R lub Żywica bazowa Triflex Repro R thix
12,00 kg	12,00 kg	Proszek Triflex Asphalt Repro S
0,10 kg	0,20 kg	Katalizator Triflex
16,10 kg	16,20 kg	Triflex Asphalt Repro 3K (mieszanka 1:3)

Kolory

7021 Szary głęboki



Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym i niez mieszanym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Produkt Triflex Asphalt Repro 3K może być stosowany przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podkład gruntujący: W przypadku świeżych nawierzchni lub nawierzchni bitumicznych należy zastosować podkład gruntujący Triflex Ceryl Primer 222. Wszystkie podłoża pokrywane produktem muszą być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Wilgoć resztkową należy usunąć za pomocą dmuchawy zimnego powietrza. W przypadku korzystania z palników należy utrzymać większą odległość od powierzchni. W przypadku podłoży metalowych najpierw należy wstępnie przygotować powierzchnię za pomocą środka czyszczącego Triflex, a następnie lekko przeszlifować. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na naprawianej nawierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, Tab. 1). Zob. Tabela punktów rosy.





Charakterystyka produktu

Instrukcja mieszania

W celu zastosowania mieszanki 1:6, do 4 kg żywicy bazowej Triflex Repro R wmixować 24 kg proszku Triflex Asphalt Repro S za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. W celu zastosowania mieszanki 1:3, do 4 kg żywicy bazowej Triflex Repro R wmixować 12 kg proszku Triflex Asphalt Repro S za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Najpierw należy bezwzględnie nałożyć warstwę żywicy. Następnie dodać odpowiednią ilość katalizatora Triflex i rozmieszać za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Należy upewnić się, że wymieszana masa jest rzeczywiście jednorodna. Zalecamy stosowanie mieszadła dwubiegowego. Mieszadło jednobiegowe nie jest wystarczające do uzyskania jednorodnego rezultatu mieszania.

Zużycie materiału

Ok. 2,00 kg/m² na każdy mm warstwy mierząc na gładkiej, równej powierzchni. Zużycie może się różnić w zależności od struktury podłoża.

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 10 min. w temp. +20 °C
Ok. 15 min. w temp. +5 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 25 min. w temp. +20 °C
Obciążalność / możliwość przejazdu po: ok. 30 min. w temp. +20 °C

Postępowanie w przypadku nachyleń

Przy nachyleniach większych niż 2% zaleca się stosowanie żywicy podkładowej Triflex Repro R thix. Proporcje mieszania z dodatkiem piasku oraz dodatek katalizatora pozostają w tym przypadku niezmiennione, zmianie ulega jedynie dodatek żywiczny. Podczas zamawiania preparatu tiksotropowego odpowiedni składnik żywiczny jest dostarczany wraz z nim automatycznie.

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Triflex Bridge Deck SC

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Bridge Deck SC jest stosowany jako systemowo zweryfikowana masa do szpachlowania ubytków w systemie Bridge Deck zgodnie z TL/TP-BEL – EP. Może być stosowany w przypadku chropowatości powierzchni wynoszącej do 5 mm.

Właściwości

Dwuskładnikowa, niepigmentowana, prefabrykowana masa do szpachlowania ubytków na bazie żywicy polimetakrylowej (PMMA). Triflex Bridge Deck SC charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Pozwala na szybkie obciążenie
- (Odporna na działanie czynników atmosferycznych)
- Domyślne proporcje mieszania 1:4
- Możliwość odejmwania porcji
- Możliwość stosowania przy wysokiej wilgotności względnej
- Kompatybilna z popularnymi zgrzewanymi pokryciami bitumicznymi w pasmach
- Odporny na wysoką temperaturę podczas układania z użyciem otwartego ognia
- Możliwość nakładania pokryw bitumicznych w pasmach już po 50 min
- Badanie podstawowe wg TL/TP BEL-EP (1999)
Sprawozdanie z badań 190E-00031OR01-PB01 wydane przez KIWA Polymer-Institut

Postać

Towar sprzedawany w wiaderkach

Lato	Zima	
25,00 kg	25,00 kg	Triflex Bridge Deck SC
0,50 kg	1,50 kg	Katalizator Triflex (5 x / 15 x 0,10 kg)
25,50 kg	26,50 kg	

Kolory

Transparentny-żółtawy

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym i niez mieszanym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



Informacja dotycząca obróbki

Obróbka Triflex Bridge Deck SC jest możliwa w temperaturach podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. Podczas aplikacji i utwardzania temperatura podłoża musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej +3 °C. Chronić przed oddziaływaniem kondensatu pary wodnej. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wyśrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie. Suchość należy sprawdzić zgodnie z ZTV-ING część 7, ogrzewając punktowo. Min. przyczepność do podłoża: 1,5 N/mm².

Zastosowanie na asfalcie jest niedozwolone. W przypadku stosowania na zaprawach modyfikowanych tworzywem sztucznym należy skontrolować wzajemną kompatybilność materiałów.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury na powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 3 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać



Triflex Bridge Deck SC



Charakterystyka produktu

Proporcje mieszania

W temperaturze wynoszącej:

Temperatura	Dodatek katalizatora
0 °C	6 %
8 °C	4 %
23 °C	2 %
35 °C	1 %

Zużycie materiału

Szpachlowanie ubytków w betonie:

Przed naniesieniem produktu Triflex Bridge Deck SC (masa do szpachlowania ubytków) powierzchnię betonu należy zagruntować podkładem Triflex Bridge Deck Primer w ilości min. 0,50 kg/m², posypywanie warstwy gruntującej nie jest w tym przypadku konieczne. Jeżeli chropowatość przygotowanego betonu wynosi $\geq 1,5$ mm, należy go wyrównać za pomocą masy do szpachlowania ubytków Triflex Bridge Deck SC zgodnie z wytycznymi ZTV-ING. Powierzchnię masy do szpachlowania ubytków należy posypać suchym ogniowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,7–1,2 (maks. 800 g/m²). Należy bezwzględnie unikać posypywania w nadmiernej ilości. Nieprzylegającą posypkę należy po utwardzeniu masy do szpachlowania ubytków usunąć. Zużycie masy do szpachlowania ubytków zależy od chropowatości powierzchni betonu. Powierzchnia betonu musi być sucha. Kontrolę suchości przeprowadza się przez punktowe ogrzewanie nagrzewnicą lub suszarką. Powierzchnia wilgotnego betonu przybiera przy tym znacznie jaśniejszy kolor. W takim przypadku nie wolno prowadzić prac.

Żywotność mieszanki

Ok. 15 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 25 min. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia po powierzchni / dalszej obróbki tym samym produktem po:	ok. 45 min. w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 50 min w temp. +20 °C

Pozostałe wskazówki

Wskazówka dotycząca układania pokryw bitumicznych w pasmach z dopuszczeniem BASt. Podczas układania pokryw bitumicznych w pasmach należy zwrócić uwagę, aby płomień palnika był skierowany również na powierzchnię żywicy PMMA. Ogrzewanie tylko spodniej strony pasma nie jest wystarczające dla uzyskania połączenia pomiędzy pokryciem bitumicznym a powierzchnią PMMA.

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 15

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 15

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Systemów nie wolno mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Triflex Concrete Repro 3K



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Concrete Repro 3K przeznaczony jest do trwałych napraw nawierzchni ulic i dróg. Zaprawa może być stosowana do wypełniania, klejenia i reprofilowania powierzchni betonowych, np. wypełniania dziur i ubytków, reprofilowania krawędzi i wyrównywania nawierzchni.

Właściwości

3-składnikowe, pigmentowane, szybkowiążące spoiwo (PMMA). Triflex Concrete Repro 3K charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Długoterminowa trwałość
- Odporny na uszkodzenia mechaniczne i zużycie
- Szybka odporność na ruch jezdny
- Elastyczne zastosowanie
- Możliwość tworzenia warstw o różnych grubościach
- Nie zawiera rozpuszczalników

Postać

Wiadro / Worek papierowy

Lato	Zima	
4,00 kg	4,00 kg	Żywica bazowa Triflex Repro R
24,00 kg	24,00 kg	Proszek Triflex Concrete Repro S
0,10 kg	0,20 kg	Katalizator Triflex
28,10 kg	28,20 kg	Triflex Concrete Repro 3K

Kolory

7038 Szary agat

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym i niez mieszanym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Produkt Triflex Concrete Repro 3K może być stosowany przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Podkład gruntujący: Triflex Cryl Primer 276/287 stosowany jest jako podkład gruntujący do zabezpieczenia przyczepności podłoża na podłożach chłonnych, takich jak np. beton czy jastrych. Wszystkie podłoża pokrywane produktem muszą być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na naprawianej nawierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, Tab. 1). Zob. Tabela punktów rosy.

Instrukcja mieszania

Do 4 kg żywicy bazowej Triflex Repro R w mieszać 24 kg proszku Triflex Concrete Repro S za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Następnie dodać katalizator Triflex, który również należy mieszać za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach do uzyskania gładkiej masy. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:
od 0 °C do +15 °C 4,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C 4,00 kg żywicy bazowej + 0,10 kg katalizatora

Zużycie materiału

Ok. 2,00 kg/m² na każdy mm warstwy mierząc na gładkiej, równej powierzchni. Zużycie może się różnić w zależności od struktury podłoża.

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 10 min. w temp. +20 °C
Ok. 15 min. w temp. +5 °C



Charakterystyka produktu

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 25 min. w temp. +20 °C
Obciążalność / możliwość przejazdu po: ok. 30 min. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Cryl Level 215+ to szybkooutwardzalna, wysoce wytrzymała zaprawa naprawcza do napraw posadzek jastrychowych oraz prac renowacyjnych w obszarach zewnętrznych, przeprowadzanych za pomocą warstw o grubości od 5 mm do 50 mm pod systemami uszczelnień i powłok.

- Zaprawa reakcyjna do wykonywania faset i spadków jastrychowych zespolonych na balkonach, tarasach itp.
- Szybkowiążąca zaprawa naprawcza do naprawy uszkodzeń w jastrychach betonowych lub cementowych, stopniach schodów, krawężnikach itp. Grubość warstwy >5 mm

Właściwości

Dwuskładnikowy jastrych szybkowiążący na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Cryl Level 215+ charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Pozwala na modelowanie
- Szybkooutwardzalna
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Odporna na zużycie
- Wysoce odporna na obciążenia mechaniczne
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na promieniowanie UV

Postać

Wiadro / Worek papierowy

25,00 kg Żywica bazowa Triflex Cryl Level 215 R
275,00 kg Proszek Triflex Cryl Level 215+ S (11 x 25,00 kg)
300,00 kg = Triflex Cryl Level 215+

Kolory

Niepigmentowana

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Produkt Triflex Cryl Level 215+ może być stosowany przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Wstępnie przygotowane, zagruntowane podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 276 do jastrychów betonowych i cementowych

Instrukcja mieszania

Do 2,30 kg (= 2,38 l) żywicy bazowej Triflex Cryl Level 215 R w mieszać 25,00 kg (1 worek) proszku Triflex Cryl Level 215+ S za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Dodatek katalizatora nie jest konieczny! Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Odpowiednie mieszadło ręczne: np. Protool MXP 1000 E EF lub Collomix Xo. Do odmierzania żywicy służy miarka o poj. 3000 ml (do produktu Triflex Cryl Level 215+).

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają pojemności dostarczonych opakowań.
1 : 11 części wagowych / żywica bazowa: proszek



Charakterystyka produktu

Zastosowanie

Triflex Cryl Level 215+ należy po aplikacji ubić packą i zeszkrobać nadmiar.

Ważna informacja:

W przypadku niestabilnych warunków pogodowych produkt Triflex Cryl Level 215+ powinien zostać dodatkowo zabezpieczony, np. poprzez zagruntowanie warstwy wierzchniej podkładem gruntującym Triflex Cryl Primer 276.

Zużycie materiału

Ok. 2,20 kg/m² na każdy mm warstwy mierząc na gładkiej, równej powierzchni. Zużycie przy minimalnej grubości warstwy 5 mm: ok. 11 kg/m².

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 30 min. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki:	ok. 45 min. w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 1 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Zaprawa naprawcza

Triflex Cryl RS 240

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Cryl RS 240 to szybkooutwardzalna, wysoce wytrzymała zaprawa naprawcza do napraw posadzek jastrychowych oraz prac renowacyjnych w obszarach zewnętrznych przeprowadzanych za pomocą warstw o grubości od 5 mm do 50 mm.

- Szybkowiążąca zaprawa naprawcza do naprawy uszkodzeń w jastrychach betonowych lub cementowych, stopniach schodów, krawężnikach itp. Grubość warstwy >5 mm
- Zaprawa reakcyjna do wykonywania faset i spadków jastrychowych
- Powłoka z żywicy syntetycznej do silnie obciążonych podłoży betonowych, takich jak rampy załadunkowe. Grubość warstwy >5 mm

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana zaprawa polimerowa na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Cryl RS 240 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Pozwala na modelowanie
- Szybkooutwardzalna
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Odporna na zużycie
- Odporna na ruch jezdny
- Wysoka odporność mechaniczna
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na promieniowanie UV

Postać

Wiadro / Worek papierowy

2,25 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl R 240
20,00 kg	Proszek Triflex Cryl S 240
22,25 kg	= Triflex Cryl RS 240

Kolory

7023 Szary cementowy

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



Warunki obróbki

Obróbka Triflex Cryl RS 240 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Wstępnie przygotowane, zagruntowane podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 276 do jastrychów betonowych i cementowych

Instrukcja mieszania

Do 2,25 kg żywicy bazowej Triflex Cryl R 240 w mieszać 20 kg proszku Triflex Cryl S 240 za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Dodatek katalizatora nie jest konieczny! Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania.
2,25 : 20 części wagowych / żywica bazowa : proszek



Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

Ok. 2,20 kg/m² na każdy mm warstwy mierząc na gładkiej, równej powierzchni.
Zużycie przy minimalnej grubości warstwy 5 mm: ok. 11 kg/m².

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 30 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 45 min w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 1 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Zaprawa naprawcza

Triflex Cryl RS 242

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Cryl RS 242 przeznaczony jest do napraw i wyrównywania nawierzchni asfaltowych za pomocą warstw o grubości od 5 do 50 mm.

Właściwości

Dwuskładnikowa zaprawa polimerowa na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Cryl RS 242 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Pozwala na modelowanie
- Szybko utwardzalna
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Pigmentowana
- Odporna na zużycie
- Odporna na promieniowanie UV
- Odporna na ruch jezdny
- Wysoka odporność mechaniczna

Postać

Wiadro / Worek papierowy

2,25 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl R 242
20,00 kg	Proszek Triflex Cryl S 242
22,25 kg	

Kolory

7022 Szary ciemny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex Cryl RS 242 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +5 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Wstępnie przygotowane, zagruntowane podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 222 do asfaltu

Instrukcja mieszania

Do 2,25 kg żywicy bazowej Triflex Cryl R 242 w mieszać 20 kg proszku Triflex Cryl S 242 za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek.

Dodatek katalizatora nie jest konieczny! Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania.
2,25 : 20 części wagowych / żywica bazowa : proszek



Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

Ok. 2,20 kg/m² na każdy mm warstwy mierząc na gładkiej, równej powierzchni.
Zużycie przy minimalnej grubości warstwy 5 mm: ok. 11 kg/m².

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 45 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 1 godz. w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Zaprawa naprawcza

Triflex Easy Repair Set Asphalt

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Easy Repair Set Asphalt przeznaczony jest do napraw i wyrównywania nawierzchni asfaltowych za pomocą warstw o grubości od 5 do 50 mm.

Właściwości

Dwuskładnikowa zaprawa polimerowa na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Easy Repair Set Asphalt charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybko utwardzalna
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Pigmentowana
- Odporna na zużycie
- Odporna na promieniowanie UV
- Odporna na ruch jezdny
- Wysoka odporność mechaniczna

Postać

Wiadro

1,25 kg	Żywica bazowa Triflex Easy Repair Asphalt
10,00 kg	Proszek Triflex Easy Repair Asphalt
11,25 kg	

Dodatek katalizatora nie jest konieczny!

Kolory

7022 Szary ciemny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex Easy Repair Set Asphalt możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Przygotowane podłoża muszą być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Do 1,25 kg żywicy bazowej wmeszać 10 kg proszku za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Dodatek katalizatora nie jest konieczny! Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania.
1,25 : 10 części wagowych / żywica bazowa : proszek

Zużycie materiału

Ok. 2,00 kg/m² na każdy mm warstwy mierząc na gładkiej, równej powierzchni. Zużycie przy minimalnej grubości warstwy 5 mm: ok. 11 kg/m².

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min w temp. +20 °C
Obciążalność po: ok. 45 min w temp. +20 °C

Triflex Easy Repair Set Asphalt



Charakterystyka produktu

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Zaprawa naprawcza

Triflex Easy Repair Set Concrete

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Easy Repair Set Concrete przeznaczony jest do napraw i wyrównywania nawierzchni betonowych za pomocą warstw o grubości od 5 do 50 mm.

Właściwości

Dwuskładnikowa zaprawa polimerowa na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Easy Repair Set Concrete charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkoutwardzalna
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Pigmentowana
- Odporna na zużycie
- Odporna na promieniowanie UV
- Odporna na ruch jezdny
- Wysoka odporność mechaniczna

Postać

Wiadro

1,25 kg	Żywica bazowa Triflex Easy Repair Concrete
10,00 kg	Proszek Triflex Easy Repair Concrete
11,25 kg	

Dodatek katalizatora nie jest konieczny!

Kolory

7023 Szary cementowy

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex Easy Repair Set Concrete możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Przygotowane podłoża muszą być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Do 1,25 kg żywicy bazowej wmixować 10 kg proszku za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Dodatek katalizatora nie jest konieczny! Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania.
1,25 : 10 części wagowych / żywica bazowa : proszek

Zużycie materiału

Ok. 2,00 kg/m² na każdy mm warstwy mierząc na gładkiej, równej powierzchni. Zużycie przy minimalnej grubości warstwy 5 mm: ok. 11 kg/m².

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min w temp. +20 °C
Obciążalność po: ok. 45 min w temp. +20 °C



Charakterystyka produktu

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Zaprawa naprawcza

Triflex FrameGrout

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex FrameGrout do ram studzienek ściekowych jest stosowana w trakcie renowacji pokryw studzienek do zalewania ram studzienek i może być używana zarówno w przypadku konwencjonalnych, jak również samopoziomujących, wwalcowywanych pokryw studzienek.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana zaprawa zalewowa na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex FrameGrout charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Brak uszkodzeń głowicy studzienki ściekowej bezpośrednio po renowacji przez prace związane z zagęszczaniem
- Szybkie utwardzanie: Maksymalna ostateczna twardość jest osiągnięta już po 30 min
- Odporność na działanie mrozu i soli do posypywania ulic
- Stała objętość
- Nieprzepuszczalność dla wody
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Możliwość zalewania i łączenia z jezdnią w jednym etapie prac
- Zalewanie i łączenie z jezdnią przy użyciu tylko jednego produktu
- Możliwość obróbki przez cały rok
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Bardzo dobra zdolność płynięcia
- Odporna na zużycie
- Odporna na promieniowanie UV
- Wysoka odporność mechaniczna

Postać

Wiadro / Worek papierowy

2,50 kg Żywica bazowa Triflex FrameGrout R*
20,00 kg Proszek Triflex FrameGrout S
22,50 kg

* Żywica bazowa Triflex FrameGrout R jest produkowana w zależności od pory roku w wersji letniej lub zimowej. Patrz etykieta produktu.

Dodatek katalizatora nie jest konieczny, ponieważ proszek zawiera jego odpowiednią dawkę.

Kolory

7022 Szary ciemny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie niezmięszanym zachowuje trwałość przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



Warunki obróbki

Obróbka Triflex FrameGrout jest możliwa w temperaturach podłoża i otoczenia od min. +5 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Triflex FrameGrout R jest mieszana z masą zalewową Triflex S z zachowaniem proporcji mieszania 1:8 bez pozostawiania grudek za pomocą pracującego na wolnych obrotach mieszadła. Dodatek katalizatora nie jest konieczny, ponieważ proszek zawiera jego odpowiednią dawkę. Czas mieszania: co najmniej 2 min

Zużycie materiału

Ok. 2,20 kg/m² na każdy mm warstwy mierząc na gładkiej, równej powierzchni. Zużycie przy minimalnej grubości warstwy 5 mm: ok. 11 kg/m².

Czas zachowania stanu plastycznego

Wersja letnia: ok. 15 min w temp. +20 °C
Wersja zimowa: ok. 20 min. w temp. +5 °C



Charakterystyka produktu

Czas schnięcia

Wersja letnia:

Deszczoodporność po: ok. 20 min w temp. +20 °C

Obciążalność/przejezdność po: ok. 35 min w temp. +20 °C

Wersja zimowa:

Deszczoodporność po: ok. 25 min w temp. +5 °C

Obciążalność/przejezdność po: ok. 35 min w temp. +5 °C

Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu i na ściskanie

Wytrzymałość na ściskanie wg

DIN EN 196-1:2005-05: 58,55 N/mm²

Wytrzymałość na zginanie

DIN EN 196-1:2005-05: 15,35 N/mm²

Odporność na działanie mrozu i soli drogowej

Odporność na działanie mrozu i soli drogowej.

Odległość szalunku

Szalunek rurowy musi zostać przed użyciem nasmarowany środkiem antyadhezyjnym Triflex Trennmittel.

Szalunek rurowy można usunąć już po 15 min w temperaturze +20 °C.

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Zaprawa naprawcza

Zaprawa murarska Triflex Pox

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Zaprawa murarska Triflex Pox jest stosowana:

- Do produkcji cienkowarstwowych podłoży z zaprawy
- Do produkcji grubowarstwowych podłoży z zaprawy
- Do produkcji zaprawy naprawczej

Właściwości

Zaprawa murarska Triflex Pox jest mieszaniną Triflex Pox R 100 lub alternatywnie Triflex Pox Primer 116+ i suszonego ogniowo piasku kwarcowego.

Postać

Pojemnik kombinowany

5,53 kg Żywica bazowa Triflex Pox R 100
2,47 kg Utwardzacz Triflex Pox R 100
8,00 kg

Wiadro

17,10 kg Żywica bazowa Triflex Pox Primer 116+
7,90 kg Utwardzacz Triflex Pox Primer 116+
25,00 kg

Worek papierowy

25,00 kg Mączka kwarcowa do 0,1 mm
25,00 kg Piasek kwarcowy 0,1–0,3 mm
25,00 kg Piasek kwarcowy 0,2–0,6 mm
25,00 kg Piasek kwarcowy 0,7–1,2 mm
25,00 kg Piasek kwarcowy 1,0–2,0 mm
25,00 kg Żwir kwarcowy 2,0–3,0 mm

Kolory

Triflex Pox R 100: Transparentny
Triflex Pox Primer 116+: Transparentny

Przechowywanie

Produkt może być przechowywany w stanie zamkniętym i niezmieszanym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego oraz przekraczania temperatury, także na placu budowy.



Warunki obróbki

Stosowanie zaprawy murarskiej Triflex Pox możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +10 °C do maks. +30 °C. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 75 %.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Wykonywanie powłok na asfalcie jest niedozwolone.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania. Rozmieszać żywicę bazową i dodać utwardzacz przy wolno obracającym się mieszadle. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

Gotową mieszaninę żywicy i wymaganą ilość składników kwarcowych należy dokładnie wymieszać za pomocą mieszalnika o przymusowym mieszanii zarobu lub betoniarki wolnospadowej. Zaprawa murarska nakładana jest na jeszcze świeży podkład gruntujący.

Zaprawa murarska Triflex Pox

Charakterystyka produktu

Proporcje mieszania

Wyrównywanie powierzchni

Proporcje mieszania	Pox R 100	Piasek kwarcowy 1–2 mm	Piasek kwarcowy 0,7–1,2 mm	Piasek kwarcowy 0,2–0,6 mm	Mączka kwarcowa do 0,1 mm	Łączna mieszanka
1 : 5	8,00 kg	16,00 kg	12,00 kg	6,00 kg	6,00 kg	48,00 kg
1 : 6	8,00 kg	19,20 kg	14,40 kg	8,40 kg	6,00 kg	56,00 kg
1 : 7	8,00 kg	22,40 kg	16,80 kg	10,80 kg	6,00 kg	64,00 kg
1 : 8	8,00 kg	25,60 kg	19,20 kg	13,20 kg	6,00 kg	72,00 kg
1 : 9	8,00 kg	28,80 kg	21,60 kg	15,60 kg	6,00 kg	80,00 kg
1 : 10	8,00 kg	32,00 kg	24,00 kg	18,00 kg	6,00 kg	88,00 kg

Szpacłowanie ubytków

Proporcje mieszania	Chropowatość powierzchni	Pox R 100 / Pox Primer 116+	Piasek kwarcowy 0,1–0,3 mm*	Piasek kwarcowy 0,2–0,6 mm*
1 : 1 do 1 : 1,5	0,5 do 1,0 mm	25,00 kg	25,00 kg	–
1 : 1 do 1 : 1,5	1,0 do 10 mm	25,00 kg	–	25,00 kg

* Dokładna ilość musi zostać sprawdzona przez wykonawcę w odniesieniu do konkretnego obiektu.

Uziarnienie piasku kwarcowego musi zostać w razie potrzeby dopasowane na miejscu.

Wypełnianie gruboziarniste

(np. miejsc ubytków, bocznych powierzchni dylatacji itd.)

Żwir kwarcowy 2,0–3,0 mm	40 części wagowych
Piasek kwarcowy 0,2–0,6 mm	30 części wagowych
Mączka kwarcowa do 0,1 mm	20 części wagowych
	90 części wagowych
Triflex Pox R 100 lub Triflex Pox Primer 116+	10 części wagowych
	100 części wagowych

Zużycie materiału

Min. 2,20 kg/m² na każdy mm warstwy mierząc na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 20 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 8 godz. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia / dalszej obróbki po:	ok. 12 godz. w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki do:	ok. 24 godz. w temp. +20 °C
Odporność na obciążenia mechaniczne po:	ok. 7 dniach w temp. +20 °C
Obciążalność chemiczna po:	ok. 28 dniach w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Zaprawa zalewowa

Zaprawa zalewowa Triflex Cryl Vergussmörtel

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Zaprawa zalewowa Triflex Cryl Vergussmörtel stosowana jest do:

- zalewania obróbek wykańczających łączów przy wbudowywaniu lub naprawie (obniżaniu) włazów kanałowych i studzienek ściekowych w nawierzchniach dróg.
- zalewania szczelin pod pętle stykowe (indukcyjne), zamykania rdzeni wiertniczych.
- zalewania muf rur betonowych, dylatacji oraz przyłączy kanalizacyjnych.
- zalewania zagłębień oraz łączów przy wbudowywaniu lub naprawie słupków poręcz i studzienek ściekowych na balkonach.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana zaprawa zalewowa na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Cryl Vergussmörtel charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Wyrównuje powierzchnię
- Szybkoutwardzalna
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Wodoszczelna
- Elastyczna
- Odporna na zużycie
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na promieniowanie UV
- Odporna na ruch jezdny
- Wysoce odporna na obciążenia mechaniczne

Postać

Wiadro / Worek papierowy

5,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Vergussmörtel R
20,00 kg	Proszek Triflex Cryl Vergussmörtel S
25,00 kg	

Kolory

7021 Szary głęboki

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



Warunki obróbki

Obróbka zaprawy zalewowej Triflex Cryl Vergussmörtel możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Do 5,00 kg żywicy bazowej Triflex Cryl Vergussmörtel R w mieszać 20 kg proszku Triflex Cryl Vergussmörtel S za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Dodatek katalizatora nie jest konieczny! Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają pojemności dostarczonych opakowań. 1 : 4 części wagowych / żywica bazowa : proszek

Zużycie materiału

Ok. 1,90 kg/l na gładkiej, równej powierzchni



Charakterystyka produktu

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min. w temp. +20 °C

Obciążalność po: ok. 1 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Masa uszczelniająca

Triflex ProDetail®

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex ProDetail stosowany jest do uszczelniania łączności detali na dachach płaskich, balkonach, tarasach dachowych, podcieniach i parkingach wielokondygnacyjnych.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana masa uszczelniająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Masa uszczelniająca Triflex ProDetail będzie zbrojona za pomocą włókny Triflex Spezialvlies i charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Bezspoinowa
- Odporna na niskie temperatury
- Paroprzepuszczalna
- Wysoce reaktywna
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Wysoce odporna na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd.)
- Silnie przyczepna do różnych rodzajów podłoża
- Elastyczna i zabezpieczająca pęknięcia
- Odporna na obciążenia mechaniczne i zużycie
- Odporna na przerażanie wg FLL
- Odporna na działanie substancji obecnych zazwyczaj w powietrzu i wodzie deszczowej
- Odporna na hydrolizę i działanie alkaliów
- Ogólne Świadectwo Kontroli Nadzoru Budowlanego dla uszczelnień budynków płynnymi tworzywami sztucznymi zg. z PG-FLK wg Listy Norm Budowlanych A część 2, nr 2.51 wzgl. VV TB, nr C 3.28
- Odporna na ogień lotny i promieniowanie ciepłe wg DIN EN 13501-5: B_{ROOF} (t1), B_{ROOF} (t2), B_{ROOF} (t3), B_{ROOF} (t4)
- Reakcja na ogień wg. DIN EN 13501-1: Klasa E
- Europejska Ocena Techniczna zg. z ETAG 005 i oznaczenie CE
- Materiał stanowi twarde pokrycie dachowe w myśl niemieckich przepisów budowlanych.

Postać

Wiadro

Letnia	Zimowa	
15,00 kg	15,00 kg	Żywica bazowa * Triflex ProDetail
0,30 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

* Żywicę bazową Triflex ProDetail w zależności od pory roku produkuje się w wersji letniej lub zimowej. Patrz etykieta produktu.

Kolory

7030 Szary kamienny
7032 Szary beżowy
7035 Szary jasny
7043 Szary ciemny B



Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym i niez mieszanym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex ProDetail jest możliwa przy temperaturze podłoża od -5 °C do +50 °C oraz temperaturze otoczenia od -5 °C do +40 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesłaniania pokrycia od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy za każdym razem sprawdzać przyczepność podłoża w konkretnym obiekcie. Zob. też: tabela metod przygotowania podłoża w opisie systemu.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wnieść odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnym biegu, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. W przypadku niewielkich ilości można użyć listewki do mieszania.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

-5 °C do +5 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
+5 °C do +15 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
+15 °C do +40 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,30 kg katalizatora





Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

Min. 3,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po: ok. 45 min. w temp. +20 °C

Odporność na środki chemiczne

Amoniak do 10 %	++	Olej parafinowy	++
Benzyna lakowa	++	Olej rycynowy	++
Benzyna wzorcowa	±	Oleje hydrauliczne	++
Chlorek amonu	++	Oliwa z oliwek	++
Chlorek potasu	++	Ropa naftowa surowa	++
Chlorek sodu	++	Sagrotan do 5 %	±
Chlorek wapnia	++	Siarczan amonu	++
Kwas azotowy do 10 %	++	Siarczan sodu	++
Kwas cytrynowy do 30 %	++	Smary	++
Kwas fosforowy do 30 %	++	Sok jabłkowy	++
Kwas mlekowy do 30 %	++	Sok pomarańczowy	++
Kwas mrówkowy 10 %	±	Sok warzywny	++
Kwas octowy do 10 %	++	Sok z cytryny	++
Kwas siarkowy do 30 %	++	Spirytus mineralny	±
Kwas solny do 30 %	++	Środek do zmywania	++
Kwas szczawiowy 10 %	++	Środki piorące	++
Ług potasowy do 50 %	++	Tłuszcze roślinne	++
Ług sodowy do 50 %	++	Tłuszcze zwierzęce	++
Nadtlenek wodoru do 10 %	++	Wapno chlorowane	++
Nafta świetlna	±	Węglan sodu	++
Nafta	++	Wino	±
Olej lniany	++	Woda amoniakalna	++
Olej mineralny	++	Woda morską	++
Olej napędowy	++		

++ = odporność
± = odporność warunkowa (ok. 1–2 godz.)

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Masa uszczelniająca Triflex ProFibre przeznaczona jest do obszarów połączeń detali, które ze względu na warunki budowlane są trudno dostępne i nie pozwalają na zastosowanie systemu uszczelniającego zbrojonego włókniną. Zastosowanie zgodnie z normą dot. dachów płaskich nie jest możliwe.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana masa uszczelniająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex ProFibre jest wzmacniana włóknami żywicą uszczelniającą bez wkładu z włókniny i charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Bezspoinowy
- Odporny na niskie temperatury
- Paroprzepuszczalny
- Wysoce reaktywna
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Wysoce odporny na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd.)
- Silnie przyczepny do różnych rodzajów podłoża
- Elastyczny i zabezpieczający pęknięcia
- Odporny na uszkodzenia mechaniczne i zużycie
- Odporna na działanie substancji obecnych zazwyczaj w powietrzu i wodzie deszczowej
- Odporność na ogień lotny i promieniowanie ciepłe wg DIN 13501-5: B_{ROOF} (t1)
- Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1: klasa E

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
5,00 kg	5,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProFibre
<u>0,10 kg</u>	<u>0,30 kg</u>	Katalizator Triflex (1 x / 3 x 0,10 kg)
5,10 kg	5,30 kg	

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProFibre
<u>0,20 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Kolory

7032 Szary krzemowy
7035 Szary jasny
7043 Szary uliczny B

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



Warunki obróbki

Obróbka Triflex ProFibre możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmeszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. W przypadku niewielkich ilości można użyć listewki do mieszania.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Min. 3,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni



Charakterystyka produktu

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 20 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po: ok. 45 min w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex ProPark stosowany jest wraz z systemami Triflex ProPark oraz Triflex AWS. Jest to wysokiej jakości, trwała, zbrojona włókniną masa uszczelniająca do powierzchni, przeznaczona zarówno do nowych budynków jak i renowacji.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana masa uszczelniająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Masa uszczelniająca Triflex ProPark zbrojona jest za pomocą włókniny Triflex i charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Wysoka elastyczność
- Pozwala na szybkie obciążanie
- Bezspoinowy
- Łatwa w obróbce
- Odporność mechaniczna
- Paroprzepuszczalny
- Elastyczny i zabezpieczający pęknięcia
- Nie zawiera rozpuszczalników

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
25,00 kg	25,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProPark*
0,50 kg	1,00 kg	Katalizator Triflex (5 x / 10 x 0,10 kg)
25,50 kg	26,00 kg	

Kontener

Lato	Zima	
500,00 kg	500,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProPark*
10,00 kg	20,00 kg	Katalizator Triflex (1 x / 2 x 10,00 kg)
510,00 kg	520,00 kg	

Lato	Zima	
999,00 kg	999,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProPark*
20,00 kg	40,00 kg	Katalizator Triflex (2 x / 4 x 10,00 kg)
1 019,00 kg	1 039,00 kg	

Jednorazowy IBC

Lato	Zima	
1 250,00 kg	1 250,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProPark*
30,00 kg	50,00 kg	Katalizator Triflex (3 x / 5 x 10,00 kg)
1 280,00 kg	1 300,00 kg	

* Żywicę bazową Triflex ProPark produkuje się w zależności od pory roku w wersji letniej lub zimowej. Patrz etykieta produktu.

Kolory

7030 Szary kamienny
7043 Szary uliczny B



Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex ProPark możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesłania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszczeniu żywicy bazowej, wmieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:
od 0 °C do +5 °C 25,00 kg żywicy bazowej + 1,00 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C 25,00 kg żywicy bazowej + 1,00 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C 25,00 kg żywicy bazowej + 0,50 kg katalizatora



Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

Min. 3,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 1 godz. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 1 godz. w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 3 godz. w temp. +20 °C
Obciążalność chemiczna po:	ok. 24 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex ProTect wchodzi w skład systemu Triflex ProTect i stanowi wysokiej jakości trwałą masę uszczelniającą do dachów płaskich i pochyłych, stosowaną zarówno w nowym budownictwie, jak i renowacji budynków. Produkt Triflex ProTect jest również stosowany w systemie Triflex JWS.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana masa uszczelniająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Masa uszczelniająca Triflex ProTect jest zbrojona za pomocą włókniwy Triflex i charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Bezspoinowy
- Odporny na niskie temperatury
- Paroprzepuszczalny
- Wysoce reaktywna
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Wysoce odporny na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd.)
- Silnie przyczepny do różnych rodzajów podłoża
- Elastyczny i zabezpieczający pęknięcia
- Odporny na uszkodzenia mechaniczne i zużycie
- Odporna na przerażanie wg FLL
- Odporna na działanie substancji obecnych zazwyczaj w powietrzu i wodzie deszczowej
- Odporność na hydrolizę i działanie alkaliów
- Odporność na ogień lotny i promieniowanie cieplne wg DIN EN 13501-5: B_{ROOF} (t1), B_{ROOF} (t2), B_{ROOF} (t3), B_{ROOF} (t4)
- Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1: klasa E
- Europejska Ocena Techniczna zg. z ETAG 005 z oznaczeniem CE
- Materiał stanowi twarde pokrycie dachowe w myśl niemieckich przepisów budowlanych.

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
20,00 kg	20,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProTect*
0,40 kg	0,80 kg	Katalizator Triflex (4 x / 8 x 0,10 kg)
20,40 kg	20,80 kg	

Kontener

Lato	Zima	
990,00 kg	990,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProTect*
20,00 kg	40,00 kg	Katalizator Triflex (2 x / 4 x 10,00 kg)
1 010,00 kg	1 030,00 kg	

* Żywicę bazową Triflex ProTect produkuje się w zależności od pory roku w wersji letniej lub zimowej. Patrz etykieta produktu.



Kolory

7031 Niebiesko-szary
7032 Szary krzemowy
7035 Szary jasny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex ProTect możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0°C do maks. +35°C.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3°C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wnieść odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.



Charakterystyka produktu

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C 20,00 kg żywicy bazowej + 0,80 kg katalizatora

od +5 °C do +15 °C 20,00 kg żywicy bazowej + 0,80 kg katalizatora

od +15 °C do +35 °C 20,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora

Zużycie materiału

Min. 3,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min w temp. +20 °C

Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po: ok. 45 min w temp. +20 °C

Obciążalność po: ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Odporność na środki chemiczne

Amoniak do 10 %	++	Olej napędowy	++
Benzyna lakowa	++	Olej parafinowy	++
Benzyna wzorcowa	±	Olej rycynowy	++
Chlorek amonu	++	Oliwa z oliwek	++
Chlorek potasu	++	Ropa naftowa surowa	++
Chlorek sodu	++	Sagrotan do 5 %	±
Chlorek wapnia	++	Siarczan amonu	++
Kwas azotowy do 10 %	++	Siarczan sodu	++
Kwas cytrynowy do 30 %	++	Smary	++
Kwas fosforowy do 30 %	++	Sok jabłkowy	++
Kwas mlekowy do 30 %	++	Sok pomarańczowy	++
Kwas mrówkowy 10 %	±	Sok warzywny	++
Kwas octowy do 10 %	++	Sok z cytryny	++
Kwas siarkowy do 30 %	++	Środek do zmywania	++
Kwas solny do 30 %	++	Środki piorące	++
Kwas szczawiowy 10 %	++	Spirytus mineralny	±
Ług potasowy do 50 %	++	Tłuszcze roślinne	++
Ług sodowy do 50 %	++	Tłuszcze zwierzęce	++
Nafta	++	Wapno chlorowane	++
Nafta świetlna	±	Węglan sodu	++
Nadtlenek wodoru do 10 %	++	Wino	±
Oleje hydrauliczne	++	Woda amoniakalna	++
Olej lniany	++	Woda morską	++
Olej mineralny	++		

++ = odporność

± = odporność warunkowa (ok. 1–2 godz.)

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Masa uszczelniająca

Triflex ProTerra®

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex ProTerra stosowany jest z systemami Triflex BTS-P, Triflex BWS oraz Triflex Stone Design. Jest to wysokiej jakości, trwała masa uszczelniająca do powierzchni, przeznaczona do balkonów, tarasów i podcieni zarówno w nowym budownictwie, jak i renowacji budynków.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana masa uszczelniająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Masa uszczelniająca Triflex ProTerra będzie zbrojona za pomocą włókny Triflex Spezialvlies i charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Bezspoinowa
- Odporna na niskie temperatury
- Paroprzepuszczalna
- Wysoce reaktywna
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Wysoce odporna na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd.)
- Silnie przyczepna do różnych rodzajów podłoża
- Elastyczna i zabezpieczająca pęknięcia
- Odporna na obciążenia mechaniczne i zużycie
- Odporna na działanie substancji obecnych zazwyczaj w powietrzu i wodzie deszczowej
- Odporna na hydrolizę i działanie alkaliów
- Odporna na ogień lotny i promieniowanie ciepłe wg DIN EN 13501-5: B_{ROOF} (t1), B_{ROOF} (t2), B_{ROOF} (t3), B_{ROOF} (t4)
- Reakcja na ogień wg. DIN EN 13501-1: Klasa E
- Europejska Ocena Techniczna zg. z ETAG 005 i oznaczenie CE

Postać

Wiadro

Letnia	Zimowa	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProTerra *
0,20 kg	0,40 kg	Katalizator Triflex (2 x / 4 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,40 kg	

* Żywicę bazową Triflex ProTerra w zależności od pory roku produkuje się w wersji letniej lub zimowej. Patrz etykieta produktu.

Kolory

7032 Szary beżowy

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym i niez mieszanym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



Warunki obróbki

Obróbka Triflex ProTerra możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesłania pokrycia od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy za każdym razem sprawdzać przyczepność podłoża w konkretnym obiekcie. Zob. też: tabela metod przygotowania podłoża w opisie systemu.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnym biegu, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Min. 3,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni



Charakterystyka produktu

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 45 min. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 1 godz. w temp. +20 °C
Pełnie obciążalne po:	ok. 3 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex ProThan przeznaczony jest do wykonywania zbrojonych włókniną uszczelnień powierzchni wewnętrznych i zewnętrznych.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana masa uszczelniająca na bazie wysokiej jakości żywicy poliuretanowych (PUR). Masa uszczelniająca Triflex ProThan jest zbrojona za pomocą włókniny Triflex i charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Bezspoinowy
- Paroprzepuszczalny
- Odporny na działanie warunków atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd. bez dodatkowej warstwy ochronnej)
- Wodoszczelna
- Elastyczny i zabezpieczający pęknięcia
- Odporny na uszkodzenia mechaniczne i zużycie
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Neutralny zapach
- Odporność na ogień lotny i promieniowanie ciepłe wg DIN 13501-5: B_{ROOF} (t1), B_{ROOF} (t4)
- Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1: klasa E
- Materiał stanowi twarde pokrycie dachowe w myśl niemieckich przepisów budowlanych.

Postać

Wiadro

21,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProThan
4,00 kg	Utwardzacz Triflex ProThan
25,00 kg	

Kolory

7009 Zielonoszary

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



Warunki obróbki

Obróbka Triflex ProThan jest możliwa w temperaturach podłoża i otoczenia od min. +8 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 75 %.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

W pierwszej kolejności należy przeleć całą porcję utwardzacza do pojemnika z żywicą bazową. Za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach dokładnie wymieszać oba składniki do otrzymania jednolitej mieszaniny. Mieszać przez co najmniej 3 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania.
100 : 19 części wagowych / żywica bazowa : Utwardzacz



Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

Min. 3,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 30 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 2 godz. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po: ok. 12 godz. w temp. +20 °C

Odporność na środki chemiczne

Amoniak 5 %	±	Kwas octowy 5 %	±
Benzyna	+	Kwas siarkowy 10 %	±
Dwuglikol butylowy	+	Kwas solny 10 %	±
Etanol 10 %	++	Ług potasowy 10 %	±
Gliceryna	++	Nadtlenek wodoru	+
Ksylen	±	Octan butylu	±
Kwas azotowy 10 %	±	Olej napędowy	+
Kwas borowy 5 %	±	Tetrachlorometan	--
Kwas chromowy 5 %	±	Trójchloroetylen	--
Kwas fosforowy 10 %	±	Węglan sodu	++
Kwas mlekowy 5 %	±	Woda	++
Kwas mrówkowy 5 %	±	Woda morską	++

++ = odporność
+ = odporność warunkowa (ok. 1 mies.)
± = odporność warunkowa (ok. 24 godz.)
-- = brak odporności

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex ProThan Detail przeznaczony jest do wykonywania zbrojonych włókniną uszczelnień detali powierzchni wewnętrznych i zewnętrznych.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana, tiksotropowa masa uszczelniająca na bazie wysokiej jakości żywicy poliuretanowych (PUR). Masa uszczelniająca Triflex ProThan Detail jest zbrojona za pomocą włókniny Triflex i charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Bezspoinowy
- Paroprzepuszczalny
- Odporny na działanie warunków atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd. bez dodatkowej warstwy ochronnej)
- Wodoszczelna
- Elastyczny i zabezpieczający pęknięcia
- Odporny na uszkodzenia mechaniczne i zużycie
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Neutralny zapach
- Odporność na ogień lotny i promieniowanie ciepłe wg DIN 13501-5: B_{ROOF} (t1), B_{ROOF} (t4)
- Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1: klasa E
- Materiał stanowi twarde pokrycie dachowe w myśl niemieckich przepisów budowlanych.

Postać

Pojemnik kombinowany

6,75 kg	Żywica bazowa Triflex ProThan Detail
1,25 kg	Utwardzacz Triflex ProThan
8,00 kg	

Kolory

7009 Zielonoszary

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



Warunki obróbki

Obróbka Triflex ProThan Detail możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +8 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 75 %.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

W pierwszej kolejności należy przełać całą porcję utwardzacza do pojemnika z żywicą bazową. Za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach dokładnie wymieszać oba składniki do otrzymania jednolitej mieszaniny. Mieszać przez co najmniej 3 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania.
100 : 19 części wagowych / żywica bazowa : Utwardzacz



Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

Min. 3,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 30 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 2 godz. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po: ok. 12 godz. w temp. +20 °C

Odporność na środki chemiczne

Amoniak 5 %	±	Kwas octowy 5 %	±
Benzyna	+	Kwas siarkowy 10 %	±
Dwuglikol butylowy	+	Kwas solny 10 %	±
Etanol 10 %	++	Ług potasowy 10 %	±
Gliceryna	++	Nadtlenek wodoru	+
Ksylen	±	Octan butylu	±
Kwas azotowy 10 %	±	Olej napędowy	+
Kwas borowy 5 %	±	Tetrachlorometan	--
Kwas chromowy 5 %	±	Trójchloroetylen	--
Kwas fosforowy 10 %	±	Węglan sodu	++
Kwas mlekowy 5 %	±	Woda	++
Kwas mrówkowy 5 %	±	Woda morską	++

++ = odporność
+ = odporność warunkowa (ok. 1 mies.)
± = odporność warunkowa (ok. 24 godz.)
-- = brak odporności

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Masa uszczelniająca

Triflex SmartTec®

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Masa uszczelniająca Triflex SmartTec służy do uszczelniania detali i powierzchni.

Właściwości

Triflex SmartTec to bezrozpuszczalnikowy, jednoskładnikowy płynny materiał uszczelniający na bazie poliuretanów, zbrojony włókniną Triflex. Masa uszczelniająca reaguje z wilgocią zawartą w powietrzu i charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Nie zawiera izocyjanianów
- Bezzapachowa
- Wysoce elastyczna
- Odporna na promieniowanie UV
- Wodoszczelna
- Zbrojona włókniną
- Hydrolysis and alkali resistant
- Aplikacja maszynowa
- Ogólne Świadectwo Kontroli Nadzoru Budowlanego dla uszczelnień budynków płynnymi tworzywami sztucznymi zg. z PG-FLK wg Listy Norm Budowlanych A część 2, nr 2.51 wzgl. VV TB, nr C 3.28
- Ogólne Świadectwo Kontroli Nadzoru Budowlanego w zakresie płynnych uszczelnień zespołów pod płytkami ceramicznymi i płytami wg Listy Norm Budowlanych A część 2, nr 2.50 wzgl. VV TB, nr C 3.27
- Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1: Klasa E
- Odporność na rozprzestrzenianie się ognia z zewnątrz zg. z DIN EN 13501-5: B_{ROOF}(t1), B_{ROOF}(t2), B_{ROOF}(t3), B_{ROOF}(t4)
- Europejska Ocena Techniczna zg. z ETAG 005 i oznaczenie CE

Postać

Wiadro

7,00 kg Triflex SmartTec
14,00 kg Triflex SmartTec

Kolory

7030 Szary kamienny
7043 Szary ciemny B

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemnik, także na placu budowy.

Nie zużyty materiał należy chronić przed wilgotnością powietrza i zawsze zamykać pokrywę, w przeciwnym wypadku może dojść do utwardzenia górnej warstwy. W przypadku powstania kożucha, należy usunąć go i kontynuować zastosowanie płynnego materiału znajdującego się pod spodem.



Warunki obróbki

Obróbka Triflex SmartTec możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +5 °C do maks. +40 °C. Względna wilgotność powietrza nie powinna być niższa niż 30 %.

Przygotowanie podłoża

Przystosowanie podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu. Podłoże powinno być czyste, suche i wolne od resztek cementu, pyłu, oleju lub smaru oraz wszelkich innych zanieczyszczeń osłabiających jego przyczepność.

Wilgotność: Podczas wykonywania prac uszczelniających na powierzchniach mineralnych, podłoże może być matowo-wilgotne. Nie może jednak występować na nim stojąca woda. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania podłoża od spodu wskutek panujących warunków budowlanych.

Punkt rosy: Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Zawartość pojemnika należy rozmieszać do uzyskania jednorodnej masy. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Sposoby aplikacji

Może być aplikowany ręcznie w procesie walcowania lub maszynowo. W przypadku zastosowania maszynowego należy zwrócić szczególną uwagę na grubość warstwy.

Zużycie materiału

Ok. 3,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 60 min. w temp. +20 °C





Charakterystyka produktu

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 60 min. w temp. +23 °C / 50 % wzgl. wilg. powietrza
Możliwość dalszej obróbki:	po ok. 8 godz. w temp. +23 °C / 50 % wzgl. wilg. powietrza
Pełne utwardzenie:	po ok. 2 dniach w temp. +23 °C / 50 % wzgl. wilg. powietrza

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Masa uszczelniająca

Triflex SmartTec Fibre



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Masa uszczelniająca Triflex SmartTec Fibre przeznaczona jest do uszczelniania detali, które ze względu na warunki budowlane są trudno dostępne i nie pozwalają na zastosowanie systemu uszczelniającego zbrojonego włókniną.

Właściwości

Triflex SmartTec Fibre to bezrozpuszczalnikowy, jednoskładnikowy płynny materiał uszczelniający na bazie poliuretanów. Masa uszczelniająca reaguje z wilgocią zawartą w powietrzu i charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Nie zawiera izocyjanianów
- Bezzapachowa
- Wysoce elastyczna
- Odporna na promieniowanie UV
- Wodoszczelna
- Zbrojona włóknem
- Odporna na hydrolizę i działanie alkaliów

Postać

Wiadro

3,50 kg Triflex SmartTec Fibre

Kolory

7030 Szary kamienny

7043 Szary ciemny B

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemnik, także na placu budowy.

Nie zużyty materiał należy chronić przed wilgotnością powietrza i zawsze zamykać pokrywę, w przeciwnym wypadku może dojść do utwardzenia górnej warstwy. W przypadku powstania kożucha, należy usunąć go i kontynuować zastosowanie płynnego materiału znajdującego się pod spodem.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex SmartTec Fibre możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +5 °C do maks. +40 °C. Względna wilgotność powietrza nie powinna być niższa niż 30 %.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Zawartość pojemnika należy rozmieszać do uzyskania jednorodnej masy. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Zużycie materiału

Ok. 3,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 60 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 60 min. w temp. +23 °C / 50 % wzgl. wilg. powietrza
Możliwość dalszej obróbki:	po ok. 8 godz. w temp. +23 °C / 50 % wzgl. wilg. powietrza
Pełne utwardzenie:	po ok. 2 dniach w temp. +23 °C / 50 % wzgl. wilg. powietrza



Charakterystyka produktu

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Than R 557 jest stosowany do uszczelniania pomieszczeń technicznych zbrojonych włókniną. Odpowiednie podłoża:

- Beton i substytuty betonu
- Jastrych anhydrytowy
- Asfalt
- Jastrych magnezytowy
- Stal

Właściwości

Dwuskładnikowa masa uszczelniająca na bazie wysokiej jakości żywic poliuretanowych (PUR). Triflex Than R 557 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Neutralny zapach
- Połysk
- Odporny na substancje chemiczne
- Wytrzymałe
- Łatwa w obróbce
- Elastyczny

Postać

Wiadro

19,68 kg Żywica bazowa Triflex Than R 557
5,32 kg Utwardzacz Triflex Than R 557
25,00 kg

Kolory

7032 Szary krzemowy

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Than R 557 możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +5 °C do maks. +35 °C. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 80 %.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmieszać właściwy utwardzacz za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać. Ewentualnie wymagane dodatki zagęszczacza i piasku kwarcowego odważyć i dodać przy pracującym mieszadle.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania.
100 : 27 części wagowych / żywica bazowa : Utwardzacz

Zużycie materiału

Min. 3,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 30 min w temp. +20 °C



Charakterystyka produktu

Czas schnięcia

Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po: ok. 12 godz. w temp. +20 °C
 Odporność na obciążenia mechaniczne po: ok. 2 dniach w temp. +20 °C
 Obciążalność chemiczna po: ok. 7 dniach w temp. +20 °C

Odporność na środki chemiczne

Amoniak 5 %	±	Kwas octowy 5 %	±
Benzyna	+	Kwas siarkowy 10 %	±
Dwuglikol butylowy	+	Kwas solny 10 %	±
Etanol 10 %	++	Ług potasowy 10 %	±
Gliceryna	++	Nadtlenek wodoru	+
Ksylen	±	Octan butylu	±
Kwas azotowy 10 %	±	Olej napędowy	+
Kwas borowy 5 %	±	Tetrachlorometan	--
Kwas chromowy 5 %	±	Trójchloroetylen	--
Kwas fosforowy 10 %	±	Węglan sodu	++
Kwas mlekowy 5 %	±	Woda	++
Kwas mrówkowy 5 %	±	Woda morską	++

++ = odporność
 + = odporność warunkowa (ok. 1 mies.)
 ± = odporność warunkowa (ok. 24 godz.)
 -- = brak odporności

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Triflex Than R 557 thix



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Than R 557 thix jest stosowany do uszczelniania połączeń detali i połączeń ze ścianą w systemach Triflex CPS-I+ i Triflex IWS-557.

Właściwości

Dwuskładnikowa masa uszczelniająca na bazie wysokiej jakości żywic poliuretanowych (PUR). Triflex Than R 557 thix charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Elastyczny
- Odporny na obciążenia mechaniczne
- Łatwa w obróbce
- Neutralny zapach
- Pigmentowana

Postać

Wiadro

19,68 kg	Żywica bazowa Triflex Than R 557 thix
5,32 kg	Utwardzacz Triflex Than R 557
25,00 kg	

Kolory

7032 Szary krzemowy

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Than R 557 thix możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +8°C do maks. +35°C. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać maks. 80 %.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie. Zob. też: tabela metod przygotowania podłoża w opisie systemu.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmieszać właściwy utwardzacz za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania.

100 : 27 części wagowych / żywica bazowa : Utwardzacz

Zużycie materiału

Min. 3,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni



Charakterystyka produktu

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 30 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Możliwość chodzenia po: ok. 12 godz. w temp. +20 °C
 Możliwość dalszej obróbki po: ok. 7 godz. w temp. +20 °C
 Możliwość dalszej obróbki do po: maks. 1 dzień w temp. +20 °C
 Obciążalność po: ok. 3 dniach w temp. +20 °C
 Obciążalność chemiczna po: ok. 7 dniach w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Towersafe to zbrojona całopowierzchniowo masa uszczelniająca do długotrwałej ochrony korpusów wież i fundamentów turbin wiatrowych.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana masa uszczelniająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Towersafe charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Zbrojona całopowierzchniowo masa uszczelniająca
- Bezspoinowy
- Aplikowany na zimno
- Szybko wiążąca
- Odporny na niskie temperatury
- Silnie przyczepny do różnych rodzajów podłoża
- Odporny na przeraśnięcie
- Pozwala na obróbkę przy temperaturze podłoża do -5 °C
- Potwierdzona trwałość
- Pokrywa dylatacje
- Odporny na uszkodzenia mechaniczne i zużycie
- Odporny na promieniowanie UV i działanie czynników atmosferycznych
- Trwale elastyczny i dynamicznie zabezpieczający pęknięcia
- Paroprzepuszczalny
- Odporny na substancje chemiczne
- Odporna na ogień lotny i promieniowanie ciepłe wg DIN EN 13501-5: B_{ROOF} (t1), B_{ROOF} (t2), B_{ROOF} (t3), B_{ROOF} (t4)
- Europejska Ocena Techniczna z oznaczeniem CE
- Posiada Ogólne Świadectwo Kontroli Nadzoru Budowlanego

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
15,00 kg	15,00 kg	Żywica bazowa Triflex Towersafe*
0,30 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

* Żywicę bazową Triflex Towersafe produkuje się w zależności od pory roku w wersji letniej lub zimowej. Patrz etykieta produktu.

Kolory

7035 Szary jasny



Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Produkt Triflex Towersafe może być stosowany przy temperaturach podłoża od min. -5 °C do maks. +50 °C oraz przy temperaturach otoczenia od min. -5 °C do maks. +40 °C.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszananiu żywicy bazowej, wnieść odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. W przypadku niewielkich ilości można użyć listewki do mieszania.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:
 od -5 °C do +5 °C 15,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
 od +5 °C do +15 °C 15,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
 od +15 °C do +40 °C 15,00 kg żywicy bazowej + 0,30 kg katalizatora



Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

Min. 4,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po: ok. 45 min w temp. +20 °C

Odporność na środki chemiczne

Amoniak do 10 %	++	Oleje hydrauliczne	++
Chlorek amonu	++	Olej mineralny	++
Chlorek potasu	++	Olej napędowy	++
Chlorek sodu	++	Olej parafinowy	++
Chlorek wapnia	++	Ropa naftowa surowa	++
Kwas azotowy do 10 %	++	Siarczan amonu	++
Kwas fosforowy do 30 %	++	Siarczan sodu	++
Kwas siarkowy do 30 %	++	Smary	++
Kwas solny do 30 %	++	Tłuszcze roślinne	++
Kwas szczawiowy 10 %	++	Tłuszcze zwierzęce	++
Ług potasowy do 50 %	++	Wapno chlorowane	++
Ług sodowy do 50 %	++	Węglan sodu	++
Nafta	++	Woda morska	++

++ = odporność

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Żywica Triflex Towersafe FA jest wysokiej jakości trwałą masą uszczelniającą stosowaną w podwyższonych fundamentach turbin wiatrowych, w nowym budownictwie i renowacji.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana masa uszczelniająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Towersafe FA jest wzmocniana włóknami żywicy uszczelniającą bez wkładu z włókniny i charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Bezspoinowa
- Wysoce reaktywna
- Odporna na warunki pogodowe (UV, IR itd.)
- Silnie przyczepna do różnych rodzajów podłoża
- Elastyczna i zabezpieczająca pęknięcia
- Odporna na uszkodzenia mechaniczne i zużycie
- Odporna na działanie substancji obecnych zazwyczaj w powietrzu i wodzie deszczowej
- Odporna na działanie solanki i chemikaliów
- Odporna na hydrolizę
- Odporna na niskie temperatury
- Możliwość obróbki w temperaturze do 0 °C
- Odpowiednia do stosowania w miejscach o ekstremalnych obciążeniach
- Zbrojona wewnętrznie

Postać

Towar sprzedawany w wiaderkach

Lato	Zima	
20,00 kg	20,00 kg	Żywica bazowa Triflex Towersafe FA
0,40 kg	1,20 kg	Katalizator Triflex (4 x / 12 x 0,10 kg)
20,40 kg	21,20 kg	

Kolory

7035 Szary jasny
7040 Szary okienny

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym i niez mieszanym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex Towersafe FA jest możliwa w temperaturach podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na naprawianej nawierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1).

Zob. Tabela punktów rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wnieść odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek.

Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 1,20 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,80 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora

Informacja dotycząca obróbki

1. W przypadku uszczelniania fundamentów podwyższonych, żywica Triflex Towersafe FA jest najpierw nakładana za pomocą kielni do wygładzania, a następnie rozciągana poziomo za pomocą łaty murarskiej / szpachli zębatej (zęby spiczaste 5 x 5 mm).

Zużycie: min. 2,00 kg/m²

Czas utwardzania: 45 do 60 min

2. W drugim etapie prac żywica Triflex Towersafe FA jest ponownie nakładana w kierunku pionowym kielnią do wygładzania, a następnie wygładzana szpachlą o gładkiej powierzchni w kierunku poziomym.

Zużycie: ok. 1,00 kg/m²



Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

Ok. 3,00 kg/m² w dwóch etapach roboczych na gładkiej, równej powierzchni

Żywotność mieszanki

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki po: ok. 45 min w temp. +20 °C
Obciążalność po: ok. 1 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Cryl M 264 jest stosowany w systemach Triflex ProPark i Triflex DeckFloor jako powłoka antypoślizgowa w obszarach ramp i wjazdów na parkingach wielopoziomowych, które są narażone na bardzo duże obciążenia mechaniczne.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana powłoka na bazie żywicy polimetakrylanu metylu (PMMA). Oznakowanie Triflex Cryl M 264 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Odporne na czynniki pogodowe
- Strukturalna
- Antypoślizgowa
- Wysoka wytrzymałość na ścieranie
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na promieniowanie UV

Postać

Wiadro

18,00 kg Żywica bazowa Triflex Cryl M 264
0,40 kg Katalizator Triflex (4 x 0,10 kg)
18,40 kg

Kolory

1023 Żółty uliczny
2009 Pomarańczowy uliczny
3020 Czerwony uliczny
4006 Purpurowy uliczny
5017 Niebieski uliczny
6024 Zielony uliczny
7030 Szary kamienny
7032 Szary krzemowy
7043 Szary uliczny B
9010 Biały

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka oznakowania Triflex Cryl M 264 jest możliwa w temperaturach podłoża i otoczenia od min. 0°C do maks. +35°C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0°C do +25°C 18,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +25°C do +35°C 18,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Min. 4,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 10 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 20 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia po: ok. 40 min w temp. +20 °C
Przejeżdżalność po: ok. 1 godz. w temp. +20 °C



Charakterystyka produktu

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Cryl M 269 jest stosowany w systemach Triflex ProPark jako powłoka antypoślizgowa w obszarach ramp i wjazdów na parkingach wielopoziomowych, które są narażone na bardzo duże obciążenia mechaniczne.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana powłoka na bazie żywicy polimetakrylanu metylu (PMMA). Oznakowanie Triflex Cryl M 269 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Odporne na czynniki pogodowe
- Strukturalna
- Antypoślizgowa
- Wysoko odporny na ścieranie
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na promieniowanie UV

Postać

Wiadro

18,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl M 269
0,40 kg	Katalizator Triflex (4 x 0,10 kg)
18,40 kg	

Kolory

7030 Szary kamienny
7032 Szary krzemowy
7042 Szary uliczny A
7043 Szary uliczny B

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka oznakowania Triflex Cryl M 269 jest możliwa w temperaturach podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +25 °C	18,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +25 °C do +35 °C	18,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Min. 6,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 10 min w temp. +20 °C



Charakterystyka produktu

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 20 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia po:	ok. 40 min w temp. +20 °C
Przejezdność po:	ok. 1 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Cryl SC 237 jest stosowany do produkcji kolorowych dróg konserwacyjnych, a także do oznaczania stref niebezpiecznych (np. krawędzi dachu) na istniejących uszczelnieniach dachów płaskich. Powłoka jest antypoślizgowa.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana powłoka na bazie żywicy polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Cryl SC 237 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Pozwala na szybkie obciążanie
- Antypoślizgowa
- Łatwa w aplikacji
- Przywiera całą powierzchnią
- Elastyczna

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
15,00 kg	15,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl SC 237
0,30 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

Kolory

1023 Żółty uliczny
3013 Czerwony pomidorowy
7043 Szary uliczny B
9010 Biały

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex Cryl SC 237 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wnieść odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +25 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,30 kg katalizatora
od +25 °C do +35 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,30 kg katalizatora

Zużycie materiału

Ok. 2,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni w zależności od zastosowania

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 45 min w temp. +20 °C
Obciążalność po: ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Powłoka funkcyjna

Triflex Cryl SC 237



Charakterystyka produktu

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex DeckFloor stanowi wysokiej jakości, trwały materiał powłokowy do silnie obciążanych powierzchni, na których zastosowano systemy przeznaczone do parkingów wielopoziomowych Triflex ProPark i Triflex DeckFloor. Produkt Triflex DeckFloor może być również stosowany do tworzenia wypełniaczy do zarysowań i niwelacji powierzchni na parkingach wielopoziomowych.

Właściwości

Trójskładnikowy, pigmentowany materiał powłokowy (wylewka) na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex DeckFloor charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Samopoziomujący
- Szybko utwardzalna
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Wodoszczelna
- Odporna na zużycie
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na promieniowanie UV
- Odporna na ruch jezdny
- Wysoka odporność mechaniczna

Postać

Wiadro / Worek papierowy

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex DeckFloor R
23,00 kg	23,00 kg	Proszek Triflex DeckFloor S
0,20 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
33,20 kg	33,60 kg	

Kontener

Lato	Zima	
500,00 kg	500,00 kg	Żywica bazowa Triflex DeckFloor R
1 150,00 kg	1 150,00 kg	Proszek Triflex DeckFloor S (50 x 23,00 kg)
10,00 kg	30,00 kg	Katalizator Triflex (1 x / 3 x 10,00 kg)
1 660,00 kg	1 680,00 kg	

Lato	Zima	
910,00 kg	910,00 kg	Żywica bazowa Triflex DeckFloor R
2 093,00 kg	2 093,00 kg	Proszek Triflex DeckFloor S (91 x 23,00 kg)
20,00 kg	60,00 kg	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 10,00 kg)
3 023,00 kg	3 063,00 kg	



Kolory

Szary ciemny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex DeckFloor możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.



Charakterystyka produktu

Instrukcja mieszania

Do 10 kg żywicy bazowej Triflex DeckFloor R wmixować 23 kg proszku Triflex DeckFloor S za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Następnie dodać odpowiednią ilość katalizatora Triflex za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, do uzyskania gładkiej masy. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania żywica bazowa : proszek wg części wagowych powinny wynosić 10 : 23. Dodatek katalizatora jest zależny od temperatury otoczenia.

od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 23,00 kg proszku + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 23,00 kg proszku + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 23,00 kg proszku + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Min. 4,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 30 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 1 godz. w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Ważna informacja

Tworzenie wypełniaczy do zarysowań i niwelacji powierzchni

Chropowatość powierzchni	Triflex DeckFloor R	Triflex DeckFloor S	Katalizator Triflex	Piasek kwarcowy* 0,2–0,6 mm	Piasek kwarcowy* 0,7–1,2 mm
0,5 do 1,0 mm	10,00 kg	23,00 kg	0,20–0,60 kg	maks. 10,00 kg	
1,0 do 10 mm	10,00 kg	23,00 kg	0,20–0,60 kg		maks. 20,00 kg

*) Dokładna ilość musi zostać sprawdzona przez wykonawcę w odniesieniu do konkretnego obiektu. Uziarnienie piasku kwarcowego musi zostać w razie potrzeby dopasowane na miejscu.

Zużycie: Min. 2,00 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Metal Coat stosowany jest jako nawierzchniowy materiał powłokowy do konstrukcji dachowych krytych blachą. Zapewnia ochronę przed korozją i wydłuża czas użytkowania powierzchni. Triflex Metal Coat nie może być stosowany w miejscach zastoju wody.

Właściwości

Jednoskładnikowy, wodny materiał powłokowy na bazie polimerów o dużej masie cząsteczkowej.

Triflex Metal Coat charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Wodoszczelna
- Elastyczny
- Odporny na uderzenia i wstrząsy
- Niska lepkość
- Bezołowiowy i bezchromowy

Postać

Wiadro

20,00 kg Triflex Metal Coat

Kolory

3056 Czerwień angielska
6011 Zielony groszkowy
7032 Szary krzemowy
7040 Szary okienny
7056 Szarozielony
9002 Białoszary
9010 Biały

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 24 miesiące. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



Warunki obróbki

Obróbka Triflex Metal Coat możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +8 °C do maks. +55 °C. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 80 %.

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być suche, wolne od luźnych zanieczyszczeń, resztek smaru lub oleju. W celu zapewnienia optymalnej przyczepności należy usunąć rdzę, skorupę rdzy, naskórek walcowniczy oraz stare powłoki nienośne. Jeżeli obróbka strumieniowa nie jest możliwa, należy użyć w tym celu skrobaka i szczotki drucianej, a następnie zagruntować powierzchnię produktem Triflex Metal Primer.

Aby uzyskać dobrą przyczepność, stare powłoki nośne należy uprzednio zmatowić. Należy sprawdzić uprzednio wzajemną tolerancję powłok nośnych na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania / Zastosowanie

Przed użyciem wymieszać równomiernie w pojemniku. Triflex Metal Coat należy nanosić wałkiem uniwersalnym Triflex w dwóch warstwach. Alternatywnie możliwa jest aplikacja natryskowa metodą próżniową.



Charakterystyka produktu

Proporcje mieszania

Produkt jednoskładnikowy, stosować w stanie nierozcieńczonym

Zużycie materiału

Materiał наносzony jest w dwóch warstwach:

Aplikacja wałkiem/pędzlem:

ok. 200–300 g/m² na warstwę

Aplikacja natryskowa:

Metoda próżniowa: ok. 300–400 g/m² na warstwę

Otwór dyszy: od 13 do 17, Ciśnienie: min. 170 bar

Przyrząd: np. Wagner PS 3.25

Całkowite zużycie: ok. 600–800 g/m²

Czas schnięcia

Obróbka: ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Pełne utwardzenie: ok. 2 tyg. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex ProDeck stanowi wysokiej jakości, trwały materiał powłokowy do silnie obciążanych powierzchni, na których zastosowano system do parkingów wielopoziomowych Triflex ProDeck.

Właściwości

Trójskładnikowy, pigmentowany materiał powłokowy (wylewka) na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex ProDeck charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Samopoziomujący
- Szybkoutwardzalna
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Wodoszczelna
- Odporna na zużycie
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na promieniowanie UV
- Odporna na ruch jezdny
- Wysoka odporność mechaniczna

Postać

Wiadro / Worek papierowy

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProDeck R*
23,00 kg	23,00 kg	Proszek Triflex ProDeck S
0,20 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
33,20 kg	33,60 kg	

Kontener

Lato	Zima	
500,00 kg	500,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProDeck R*
1 150,00 kg	1 150,00 kg	Proszek Triflex ProDeck S (50 x 23,00 kg)
10,00 kg	30,00 kg	Katalizator Triflex (1 x / 3 x 10,00 kg)
1 660,00 kg	1 680,00 kg	

Lato	Zima	
910,00 kg	910,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProDeck R*
2 093,00 kg	2 093,00 kg	Proszek Triflex ProDeck S (91 x 23,00 kg)
20,00 kg	60,00 kg	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 10,00 kg)
3 023,00 kg	3 063,00 kg	

* Żywicę bazową Triflex ProDeck R produkuje się w zależności od pory roku w wersji letniej lub zimowej. Patrz etykieta produktu.



Kolory

Szary średni 2

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex ProDeck możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0°C do maks. +35°C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3°C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Do 10 kg żywicy bazowej Triflex ProDeck R w mieszać 23 kg proszku Triflex ProDeck S za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Następnie dodać odpowiednią ilość katalizatora Triflex za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, do uzyskania gładkiej masy. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.



Charakterystyka produktu

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania żywica bazowa : proszek wg części wagowych powinny wynosić 10 : 23. Dodatek katalizatora jest zależny od temperatury otoczenia.

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C 10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora

od +5 °C do +15 °C 10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora

od +15 °C do +35 °C 10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Poziomy górne zgodne z klasą OS 11a:

Min. 5,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Poziomy wewnętrzne, garaże podziemne, pochylnie, rampy spiralne i drogi dojazdowe zgodne z klasą OS 11b:

Min. 4,50 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:

ok. 30 min w temp. +20 °C

Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:

ok. 1 godz. w temp. +20 °C

Obciążalność po:

ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Materiał powłokowy

Triflex ProFloor

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex ProFloor stanowi wysokiej jakości, trwały materiał powłokowy do silnie obciążanych powierzchni, na których zastosowano systemy do balkonów Triflex BTS-P, Triflex BFS i Triflex TSS.

Właściwości

Trójskładnikowy, pigmentowany materiał powłokowy (wylewka) na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA).

- Samopoziomujący
- Szybkie utwardzanie
- Odporność na działanie czynników atmosferycznych
- Wodoszczelność
- Odporność na zużycie
- Bez rozpuszczalników
- Odporność na promieniowanie UV
- Odporność na ruch jezdny
- Wysoka odporność mechaniczna

Postać

Wiadro / Worek papierowy

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProFloor R*
23,00 kg	23,00 kg	Proszek Triflex ProFloor S
<u>0,20 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
33,20 kg	33,60 kg	= Triflex ProFloor

* Żywicę bazową Triflex ProFloor R w zależności od pory roku produkuje się w wersji letniej lub zimowej. Patrz etykieta produktu.

Kolory

Szary średni

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym i niez mieszanym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



Warunki obróbki

Obróbka Triflex ProFloor możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. $\pm 0^{\circ}\text{C}$ do maks. $+35^{\circ}\text{C}$. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Przygotowane i zagruntowane podłoża muszą być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania pokrycia od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy za każdym razem sprawdzać przyczepność podłoża w konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. $+3^{\circ}\text{C}$ powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Do 10 kg żywicy bazowej Triflex ProFloor R mieszać 23 kg (1 worek) proszku Triflex ProFloor S za pomocą mieszadła pracującego na wolnym biegu, nie pozostawiając grudek. Następnie dodać odpowiednią ilość katalizatora Triflex za pomocą mieszadła pracującego na wolnym biegu, do uzyskania gładkiej masy. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach od:

0°C do $+5^{\circ}\text{C}$	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
$+5^{\circ}\text{C}$ do $+15^{\circ}\text{C}$	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
$+15^{\circ}\text{C}$ do $+35^{\circ}\text{C}$	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora



Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

Min. 4,00 kg/m² na gładka, równa powierzchnia

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 30 min. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 1 godz w temp. +20 °C
Wytrzymałość po:	ok. 2 godz w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2.

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8.

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6.

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex ProFloor RS 2K stanowi wysokiej jakości, trwały materiał powłokowy do silnie obciążanych powierzchni, na których zastosowano systemy Triflex BTS-P, Triflex BFS oraz Triflex TSS.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana powłoka na bazie żywicy polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex ProFloor RS 2K charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Samopoziomujący
- Szybko utwardzalna
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Pozwala na szybkie obciążenie
- Wodoszczelna
- Odporna na zużycie
- Odporna na promieniowanie UV
- Odporna na ruch jezdny
- Nie zawiera rozpuszczalników

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
15,00 kg	15,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProFloor RS 2K*
0,10 kg	0,30 kg	Katalizator Triflex (1 x / 3 x 0,10 kg)
15,10 kg	15,30 kg	

* Żywicę bazową Triflex ProFloor RS 2K produkuje się w zależności od pory roku w wersji letniej lub zimowej. Patrz etykieta produktu.

Kolory

Szary średni

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka ProFloor RS 2K możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmiszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,30 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,10 kg katalizatora

Zużycie materiału

Min. 4,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 30 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 1 godz. w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 2 godz. w temp. +20 °C





Charakterystyka produktu

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex ProFloor S1 to wysokiej jakości, trwały materiał powłokowy hamujący rozprzestrzenianie ognia, przeznaczony do systemów Triflex BTS-P (S1), Triflex BFS (S1) i Triflex TSS (S1).

Właściwości

Trójskładnikowy, pigmentowany materiał powłokowy (wylewka) na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex ProFloor S1 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Samopoziomujący
- Szybkoutwardzalna
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Wodoszczelna
- Odporna na zużycie
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na promieniowanie UV
- Odporna na ruch jezdny
- Wysoka odporność mechaniczna
- Hamujący rozprzestrzenianie ognia

Postać

Wiadro / Worek papierowy

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex ProFloor R*
23,00 kg	23,00 kg	Proszek Triflex ProFloor S1
0,20 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
33,20 kg	33,60 kg	= Triflex ProFloor S1

* Żywicę bazową Triflex ProFloor R produkuje się w zależności od pory roku w wersji letniej lub zimowej. Patrz etykieta produktu.

Kolory

7032 Szary krzemowy

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



Warunki obróbki

Obróbka Triflex ProFloor S1 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Do 10 kg żywicy bazowej Triflex ProFloor R w mieszać 23 kg proszku Triflex ProFloor S1 za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Następnie dodać odpowiednią ilość katalizatora Triflex za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, do uzyskania gładkiej masy. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora



Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

Min. 4,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 30 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 1 godz. w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Than R 550 jest stosowany na przemysłowych powierzchniach podłogowych w systemie Triflex IFS-550. Odpowiednie podłoża:

- Beton i substytuty betonu
- Jastrych anhydrytowy
- Asfalt
- Jastrych magnezytowy
- Stal

Właściwości

Dwuskładnikowa powłoka na bazie wysokiej jakości żywic poliuretanowych (PUR). Triflex Than R 550 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Neutralny zapach
- Połysk
- Odporny na substancje chemiczne
- Wytrzymałe
- Łatwa w obróbce

Postać

Pojemnik kombinowany

6,28 kg	Żywica bazowa Triflex Than R 550
1,72 kg	Utwardzacz Triflex Than R 550
8,00 kg	

Wiadro

19,62 kg	Żywica bazowa Triflex Than R 550
5,38 kg	Utwardzacz Triflex Than R 550
25,00 kg	

Kolory

1001 Beżowy
7030 Szary kamienny
7032 Szary krzemowy
7043 Szary uliczny B

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Than R 550 możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +8 °C do maks. +35 °C. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 70 %.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Rozmieszać żywicę bazową i dodać utwardzacz przy wolno obracającym się mieszadłe. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać. Ewentualnie wymagane dodatki zagęszczacza i piasku kwarcowego odważa się i dodaje przy pracującym mieszadłe.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania.
100 : 27,5 części wagowych / żywica bazowa : Utwardzacz

Zużycie materiału

Min. 0,90 do 2,10 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni w zależności od systemu i funkcji



Charakterystyka produktu

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 30 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po: ok. 12 godz. w temp. +20 °C
 Odporność na obciążenia mechaniczne po: ok. 2 dniach w temp. +20 °C
 Obciążalność chemiczna po: ok. 7 dniach w temp. +20 °C

Odporność na środki chemiczne

Amoniak 5 %	±	Kwas octowy 5 %	±
Benzyna	+	Kwas siarkowy 10 %	±
Dwuglikol butylowy	+	Kwas solny 10 %	±
Etanol 10 %	++	Ług potasowy 10 %	±
Gliceryna	++	Nadtlenek wodoru	+
Ksylen	±	Octan butylu	±
Kwas azotowy 10 %	±	Olej napędowy	+
Kwas borowy 5 %	±	Tetrachlorometan	--
Kwas chromowy 5 %	±	Trójchloroetylen	--
Kwas fosforowy 10 %	±	Węglan sodu	++
Kwas mlekowy 5 %	±	Woda	++
Kwas mrówkowy 5 %	±	Woda morską	++

++ = odporność
 + = odporność warunkowa (ok. 1 mies.)
 ± = odporność warunkowa (ok. 24 godz.)
 -- = brak odporności

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Materiał powłokowy

Triflex Than RG 568+

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Than RG 568+ jest stosowany jako powłoka (warstwa ścieralna/rozplywna)* w System Triflex CPS-I+

Właściwości

Dwuskładnikowa powłoka na bazie wysokiej jakości żywic poliuretanowych (PUR). Triflex Than RG 568+ charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Wysoce elastyczna
- Odporna na obciążenia mechaniczne
- Łatwa w obróbce
- Pigmentowana

Postać

Wiadro

10,00 kg Triflex Than RG 568+ Żywica bazowa

20,00 kg Triflex Than RG 568+ Utwardzacz

30,00 kg

Kolory

Szary

Przechowywanie

Produkt może być przechowywany w stanie zamkniętym i suchym w temperaturze od +10°C do +25°C przez 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego oraz przekraczania temperatury, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Than RG 568+ możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +10°C do maks. +30°C. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać maks. 80 %. Takie warunki muszą panować przez co najmniej 16 godzin od naniesienia.

Przygotowanie podłoża

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3°C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.



Instrukcja mieszania

Rozmieszać żywicę bazową i dodać utwardzacz przy wolno obracającym się mieszadle. Mieszać przez co najmniej 3 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Należy zapobiec wmieszaniu powietrza. Temperatura materiału obu składników podczas procesu mieszania powinna zawierać się w zakresie od +15°C do +25°C. Ewentualnie wymagane dodatki zagęszczacza i piasku kwarcowego odważa się i dodaje przy pracującym mieszadle. Zwrócić uwagę na równomierną zwilżalność wypełniaczy.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają pojemności dostarczonych opakowań. 1 : 2 części wagowych / żywica bazowa : Utwardzacz

Zużycie materiału

Powłoka posypywana wykonana przy użyciu Triflex Than RG 568+ i 30 % piasku kwarcowego 0,1–0,4 mm. Zużycie Triflex Than RG 568+ min. 2,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni. Zużycie piasku kwarcowego 0,1–0,4 mm min. 0,60 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni.

Posypanie w nadmiarze świeżej posypywanej powłoki. Zużycie piasku kwarcowego, uziarnienie 0,3–0,8 mm min. 8,00 kg/m².

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 40 min. w temp. +10°C
Ok. 30 min. w temp. +20°C
Ok. 15 min. w temp. +30°C

* Uwaga: Oznaczenie zgodnie z „DAfStb. - Richtlinien Schutz und Instandsetzung von Elementen betonowe” = głównie skuteczna warstwa ochrony powierzchniowej



Charakterystyka produktu

Czas schnięcia

Możliwość chodzenia po:	ok. 12 do 24 godz. w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki po:	ok. 18 godz. w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki do:	ok. 36 godz. w temp. +20 °C*
Obciążalność mechaniczna po:	ok. 7 dniach w temp. +20 °C
Obciążalność chemiczna po:	ok. 28 dniach w temp. +20 °C

* Powlekana powierzchnia w celu zapewnienia dostatecznego związania z podłożem musi zostać poddana obróbce w ciągu 18 do 36 godz. W tym czasie nie jest wymagane dalsze przygotowanie poprzez przeszlifowanie.

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Powłoka utrwalająca

Triflex Cryl Finish 202

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Cryl Finish 202 to powłoka utrwalająca do systemów Triflex na bazie PMMA z pełnym posypaniem służąca zwiększeniu odporności chemicznej i mechanicznej powierzchni.

Właściwości

Dwuskładnikowa, niepigmentowana powłoka utrwalająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Oznakowanie Triflex Cryl Finish 202 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Pozwala na szybkie obciążanie
- Jedwabisty połysk

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Finish 202
0,20 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex Cryl Finish 202 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wnieść odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Ok. 0,80 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni w zależności od zastosowania

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min w temp. +20 °C
Obciążalność po: ok. 2 godz. w temp. +20 °C



Charakterystyka produktu

Odporność na środki chemiczne

Aceton	--	Octan etylu	--
Amoniak 10 %	++*	Olej napędowy	++
Benzyna	±	Olej rycynowy	++
Czerwone wino	±*	Olej silnikowy	++
Etanol 10 %	++	Roztwór chlorku sodu	++
Kawa	++	Sanitarny środek czyszczący	++*
Ksylen	--	Sok pomarańczowy	++
Kwas octowy 10 %	++*	Środek do zmywania	++
Kwas siarkowy 10 %	++*	Terpentyna	±
Kwas solny 10 %	++*	Tłuszcze roślinne	++
Ług potasowy 10 %	++*	Woda	++
Ług sodowy 10 %	++*	Woda morską	++

++	= odporność
±	= odporność warunkowa (ok. 24 godz.)
--	= brak odporności
*	= możliwe przebarwienie

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Powłoka utrwalająca

Triflex Cryl Finish 205

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Cryl Finish 205 to powłoka utrwalająca do wykańczanych i nie wykańczanych posypką systemów Triflex na bazie PMMA, służąca zwiększeniu odporności chemicznej i mechanicznej powierzchni.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana powłoka utrwalająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Oznakowanie Triflex Cryl Finish 205 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Pozwala na szybkie obciążanie
- Jedwabisty połysk
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na promieniowanie UV

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Finish 205
0,20 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Kolory

2052 Bursztyn 01	7040 Łupek 01	1023 Żółty uliczny
2053 Bursztyn 02	7037 Łupek 02	2009 Pomarańczowy uliczny
1090 Bursztyn 03	7043 Łupek 03	3020 Czerwony uliczny
1091 Bursztyn 04	5088 Azuryt 01	4006 Purpurowy uliczny
8088 Marmur 01	5089 Azuryt 02	5017 Niebieski uliczny
7087 Marmur 02	5090 Azuryt 03	6024 Zielony uliczny
7088 Marmur 03	7092 Granit 01	
7089 Marmur 04	7093 Granit 02	
9010 Piasek 01 (Biały)	7094 Granit 03	
7090 Piasek 02	7095 Granit 04	
8089 Piasek 03	5091 Opal 01	
8090 Piasek 04	5092 Opal 02	
2088 Agat 01	5081 Opal 03	
8091 Agat 02	5094 Opal 04	
8092 Agat 03	7096 Malachit 01	
8054 Agat 04	7097 Malachit 02	
8094 Granat 01	7098 Malachit 03	
8095 Granat 02	7073 Malachit 04	
8096 Granat 03	6088 Jadeit 01	
8081 Rubin 01	6089 Jadeit 02	
3089 Rubin 02	6090 Jadeit 03	
3090 Rubin 03	6091 Jadeit 04	
3091 Rubin 04	7035 Kwarc 01	
7091 Ametyst 01	7032 Kwarc 02	
3092 Ametyst 02	7030 Kwarc 03	
4088 Ametyst 03	7034 Kwarc 04	

Odcienie: patrz także wzornik kolorów.
Inne kolory dostępne na zamówienie.



Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmięszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex Cryl Finish 205 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora



Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

Ok. 0,50–0,70 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni w zależności od zastosowania.

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min w temp. +20 °C
Obciążalność po: ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Odporność na środki chemiczne

Aceton	--	Octan etylu	--
Amoniak 10 %	++*	Olej napędowy	++
Benzyna	±	Olej rycynowy	++
Czerwone wino	±*	Olej silnikowy	++
Etanol 10 %	++	Roztwór chlorku sodu	++
Kawa	++	Sanitarny środek czyszczący	++*
Ksilen	--	Sok pomarańczowy	++
Kwas octowy 10 %	++*	Środek do zmywania	++
Kwas siarkowy 10 %	++*	Terpentyna	±
Kwas solny 10 %	++*	Tłuszcze roślinne	++
Ług potasowy 10 %	++*	Woda	++
Ług sodowy 10 %	++*	Woda morska	++

- ++ = odporność
- ± = odporność warunkowa (ok. 24 godz.)
- = brak odporności
- * = możliwe przebarwienie

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Powłoka utrwalająca

Triflex Cryl Finish 209

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Cryl Finish 209 to powłoka utrwalająca do wykańczanych posypką systemów stosowanych na parkingach wielopoziomowych, służąca zwiększeniu odporności chemicznej i mechanicznej powierzchni.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana powłoka utrwalająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Oznakowanie Triflex Cryl Finish 209 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Pozwala na szybkie obciążanie
- Jedwabisty połysk
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na promieniowanie UV

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Finish 209
0,20 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Kontener

Lato	Zima	
500,00 kg	500,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Finish 209
10,00 kg	30,00 kg	Katalizator Triflex (1 x / 3 x 10,00 kg)
510,00 kg	530,00 kg	

Lato	Zima	
980,00 kg	980,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Finish 209
20,00 kg	60,00 kg	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 10,00 kg)
1 000,00 kg	1 040,00 kg	

Kolory

1023 Żółty uliczny	7031 Szaroniebieski
2009 Pomarańczowy uliczny	7032 Szary krzemowy
3020 Czerwony uliczny	7035 Jasnoszary
4006 Purpurowy uliczny	7037 Szary mglisty
5017 Niebieski uliczny	7040 Szary okienny
6024 Zielony uliczny	7043 Szary uliczny B
7030 Szary kamienny	9010 Biały



Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmiśzanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex Cryl Finish 209 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszananiu żywicy bazowej, wmieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora



Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

Ok. 0,50–0,70 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni w zależności od zastosowania

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min w temp. +20 °C
Obciążalność po: ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Odporność na środki chemiczne

Aceton	--	Octan etylu	--
Amoniak 10 %	++*	Olej napędowy	++
Benzyna	±	Olej rycynowy	++
Czerwone wino	±*	Olej silnikowy	++
Etanol 10 %	++	Roztwór chlorku sodu	++
Kawa	++	Sanitarny środek czyszczący	++*
Ksilen	--	Sok pomarańczowy	++
Kwas octowy 10 %	++*	Środek do zmywania	++
Kwas siarkowy 10 %	++*	Terpentyna	±
Kwas solny 10 %	++*	Tłuszcze roślinne	++
Ług potasowy 10 %	++*	Woda	++
Ług sodowy 10 %	++*	Woda morska	++

- ++ = odporność
- ± = odporność warunkowa (ok. 24 godz.)
- = brak odporności
- * = możliwe przebarwienie

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Powłoka utrwalająca

Triflex Cryl Finish S1

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Cryl Finish S1 jest stosowany jako powłoka utrwalająca do systemów Triflex BTS-P (S1), Triflex BFS (S1) i Triflex TSS (S1).

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana powłoka utrwalająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Oznakowanie Triflex Cryl Finish S1 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Pozwala na szybkie obciążanie
- Hamujący rozprzestrzenianie ognia
- Jedwabisty połysk
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na promieniowanie UV

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Finish S1
0,20 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Kolory

2053 Bursztyn 02	7094 Granit 03
7090 Piasek 02	5094 Opal 04
8089 Piasek 03	6091 Jadeit 04
8096 Granat 03	7035 Kwarco 01 (Szary jasny)
8081 Rubin 01 (Terrakotta)	7032 Kwarco 02 (Szary krzemowy)
7040 Łupek 01 (Szary okienny)	7030 Kwarco 03 (Szary kamienny)
7037 Łupek 02 (Szary mglisty)	
7043 Łupek 03 (Szary uliczny)	

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex Cryl Finish S1 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszananiu żywicy bazowej, wnieść odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Ok. 0,50–0,70 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni w zależności od zastosowania.

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min w temp. +20 °C
Obciążalność po: ok. 2 godz. w temp. +20 °C



Charakterystyka produktu

Odporność na środki chemiczne

Aceton	--	Octan etylu	--
Amoniak 10 %	++*	Olej napędowy	++
Benzyna	±	Olej rycynowy	++
Czerwone wino	±*	Olej silnikowy	++
Etanol 10 %	++	Roztwór chlorku sodu	++
Kawa	++	Sanitarny środek czyszczący	++*
Ksylen	--	Sok pomarańczowy	++
Kwas octowy 10 %	++*	Środek do zmywania	++
Kwas siarkowy 10 %	++*	Terpentyna	±
Kwas solny 10 %	++*	Tłuszcze roślinne	++
Ług potasowy 10 %	++*	Woda	++
Ług sodowy 10 %	++*	Woda morską	++

++	= odporność
±	= odporność warunkowa (ok. 24 godz.)
--	= brak odporności
*	= możliwe przebarwienie

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Powłoka utrwalająca

Triflex Cryl Finish Satin

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Cryl Finish Satin to powłoka utrwalająca do systemów Triflex na bazie PMMA z pełnym posypaniem służąca zwiększeniu odporności chemicznej i mechanicznej powierzchni.

Właściwości

Dwuskładnikowa, niepigmentowana powłoka utrwalająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Oznakowanie Triflex Cryl Finish Satin charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Pozwala na szybkie obciążanie
- Przezroczysta i jedwabnomatowa
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na promieniowanie UV

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Finish Satin
0,20 kg	0,40 kg	Katalizator Triflex (2 x / 4 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,40 kg	

Kolory

Przezroczysta, jedwabnomatowa

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex Cryl Finish Satin możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +5 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.



Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszanii żywicy bazowej, wmiszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Czas mieszania min. 2 minuty. Czas mieszania wydłuża się wraz ze spadającymi temperaturami materiału i wyższymi dodatkami katalizatora.

Ważna informacja:

Do mieszania należy stosować wyłącznie katalizator w postaci proszku.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Min. 0,35 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 60 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia po:	ok. 2 godz. w temp. +20 °C
Odporność na obciążenia mechaniczne po:	ok. 24 godz. w temp. +20 °C
Obciążalność chemiczna po:	ok. 24 godz. w temp. +20 °C

Ważna informacja:

Należy pamiętać, że powierzchnia pokryta powłoką utrwalającą Triflex Cryl Finish Satin jest odporna chemicznie dopiero po 24 godzinach i dopiero po tym czasie można przykryć ją np. folią ochronną malarską lub stawiać na niej przedmioty. Zaleca się, aby duże powierzchnie styku, np. donice, były od dołu wentylowane.



Charakterystyka produktu

Odporność na środki chemiczne

Aceton	--	Octan etylu	--
Amoniak 10 %	++*	Olej napędowy	++
Benzyna	±	Olej rycynowy	++
Czerwone wino	±*	Olej silnikowy	++
Etanol 10 %	++	Roztwór chlorku sodu	++
Kawa	++	Sanitarny środek czyszczący	++*
Ksylen	--	Sok pomarańczowy	++
Kwas octowy 10 %	++*	Środek do zmywania	++
Kwas siarkowy 10 %	++*	Terpentyna	±
Kwas solny 10 %	++*	Tłuszcze roślinne	++
Ług potasowy 10 %	++*	Woda	++
Ług sodowy 10 %	++*	Woda morską	++

++	= odporność
±	= odporność warunkowa (ok. 24 godz.)
--	= brak odporności
*	= możliwe przebarwienie

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Powłoka utrwalająca

Triflex Pox Finish 173+

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Pox Finish 173+ stosuje się jako wierzchnią powłokę utrwalającą w systemach Triflex CPS-C+ oraz Triflex CPS-I+.

Właściwości

Dwuskładnikowa pigmentowana powłoka utrwalająca na bazie żywicy epoksydowej (EP). Triflex Pox Finish 173+ charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Rozciągliwa i elastyczna
- O wysokiej odporności mechanicznej
- Łatwa w obróbce
- Odporna na zrywanie
- Niska lepkość
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Bezzapachowa

Postać

Wiadro

24,50 kg	Triflex Pox Finish 173+ Żywica bazowa
5,50 kg	Triflex Pox Finish 173+ Utwardzacz
30,00 kg	

Kolory

7032 Szary beżowy

Inne kolory na zapytanie.

Przechowywanie

Produkt może być przechowywany w stanie zamkniętym i suchym w temperaturze od +10°C do +25°C przez 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego oraz przekraczania temperatury, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Pox Finish 173+ możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 10°C do maks. 30°C. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 80 %. Takie warunki muszą panować przez co najmniej 24 godziny od naniesienia.



Przygotowanie podłoża

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3°C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Do żywicy bazowej wmieszać właściwą ilość utwardzacza za pomocą mieszadła pracującego na wolnym biegu. Mieszać przez co najmniej 3 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Należy zapobiec wmieszaniu powietrza. Zaleca się obróbkę partiami.

Temperatura materiału obu składników podczas procesu mieszania powinna zawierać się w zakresie od +15°C do +25°C.

Ewentualnie wymagane dodatki zagęszczacza uprzednio się odważa i dodaje przy pracującym mieszadle. Zwrócić uwagę na równomierną zwilżalność wypełniaczy.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają pojemności dostarczonych opakowań.
100 : 22 części wagowych / żywica bazowa : Utwardzacz



Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

Min. 0,60 kg/m² na piaskowanej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 20 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Możliwość chodzenia po:	ok. 18 do 24 godz. w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki po:	ok. 13 godz. w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki do:	ok. 36 godz. w temp. +20 °C*
Obciążalność mechaniczna po:	ok. 5 dniach w temp. +20 °C
Obciążalność chemiczna po:	ok. 28 dniach w temp. +20 °C

Materiał po aplikacji należy chronić przez co najmniej 24 godz. (w temp. 20 °C) przed bezpośrednim działaniem wody i wilgoci, aby zapewnić jego optymalne utwardzenie i wykluczyć powstanie białych przebarwień.

* Powłoka utrwalająca musi zostać poddana obróbce w ciągu 18 do 36 godz. W tym czasie nie jest wymagane dalsze przygotowanie poprzez przeszlifowanie. Po 36 godz. przed dalszą obróbką powierzchnia musi zostać przeszlifowana.

Odporność na środki chemiczne

Powłoka utrwalająca wykazuje dobrą odporność na paliwa i smary, które występują na obszarach parkingów.

Pozostałe odporności względem mediów są określane procentowo na zapytanie. Pod wpływem promieniowania UV oraz czynników pogodowych żywice epoksydowe ulegają odbarwieniu, tzn. może dojść do pociemnienia lub powstania delikatnych struktur na powierzchni. Ze względów systemowych nie da się tego uniknąć, lecz nie powoduje to pogorszenia właściwości.

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Materiał powłokowy

Triflex Than Finish 511

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Than Finish 511 stanowi materiał powłokowy do systemów Triflex na bazie PUR.

Właściwości

Dwuskładnikowy, niepigmentowany, rozpuszczalnikowy materiał powłokowy na bazie wysokiej jakości żywicy poliuretanowych (PUR). Materiał powłokowy Triflex Than 511 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Ciągliwo-twardy
- Połyskliwy
- Odporny na substancje chemiczne
- Odporny na promieniowanie UV
- Odporny na zarysowania
- Łatwy w czyszczeniu

Postać

Puszka kombinowana

6,25 kg żywica bazowa Triflex Than Finish 511
1,75 kg utwardzacz Triflex Than Finish 511
8,00 kg

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemnik, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Stosowanie produktu Triflex Than Finish 511 możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +8 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.



Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, w mieszać właściwy utwardzacz za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają pojemności dostarczonych opakowań.
100 : 28 części wagowych / żywica bazowa : utwardzacz

Sposoby aplikacji

Aplikacja ręczna za pomocą wałka wykończeniowego.

Zużycie materiału

Ok. 0,20 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 45 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Pyłosuchość:	po ok. 3 godz. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki:	po ok. 12 godz. w temp. +20 °C
Obciążalność chemiczna:	po ok. 7 dniach w temp. +20 °C



Charakterystyka produktu

Odporność na środki chemiczne

Etanol 50 %	++	Izopropanol	++
Kwas mrówkowy 5 %	++	Glikol izopropylowy	++
Amoniak 5 %	++	Ług potasowy 30 %	++
Benzyna	++	Kwas mlekowy 5 %	++
Benzen	±	Tiosiarczan sodu	++
Benzotriazol	++	Kwas fosforowy 10 %	++
Kwas borowy 5 %	++	Kwas azotowy 10 %	++
Butanol	++	Kwas solny 10 %	++
Octan butylu	--	Stężony kwas solny	±
Dwuglikol butylowy	++	Soda	++
Kwas chromowy 5 %	++	Tetrachlorometan	--
Olej napędowy	++	Toluen	±
Kwas octowy 5 %	++	Trójchloroetylen	--
Formaldehyd 3 %	++	Nadtlenek wodoru	++
Gliceryna	++	Ksilen	±
Olej HD	++		

- ++ = odporność
 ± = odporność warunkowa (ok. 24 godz.)
 -- = brak odporności

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Powłoka utrwalająca

Triflex Towersafe Finish

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Towersafe Finish jest stosowany jako pigmentowana powłoka utrwalająca na wykańczanych posypką masach uszczelniających Triflex Towersafe służąca zwiększeniu odporności chemicznej i mechanicznej. Triflex Towersafe Finish charakteryzuje się elastycznością i odpornością na zużycie.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana powłoka utrwalająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Towersafe Finish charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Pozwala na szybkie obciążanie
- Jedwabisty połysk
- Odporność na środki chemiczne
- Elastyczny
- Pigmentowana
- Odporna na promieniowanie UV

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Towersafe Finish
0,20 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Kolory

7030 Szary kamienny
7031 Szaroniebieski
7032 Szary krzemowy
7035 Szary jasny
7037 Szary mglisty
7038 Agat szary
7043 Szary uliczny B

Inne kolory dostępne na zamówienie.

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex Towersafe Finish możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0°C do maks. +35°C.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3°C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszananiu żywicy bazowej, wnieść odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0°C do +5°C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5°C do +15°C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15°C do +35°C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Ok. 0,70 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20°C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min w temp. +20°C
Obciążalność po: ok. 2 godz. w temp. +20°C



Charakterystyka produktu

Odporność na środki chemiczne

Amoniak 10 %	++*	Olej napędowy	++
Etanol 10 %	++	Olej silnikowy	++
Kwas siarkowy 10 %	++*	Roztwór chlorku sodu	++
Kwas solny 10 %	++*	Tłuszcze roślinne	++
Ług potasowy 10 %	++*	Woda	++
Ług sodowy 10 %	++*	Woda morską	++

++ = odporność
* = możliwe przebarwienie

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Farba do oznakowań Preco Line 300 przeznaczona jest do cienkowarstwowych oznakowań typu I, wykonywanych metodą natryskową na drogach, parkingach wielokondygnacyjnych, w halach, a także na nawierzchniach asfaltowych i betonowych.

Właściwości

Jednoskładnikowa, schnąca fizycznie farba typu high solid Preco Line 300 na bazie żywicy akrylowej charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Odporna na obciążenia mechaniczne
- Przywiera całą powierzchnią
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd.)
- Odporna na działanie alkaliów

Budowa systemu

Preco Line 300 – bezspoinowe oznakowanie liniowe w warstwach od 0,3 do 0,6 mm.

Posypka – zgodnie z odpowiednim świadectwem kontroli BAST (Federalny Urząd ds. Dróg).

Rozcieńczalnik Preco Line Verdünnung – do kontroli lepkości.

Postać

Wiadro

38,00 kg farba do oznakowań Preco Line 300

Odcienie

1023 Żółty uliczny
3009 Czerwony tlenkowy
3013 Czerwony matowy
3020 Czerwony uliczny
5017 Niebieski uliczny
6024 Zielony uliczny
7043 Szary uliczny B
9005 Czarny
9010 Biały



Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmiśzanym zachowuje trwałość przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemnik, także na placu budowy.

Sposoby aplikacji

Aplikacja natryskowa metodą próżniową wzgl. za pomocą sprężonego powietrza

Zużycie materiału

Preco Line 300, gęstość ok. 1,45 g/cm³

Zużycie ok. 0,44 kg/m² przy grubości warstwy 0,3 mm
Zużycie ok. 0,58 kg/m² przy grubości warstwy 0,4 mm

Wzór wyliczenia:

Szerokość linii (m) x długość linii (m) x zużycie (kg/m²) =

Zużycie powierzchniowe (kg)

Ustalenie grubości warstwy suchej:

Grubość warstwy mokrej	300 µm	400 µm	600 µm
Grubość warstwy suchej	180 µm	240 µm	360 µm



Charakterystyka produktu

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Opis produktu



Farba do oznakowań **Preco Line 300** może być stosowana zarówno do oznakowań drogowych, jak i oznakowań w halach lub na miejscach postojowych. W halach Preco Line 300 znajduje zastosowanie przede wszystkim na ciągach pieszych. Występują tam jedynie niewielkie obciążenia mechaniczne. Niezwykle ekonomiczna farba Preco Line 300 doskonale sprawdza się w tym zakresie zastosowań.

Ten cienkowarstwowy materiał do oznakowań stosowany jest na nawierzchniach asfaltowych i betonowych. Na życzenie dostępne są również kolory specjalne.



- Odporna na działanie alkaliów
- Całopowierzchniowa przyczepność
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Schnie w sposób fizyczny
- Zawiera niewielką ilość rozpuszczalników

Triflex Cryl M 266



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Oznakowanie Triflex Cryl M 266 jest stosowane do dekoracyjnego, grubowarstwowego oznakowywania powierzchni parkingowych w systemie Triflex DMS. Umożliwia wykonywanie oznakowań liniowych oraz przy użyciu symboli.

Właściwości

Dwuskładnikowe, pigmentowane oznakowanie na bazie żywicy polimetakrylanu metylu (PMMA). Oznakowanie Triflex Cryl M 266 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Odporne na czynniki pogodowe
- Wysoka wytrzymałość na ścieranie
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na promieniowanie UV

Postać

Wiadro

18,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl M 266
0,40 kg	Katalizator Triflex (4 x 0,10 kg)
18,40 kg	

Kolory

1023 Żółty uliczny
2009 Pomarańczowy uliczny
3020 Czerwony uliczny
4006 Purpurowy uliczny
5017 Niebieski uliczny
6024 Zielony uliczny
9010 Biały

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka oznakowania Triflex Cryl M 266 jest możliwa w temperaturach podłoża i otoczenia od min. 0°C do maks. +35°C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3°C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmeszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0°C do +25°C	18,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +25°C do +35°C	18,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Min. 4,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20°C



Charakterystyka produktu

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 20 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia po:	ok. 40 min w temp. +20 °C
Przejezdność po:	ok. 1 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Folia Triflex Design



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

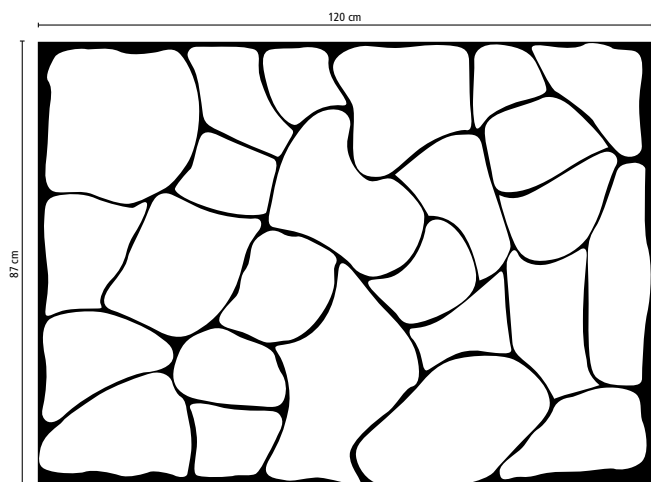
Folia Triflex Design lub Triflex FloorTattoo są stosowane do kształtowania powierzchni systemów Triflex i połączone z wariantami powłok utrwalających Triflex Micro Chips lub Triflex Colour Design.

Właściwości

Folia Triflex Design lub Triflex FloorTattoo to 3-warstwowa folia aplikacyjna do naklejania wzorów (np. płytek, rombów, pasów dekoracyjnych) lub logo, znaków i innych ozdób na nawierzchniach balkonowych.

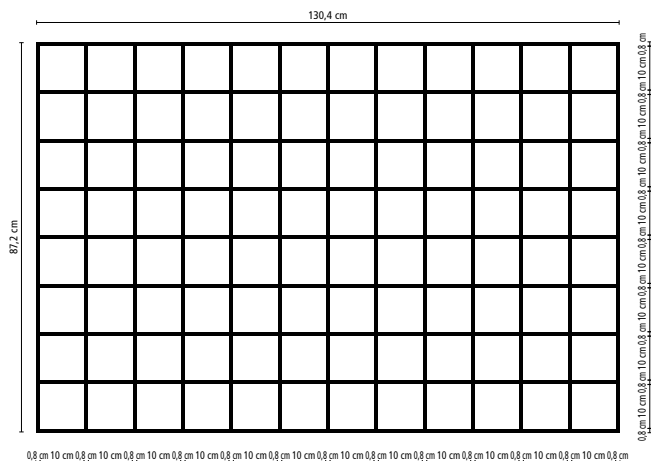
Postać

Folia Triflex Design, wzór płytek „Tłuczeń”



Wymiary: 120 x 87 cm, 1,04 m² – dostarczana ilość: 5 sztuk (5,22 m²)

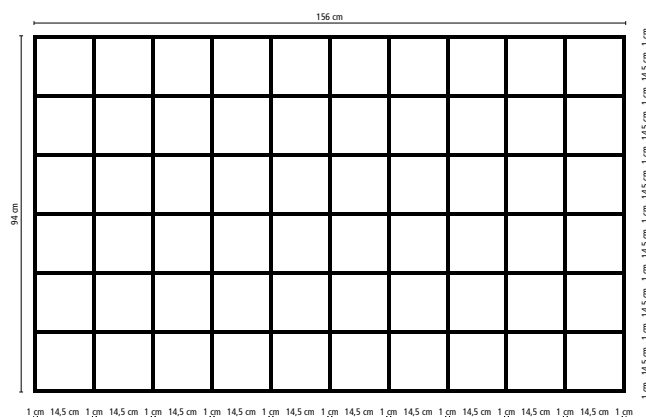
Folia Triflex Design Q100, wzór płytek „Płytki 10 x 10 cm”



Wymiary: 130,4 x 87,2 cm, 1,14 m² – dostarczana ilość: 5 sztuk (5,70 m²)

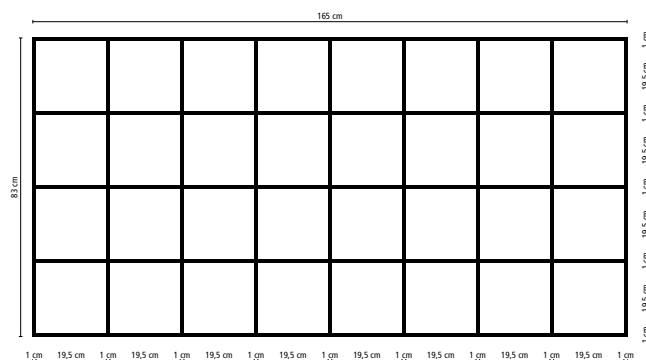


Folia Triflex Design Q145, wzór płytek „Płytki 14,5 x 14,5 cm”



Wymiary: 156 x 94 cm, 1,46 m² – dostarczana ilość: 5 sztuk (7,30 m²)

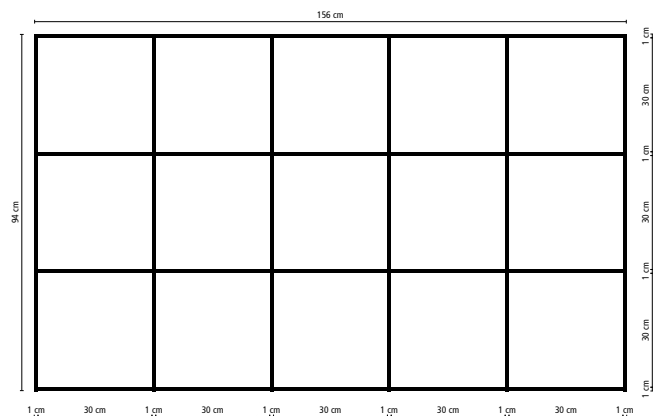
Folia Triflex Design Q195, wzór płytek „Płytki 19,5 x 19,5 cm”



Wymiary: 165 x 83 cm, 1,37 m² – dostarczana ilość: 5 sztuk (6,85 m²)

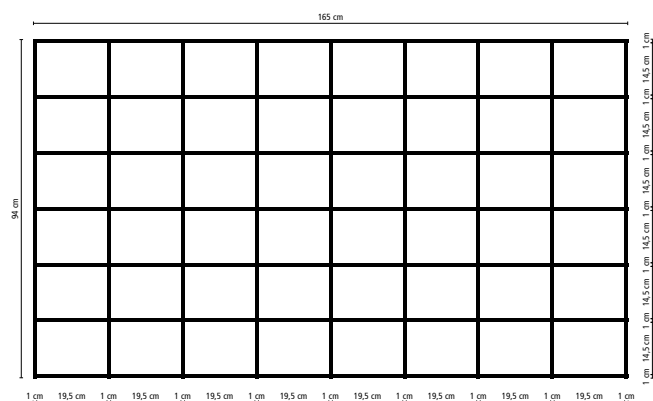
Charakterystyka produktu

Folia Triflex Design Q300, wzór płytek „Płytki 30 x 30 cm”



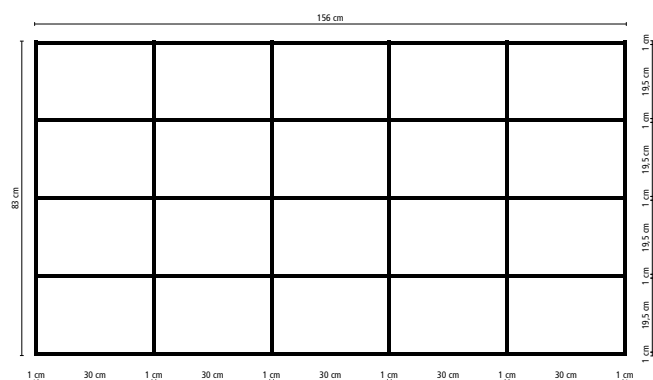
Wymiary: 156 x 94 cm, 1,46 m² – dostarczana ilość: 5 sztuk (7,30 m²)

Folia Triflex Design R195, wzór płytek „Płytki 19,5 x 14,5 cm”



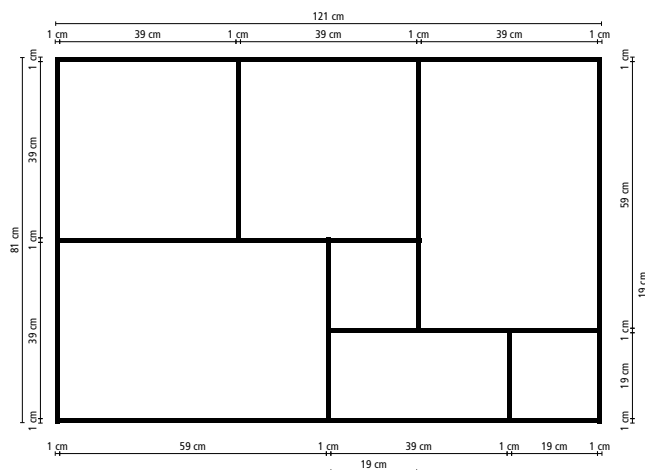
Wymiary: 165 x 94 cm, 1,55 m² – dostarczana ilość: 5 sztuk (7,75 m²)

Folia Triflex Design R300, wzór płytek „Płytki 30 x 19,5 cm”



Wymiary: 156 x 83 cm, 1,29 m² – dostarczana ilość: 5 sztuk (6,47 m²)

Folia Triflex Design WV1, wzór płytek „Nieregularny wzór”



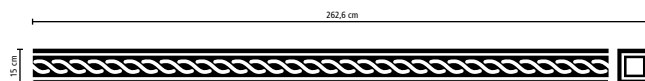
Wymiary: 121 x 81 cm, 0,98 m² – dostarczana ilość: 5 sztuk (4,90 m²)

Triflex Design Tape 10 mm

Taśma foliowa do tworzenia lub rozszerzania wzorów płytek na powierzchniach lub na detalach i połączeniach.

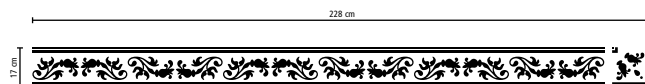
Wymiary: szerokość 10 mm, 5 metrów – dostarczana ilość: 1 rolka

Triflex FloorTattoo, pas ozdobny „Classic”



Wymiary: Motyw 262,6 x 15 cm plus narożnik 15 x 15 cm
Dostarczana ilość: 4 sztuki

Triflex FloorTattoo, pas ozdobny „Floral”



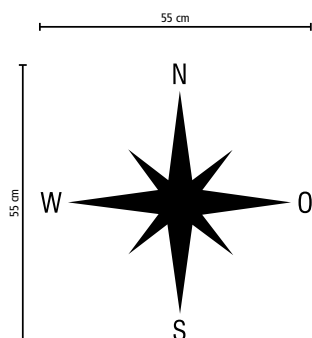
Wymiary: Motyw 228 x 17 cm plus narożnik 17 x 17 cm
Dostarczana ilość: 4 sztuki

Inne pasy ozdobne dostępne na zamówienie.



Charakterystyka produktu

Triflex FloorTattoo Róża wiatrów



Wymiary: 55 x 55 cm, 0,30 m² – dostarczana ilość: 1 sztuki

Inne pojedyncze motywy dostępne na zamówienie.

Przechowywanie

Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze min. +10 °C i maks. +30 °C. Unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego. Również na budowie przechowywać w stałych temperaturach i nie wystawiać na działanie promieni słonecznych.

Warunki obróbki

Folia Triflex Design jest naklejana na warstwę z powłoką utrwalającą. W tym celu prosimy postępować zgodnie z instrukcją obróbki oraz opisem systemu. Jeśli krawędzie, detale itp. zostały uszczelnione, obszary te są wykonywane przed nałożeniem powłoki utrwalającej. Również tutaj można pracować przy użyciu taśmy foliowej Triflex Design Tape.

Przy naklejaniu folii temperatura podłoża musi wynosić co najmniej +10 °C i co najmniej 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1).

Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Obróbkę folii Triflex Design należy przeprowadzać w możliwie stałych temperaturach. Nie wolno przy tym przekroczyć temperatury podłoża +30 °C.

Zużycie

1 m² folii Triflex Design na 1 m² podłoża na gładkiej, równej powierzchni (plus ścinki).

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Utwardzacz

Katalizator płynny Triflex



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Katalizator płynny Triflex to utwardzacz stanowiący zamiennik katalizatora w proszku Triflex do reaktywnych produktów PMMA. Katalizator płynny Triflex nie nadaje się do produktów Triflex Cryl Finish Satin oraz Triflex Cryl R 238.

Właściwości

Płynny utwardzacz do niemal wszystkich produktów Triflex na bazie PMMA. Katalizator Triflex nie jest spoiwem ani żywicą, lecz bogatym w tlen środkiem chemicznym, działającym jako wyzwalacz (inicjator) utwardzania (polimeryzacji) wstępnie aktywowanych, reaktywnych produktów na bazie żywicy PMMA.

Postać

Kartusz

1,16 kg Katalizator płynny Triflex*

Kanister z tworzywa sztucznego

20,00 kg Katalizator płynny Triflex

* Odpowiada to objętości 1 l katalizatora płynnego wzgl. porcji reakcyjnej 1,00 kg katalizatora w proszku Triflex. Jednostka opakowaniowa zawiera cztery kartusze.

Przechowywanie

Katalizator płynny Triflex należy przechowywać w zamkniętych pojemnikach w suchym miejscu, z dala od źródeł zapłonu i ciepła, w miejscu zabezpieczonym przed mrozem, w temperaturze od 0 °C do +25 °C. Chronić przez bezpośrednim światłem słonecznym. Kartusz należy przechowywać w pozycji leżącej. Wskutek silnego nagrzania może dojść do samozapłonu produktu.

Chronić katalizator przed zanieczyszczeniem! Nawet niewielkie ilości zanieczyszczeń, pyłu, rdzy, pyłu metalowego itp. mogą prowadzić do szybkiego rozkładu katalizatora. Może to skutkować obniżeniem bezpieczeństwa stosowania oraz reaktywności produktu.

Instrukcja mieszania

Przed użyciem dobrze wstrząsnąć kartuszem 1 min. W przypadku długotrwałego przechowywania składniki katalizatora mogą ulec rozwarstwieniu. Równomierne wymieszanie składników jest bezwzględnie konieczne do uzyskania zadowalającego rezultatu obróbki.

Dozowanie określono w ulotce dołączonej do stosowanego produktu. Na kartuszu znajduje się podziałka pozwalająca na przeliczenie ilości produktu na taką samą porcję reakcyjną katalizatora w proszku Triflex.

Dozowanie odbywa się za pomocą pistoletu do kartuszy Triflex, który jest dostępny oddzielnie. Potrzebną ilość można odczytać na podziałce umieszczonej na kartuszu. W przypadku zbyt dużej lub zbyt małej ilości katalizatora, reakcja utwardzania przebiega nieprawidłowo, a produkt nie może osiągnąć deklarowanych właściwości mechanicznych i chemicznych.

Produkt Triflex – Uszczelnienia i powłoki 08/2022



Informacja dotycząca obróbki

Katalizator należy równomiernie wmixować do żywicy bazowej PMMA. Zob. charakterystyka produktu.

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Utwardzacz

Katalizator Triflex

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Katalizator Triflex jest niezbędny jako utwardzacz podczas stosowania wstępnie aktywowanych, reaktywnych produktów na bazie PMMA.

Właściwości

Utwardzacz w proszku do wszystkich produktów Triflex na bazie PMMA. Katalizator Triflex nie jest spoiwem ani żywicą, lecz bogatym w tlen środkiem chemicznym, działającym jako wyzwalacz (inicjator) utwardzania (polimeryzacji) wstępnie aktywowanych, reaktywnych produktów na bazie żywic PMMA.

Postać

Worek PE

0,10 kg Katalizator Triflex

Puszka z tworzywa sztucznego

1,00 kg Katalizator Triflex

Wiadro z tworzywa sztucznego

5,00 kg Katalizator Triflex

Karton

1,00 kg Katalizator Triflex (opakowanie do napełniania)

10,00 kg Katalizator Triflex (2 x 5,00 kg)

Przechowywanie

Katalizator Triflex należy przechowywać w zamkniętych pojemnikach z dala od źródeł zapłonu i ciepła, w temperaturze poniżej +25 °C. Chronić przed bezpośrednim światłem słonecznym. (Wskutek silnego nagrzania może dojść do samozapłonu produktu!) Jeżeli katalizator jest przechowywany w wysokiej temperaturze, sypki proszek ulega zbryleniu i staje się nieprzydatny do użycia.

Chronić katalizator przed zanieczyszczeniem! Nawet niewielkie ilości zanieczyszczeń, pyłu, rdzy, pyłu metalowego itp. mogą prowadzić do szybkiego rozkładu katalizatora. Może to skutkować obniżeniem bezpieczeństwa stosowania oraz reaktywności produktu.

Instrukcja mieszania

Dozowanie odpowiada zazwyczaj postaci opakowania produktów. W celu upewnienia się należy jeszcze raz przeczytać charakterystykę produktu stosowanego materiału.

W przypadku zbyt dużej lub zbyt małej ilości katalizatora, reakcja utwardzania przebiega nieprawidłowo, a produkt nie może osiągnąć deklarowanych właściwości mechanicznych i chemicznych.



Informacja dotycząca obróbki

Równomiernie wmieszać katalizator.
Zob. charakterystyka produktu.

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Klej

Klej EP Triflex HeatTec



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Klej EP Triflex HeatTec to szybkoutwardzalna, gotowa do użycia masa szpachlowa o dużej lepkości do wklejania laminatów grzewczych Triflex HeatTec.

Właściwości

Klej EP Triflex HeatTec to dwuskładnikowa masa szpachlowa na bazie żywicy epoksydowej. Charakteryzuje się ona następującymi właściwościami:

- Szybkoutwardzalna
- Nie zawiera rozpuszczalników
- O wysokiej lepkości
- Niepigmentowana
- Bezzapachowa

Postać

Towar sprzedawany w wiaderkach

13,30 kg	Klej EP Triflex HeatTec żywica bazowa
5,00 kg	Klej EP Triflex HeatTec utwardzacz
18,30 kg	

Kolory

Beż

Przechowywanie

Produkt w stanie zamkniętym i niez mieszanym może być przechowywany w temperaturze od +5 °C do +25 °C przez okres 24 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego oraz temperatur poniżej dopuszczalnych na pojemnik, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka kleju EP Triflex HeatTec jest możliwa w temperaturach podłoża i otoczenia od min. +5 °C do maks. +25 °C. Temperatura musi być przy tym o co najmniej 3 °C wyższa od punktu rosy.

Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez przeszlifowanie, wyfrezowanie lub wysrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Pęknięcia, boczne powierzchnie dylatacji i puste przestrzenie należy wcześniej odpowiednio przygotować i zagruntować.



Instrukcja mieszania

Żywicę bazową należy dokładnie wymieszać. Następnie, przy wolno pracującym mieszadłe, całość utwardzacza połączyć z żywicą bazową i dokładnie wymieszać oba składniki. Masę szpachlową przełożyć do innego pojemnika i domieszać piasek kwarcowy (uziarnienie 0,3–0,8 mm) w stosunku 3 : 2 (masa szpachlowa : piasek kwarcowy). Mieszać przez minimum 2 minuty. Gotową masę należy natychmiast wykorzystać.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania masy szpachlowej. Dodatkowo należy to udostępnić piasek kwarcowy (uziarnienie 0,3–0,8 mm). (100 : 38 części wagowych / żywica bazowa : utwardzacz) : 92 części wagowe piasku kwarcowego

Informacja dotycząca obróbki

Po zatopieniu laminatów należy całkowicie usunąć nadmiar kleju EP Triflex HeatTec, aby zapewnić doskonałe związanie z kolejnymi powłokami produktów lub systemów uszczelniających Triflex. Alternatywnie klej EP Triflex HeatTec można obficie posypać piaskiem kwarcowym. Po stwardnieniu kleju usunąć nadmiar piasku kwarcowego.

Zużycie materiału

Ok. 6,0 kg/m² przy chropowatości powierzchni R_T = 0,5 mm
Zużycie zależy od właściwości podłoża.

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 7 min w +20 °C

Czas schnięcia

Możliwość chodzenia po:	ok. 5 godz. w temp. +20 °C
Nakładanie kolejnej powłoki po:	ok. 12 do 18 godz. w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 3 dniach w temp. +20 °C

Klej

Klej EP Triflex HeatTec



Charakterystyka produktu

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Laminat grzewczy Triflex HeatTec



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Laminat grzewczy stosuje się w systemie Triflex HeatTec do podgrzewania powierzchniowego na zewnątrz obiektów – w obrębie ramp, wjazdów, wyjazdów, tarasów i podcieni. Jest on odporny na obciążenia, a także spełnia rygorystyczne kryteria mechaniczne i chemiczne typowe dla tego rodzaju obszarów. System Triflex HeatTec może być także stosowany w innych strefach ruchu pieszego i kołowego w obszarach zewnętrznych. Należą do nich np. perony kolejowe, lądowiska dla helikopterów, schody itp.

Właściwości

Laminat grzewczy Triflex HeatTec składa się z:

- Tkanina węglowa/szklana dla warstwy grzewczej
- Tkanina szklana/stalowa do wyrównania potencjałów
- Tkanina z żywicą epoksydową / tkanina szklana jako warstwa nośna
- Listwy miedziane do przewodzenia wewnętrznego
- Specjalny przewód węzowy PVC/PUR 3 G 0,75 mm² jako przewód przyłączeniowy

Wymienione rodzaje tkanin są zatopione w utwardzonym laminacie epoksydowo-szklanym o temperaturze zeszczenia (T_g) wynoszącej 130°. Taka konstrukcja zapewnia wysoką wydajność przetwarzania energii elektrycznej na promieniowanie ciepłe i może być pokrywana różnymi systemami ochronnymi do nawierzchni firmy Triflex.

Spełniają one normy:

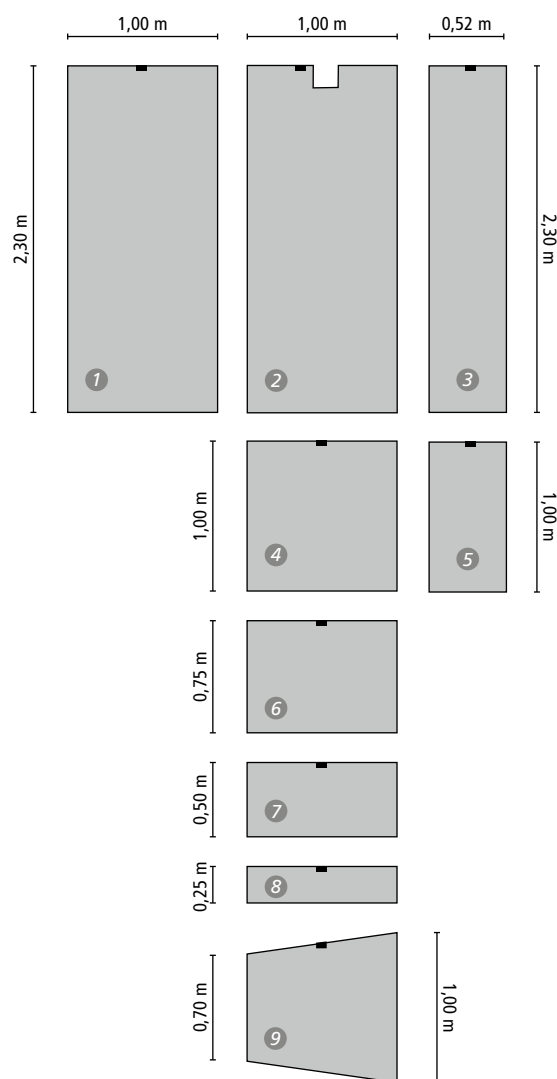
- IEC 60893 EP GC 202
- DIN 7735 HGW 2372.1
- Nema FR4
- UL 94 VO File E310805
- TÜV: EN 60335-1:2012; EN 60335-2-96:2002 + A1:2004 + A2:2009
- RoHS

Postać

Laminaty grzewcze są dostępne w następujących rozmiarach:

- 1 Laminat grzewczy Triflex HeatTec: 2,30 m x 1,00 m
- 2 Laminat grzewczy Triflex HeatTec do czujników: 2,30 m x 1,00 m
- 3 Laminat grzewczy Triflex HeatTec: 2,30 m x 0,52 m
- 4 Laminat grzewczy Triflex HeatTec: 1,00 m x 1,00 m
- 5 Laminat grzewczy Triflex HeatTec: 1,00 m x 0,52 m
- 6 Laminat grzewczy Triflex HeatTec: 0,75 m x 1,00 m
- 7 Laminat grzewczy Triflex HeatTec: 0,50 m x 1,00 m
- 8 Laminat grzewczy Triflex HeatTec: 0,25 m x 1,00 m
- 9 Laminat grzewczy Triflex HeatTec do zakrętów: 1,00 m x 1,00 m (na zewnątrz)

Wszystkie laminaty dostarczane są z kablem o długości 7,5 m.



Laminat grzewczy Triflex HeatTec



Charakterystyka produktu

Przechowywanie

Laminaty należy przechowywać w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu.

Informacja dotycząca obróbki

Laminaty grzewcze Triflex HeatTec można układać w temperaturze otoczenia od min. +5 °C do maks. +35 °C.

Dane techniczne

Właściwość	Norma	Jednostka	Wartość
Grubość laminatu	–	mm	1.2
Napięcie robocze / AC.	–	V	230
Moc elektryczna	–	W/m ²	190
Rezystancja izolacji	–	MΩ/m ²	> 5
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ok. 1,92
Wytrzymałość na zginanie w 23 °C w kierunku wzdłużnym	ISO 178	MPa	380
Wytrzymałość na zginanie w 23 °C w kierunku poprzecznym	ISO 178	MPa	365
Wytrzymałość na rozciąganie	SO 527	MPa	235
Palność	UL-94 IPC	Poziom	V 0
Nasiąkliwość	TM 650	%	< 0,5
Temperatura zeszklenia	Tg IPC TM 650	°C	130
Przewodność cieplna	DIN 52612	W/mK	0.3
Współczynnik rozszerzalności liniowej	VDE 0304/2	K-1	15.10-6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Akcesoria

Pasmo izolacyjne Triflex DC-Mat

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Pasmo izolacyjne Triflex DC-Mat jest stosowane w systemie Triflex ProDrain.

Właściwości

Pasmo izolacyjne Triflex DC-Mat to obustronnie kaszerowana włóknina mata z wewnętrznymi komorami z piaskiem kwarcowym i zintegrowanymi kanałami izolacyjnymi.

Postać

Rolka

100 x 500 cm szer. x dł. Pasmo izolacyjne Triflex DC-Mat

Kolory

Szary

Przechowywanie

Pasmo izolacyjne Triflex DC-Mat należy przechowywać w pozycji stojącej w suchym miejscu w oryginalnym opakowaniu i chronić przed uszkodzeniem w wyniku uderzenia.



Informacja dotycząca obróbki

Patrz opis systemu Triflex ProDrain

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Płyta cementowo-wiórowa

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Płyta stosowana jest w systemie termoizolacyjnym do balkonów Triflex BIS.

Właściwości

Płyta budowlana to wiązana cementem płyta wiórowa z czterostronnym pióro-wpustem. Charakteryzuje się ona następującymi właściwościami:

- Włókno drzewne w 100 % z certyfikatem PEFC
- Solidna, o dużej obciążalności
- Łatwa do układania
- Brak czasu schnięcia
- Brak konieczności skręcania
- Wysoki poziom tłumienia odgłosów kroków
- Trudno zapalna (klasa B_{fl}-s1)

Postać

Produkt w formie płyt

125 x 62,5 x 2,2 cm	dł. x szer. x wys.	Płyta cementowo-wiórowa
125 x 62,5 x 2,5 cm	dł. x szer. x wys.	Płyta cementowo-wiórowa

Kolory

Drewniany brąz

Przechowywanie

Płytę budowlaną należy przechowywać na równej, stabilnej powierzchni w suchym miejscu i zabezpieczyć przed uszkodzeniami spowodowanymi uderzeniami, a w przypadku przechowywania na zewnątrz przez cały czas chronić przed wilgocią, deszczem i światłem słonecznym. Podczas przechowywania, płytę należy przykryć plandeką budowlaną i zabezpieczyć przed wilgotnością podłoża. Jednostronne wyschnięcie lub zawilgocenie prowadzi do wygięcia płyty.

Warunki obróbki

W przypadku różnic temperatury i wilgotności, płyty muszą mieć możliwość dostosowania się do warunków otoczenia. Jeżeli typowa wilgotność powietrza w miejscu montażu odbiega o więcej niż ok. 10 % od wilgotności w magazynie dostawczym (ok. 65 % wilgotności powietrza), należy zapewnić odpowiednią klimatyzację.



Informacja dotycząca obróbki

Sposób obróbki – patrz opis systemu Triflex BIS.

Płytę budowlaną należy zdejmować ze stosu do góry, nie należy jej zsuwać na bok. Płytę należy przenosić w pozycji pionowej i nie należy jej ustawiać na brzegach, aby uniknąć uszkodzeń.

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Profil końcowy balkonowy Triflex



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

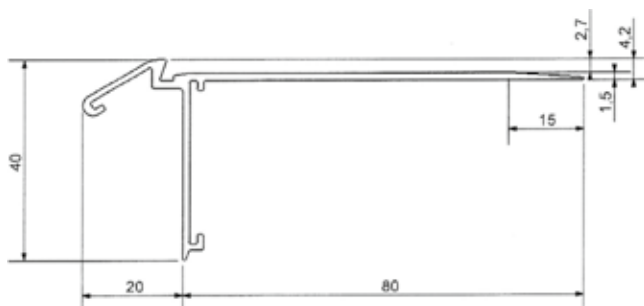
Profil końcowy balkonowy Triflex może być stosowany z systemami Triflex BTS-P, Triflex BFS i Triflex BWS.

Właściwości

Profil końcowy balkonowy Triflex to aluminiowy profil do powłok do estetycznego wykańczania krawędzi oraz odprowadzania wody poprzez wyciągnięty kapinos. Pozwala to uniknąć ściekania wody po krawędzi czołowej płyty wspornikowej balkonu.

Postać

Wymiary, patrz rysunek szczegółowy:



Długość profilu 300 cm

Akcesoria: łącznik stykowy, narożnik wewnętrzny 90°, narożnik zewnętrzny 90°

Kolory

Aluminium naturalne

Warunki obróbki

Docięty do długości profil końcowy balkonowy Triflex należy odtłuścić od spodu środkiem czyszczącym Triflex, zmatowić, a następnie ułożyć i przykleić do podłoża za pomocą masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel).

Po utwardzeniu masy szpachlowej, leżące na niej ramie profilu należy pokryć na całej długości 20 cm pasmem uszczelnienia z Triflex ProDetail oraz włókniny Triflex. Należy przy tym dosunąć włókninę Triflex do przedniej krawędzi profilu.

Dalsza aplikacja odbywa się zgodnie z zaleceniami dla stosowanego systemu Triflex. Styki profili połączyć za pomocą łączników stykowych. Dla każdego styku wymagany jest jeden mały i jeden duży łącznik stykowy. Styków nie wolno łączyć na styk, lecz należy zaopatrzyć je w dylatację o szerokości od 3 do 4 mm.



Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Profil krawędziowy

Profil końcowy balkonowy Triflex P 250



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

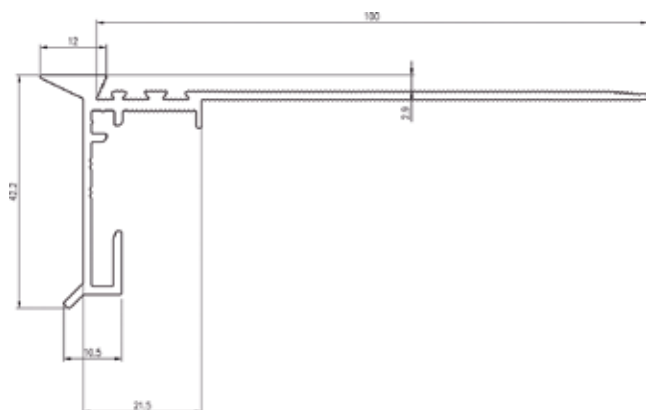
Profil końcowy balkonowy Triflex P 250 może być stosowany jako profil krawędziowy z systemami Triflex BTS-P, Triflex BFS i Triflex BWS.

Właściwości

Profil końcowy balkonowy Triflex P 250 jest profilem aluminiowym malowanym proszkowo, zapewniającym czyste wykończenie krawędzi i swobodne odprowadzanie wody.

Postać

Wymiary, patrz rysunek szczegółowy:



Długość profilu 250 cm

Akcesoria: łącznik stykowy, narożnik wewnętrzny 90°, narożnik zewnętrzny 90°, trzpień mocujący

Kolory

Metaliczny antracyt, malowanie proszkowe

Warunki obróbki

Docięty do długości profil końcowy balkonowy Triflex P 250 należy odtłuścić od spodu środkiem czyszczącym Triflex, zmatowić, a następnie ułożyć i przykleić do podłoża za pomocą masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel). Po związaniu masy szpachlowej należy upewnić się, że widoczne elementy lakierowanego proszkowo profilu są zamaskowane taśmą maskującą w celu ochrony przed zabrudzeniem i uszkodzeniem.

Leżące ramie profilu należy pokryć na całej długości 20 cm pasmem uszczelnienia z Triflex ProDetail oraz włókniną Triflex. Należy przy tym dosunąć włókninę Triflex do przedniej krawędzi profilu. Dalsza aplikacja odbywa się zgodnie z zaleceniami dla stosowanego systemu Triflex.

Styki profili połączyć za pomocą łączników stykowych. Na każde połączenie przypada jeden łącznik stykowy. W celu optymalnego wyrównania profile są łączone za pomocą trzpienia montażowego. Styków nie wolno łączyć na styk, lecz należy je wykonać z dylatacją o szerokości od 3 do 4 mm.



Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Profil końcowy balkonowy Triflex Stone Design



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

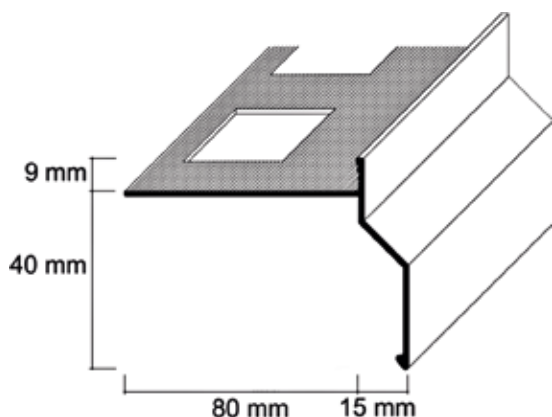
Profil końcowy balkonowy Triflex Stone Design stosowany jest przy nawierzchni Triflex Stone Design.

Właściwości

Profil końcowy balkonowy Triflex Stone Design to aluminiowy profil do powłok do estetycznego wykańczania krawędzi oraz odprowadzania wody poprzez wyciągnięty kapinos. Pozwala to uniknąć ściekania wody po krawędzi czołowej płyty wspornikowej balkonu.

Postać

Wymiary, patrz rysunek szczegółowy:



Długość profilu 300 cm

Akcesoria: łącznik stykowy, narożnik zewnętrzny 90°
(brak narożnika wewnętrznego)

Kolory

7004 Szary sygnałowy

Warunki obróbki

Docięty do długości profil końcowy balkonowy Triflex Stone Design należy odtłuścić od spodu środkiem czyszczącym Triflex, zmatowić, a następnie ułożyć i przykleić do podłoża za pomocą masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel). Po utwardzeniu masy szpachlowej, leżące na niej ramię profilu należy pokryć na całej długości 20 cm pasmem uszczelnienia z Triflex ProDetail oraz włókniny Triflex. Należy przy tym dosunąć włókninę Triflex do przedniej krawędzi profilu.

Dalsza aplikacja odbywa się zgodnie z opisem systemu uszczelniającego Triflex. Styki profili połączyć za pomocą łączników stykowych. łączniki stykowe zamocować za pomocą masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel).



Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

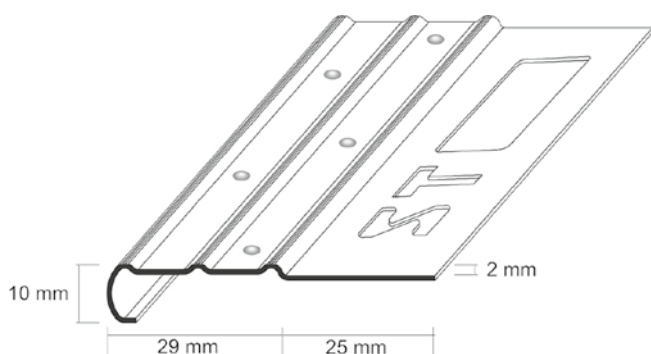
Profil Triflex TSS może być stosowany z systemami Triflex BTS-P, Triflex BFS i Triflex TSS.

Właściwości

Triflex TSS to profil do powłok ze stali szlachetnej, zabezpieczający krawędzie stopni schodów i zwiększający ochronę przed poślizgiem.

Postać

Wymiary, patrz Rysunek szczegółowy:



Długość profilu: 300 cm

Kolory

Stal szlachetna naturalna

Warunki obróbki

Profil Triflex TSS należy dociąć na długość. Tylne ramię profilu odtłuścić z obu stron środkiem czyszczącym Triflex, zmatowić lub zagruntować produktem Triflex Metal Primer, ułożyć i przykleić do podłoża masą szpachlową Triflex Cryl (Spachtel) bądź do uszczelnienia detalu produktem Triflex ProDetail. Po utwardzeniu masy szpachlowej, nanieść na wierzchnie ramię profilu materiał powłokowy Triflex ProFloor aż po samą krawędź.

Dalsza aplikacja odbywa się zgodnie z zaleceniami dla stosowanego systemu Triflex.



Informacje dotyczące antypoślizgowości

Grupa antypoślizgowości zg. z DIN 51130 Obszar roboczy „R 11”
Grupa antypoślizgowości zg. z DIN 51097 Obszar „bosej stopy” „C”

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Produkt uzupełniający

Środek antyadhezyjny Triflex Trennmittel



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Środek antyadhezyjny Triflex Trennmittel może być наносzony na narzędzia, elementy maszyn oraz szablony z drewna i metalu. Środek ułatwia usuwanie przywierających materiałów. Materiał daje się łatwo usunąć mechanicznie nawet po utwardzeniu.

Właściwości

Rozpuszczalnikowy środek antyadhezyjny na bazie wosków do żywicy PMMA i EP. Środek antyadhezyjny Triflex Trennmittel charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkoschnący
- Dobre działanie antyadhezyjne
- Łatwy w użyciu
- Wysoce wydajny
- Zabezpiecza na długi czas

Postać

Kanister

5,00 l Środek antyadhezyjny Triflex Trennmittel

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemnik, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Produkt musi mieć przed zastosowaniem temperaturę pokojową, należy go wstrząsnąć przed użyciem.

Sposoby aplikacji

Środek antyadhezyjny Triflex Trennmittel ma postać płynną i może być наносzony za pomocą pędzla lub prostej butelki z rozpylaczem. W razie potrzeby można zagęścić środek zagęszczaczem w proszku Triflex Stellmittel Pulver.



Zużycie materiału

Gęstość ok. 0,77 g/cm³

Ok. 20 g/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas schnięcia

Możliwość użytkowania: po ok. 2 min. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Środek czyszczący

Środek czyszczący Triflex do szkła (Glas Reiniger)



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Środek czyszczący Triflex do szkła (Glas Reiniger) stosuje się do szkła. Służy on do przygotowania podłoży szklanych przed zagruntowaniem przy użyciu Triflex Glas Primer.

Właściwości

Środek czyszczący Triflex do szkła (Glas Reiniger) to rozpuszczalnikowy środek czyszczący do podłoży szklanych.

Postać

Pojedyncza butelka

750 ml Środek czyszczący Triflex do szkła (Glas Reiniger)

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym i niez mieszanym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Stosowanie środka czyszczącego Triflex do szkła (Glas Reiniger) możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C.

Zużycie materiału

W zależności od stopnia zanieczyszczenia należy liczyć się ze zużyciem min. 0,05 l/m² (50 ml) na gładkiej, równej powierzchni.

Czas odparowywania

Ok. 10 min. w temp. +20 °C



Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Ważna informacja:

Podczas stosowania środka czyszczącego Triflex należy nosić specjalne rękawice.

Uniwersalny środek czyszczący

Środek czyszczący Triflex (Reiniger)



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Środek czyszczący Triflex (Reiniger) przeznaczony jest do wszystkich produktów na bazie PMMA, EP, PUR oraz PUA. Służy on do przygotowywania podłoża w przypadku przeróbek i przerw w pracy, jak również do odtłuszczania metali. Ponadto za pomocą środka czyszczącego Triflex można czyścić zabrudzone narzędzia robocze.

Właściwości

Rozpuszczalnikowy, uniwersalny środek czyszczący

Postać

Puszka

1,00 l Środek czyszczący Triflex (Reiniger)

Kanister

9,00 l Środek czyszczący Triflex (Reiniger)

27,00 l Środek czyszczący Triflex (Reiniger)

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Informacja dotycząca obróbki

Natychmiast po użyciu należy wyczyścić narzędzia za pomocą środka czyszczącego Triflex (Reiniger).

Wyłączone zanurzenie narzędzi w środku nie zapobiega utwardzeniu zanieczyszczeń.

Jeżeli podczas pracy z materiałami uszczelniającymi i powłokowymi występują przerwy dłuższe niż 12 godzin, należy odnowić łączenia środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger).

W przypadku wykonywania przeróbek należy bezwzględnie przestrzegać czasu odparowywania środka czyszczącego, wynoszącego od ok. 20 do 25 min.



Zużycie materiału

W zależności od stopnia zanieczyszczenia i rodzaju podłoża, należy liczyć się ze zużyciem min. 0,20 l/m².

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Taśma z kauczuku nitrutowego

Taśma wzmacniająca Triflex



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Taśma wzmacniająca Triflex stosowana jest jako warstwa nośna pod pętle w dylatacjach ruchomych.

Właściwości

Taśma wzmacniająca Triflex to taśma z kauczuku nitrutowego o grubości 0,4 mm połączona z włókniną poliestrowo-poliamidową, wystającą po bokach na ok. 2,5 cm.

Tworzy ona nieprzepuszczalną barierę i zapobiega bocznemu przywieraniu żywicy uszczelniającej podczas jej stosowania w dylatacji.



Postać

Rolka

12,00 cm x 10 m	szer. x dł.	Taśma wzmacniająca Triflex 120
15,00 cm x 10 m	szer. x dł.	Taśma wzmacniająca Triflex 150
20,00 cm x 10 m	szer. x dł.	Taśma wzmacniająca Triflex 200

Wykonawstwo

Taśma stosowana jest łącznie z systemami Triflex na bazie PMMA podczas tworzenia pętli w dylatacjach ruchomych. Wystająca po bokach taśmy włóknina zostaje przyklejona za pomocą masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel) do krawędzi dylatacji. Taśma z kauczuku nitrutowego jest ułożona w dylatacji w formie pętli. Następnie nasączona Triflex ProDetail włóknina Triflex jest również kładzona w formie pętli w dylatację na taśmę wzmacniającą Triflex, a dylatacja zostaje wykończona zgodnie z odpowiednimi wytycznymi.

Taśma wzmacniająca, strona wierzchnia

			Włóknina
			Taśma z kauczuku nitrutowego
27,5 mm	65 mm	27,5 mm	Taśma wzmacniająca Triflex 120
25 mm	100 mm	25 mm	Taśma wzmacniająca Triflex 150
25 mm	150 mm	25 mm	Taśma wzmacniająca Triflex 200

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Kolory

Szara / Biała

Przechowywanie

Taśmę wzmacniającą Triflex należy przechowywać w suchych, chłodnych i zamkniętych pomieszczeniach.

Posypka

Triflex Colour Mix®

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Colour Mix jest stosowany do kształtowania powierzchni systemów Triflex.

Właściwości

Triflex Colour Mix to dekoracyjna, kolorowa mieszanka posypek, która składa się ze ściśle dopasowanych do siebie substancji.

Postać

Wiadro

10,00 kg Triflex Colour Mix

Kolory

Triflex Colour Mix jest наносzony na dopasowaną kolorystycznie powłokę Triflex Cryl Finish 205.

Triflex Colour Mix	Triflex Cryl Finish 205
A719 Szary	7030 Kwarc 03
A720 Niebieski	5081 Opal 03
A721 Niebieskoszary	5092 Opal 02
A722 Szarozielony	7030 Kwarc 03
A724 Czerwono-pomarańczowy	2053 Bursztyn 02
A727 Kremowy	2053 Bursztyn 02
A728 Antracytowy	7043 Łupek 03
A729 Czerwona skała	8081 Rubin 01
A730 Biały	9010 Piasek 01 (Biały)
A731 Jasnoszary	9010 Piasek 01 (Biały)

Przechowywanie

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +10°C do maks. +35°C. Triflex Colour Mix jest rozprowadzany równomiernie i w nadmiarze na jeszcze świeżą powłokę utrwalającą Triflex Cryl Finish 205 za pomocą pistoletu natryskowego lejkowego ze specjalną nasadką Colour Mix. Triflex Colour Mix musi być przy tym dopasowany do produktu Triflex Cryl Finish 205 pod względem koloru (patrz „Kolory”). Po utwardzeniu Triflex Cryl Finish 205 (ok. 2 godz. w temperaturze +20°C) ostrożnie usunąć nadmiar mieszanki Triflex Colour Mix. Koniecznie należy przy tym zapobiegać zabrudzeniu powierzchni (np. poprzez brudne obuwie, narzędzia i tym podobne). Po kolejnej godzinie oczekiwania na przygotowaną w ten sposób powierzchnię należy ruchem krzyżowym nanieść powłokę utrwalającą Triflex Cryl Finish Satin. Do przygotowania Triflex Cryl Finish 205 i Triflex Cryl Finish Satin należy użyć wałka wykończeniowego Triflex. Jeśli krawędzie, detale itp. zostały uszczelnione, obszary te są wykonywane przed nałożeniem powłoki utrwalającej na powierzchnię.

Produkty Triflex – Uszczelnienia i powłoki 08/2022



Zużycie materiału

Ok. 0,80–1,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.





Masa zalewowa

Triflex Cryl R 238

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Cryl R 238 stosowany jest do zalewania szczelin pod pętle stykowe (indukcyjne) w nawierzchniach asfaltowych.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana masa zalewowa na bazie żywicy polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Cryl R 238 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Wyrównuje powierzchnię
- Szybkoutwardzalna
- Odporna na promieniowanie UV
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Wodoszczelna
- Elastyczna
- Odporna na zużycie
- Odporna na ruch jezdny
- Wysoka odporność mechaniczna

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
15,00 kg	15,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl R 238
0,30 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

Kolory

7021 Szary głęboki

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Produkt Triflex Cryl R 238 może być stosowany przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszananiu żywicy bazowej, wnieść odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Ważna informacja:

Do mieszania należy stosować wyłącznie katalizator proszkowy.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	15,00 kg żywicy bazowej + 0,30 kg katalizatora

Zużycie materiału

Ok. 1,85 kg/m² na każdy mm warstwy mierząc na gładkiej, równej powierzchni

Masa zalewowa

Triflex Cryl R 238



Charakterystyka produktu

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min. w temp. +20 °C

Obciążalność po: ok. 1 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Cryl R 239 stosowany jest do zalewania szczelin (o szerokości od 5 do 20 mm) pod pętle stykowe (indukcyjne) w nawierzchniach asfaltowych. Triflex Cryl R 239 nie nadaje się do uszczelniania dylatacji ruchomych.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana masa zalewowa na bazie żywicy polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Cryl R 239 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Wyrównuje powierzchnię
- Szybkowiążąca
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Wodoszczelna
- Elastyczna
- Odporna na zużycie
- Odporna na promieniowanie UV
- Odporna na ruch jezdny
- Wysoka odporność mechaniczna

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
5,00 kg	5,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl R 239
0,10 kg	0,20 kg	Katalizator Triflex (1 x / 2 x 0,10 kg)
5,10 kg	5,20 kg	

Kolory

7021 Czarny szary

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Produkt Triflex Cryl R 239 może być stosowany przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszananiu żywicy bazowej, wmiszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	5,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	5,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	5,00 kg żywicy bazowej + 0,10 kg katalizatora

Zużycie materiału

Ok. 1,85 kg/l na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min w temp. +20 °C
Obciążalność po: ok. 1 godz. w temp. +20 °C

Masa zalewowa

Triflex Cryl R 239



Charakterystyka produktu

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Masa zalewowa

Triflex FlexFiller

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex FlexFiller stosowany jest do zalewania dylatacji.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana masa zalewowa na bazie żywicy polimetakrylanu metylu (PMMA). Masa zalewowa Triflex FlexFiller charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Wyrównuje powierzchnię
- Szybkowiążąca
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Wodoszczelna
- Elastyczna
- Odporna na obciążenia mechaniczne
- Odporna na zużycie
- Odporna na promieniowanie UV

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex FlexFiller
0,20 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Odcienie

7032 Szary krzemowy
7043 Szary ciemny B

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym i niez mieszanym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex FlexFiller możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0°C do maks. +35°C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszczeniu żywicy bazowej, wnieść odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. W przypadku niewielkich ilości można użyć listewki do mieszania.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Ok. 1,40 kg/m² na każdy mm warstwy mierząc na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min. w temp. +20 °C
Obciążalność po: ok. 3 godz. w temp. +20 °C



Charakterystyka produktu

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Posypka

Triflex Micro Chips

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Micro Chips są stosowane do kształtowania powierzchni „Chips Design” w systemach Triflex. Stanowią one dekoracyjną posypkę na bazie kopolimeru akrylanu.

Postać

Wiadro

2,00 kg Triflex Micro Chips

Kolory

7030 Szary kamienni
8012 Czerwony brazowy
9005 Czarny
9010 Biały

Przechowywanie

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

W świeżą powłokę utrwalającą za pomocą pistoletu natryskowego lekkiego wdmuchać zmieszane wcześniej w stosunku 1 : 1 Triflex Micro Chips. Jeśli krawędzie, detale itp. zostały uszczelnione, obszary te są wykonywane przed nałożeniem powłoki utrwalającej na powierzchnię.



Zużycie materiału

Zużycie na gładkiej, równej powierzchni wynosi min. 0,05 kg/m², w zależności od gęstości posypki Chips.

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.





Klej

Triflex ProDrain Fix

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex ProDrain Fix służy do klejenia pasm izolacyjnych Triflex DC-Mat w ramach systemu Triflex ProDrain.

Właściwości

Klej charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Wysoka siła klejenia
- Łatwe rozprowadzanie
- Dobra stabilność
- Plastyczny
- Elastyczny

Postać

Worek papierowy

25,00 kg Triflex ProDrain Fix

Przechowywanie

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu, zabezpieczonym przed mrozem i wilgocią.

Warunki obróbki

Podłoża muszą być dostatecznie nośne, równe, suche oraz wolne od zanieczyszczeń zmniejszających przyczepność.

Przygotowanie podłoża

Patrz opis systemu Triflex ProDrain.

Instrukcja mieszania

Wymieszać z wodą za pomocą mieszadła lub mieszalnika o przymusowym mieszaniu zarobu, nie pozostawiając grudek. Należy pamiętać, aby mieszać wyłącznie małe ilości kleju, które można na bieżąco wykorzystać. Należy unikać przestojów pomiędzy etapami aplikacji.

Proporcje mieszania

Zmieszać 25,00 kg kleju Triflex ProDrain Fix z 7,50 l wody.



Informacja dotycząca obróbki

Klej nanosić w dwóch warstwach. Pierwszą warstwę nakładać cienko, odcinek po odcinku, wygładzając kielnią do wygładzania. Drugą warstwę nakładać, gdy warstwa poprzednia jest jeszcze świeża, używając w zależności od podłoża kielni zębatej. Należy nanosić wyłącznie taką ilość kleju, jaką można pokryć pasmem izolacyjnym Triflex DC-Mat przed powstaniem kożucha. Za pomocą wałka dociskowego wcisnąć pasmo izolacyjne w warstwę kleju.

Podczas obróbki i schnięcia produktu Triflex ProDrain Fix temperatura podłoża nie może być niższa niż +5 °C. Nie stosować na powierzchni wystawionej na bezpośrednie światło słoneczne. Przy wietrznej pogodzie należy uwzględnić krótszy czas wiązania materiału.

Ważna informacja:

Podczas obróbki warstwy rozkładu obciążenia oraz aplikowanego po niej systemu Triflex BTS-P należy możliwie jak najmniej obciążać pasma izolacyjne Triflex DC-Mat. Dla ochrony można położyć na warstwę ciekłą płytę drewnianą w celu uniknięcia obciążeń punktowych.

Zużycie materiału

Ok. 3,00 kg/m² – w zależności od użębienia kielni zębatej

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 1 godz. w temp. +20 °C

Klej

Triflex ProDrain Fix



Charakterystyka produktu

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Akcesoria Triflex ProJoint+

Triflex ProJoint Cleaner

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex ProJoint Cleaner służy do czyszczenia i poprawiania przyczepności kleju Triflex ProJoint Fix podczas klejenia elementów do powierzchni gładkich oraz do profili Triflex ProJoint.

Właściwości

Rozpuszczalnikowy środek czyszczący do nawierzchni gładkich. Usuwa wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, pył i woda, oraz inne środki zmniejszające przyczepność.

Postać

Butla blaszana

0,30 l Triflex ProJoint Cleaner

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 12 miesięcy.

Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex ProJoint Cleaner jest możliwa w temperaturach podłoża i otoczenia od min. +5 °C do maks. +35 °C.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie przylegania należy wyczyścić i usunąć z nich zanieczyszczenia sypkie. Przed przyklejeniem taśmy dylatacyjnej należy wyczyścić profile Triflex ProJoint, używając Triflex ProJoint Cleaner.

Informacja dotycząca obróbki

Dobrze wstrząsnąć pojemnikiem z Triflex ProJoint Cleaner i nanieść środek pędzlem, bez uprzedniego rozcieńczenia. Czyste i suche powierzchnie przylegania należy powlec tak, by utworzył się na nich film. W celu uniknięcia powstawania kałuż zaleca się poddanie obróbce powierzchni, które zostały powleczone. Powierzchnie poddane obróbce chronić przed wilgocią i pyłem. Po utwardzeniu Triflex ProJoint Cleaner nie można już go usunąć. Dlatego też obróbkę należy wykonywać starannie, co zapobiegnie powstawaniu zanieczyszczeń (zażółceń, po pojawianiu się plam itd.).



Zużycie materiału

Ok. 0,03 l/m

Czas schnięcia

Ok. 30 min w temp. +23 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Triflex ProJoint Fix

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex ProJoint Fix jest używany do klejenia taśmy dylatacyjnej przy profilach Triflex ProJoint w systemie Triflex ProJoint+.

Właściwości

Jednoskładnikowy klej na bazie żywicy poliuretanowej

- Wysoka wytrzymałość mechaniczna na nacięcie i rozerwanie wskutek działania czynników atmosferycznych
- Produkt odpowiedni do połączeń klejonych wyrównujących naprężenia i do stosowania przy występujących obciążeniach dynamicznych
- Nie wymaga dociskania
- Szybkie utwardzanie
- Wyrównywanie podłoża
- Nie zawiera silikonu

Postać

Rękaw jednostronnie zgrzewany

0,60 l Triflex ProJoint Fix

Kolory

Antracyt

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 12 miesięcy.

Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex ProJoint Fix jest możliwa w temperaturach podłoża i otoczenia od min. +5 °C do maks. +35 °C. O tej zasadzie należy pamiętać szczególnie w miesiącach letnich, gdyż wyższa temperatura podłoża może mieć negatywny wpływ na właściwości materiału.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie przylegania należy wyczyścić, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, pył, woda oraz inne substancje negatywnie wpływające na przyczepność muszą zostać usunięte. Przed przyklejeniem taśm dylatacyjnych do profili dylatacyjnych Triflex ProJoint należy wyczyścić profile przy użyciu Triflex ProJoint Cleaner.



Informacja dotycząca obróbki

W celu zapewnienia optymalnej przyczepności i dobrych właściwości mechanicznych należy zapobiegać oddziaływaniu powietrza na produkt. Czas do momentu utwardzenia można skrócić, dostarczając wilgoć i zapewniając wyższą temperaturę. Podczas obróbki taśmę dylatacyjną należy przykleić przy użyciu Triflex ProJoint Fix, jeszcze przed rozpoczęciem kożuszenia.

Zużycie materiału

Ok. 0,06 l/m

Czas schnięcia

Ok. 15 min w temp. +23 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Akcesoria Triflex ProJoint+

Triflex ProJoint profil fugowy

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

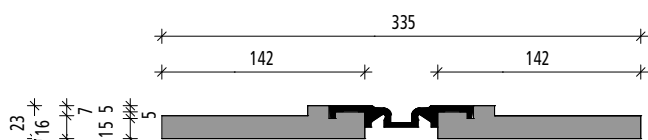
Triflex ProJoint profil fugowy jest używany do dylatacji ruchomych w systemie Triflex ProJoint+.

Właściwości

Triflex ProJoint profil fugowy to część boczna wykonana z polimeru, chroniąca dylatację ruchome w parkingach wielokondygnacyjnych i garażach podziemnych. Profil składa się z następujących elementów:

- Triflex ProJoint profil fugowy
- Taśma dylatacyjna Triflex ProJoint

Postać



Triflex ProJoint profil fugowy
Długość profilu: 120 cm

Taśma dylatacyjna Triflex ProJoint
10 cm x 26 m
10 cm x 13 m
10 cm x 6,5 m

Kolory

Profil: Szary ciemny
Taśma dylatacyjna: Czarny

Przechowywanie

Aby zapobiec odkształceniom Triflex ProJoint profil fugowy, należy go przechowywać w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze od +5 °C do +30 °C. Zaleca się składowanie profili w pozycji poziomej na równym podłożu.



Informacja dotycząca obróbki

Triflex ProJoint profil fugowy należy dociąć na długość. Ramię profilu należy odtłuścić Triflex ProJoint Cleaner, wyrównać masą szpachlową Triflex Cryl (Spachtel) do miejsca uszczelnienia detali Triflex ProDetail, a następnie przykleić.

Po wyczyszczeniu ramienia profilu przykleić taśmę dylatacyjną klejem Triflex ProJoint Fix. Po utwardzeniu masy szpachlowej nanieść na wierzchnie ramię Triflex ProJoint profil fugowy, tak aby sięgał aż do taśmy dylatacyjnej.

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Tkanina specjalna

Triflex ProMesh



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Tkanina Triflex ProMesh stosowana jest w celu zbrojenia wraz z systemem Triflex ProDeck.

Właściwości

Triflex ProMesh to tkanina specjalna o właściwościach wzmacniających materiał i pokrywających pęknięcia. Ciężar powierzchniowy produktu wynosi 350 g/m².

- Produkt zgłoszony do opatentowania

Postać

Rolka

100 cm x 100 m szer. x dł. Triflex ProMesh

Kolory

Biały

Przechowywanie

Produkt Triflex ProMesh należy przechowywać w suchym miejscu w pozycji stojącej i chronić przed wilgocią.



Informacja dotycząca obróbki

Produkt stosowany jest wraz z systemem Triflex ProDeck. Zatopić tkaninę Triflex ProMesh w grubej warstwie żywicy i docisnąć, by nie powstały fałdy ani puste przestrzenie. Gdy pierwsza warstwa jest jeszcze mokra, całkowicie nasączyć tkaninę; patrz też: opis systemu Triflex ProDeck. Na łączeniach zetknąć pasma tkaniny końcami.

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Dodatek uszlachetniający

Triflex Stone Design Galaxy

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Stone Design Galaxy stosowany jest do uszlachetniania wariantu nawierzchni Triflex Stone Design.

Właściwości

Luminescencyjne kruszywa na bazie polimetyloakrylanu z wypełniaczem mineralnym. Efekt luminescencyjny kruszywa jest widoczny, gdy cząstki wrażliwe na działanie promieni ultrafioletowych zostaną naładowane przez światło ze źródeł naturalnych lub sztucznych. Efekt luminescencyjny w ciemności wywołuje wrażenie rozgwieżdżonego nieba i/lub zwiększa bezpieczeństwo np. na stopniach schodów, gdyż mogą one świecić w nocy nawet przez 10 godzin.

Postać

Puszka z tworzywa sztucznego

0,80 kg Triflex Stone Design Galaxy

Kolory

Luminescencyjny niebieskozielony

Typ uziarnienia: 1–5 mm

Przechowywanie

Przechowywać przez ok. 12 miesięcy miejscu chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem.

Warunki obróbki

Patrz Triflex Stone Design R 1K.

Przygotowanie podłoża

Przygotowane i powleczone podłoża muszą być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania całego pokrycia od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Trzeba zapewnić spadziłość 1,5–2 %. Należy za każdym razem sprawdzać przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.



Instrukcja mieszania

Dokładnie rozmieszać jednoskładnikową żywicę Triflex Stone Design R 1K i przełać w całości do odpowiedniego pojemnika do mieszania.

Powoli dodawać do żywicy Triflex Stone Design S oraz Triflex Stone Design Galaxy i mieszać do momentu powstania mieszaniny jednordownej. Podczas mieszania nie dopuścić do powstawania gniazd-wirów. Wszystkie kamienie muszą być całkowicie pokryte żywicą. Czas mieszania: min. 3 minuty. Równomiernie nanieść mieszaninę kielnią do wygładzania, a po ok. 12–20 godzinach uszczelnić od góry przy użyciu Triflex Stone Design R 1K w ilości 150 g/m².

Odpowiednie mieszadło ręczne: np. Protool MXP 1000 E EF lub Collomix Xo.

Proporcje mieszania

2,00 kg jednoskładnikowego Triflex Stone Design R 1K miesza się z 25,00 kg Triflex Stone Design S i 0,80 kg Triflex Stone Design Galaxy (ok. 3 % masy).

Zużycie materiału

OK. 0,40 kg/m² do mieszanek z Triflex Stone Design S Typ A + C.
OK. 0,50 kg/m² do mieszanek z Triflex Stone Design S Typ B.



Charakterystyka produktu

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 30 min w temp. +20 °C

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Czas schnięcia

Deszczoodporność po	ok. 2 godz. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia po	ok. 24 godz. w temp. +20 °C
Obciążalność po	ok. 36 godz. w temp. +20 °C

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów.
Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8



Spoiwo

Triflex Stone Design R 1K

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Stone Design R 1K stosowany jest jako spoiwo do wykonywania wariantu nawierzchni Triflex Stone Design.

Właściwości

1-składnikowa, bezbarwna żywica na bazie poliuretanu utwardzanego pod wpływem wilgoci. Cechy żywicy:

- Połysk
- Odporność na działanie czynników atmosferycznych
- Sprężystość
- Odporność na zużycie
- Odporność na promieniowanie UV
- Brak żółknięcia
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Nie zawiera izocyjanianów

Postać

Wiadro

2,00 kg Triflex Stone Design R 1K

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex Stone Design R 1K możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +5 °C do maks. +35 °C.



Przygotowanie podłoża

Wstępnie przygotowane, powleczone podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania całego pokrycia od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy za każdym razem sprawdzać przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Dokładnie rozmieszać żywicę i przelać w całości do odpowiedniego pojemnika do mieszania. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Powoli dodawać do żywicy materiał kamienny Triflex Stone Design S i wymieszać. Wszystkie kamienie muszą być całkowicie pokryte żywicą. Mieszać przez co najmniej 3 minuty.

Odpowiednie mieszadło ręczne: np. Protoool MXP 1000 E EF lub Collomix Xo.

Proporcje mieszania

W celu wykonania wariantu nawierzchni Triflex Stone Design, zmieszać Triflex Stone Design R 1K (spoiwo) w stosunku 1 : 12,5 z Triflex Stone Design S (dodatek uszlachetniający).



Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

W zależności od typu uziarnienia i koloru na gładkiej, równej powierzchni:

	Typ A Żwir marmurowy	Typ B Żwir marmurowy	Typ C Grys granitowy
Triflex Stone Design R 1K	1,10 kg/m ²	1,40 kg/m ²	1,10 kg/m ²
Triflex Stone Design S	13,00 kg/m ²	17,00 kg/m ²	13,00 kg/m ²

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 30 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po	ok. 2 godz. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia po	ok. 24 godz. w temp. +20 °C
Obciążalność po	ok. 36 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Dodatek uszlachetniający

Triflex Stone Design S

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Stone Design S stosowany jest do wykonywania wariantu nawierzchni Triflex Stone Design.

Właściwości

Wysokogatunkowe, pozyskiwane naturalnie dodatki uszlachetniające

- Żwir marmurowy (Typ A, Typ B)
- Grys granitowy (Typ C)

Postać

Worek

25,00 kg Triflex Stone Design S

Kolory

Patrz wzornik kolorów

Typy uziarnienia:

Typ A: żwir marmurowy, uziarnienie 1–4 mm

Typ B: żwir marmurowy, uziarnienie 5–8 mm

Typ C: grys granitowy, uziarnienie 2–4 mm

Przechowywanie

Przechowywać w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu.

Warunki obróbki

Patrz Triflex Stone Design R 1K.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.



Instrukcja mieszania

Patrz Triflex Stone Design R 1K.

Ważna informacja:

Triflex Stone Design S jest produktem naturalnym. Z tego względu możliwa jest różnica w odcieniu pomiędzy poszczególnymi workami. Przed zastosowaniem należy sprawdzić zawartość worków i w razie potrzeby zmieszać materiał na placu budowy.

Zużycie materiału

W zależności od typu uziarnienia i koloru na gładkiej, równej powierzchni:

	Typ A Żwir marmurowy	Typ B Żwir marmurowy	Typ C Grys granitowy
Triflex Stone Design R 1K	1,10 kg/m ²	1,40 kg/m ²	1,10 kg/m ²
Triflex Stone Design S	13,00 kg/m ²	17,00 kg/m ²	13,00 kg/m ²

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Uniwersalny środek czyszczący

Triflex UltraCleaner



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex UltraCleaner służy jako uniwersalny środek czyszczący i odtłuszczający do nawierzchni systemów Triflex.

Właściwości

Triflex UltraCleaner to silnie działający, rozpuszczalny w wodzie i bezpieczny środek czyszczący. Produkt jest środkiem biodegradowalnym o odczynie zasadowym, pozwalającym na szybkie i skuteczne usuwanie zanieczyszczeń.

Środek usuwa między innymi następujące zanieczyszczenia: tłuszcz, brud, węgiel, oleje, sadzę, osady z nikotyny oraz inne uporczywe plamy.

Postać

Butelka z rozpylaczem

0,50 l Triflex UltraCleaner

Kanister

10,00 l Triflex UltraCleaner

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemnik, także na placu budowy.

Informacja dotycząca obróbki

Butelka z rozpylaczem:

Spryskać zanieczyszczoną powierzchnię środkiem Triflex UltraCleaner wprost z butelki z rozpylaczem i pozostawić na chwilę. Następnie kolistymi ruchami wyczyścić zanieczyszczoną powierzchnię przy użyciu szczotki i spłukać środek wodą. Na zakończenie przetrzeć powierzchnię wilgotną ścierką.

Kanister:

Normalne zabrudzenie: 1 litr Triflex UltraCleaner na 10 litrów wody.

Silne zabrudzenia: 1 litr Triflex UltraCleaner na 5 litrów wody.

Zastosowania specjalne: Triflex UltraCleaner może być również używany w postaci nierozcieńczonej. Na przykład w przypadku szczególnie silnych zabrudzeń, takich jak rdza lub zużycie opon.

Ważna informacja:

Środka Triflex UltraCleaner nie należy stosować na szkłe lub lustrach ze względu na możliwość powstania przebarwień.

Środek Triflex UltraCleaner nie służy do aktywacji nawierzchni i należy uważać, by nie pomylić go ze środkiem czyszczącym Triflex.



Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Włóknina poliestrowa

Włóknina Triflex

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Włóknina Triflex służy do zbrojenia i kontroli grubości warstw systemów Triflex na bazie PMMA i PUR.

Właściwości

Włóknina Triflex to włóknina poliestrowa o właściwościach wzmacniających materiał i pokrywających pęknięcia. Ciężar powierzchniowy produktu wynosi 110 g/m².

- Chroniona przez wzór użytkowy

Postać

Rolka

15,00 cm x 50 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex
20,00 cm x 50 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex
26,25 cm x 50 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex
35,00 cm x 50 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex
52,50 cm x 50 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex
70,00 cm x 50 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex
105,00 cm x 50 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex

Elementy kształtowe

Naroże zewnętrzne 16 x 8 x 16 cm	szer. x wys. x głęb.	Włóknina Triflex
Naroże wewnętrzne 15 x 8 x 15 cm	szer. x wys. x głęb.	Włóknina Triflex

Kołnierz uszczelniający do rur (2-częściowy)

400 x 400 x 60 mm	szer. x dł. x wys.	Włóknina Triflex
-------------------	--------------------	------------------

Rura Ø 80 mm (ok. DN 70)
Rura Ø 110 mm (ok. DN 100)
Rura Ø 135 mm (ok. DN 125)

Kolory

Biały

Przechowywanie

Włókninę Triflex należy przechowywać w suchym miejscu w pozycji leżącej i chronić przed wilgocią.



Informacja dotycząca obróbki

Włóknina stosowana jest łącznie z systemami Triflex na bazie PMMA i PUR. Zatopić włókninę w grubej warstwie żywicy i docisnąć, by nie powstały fałdy ani puste przestrzenie. Gdy pierwsza warstwa jest jeszcze mokra, całkowicie nasączyć włókninę; patrz też: opisy systemów Triflex. Pasy i pasma włókniny muszą zachodzić na siebie na łączeniach na co najmniej 5 cm. Napis Triflex na włókninie wskazuje obszar łączenia na zakładkę.

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Mikroperforowana włóknina poliestrowa

Włóknina Triflex PF

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Włóknina Triflex PF służy do zbrojenia i kontroli grubości warstw systemów Triflex na bazie PMMA.

Właściwości

Włóknina Triflex PF to mikroperforowana włóknina poliestrowa o właściwościach wzmacniających materiał i pokrywających pęknięcia. Perforacja włókniny zapewnia szybsze przesączenie żywicą i zmniejsza ryzyko powstania pęcherzyków powietrza w uszczelnieniu. Ciężar powierzchniowy produktu wynosi 110 g/m².

- Chroniona przez wzor użytkowy
- Produkt zgłoszony do opatentowania

Postać

Rolka

15,00 cm x 50 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex PF
20,00 cm x 50 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex PF
26,25 cm x 50 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex PF
35,00 cm x 50 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex PF
42,50 cm x 50 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex PF
52,50 cm x 50 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex PF
70,00 cm x 50 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex PF
105,00 cm x 50 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex PF

Kolory

Biały

Przechowywanie

Produkt Triflex PF należy przechowywać w suchym miejscu w pozycji leżącej i chronić przed wilgocią.



Mikroperforacja

Informacja dotycząca obróbki

Włóknina stosowana jest łącznie z systemami Triflex na bazie PMMA. Zatopić włókninę w grubej warstwie żywicy i docisnąć, by nie powstały fałdy ani puste przestrzenie. Gdy pierwsza warstwa jest jeszcze mokra, całkowicie nasączyć włókninę; patrz też: opisy systemów Triflex. Pasy i pasma włókniny muszą zachodzić na siebie na łączeniach na co najmniej 5 cm. Napis Triflex na włókninie wskazuje obszar łączenia na zakładkę.

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Włóknina poliestrowa, samoprzylepna

Włóknina Triflex SK

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Włóknina Triflex SK służy do zbrojenia i kontroli warstw systemów Triflex na bazie PMMA, w szczególności do dylatacji roboczych i balkonów termoizolowanych (Isokorb).

Właściwości

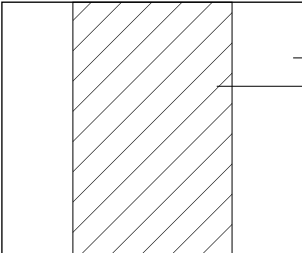
Triflex SK to samoprzylepna włóknina poliestrowa (110 g/m²) o właściwościach wzmacniających materiał i pokrywających pęknięcia. Tylne strony włókniny jest pokryta klejem butylowo-kauczukowym.

Postać

Rolka

20,00 cm x 20 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex SK 200
25,00 cm x 20 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex SK 250
35,00 cm x 20 m	szer. x dł.	Włóknina Triflex SK 350

Tylne strony włókniny

			
50 mm	100 mm	50 mm	Włóknina Triflex SK 200
100 mm	50 mm	100 mm	Włóknina Triflex SK 250
100 mm	150 mm	100 mm	Włóknina Triflex SK 350

Kolory

Biały

Przechowywanie

Włóknina Triflex SK należy przechowywać w suchym miejscu w pozycji leżącej i chronić przed wilgocią.



Wykonawstwo

Włóknina stosowana jest łącznie z systemami Triflex na bazie PMMA. Włókninę należy przymocować za pomocą paska samoprzylepnego. Następnie zatopić oba brzozy włókniny w grubej warstwie żywicy i docisnąć, by nie powstały fałdy ani puste przestrzenie. Gdy pierwsza warstwa jest jeszcze mokra, całkowicie nasączyć włókninę; patrz też: opisy systemów Triflex.

Ważne wskazówki:

Fragmentów włókniny Triflex SK nie należy zakładać na siebie, lecz zetknąć końcami. Miejsce łączenia należy pokryć dodatkowym pasem włókniny Triflex (wersja standard). Temperatura powyżej 28 °C może utrudniać zdjęcie folii ochronnej na odwrocie.

Włóknina Triflex SK może być stosowana w zakresie obowiązywania normy DIN 18531 w kategorii K1 (dach standardowy). Jeżeli wymagane jest wykonanie zgodnie z K2 (dach o podwyższonych wymaganiach), po utwardzeniu należy ponownie wykonać obróbkę masy uszczelniającej na górnej powierzchni przy użyciu dodatkowej warstwy Triflex ProDetail (ok. 1 kg/m²).

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Zagęszczacz w płynie Triflex (Stellmittel flüssig)



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Zagęszczacz w płynie Triflex (Stellmittel flüssig) nadaje produktom Triflex na bazie PMMA właściwości tiksotropowe, przez co umożliwia aplikację mas chemoutwardzalnych na powierzchniach pionowych. Zagęszczacz nie jest przeznaczony do produktów na bazie EP oraz PUR.

Właściwości

Zagęszczacz w płynie Triflex (Stellmittel flüssig) to środek zagęszczający w postaci płynnej.

Postać

Butelka blaszana

0,50 l zagęszczacz w płynie Triflex (Stellmittel flüssig)

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez maks. 12 miesięcy w temperaturze poniżej +10 °C. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemnik z produktem, także na placu budowy.

Proporcje mieszania

Dodatek maks. 1 % wag.

Informacja dotycząca obróbki

Zagęszczacz w płynie Triflex (Stellmittel flüssig) należy wmixować równomiernie do żywicy bazowej PMMA. Po czasie dojrzewania wynoszącym od ok. 2 do 5 min., mieszanina uzyskuje właściwości tiksotropowe. Następnie należy dodać katalizator Triflex Katalysator zgodnie z ulotką dołączoną do produktu na bazie PMMA.



Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Zagęszczacz

Zagęszczacz Triflex w proszku (Stellmittel Pulver)

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Zagęszczacz Triflex w proszku nadaje systemom Triflex na bazie PMMA, EP i PUR właściwości tiksotropowe, przez co umożliwia aplikację mas chemoutwardzalnych na powierzchniach pionowych.

Właściwości

Zagęszczacz Triflex w proszku jest włóknistym środkiem zagęszczającym.

Postać

Worek PE

1,00 kg Zagęszczacz Triflex w proszku
5,00 kg Zagęszczacz Triflex w proszku

Kolory

Biały

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym w chłodnym i suchym miejscu przez maks. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na produkt, także na placu budowy.

Dozowanie

Dodawać 2–4 % w zależności od pożądanego stopnia tiksotropii.

Wykonawstwo

Zagęszczacz Triflex należy dodawać równomiernie i powoli do żywicy bazowej i mieszać przez co najmniej 2 minuty. Należy przy tym stosować odpowiednie mieszadło. Następnie należy dodać utwardzacz lub katalizator zgodnie z charakterystyką produktu dołączoną do danego produktu Triflex.



Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.





Temperatura punktu rosy

Temperatura punktu rosy jako funkcja temperatury powietrza i wilgotności względnej do obliczania kondensacji

Temperatura powietrza °C	Temperatura punktu rosy w °C przy wilgotności względnej wynoszącej:											
	30 %	40 %	50 %	55 %	60 %	65 %	70 %	75 %	80 %	85 %	90 %	95 %
+30°C	+10,5	+14,9	+18,4	+20,0	+21,4	+22,7	+23,9	+25,1	+26,2	+27,2	+28,2	+29,1
+28°C	+8,8	+13,1	+16,6	+18,1	+19,5	+20,8	+22,0	+23,2	+24,2	+25,2	+26,2	+27,1
+26°C	+7,1	+11,4	+14,8	+16,3	+17,6	+18,9	+20,1	+21,2	+22,3	+23,3	+24,2	+25,1
+24°C	+5,4	+9,6	+12,9	+14,4	+15,8	+17,0	+18,2	+19,3	+20,3	+21,3	+22,3	+23,2
+22°C	+3,6	+7,8	+11,1	+12,6	+13,9	+15,1	+16,3	+17,4	+18,4	+19,4	+20,3	+21,2
+20°C	+1,9	+6,0	+9,3	+10,7	+12,0	+13,2	+14,4	+15,4	+16,4	+17,4	+18,3	+19,2
+18°C	+0,2	+4,2	+7,4	+8,8	+10,1	+11,3	+12,5	+13,5	+14,5	+15,4	+16,3	+17,2
+16°C	-1,5	+2,4	+5,6	+7,0	+8,3	+9,4	+10,5	+11,6	+12,6	+13,5	+14,4	+15,2
+14°C	-3,3	+0,6	+3,8	+5,1	+6,4	+7,5	+8,6	+9,6	+10,6	+11,5	+12,4	+13,2
+12°C	-5,0	-1,2	+1,9	+3,3	+4,5	+5,6	+6,7	+7,7	+8,7	+9,6	+10,4	+11,2
+10°C	-6,8	-3,0	+0,1	+1,4	+2,6	+3,7	+4,8	+5,8	+6,7	+7,6	+8,4	+9,2
+8°C	-8,5	-4,8	-1,8	-0,5	+0,7	+1,8	+2,9	+3,9	+4,8	+5,6	+6,5	+7,3
+6°C	-10,2	-6,6	-3,6	-2,3	-1,2	-0,1	+1,0	+1,9	+2,8	+3,7	+4,5	+5,3
+4°C	-12,0	-8,4	-5,5	-4,2	-3,1	-2,0	-1,0	0,0	+0,9	+1,7	+2,5	+3,3
+2°C	-13,7	-10,2	-7,3	-6,1	-4,9	-3,9	-2,9	-2,0	-1,1	-0,3	+0,5	+1,3
0°C	-15,5	-12,0	-9,2	-7,9	-6,8	-5,8	-4,8	-3,9	-3,0	-2,2	-1,4	-0,7
-2°C	-17,3	-13,8	-11,0	-9,8	-8,7	-7,7	-6,7	-5,8	-5,0	-4,2	-3,4	-2,7
-4°C	-19,0	-15,6	-12,9	-11,7	-10,6	-9,6	-8,7	-7,8	-6,9	-6,1	-5,4	-4,7

Przykład: Jeśli temperatura powietrza 20 °C i 60 % wilgotności względnej spotka się z powierzchniami o temperaturze +12 °C i chłodniej, nastąpi kondensacja.

Uwaga: Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni musi być wyższa o co najmniej 3 °C od temperatury punktu rosy. Jeśli temperatura spadnie poniżej tej wartości, na obrabianej powierzchni może utworzyć się oddzielająca warstwa wilgoci.



Triflex International



■ Centrala ■ Spółki siostrzane ■ Partnerzy sprzedaży

International

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Niemcy
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Niemcy

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstraße 59
32423 Minden
Fon +49 571 38780-0
info@triflex.de
www.triflex.de

Szwajcaria

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Fon +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

Austria

Triflex GesmbH
Gewerbepark 1
4880 St. Georgen im Attergau
Fon +43 7667 21505
info@triflex.at
www.triflex.at

Francja

Triflex France
15 rue du Buisson aux Fraises
Bâtiment D | 91300 Massy
Fon +33 1 56 45 10 34
info@triflex.fr
www.triflex.fr

Włochy

Triflex Italia S.r.l.
Via dei Campi della Rienza 30
39031 Brunico
Fon +39 02 00697210
italia@triflex.com
www.triflex.com/it

Wielka Brytania

Triflex (UK) Limited
Whitebridge Way
Stone Staffordshire ST15 8JS
Fon +44 1785 819119
info@triflex.co.uk
www.triflex.co.uk

Holandia

Triflex BV
Boerendanserdijk 35
8024 AE Zwolle
Fon +31 38 4602050
info@triflex.nl
www.triflex.nl

Belgia

Triflex BV / SRL
Diamantstraat 6c
2200 Herentals
Fon +32 14 75 25 50
info@triflex.be
www.triflex.be

Polska

Follmann Chemia Polska sp. z o.o.
ul. Gwiaździsta 71/4
01-651 Warszawa
Fon +48 22 835 91 51
info@triflex.pl
www.triflex.pl

Rosja

OOO Follmann
Novoje Podvjaznovo Industrial
site 1, building 11, Noginsk District,
Moscow Reg., Russian Fed. 142434
Fon +7 495 665 6000
info@triflex.ru
www.triflex.com/ru

Singapur

Triflex Asia Pte. Ltd.
31 Rochester Drive
#24-28 Park Avenue Rochester
Singapore 138637
Fon +65 6808 8711
triflex.asia@triflex.com
www.triflex.com

Chiny

Follmann (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Rm. 19H, Huadu Mansion
No. 838 Zhangyang Rd.
Shanghai, 200122, P.R. China
Fon +86 21 5882 0508
jenny.jin@follmann.cn
www.triflex.com



International

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Niemcy
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Polska

Follmann Chemia Polska sp. z o.o.
ul. Gwiaździsta 71/4
01-651 Warszawa
Fon +48 22 835 91 51
info@triflex.pl
www.triflex.pl

