

Powłoka utrwalająca

# Triflex Pox Finish 173+



## Charakterystyka produktu

### Możliwości zastosowań

Triflex Pox Finish 173+ stosuje się jako wierzchnią powłokę utrwalającą w systemach Triflex CPS-C+ oraz Triflex CPS-I+.

### Właściwości

Dwuskładnikowa pigmentowana powłoka utrwalająca na bazie żywicy epoksydowej (EP). Triflex Pox Finish 173+ charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Rozciągliwa i elastyczna
- O wysokiej odporności mechanicznej
- Łatwa w obróbce
- Odporna na zrywanie
- Niska lepkość
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Bezzapachowa

### Postać

Wiadro

24,50 kg Triflex Pox Finish 173+ Żywica bazowa  
5,50 kg Triflex Pox Finish 173+ Utwardzacz  
30,00 kg

### Kolory

7032 Szary beżowy

Inne kolory na zapytanie.

### Przechowywanie

Produkt może być przechowywany w stanie zamkniętym i suchym w temperaturze od +10 °C do +25 °C przez 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego oraz przekraczania temperatury, także na placu budowy.

### Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Pox Finish 173+ możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 10 °C do maks. 30 °C. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 80 %. Takie warunki muszą panować przez co najmniej 24 godziny od naniesienia.



### Przygotowanie podłoża

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.

### Instrukcja mieszania

Do żywicy bazowej wnieść właściwą ilość utwardzacza za pomocą mieszadła pracującego na wolnym biegu. Mieszać przez co najmniej 3 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Należy zapobiec wmieszaniu powietrza. Zaleca się obróbkę partiami.

Temperatura materiału obu składników podczas procesu mieszania powinna zawierać się w zakresie od +15 °C do +25 °C.

Ewentualnie wymagane dodatki zagęszczacza uprzednio się odważa i dodaje przy pracującym mieszadle. Zwrócić uwagę na równomierną zwilżalność wypełniaczy.

### Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają pojemności dostarczonych opakowań.  
100 : 22 części wagowych / żywica bazowa : Utwardzacz

Powłoka utrwalająca

# Triflex Pox Finish 173+



## Charakterystyka produktu

### Zużycie materiału

Min. 0,60 kg/m<sup>2</sup> na piaskowanej powierzchni

### Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 20 min. w temp. +20 °C

### Czas schnięcia

Możliwość chodzenia po:	ok. 18 do 24 godz. w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki po:	ok. 13 godz. w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki do:	ok. 36 godz. w temp. +20 °C*
Obciążalność mechaniczna po:	ok. 5 dniach w temp. +20 °C
Obciążalność chemiczna po:	ok. 28 dniach w temp. +20 °C

Materiał po aplikacji należy chronić przez co najmniej 24 godz. (w temp. 20 °C) przed bezpośrednim działaniem wody i wilgoci, aby zapewnić jego optymalne utwardzenie i wykluczyć powstanie białych przebarwień.

\* Powłoka utrwalająca musi zostać poddana obróbce w ciągu 18 do 36 godz. W tym czasie nie jest wymagane dalsze przygotowanie poprzez przeszlifowanie. Po 36 godz. przed dalszą obróbką powierzchnia musi zostać przeszlifowana.

### Odporność na środki chemiczne

Powłoka utrwalająca wykazuje dobrą odporność na paliwa i smary, które występują na obszarach parkingów.

Pozostałe odporności względem mediów są określane procentowo na zapytanie. Pod wpływem promieniowania UV oraz czynników pogodowych żywice epoksydowe ulegają odbarwieniu, tzn. może dojść do pociemnienia lub powstania delikatnych struktur na powierzchni. Ze względów systemowych nie da się tego uniknąć, lecz nie powoduje to pogorszenia właściwości.

### Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2

### Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

### Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

### Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.