

Masa zalewowa

# Triflex Cryl R 239

## Charakterystyka produktu

### Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Cryl R 239 stosowany jest do zalewania szczelin (o szerokości od 5 do 20 mm) pod pętle stykowe (indukcyjne) w nawierzchniach asfaltowych. Triflex Cryl R 239 nie nadaje się do uszczelniania dylatacji ruchomych.

### Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana masa zalewowa na bazie żywicy polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Cryl R 239 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Wyrównuje powierzchnię
- Szybkowiążąca
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Wodoszczelna
- Elastyczna
- Odporna na zużycie
- Odporna na promieniowanie UV
- Odporna na ruch jezdny
- Wysoka odporność mechaniczna

### Postać

Wiadro

Lato	Zima	
5,00 kg	5,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl R 239
0,10 kg	0,20 kg	Katalizator Triflex (1 x / 2 x 0,10 kg)
5,10 kg	5,20 kg	

### Kolory

7021 Czarny szary

### Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmiśzanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

### Warunki obróbki

Produkt Triflex Cryl R 239 może być stosowany przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza.



### Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

### Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszczeniu żywicy bazowej, wmixować odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

### Proporcje mieszania

Przy temperaturach:  
od 0 °C do +5 °C      5,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora  
od +5 °C do +15 °C    5,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora  
od +15 °C do +35 °C   5,00 kg żywicy bazowej + 0,10 kg katalizatora

### Zużycie materiału

Ok. 1,85 kg/l na gładkiej, równej powierzchni

### Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

### Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min w temp. +20 °C  
Obciążalność po:      ok. 1 godz. w temp. +20 °C

Masa zalewowa

# Triflex Cryl R 239



## Charakterystyka produktu

### Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

### Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

### Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

### Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.