

Masa zalewowa

Triflex Cryl R 238



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Cryl R 238 stosowany jest do zalewania szczelin pod pętle stykowe (indukcyjne) w nawierzchniach asfaltowych.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana masa zalewowa na bazie żywicy polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Cryl R 238 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Wyrównuje powierzchnię
- Szybkoutwardzalna
- Odporna na promieniowanie UV
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Wodoszczelna
- Elastyczna
- Odporna na zużycie
- Odporna na ruch jezdny
- Wysoka odporność mechaniczna

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
15,00 kg	15,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl R 238
0,30 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

Kolory

7021 Szary głęboki

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Produkt Triflex Cryl R 238 może być stosowany przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszczeniu żywicy bazowej, wnieść odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Ważna informacja:

Do mieszania należy stosować wyłącznie katalizator proszkowy.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:
od 0 °C do +5 °C 15,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C 15,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C 15,00 kg żywicy bazowej + 0,30 kg katalizatora

Zużycie materiału

Ok. 1,85 kg/m² na każdy mm warstwy mierząc na gładkiej, równej powierzchni

Masa zalewowa

Triflex Cryl R 238



Charakterystyka produktu

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min. w temp. +20 °C

Obciążalność po: ok. 1 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymagania związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.