

Podkład gruntujący Triflex Cryl Primer 280

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Cryl Primer 280 to podkład gruntujący dla systemów Triflex na bazie żywicy PMMA, przeznaczony do stosowania na podłożach chłonnych, takich jak beton lub jastyrych, jak i do przygotowania podłoża w przypadku pinholes.

Właściwości

Dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Podkład gruntujący Triflex Cryl Primer 280 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Nie zawiera rozpuszczalników
- O niskiej lepkości

Postać

Wiadro

| Lato | Zima | |
|----------|----------|---|
| 10,00 kg | 10,00 kg | Żywica bazowa Triflex Cryl Primer 280 |
| 0,40 kg | 0,60 kg | Katalizator Triflex (4 x / 6 x 0,10 kg) |
| 10,40 kg | 10,60 kg | |

Kolory

Biały

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka produktu Triflex Cryl Primer 280 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. Triflex Cryl Primer 280 nie może być stosowany w zamkniętych pomieszczeniach.

Na porowatych, chłonnych podłożach obróbka powinna być prowadzona w miarę możliwości przy spadającej temperaturze podłoża, aby zapobiec przenikaniu porów powietrznych do struktury powierzchni.



Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wysrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie. Min. przyczepność do podłoża: 1,5 N/mm².

Zastosowanie na asfalcie jest niedozwolone.

W przypadku stosowania na zaprawach modyfikowanych tworzywem sztucznym należy skontrolować wzajemną kompatybilność materiałów.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszanu żywicy bazowej, wmiszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać 1 do maks 2 min.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:
od 0 °C do +15 °C 10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C 10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora

Zużycie materiału

Bez pinholes:
Min. 0,40 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni
1 etap pracy

W przypadku pinholes:
Min. 0,80 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni
2 etapy pracy po 0,40 kg/m²
Drugi etap pracy po nieklejącej się nawierzchni

Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 280



Charakterystyka produktu

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 10 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

| | |
|--------------------------------------|----------------------------|
| Deszczoodporność po: | ok. 20 min. w temp. +20 °C |
| Możliwość chodzenia/dalszej obróbki: | ok. 45 min. w temp. +20 °C |
| Obciążalność po: | ok. 2 godz. w temp. +20 °C |

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.