

Oznakowanie

Triflex Cryl M 266

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Oznakowanie Triflex Cryl M 266 jest stosowane do dekoracyjnego, grubowarstwowego oznakowywania powierzchni parkingowych w systemie Triflex DMS. Umożliwia wykonywanie oznakowań liniowych oraz przy użyciu symboli.

Właściwości

Dwuskładnikowe, pigmentowane oznakowanie na bazie żywicy polimetakrylanu metylu (PMMA). Oznakowanie Triflex Cryl M 266 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Odporne na czynniki pogodowe
- Wysoka wytrzymałość na ścieranie
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na promieniowanie UV

Postać

Wiadro

18,00 kg Żywica bazowa Triflex Cryl M 266
0,40 kg Katalizator Triflex (4 x 0,10 kg)
18,40 kg

Kolory

1023 Żółty uliczny
2009 Pomarańczowy uliczny
3020 Czerwony uliczny
4006 Purpurowy uliczny
5017 Niebieski uliczny
6024 Zielony uliczny
9010 Biały

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka oznakowania Triflex Cryl M 266 jest możliwa w temperaturach podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmixować odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:
od 0 °C do +25 °C 18,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +25 °C do +35 °C 18,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Min. 4,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Oznakowanie

Triflex Cryl M 266



Charakterystyka produktu

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 20 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia po:	ok. 40 min w temp. +20 °C
Przejezdność po:	ok. 1 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.