



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Concrete Repro 3K przeznaczony jest do trwałych napraw nawierzchni ulic i dróg. Zaprawa może być stosowana do wypełniania, klejenia i reprofelowania powierzchni betonowych, np. wypełniania dziur i ubytków, reprofelowania krawędzi i wyrównywania nawierzchni.

Właściwości

3-składnikowe, pigmentowane, szybkowiązące spoiwo (PMMA). Triflex Concrete Repro 3K charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Długoterminowa trwałość
- Odporny na uszkodzenia mechaniczne i zużycie
- Szybka odporność na ruch jezdny
- Elastyczne zastosowanie
- Możliwość tworzenia warstw o różnych grubościach
- Nie zawiera rozpuszczalników

Postać

Wiadro / Worek papierowy

Lato	Zima	
4,00 kg	4,00 kg	Żywica bazowa Triflex Repro R
24,00 kg	24,00 kg	Proszek Triflex Concrete Repro S
0,10 kg	0,20 kg	Katalizator Triflex
28,10 kg	28,20 kg	Triflex Concrete Repro 3K

Kolory

7038 Szary agat

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym i niez mieszanym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Produkt Triflex Concrete Repro 3K może być stosowany przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.



Przygotowanie podłoża

Podkład gruntujący: Triflex Cryl Primer 276/287 stosowany jest jako podkład gruntujący do zabezpieczenia przyczepności podłoża na podłożach chłonnych, takich jak np. beton czy jastrych. Wszystkie podłoża pokrywane produktem muszą być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na naprawianej nawierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, Tab. 1). Zob. Tabela punktów rosy.

Instrukcja mieszania

Do 4 kg żywicy bazowej Triflex Repro R w mieszać 24 kg proszku Triflex Concrete Repro S za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Następnie dodać katalizator Triflex, który również należy w mieszać za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach do uzyskania gładkiej masy. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:
 od 0 °C do +15 °C 4,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora
 od +15 °C do +35 °C 4,00 kg żywicy bazowej + 0,10 kg katalizatora

Zużycie materiału

Ok. 2,00 kg/m² na każdy mm warstwy mierząc na gładkiej, równej powierzchni. Zużycie może się różnić w zależności od struktury podłoża.

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 10 min. w temp. +20 °C
 Ok. 15 min. w temp. +5 °C

Reprofilowanie

Triflex Concrete Repro 3K



Charakterystyka produktu

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 25 min. w temp. +20 °C
Obciążalność / możliwość przejazdu po: ok. 30 min. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.