

Informator projektowy
System uszczelnień do dylatacji z betonu wodoszczelnego

Triflex JWS





System uszczelnień do dylatacji z betonu wodoszczelnego

Triflex JWS

Możliwości zastosowań



Wodoszczelne konstrukcje betonowe znajdują od dziesięcioleci wiele praktycznych zastosowań budowlanych. Oprócz parkingów podziemnych, z wykorzystaniem betonu wodoszczelnego wykonuje się także dachy i elementy konstrukcyjne pozostające w kontakcie z gruntem, często także wraz z przylegającą zielenią. Powyższa metoda konstrukcyjna wprawdzie sprawdziła się, jednak nadal często pojawiają się szkody wynikające z jej słabych punktów. Należą do nich dylatacje robocze i dylatacje ruchome pojedynczych elementów konstrukcyjnych oraz elementów przechodzących na wylot.

Triflex JWS to zbrojony włókniną system uszczelniający do dylatacji betonowych, stosowany w szczególności w nowym budownictwie oraz przy renowacji „białych wanień”. System z wysokiej jakości żywicy PMMA jest odporny na hydrolizę, przerastanie korzeni i kłaczy wg FLL i może być stosowany w obszarach wchodzących w kontakt z gruntem.

Firma Triflex ma ponad 45-letnie doświadczenie w renowacji budynków za pomocą trwałych systemów uszczelnień i powłok z płynnych tworzyw sztucznych. Triflex JWS stanowi systemowe rozwiązanie, które zostało stworzone specjalnie na potrzeby prac uszczelniających przy hydroizolacji budynku z betonu szczelnego. Rozwiązanie to posiada ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego.

Bezpieczne dylatacje dla złożonej geometrii

Przy hydroizolacji budynku z betonu wodoszczelnego należy wybierać proste, monolityczne konstrukcje. Jeżeli wybór ten nie jest zgodny z życzeniem inwestora, wówczas profesjonalny montaż taśm dylatacyjnych nie jest zawsze prosty. Jeżeli na podkonstrukcji montowana jest później dodatkowa skomplikowana struktura, konieczne jest zapewnienie długotrwałej szczelności dylatacji.

Aplikacja płynnego tworzywa sztucznego zapewnia bezpieczeństwo pod każdym względem. W ten sposób możliwe jest równomierne uszczelnienie wszystkich możliwych dylatacji i łączów w ciasnej przestrzeni i w niekonwencjonalnych wykonaniach. Całopowierzchniowa przyczepność do podłoża zapobiega podpowierzchniowej korozji uszczelnienia.



Najważniejsze zalety systemu

Szczelność w każdym detalu

Utwardzona żywica tworzy gładką bezszwową i bezspoinową powierzchnię. Dzięki obróbce za pomocą płynnego materiału nawet skomplikowane detale, np. łączenia drzwi i dylatacje krzyżowe, zostają łatwo i równomiernie uszczelnione.

Krótkie czasy obróbki

System Triflex JWS, nanoszony w postaci płynnej, charakteryzuje się niezwykle krótkimi czasami wiązania. Podkład gruntujący i żywica uszczelniająca nadają się do dalszej obróbki po 45 minutach. System jest odporny natychmiast po ostatnim etapie pracy.

Wytrzymała budowa systemu

Triflex JWS wytrzymuje obciążenia mechaniczne i chemiczne. System jest odporny na hydrolizę i działanie alkaliów. Dzięki całopowierzchniowemu związaniu z podłożem stanowi on zabezpieczenie przed podmakaniem uszczelnienia. Podczas renowacji możliwe jest proste uszczelnienie wadliwych taśm dylatacyjnych na górnej powierzchni.

Odpowiedni do nowych obiektów i renowacji

System ten stanowi zarówno uszczelnienie, jak i warstwę ochronną. Dzięki niewielkiej wysokości rzędu kilku milimetrów niepotrzebne jest tworzenie dla bryły budynku żadnych szczególnych konstrukcji. Materiał przywiera do elementów niczym druga skóra.

Certyfikowane bezpieczeństwo

Zastosowane w systemie Triflex JWS żywice uszczelniające Triflex ProDetail/ProTect posiadają ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego (abP). Ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego odnosi się do wytwarzania i zastosowania pasmowego systemu uszczelniającego Triflex JWS, w wariantach 1 oraz 2. Uszczelnienie dylatacji ruchomych jest zgodne z VV TB NRW (zbiór przepisów administracyjnych Techniczne przepisy budowlane NRW) z dn. 15.06.2021 oraz M VV TB, nr C 3.30 (Dylatacje i obszary przejściowe) odnoszącym się do betonu o wysokim stopniu wodoszczelności w obszarach styku z gruntem, zgodnie z zasadami badań PG-ÜBB, część 2 „Uszczelnienia dylatacji ruchomych”. System jest przy tym odporny na przerastanie korzeni i kłaczy zg. z FLL i nadaje się do stref połowicznego zanurzenia klasy użyteczności A, klasy wytrzymałości 1 i 2 zg. z dyrektywą „Wodoszczelne budowle z betonu”.

Triflex JWS



A tak to się robi ...



1. Wyszlifować podłoże betonowe w celu usunięcia resztek cementu.



2. Zagruntować dylatację za pomocą podkładu gruntującego Triflex Ceryl Primer 276.



3. Sznur okrągły PE po umieszczeniu obkleić taśmą budowlaną Triflex.



4. Napelnić żywicą uszczelniającą Triflex ProDetail ...



5. ... i wymieszać z katalizatorem Triflex.



6. Położyć odpowiednią warstwę Triflex ProDetail, ...



7. ... przyłożyć włókninę Triflex, usuwając spod niej powietrze ...



8. ... i nałożyć kolejną warstwę Triflex ProDetail, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.



9. Na zakończenie położyć warstwę ochronną Triflex ProDetail.



10. Po 3 godzinach można dokonać dalszych czynności na ochronnej macie budowlanej.



Pasujące do siebie elementy systemu

Wszystkie produkty Triflex wchodzące w skład opisanego systemu zostały do siebie dostosowane na podstawie badań laboratoryjnych i testów użytkowych, jak również wieloletnich doświadczeń. Nasze standardy jakościowe gwarantują osiągnięcie optymalnych wyników zarówno podczas nanoszenia, jak i użytkowania gotowej powierzchni.



Triflex JWS

Opis systemu

Właściwości

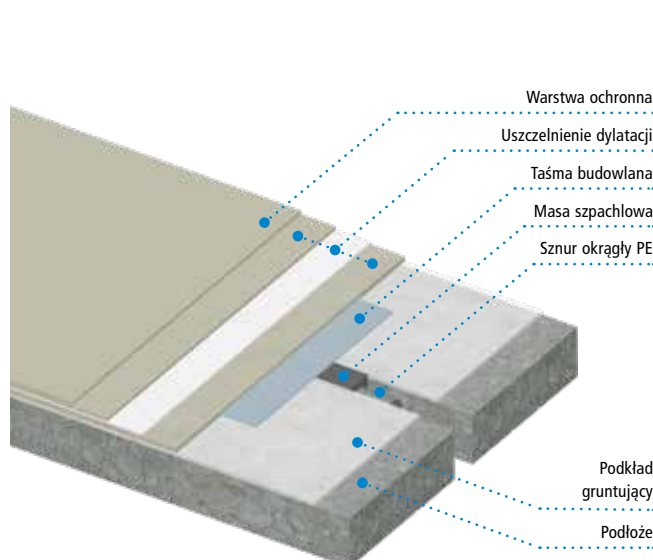
- Zbrojony całopowierzchniowo system uszczelniający na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA) do uszczelniania dylatacji roboczych, zadanych pęknięć, szczelin dylatacyjnych i dylatacji ruchomych przy elementach konstrukcyjnych z betonu wodoszczelnego
- Odporność na hydrolizę
- Bezspoinowa struktura
- Aplikacja na zimno
- Szybkie wiązanie
- Odporność na niskie temperatury
- Bardzo dobra przyczepność do różnych rodzajów podłoża
- Odporność na przerastanie korzeni i kłaczki wg FLL
- Wysoka odporność na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd.)
- Elastyczność i zabezpieczenie pęknięć
- Uszczelnienie dylatacji od strony styecznej z wodą
- Paroprzepuszczalność
- Odporność na wszelkie naturalne substancje chemiczne występujące w podłożu i wodzie deszczowej
- Odporność na ogień lotny i promieniowanie ciepłe (DIN 4102)
- Ocena ETA z oznaczeniem CE
- Ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego zg. z VV TB NRW z dn. 15.06.2021 oraz M VV TB nr C 3.30 (Dylatacje i obszary przejściowe) odnoszącymi się do betonu o wysokim stopniu wodoszczelności w obszarach styku z gruntem, zgodnie z zasadami badań PG-ÜBB, część 2 „Uszczelnienia dylatacji ruchomych”.
- System uszczelniający nadaje się do stref połowicznego zanurzenia, klasy użyteczności A, klasy wytrzymałości 1 i 2 zgodnie z dyrektywą „Wodoszczelne budowle z betonu”.

Ustalenie rodzaju konstrukcji

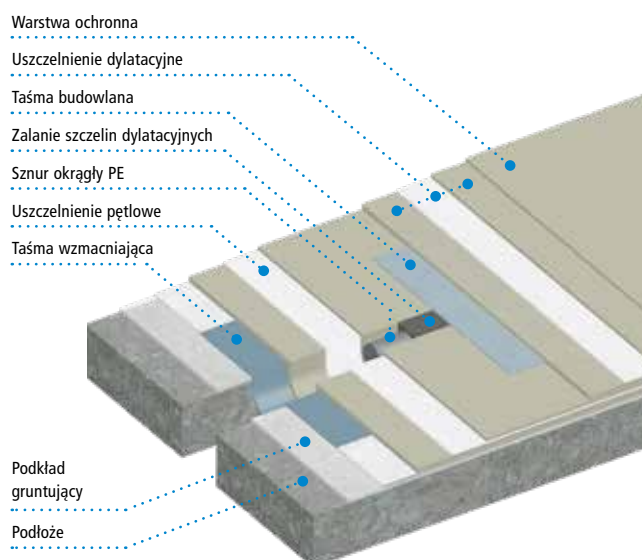
	Triflex JWS, wariant 1	Triflex JWS, wariant 2
Rodzaj dylatacji	Zadane pęknięcia, dylatacje robocze, dylatacje ruchome	Dylatacja ruchoma
Szerokość dylatacji	< 30 mm	≥ 25 mm
Maks. wynikowe odkształcanie	$V_r = 22,4 \text{ mm}^*$	$V_r = 26,9 \text{ mm}^*$
Maks. ciśnienie wody	Dopuszczalne: 0,3 bary/3 m słupa wody Sprawdzone: 1,5 bary/15 m słupa wody	Dopuszczalne: 0,4 bary/4 m słupa wody Sprawdzone: 2,0 bary/20 m słupa wody

* Przy maks. wynik. odkształceniach należy przestrzegać konfiguracji testowych i ich wyników na podstawie odpowiedniego AbP. Stanowią one podstawę osiągniętych wartości. W wyniku zmian geometrii, obszarów izolacyjnych oraz głębokości pętli maks. wynik. odkształcenia mogą być niższe lub wyższe.

Budowa systemu, wariant 1



Budowa systemu, wariant 2





Opis systemu

Elementy systemu

Podkład gruntujący

Podkład gruntujący Triflex, zapewniający izolację podłoża oraz jego przyczepność.

Taśma budowlana

Taśma budowlana Triflex do wyznaczenia nieprzywierającego obszaru.

Uszczelnienie dylatacji

Membrana uszczelniająca Triflex, zbrojona całopowierzchniowo poliestrową włókniną Triflex.

Warstwa ochronna

Warstwa ochronna uszczelnienia.

Podłoże

Przystosowanie podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu. Podłoże powinno być czyste, suche i wolne od resztek cementu, pyłu, oleju lub smaru oraz wszelkich innych zanieczyszczeń osłabiających jego przyczepność.

Wilgotność: Podczas wykonywania prac wilgotność podłoża nie może przekraczać 6 % wag. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania podłoża od spodu wskutek panujących warunków budowlanych.

Punkt rosy: Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdziająco.

Twardość: W zależności od obiektu, podłoża mineralne powinny osiągnąć wymaganą twardość, zazwyczaj ma to miejsce po upływie 28 dni.

Przyczepność: Na przygotowanych podłożach testowych system musi wykazywać następującą powierzchniową wytrzymałość na rozciąganie: Beton: średnio min. 1,5 N/mm², jednostkowo nie mniej niż 1,0 N/mm².

Przygotowanie podłoża

Podłoże	Sposób przygotowania	Podkład gruntujący
Aluminium ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Asfalt	Wyszlifować, wyfrezować lub wyśrutować bezpyłowo	Triflex Cryl Primer 222
Beton	Wyszlifować, wyfrezować lub wyśrutować bezpyłowo	Triflex Cryl Primer 276
Cynk ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Drewno ^(A)	Usunąć powłoki malarskie	Triflex Cryl Primer 276
Elementy kształtowe z PVC, twarde ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger), zmatować powierzchnię	Bez podkładu gruntującego
Jastrych	Wyszlifować lub wyśrutować bezpyłowo	Triflex Cryl Primer 276
Masa bitumiczna na gorąco	Przeprowadzić próbę przyczepności	Triflex Cryl Primer 222
Materiał powłokowy PU	Zmatować, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Miedź ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Ośłona przeciwsłoneczna TWS	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Bez podkładu gruntującego
Papa polimerowo-bitumiczna (PYE) modyf. (SBS)	Oczyszczyć z luźnych elementów	Bez podkładu gruntującego
Papa polimerowo-bitumiczna (PYP) modyf. (APP)	Oczyszczyć z luźnych elementów, przeprowadzić próbę przyczepności	Triflex Cryl Primer 222
Płytki	Całkowicie usunąć	Triflex Cryl Primer 276
Powłoki malarskie	Wyszlifować, całkowicie usunąć	Patrz Podłoże
Powłoki z żywic epoksydowych	Zmatować, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Stal nierdzewna ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Stal, ocynkowana	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Szkło ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym do szkła Triflex (Glas Reiniger), przeprowadzić próbę przyczepności	Triflex Glas Primer
Taśmy uszczelniające EPDM	Zmatować, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Triflex Primer 610
Tynk/mur ^(A)	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Cryl Primer 276
Wielowarstwowe systemy termoizolacyjne ^(A)	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Pox R 100
Zaprawa murarska, modyf. tworzywem sztucznym	Wyszlifować lub wyśrutować bezpyłowo, kontrola przyczepności i wzajemnej tolerancji	Triflex Pox R 100

^(A) Jedynie w strefach nieobciążonych mechanicznie, takich jak np. detale i łączenia.

^(B) Alternatywnie do gruntowania: Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger) i zmatować powierzchnię.

Na życzenie udzielimy informacji o innych rodzajach podłoża (technik@triflex.de).

Ważna informacja:

Przyczepność do podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu!



Opis systemu

Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 222

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,40 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Triflex Cryl Primer 276

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,40 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Triflex Glas Primer

Wetrzeć równomiernie za pomocą ścierki GP.

Zużycie ok. 0,05 l/m²

Możliwość dalszej obróbki po ok. 15 min do maks. 3 godz.

Triflex Metal Primer

Nanieść cienką warstwę za pomocą wałka o krótkim włosiu (np. wałka MP) lub alternatywnie rozpylić cienką warstwę przy użyciu puszkii z rozpylaczem.

Zużycie ok. 0,15 l/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 60 min.

Triflex Pox R 100

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Świeży podkład gruntujący obsypać w nadmiarze piaskiem kwarcowym.

Zużycie Triflex Pox R 100 min. 0,30 kg/m²,

Zużycie piasku kwarcowego 0,2–0,6 mm min. 2,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 12 godz.

Triflex Primer 610

Nanieść równomiernie za pomocą pędzla lub wałka.

Zużycie ok. 40–80 g/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 20 min.

Ważna informacja:

Podkład gruntujący należy nanosić zawsze ok. 2 cm poza obszar przeznaczony do uszczelnienia, aby uniknąć podchodzenia wody w obszarze przejściowym.

W ten sposób podkład gruntujący jest w całości widoczny po obu stronach.

Zaprawa naprawcza

Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Do wypełniania pęknięć skurczowych, niewielkich ubytków oraz wyrównywania nierówności.

Zużycie min. 1,40 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

W przypadku chropowatości R_a > 10 mm:

Triflex Cryl RS 240

Zaprawa murarska do napraw podłoży mineralnych.

Zużycie min. 2,20 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Wariant 1: Pęknięcia zadane, dylatacje robocze, dylatacje ruchome

1. Sznur okrągły PE

Jeżeli to konieczne, umieścić okrągły sznur PE o porach zamkniętych (śr. = szerokość dylatacji +25 %) w celu zamknięcia dylatacji.

2. Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Prawidłowo nanieść w dylatacji.

Zużycie: ok. 1,40 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

3. Taśma budowlana Triflex

Nakleić pośrodku dylatacji w celu wyznaczenia nieprzyczepnego obszaru. Szerokość 10 cm.

Czynności należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra:

4. Triflex ProTect / Triflex ProDetail

Nanieść równomiernie za pomocą wałka do grzejników na obszarze o szerokości 35 cm.

Zużycie min. 0,70 kg/m.

5. Włókna Triflex

Przyłożyć pas o szerokości 35 cm, usuwając pęcherzyki powietrza.

Końce włókna powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

6. Triflex ProTect / Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókna Triflex.

Zużycie min. 0,35 kg/m.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Warstwa ochronna uszczelnienia dylatacyjnego:

7. Triflex ProTect / Triflex ProDetail

Nanieść jako warstwę ochronną.

Zużycie min. 0,55 kg/m.

Całkowite zużycie Triflex ProTect / Triflex ProDetail min. 1,60 kg/m.

Obciążalność po ok. 3 godz.

Wymiary: patrz rysunki systemu JWS.

Ważna informacja:

1. Podczas prac w obszarze pionowym zaleca się stosowanie produktu Triflex ProDetail, w przeciwnym wypadku konieczne jest uzyskanie tiksotropii produktu Triflex ProTect za pomocą maks. 1 % wag. zagęszczacza Triflex w płynie.

2. Szerokości włókna określić według potrzeb. Zastosowanie ma zasada, że zbrojenie włókniną powinno za każdym razem obejmować min. 10 cm elementu konstrukcyjnego. W razie potrzeby stosować dwie różne szerokości włókna.



Opis systemu

Wariant 2: Dylatacja ruchoma

1. Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Nanieść w celu wklejenia taśmy wzmacniającej Triflex po obu stronach dylatacji na szerokości ok. 4 cm.

2. Taśma wzmacniająca Triflex

Złożyć w pętlę i włożyć do dylatacji.

Zachować głębokość pętli rzędu min. 2 cm.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Poniższe czynności należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

3. Triflex ProTect / Triflex ProDetail

Nanieść po obu stronach dylatacji oraz na taśmę wzmacniającą za pomocą wałka do grzejników.

Zużycie min. 0,70 kg/m.

4. Włóknina Triflex

Włożyć pas o szerokości 35 cm jako pętlę, usuwając pęcherzyki powietrza.

Zachować szerokości łączenia min. 10 cm.

W narożnikach zastosować specjalną włókninę do naroży wewnętrznych lub zewnętrznych Triflex.

5. Triflex ProTect / Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.

Zużycie min. 0,40 kg/m.

Całkowite zużycie Triflex ProTect / Triflex ProDetail min. 1,10 kg/m.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

6. Okrągły sznur PE, o porach zamkniętych

Umieścić w dylatacji, patrz rysunek systemu.

7. Triflex ProTect / Triflex ProDetail / Masa szpachlowa

Triflex Cryl (Spachtel)

Zalać lub zamknąć dylatację do wysokości pozostałej powierzchni.

Zużycie ok. 2,20 kg/m na mm grubości warstwy.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

8. Taśma budowlana Triflex

Nakleić pośrodku dylatacji w celu wyznaczenia nieprzyczepnego obszaru.

Szerokość dylatacji (1 x 10 cm lub 2 x 5 cm taśma budowlana)

Poniższe czynności należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra:

9. Triflex ProTect / Triflex ProDetail

Nanieść równomiernie za pomocą wałka do grzejników na obszarze o szerokości 36 cm.

Zużycie min. 0,70 kg/m.

10. Włóknina Triflex

Przyłożyć pas o szerokości 35 cm, usuwając pęcherzyki powietrza.

Końce włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

11. Triflex ProTect / Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.

Zużycie min. 0,40 kg/m.

Warstwa ochronna uszczelnienia dylatacyjnego:

12. Triflex ProTect / Triflex ProDetail

Nanieść za pomocą wałka do grzejników.

Zużycie min. 0,55 kg/m.

Całkowite zużycie Triflex ProTect/Triflex ProDetail min. 1,65 kg/m

(bez zalewania dylatacji).

Odporność po ok. 3 godz.

Wymiary: patrz rysunki systemu JWS.

Środki ochronne

Przy przedstawionych poniższej pracach lub budowach zaleca się chronić uszczelnienie przed uszkodzeniami mechanicznymi. Można tego dokonać za pomocą włókniny ochronnej lub luźno ułożonej ochronnej maty budowlanej.

Powłoki utrwalające

Powłoka utrwalająca systemu jest zasadniczo niepotrzebna. W obszarze łączeń powłoka utrwalająca może być jednak konieczna ze względów estetycznych.

Triflex Cryl Finish 205

Nanieść równomiernie ruchem krzyżowym za pomocą wałka uniwersalnego Triflex.

Zużycie min. 0,50 kg/m².

Odporność na deszcz po ok. 30 min.

Przerwy robocze

W przypadku przerw w pracy dłuższych niż 12 godzin oraz zanieczyszczenia wskutek deszczu należy odnowić łączenia środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger). Czas odparowywania wynosi co najmniej 20 minut. Łączenia z innymi uszczelnieniami muszą być wykonane z użyciem włókniny Triflex i zachodzić na siebie na co najmniej 10 cm. Dotyczy to również łączeń i krawędzi zewnętrznych oraz uszczelnień detali wykonywanych za pomocą Triflex ProDetail. Powłoka utrwalająca musi zostać naniesiona w przeciągu 24 godzin. Jeżeli czynność ta zostaje wykonana później, należy przygotować powierzchnię za pomocą środka czyszczącego Triflex (Reiniger).

Charakterystyki produktów

Informacje o możliwościach zastosowania, warunkach obróbki oraz sposobie mieszania znajdują Państwo w charakterystykach produktów (w razie zainteresowania prosimy o kontakt):

Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Środek czyszczący Triflex (Reiniger)

Taśma wzmacniająca Triflex

Triflex Cryl Finish 205

Triflex Cryl Primer 222

Triflex Cryl Primer 276

Triflex Cryl RS 240

Triflex Glas Primer

Triflex Metal Primer

Triflex Pox R 100

Triflex Primer 610

Triflex ProDetail

Triflex ProTect

Włóknina Triflex

Zagęszczacz Triflex w płynie (Stellmittel flüssig)

Ważna informacja:

Podczas prac w obszarze pionowym zaleca się stosowanie produktu

Triflex ProDetail, w przeciwnym wypadku konieczne jest uzyskanie tiksotropii produktu Triflex ProTect za pomocą maks. 1 % wag. zagęszczacza Triflex w płynie.



Opis systemu

Standardy jakości

Wszystkie produkty Triflex wytwarzane są zgodnie ze standardami określonymi w normie ISO 9001. Celem zagwarantowania odpowiedniej jakości wykonania, produkty Triflex stosowane są wyłącznie przez specjalnie przeszkolone przedsiębiorstwa specjalistyczne.

Spadzistość / równość

Przed rozpoczęciem prac oraz podczas obróbki należy skontrolować podłoże pod kątem odpowiedniej spadzistości oraz równości. Podczas prac należy uwzględnić konieczność ewentualnych poprawek.

Tolerancje wymiarów

Podczas prac należy przestrzegać dopuszczalnych tolerancji w budownictwie naziemnym (DIN 18202, tab. 3, wiersz 4).

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa / BHP

Przed użyciem produktów należy zapoznać się z kartami charakterystyki.

Dane dotyczące zużycia / czasów oczekiwania

Dane dotyczące zużycia odnoszą się wyłącznie do gładkich, równych powierzchni o chropowatości maks. $R_t = 0,5$ mm. Należy dodatkowo uwzględnić ewentualne nierówności oraz chropowatość i porowatość podłoża. Dane dotyczące czasu odparowywania i oczekiwania dotyczą prac wykonywanych przy temperaturze podłoża i otoczenia $+20$ °C.

Informacje dotyczące narzędzi

Narzędzia Triflex wymienione w opisie systemu służą jako wytyczne do fachowego wykonania poszczególnych warstw funkcjonalnych z użyciem odpowiedniej ilości materiału. Stosowanie narzędzi Triflex nie jest obowiązkowe, o ile zapewniona jest prawidłowa aplikacja produktów Triflex.

Podstawowe informacje

Źródło podstawowej wiedzy o produktach Triflex stanowią opisy systemów, rysunki systemu oraz charakterystyki produktu, których należy bezwzględnie przestrzegać podczas planowania i wykonywania prac budowlanych. Nieprzestrzeganie zaleceń dokumentacji technicznej firmy Triflex GmbH & Co. KG obowiązującej w momencie wykonywania prac może skutkować utratą świadczeń gwarancyjnych. Wszelkie zmiany podyktowane uwarunkowaniami miejscowymi w obiekcie wymagają uzyskania pisemnej zgody firmy Triflex.

Wszystkie dane opierają się na ogólnych przepisach, dyrektywach i innych normach branżowych. Należy ponadto uwzględnić przepisy miejscowe obowiązujące w danym kraju.

Ponieważ warunki brzegowe mogą się różnić w zależności od obiektu, personel dokonujący obróbki powinien przeprowadzić kontrolę przydatności, np. danego podłoża.

Produktów Triflex nie wolno mieszać z wyrobami innych producentów. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach Triflex podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Materiały ofertowe

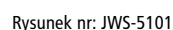
Aktualne standardowe foldery ofertowe można pobrać ze strony internetowej Triflex pod adresem www.triflex.com. Są one dostępne w postaci plików w różnych formatach. Zachęcamy także do odwiedzenia strony www.ausschreiben.de lub www.heinze.de.

Rysunki CAD

Wszystkie rysunki systemu można bezpłatnie pobrać w formacie CAD ze strony internetowej www.triflex.com. Dodatkowe, wierne wymiarowo rysunki CAD można uzyskać na życzenie pod adresem technik@triflex.de.



Wariant 1: Powierzchnia zadanych pęknięć, dylatacji roboczych, dylatacji ruchomych



Warstwa ochronna

Uszczelnienie dylatacji

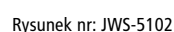
Podkład gruntujący

Podłoże

Triflex ProTect/Triflex ProDetail

Triflex ProTect/Triflex ProDetail zbrojony włókniną Triflex

Patrz Przygotowanie podłoża

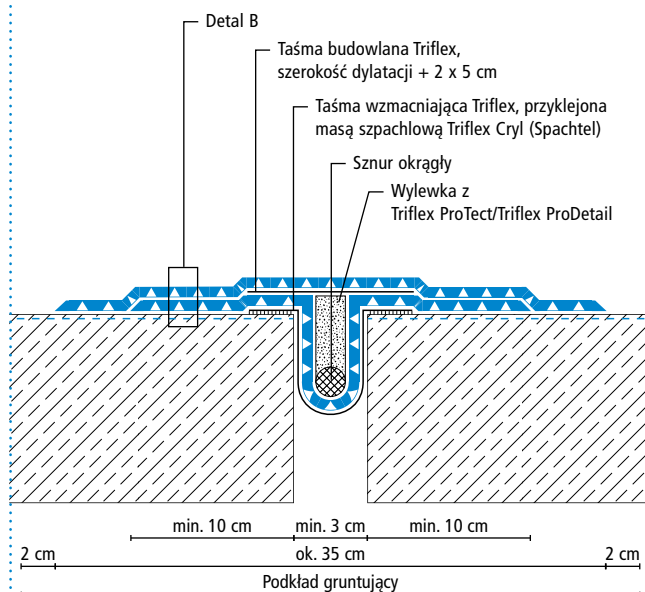


Informator projektowy Triflex JWS 09/2024



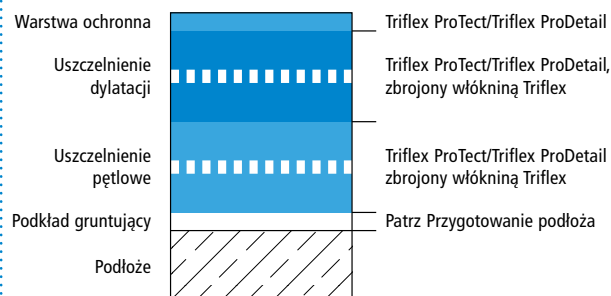
Rysunki systemu

Wariant 2: Dylatacja ruchoma powierzchni

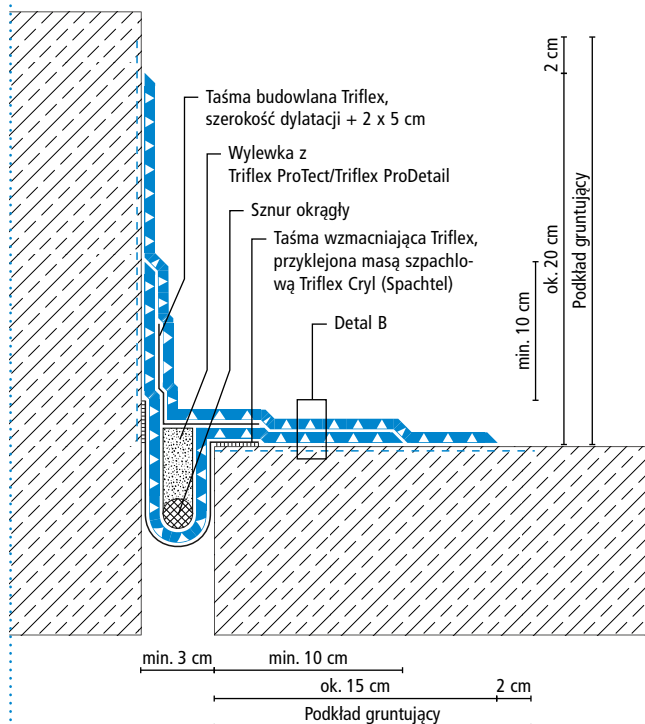


Rysunek nr: JWS-5103

Budowa systemu – Detal B



Wariant 2: Dylatacja ruchoma, łączenia ze ścianą



Rysunek nr: JWS-5104

Różnice wysokości na zakładkach włókniny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.

MFGA

MFGA Leipzig GmbH
Gesellschaft für Materialforschung
und Prüfungswesen für
den Bauwesen (Leipzig 1991)

Prof. Überwachungs- und Prüf-
einrichtungen für Baustoffe, Bau-
produkte und Bauprodukte

Anerkennung nach Landesbeson-
derung (SAC 02), zertifiziert nach
Bauprodukten-
verordnung (BIB 2000)

Geschäftsbereich V:
Tiefbau
Geschäftsbereichswesen:
Dr.-Ing. Udo Hennig
Tel.: +49 (0) 341 4342-100
Fax: +49 (0) 341 4342-199
info@mfga-leipzig.de

Arbeitsgruppe 3.1
Bauproduktprüfung

Anspruchspartner:

Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis
Nr. P-SAC 02 / 5.1 / 23 – 082-1

Gegenstand: Außenliegende streifenförmige Abdichtung
für Bewegungsfugen
Triflex JWS, Variante 1 –
für Fugen und Übergänge in bzw. auf wasserdichten
Bautteilen u.a. aus Beton mit hohem Wassereindring-
widerstand im erdberührten Bereich, die nicht den
Produkten C 2.10.2 und C 2.10.3 in Abschnitt C 2 zu-
geordnet werden können,

entsprechend: Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen
NRW (VV TB NRW) vom 15. Juni 2021 (MBL NRW
2021 Nr.18 vom 30.6.2021, S.444) und der M VV TB,
Teil C 3, lfd. Nr. C 3.30

Antragsteller: Triflex GmbH & Co. KG
Karlstraße 59
32423 Minden

Ausstellungsdatum: 12. September 2023

Geltungsdauer: 25. August 2028

Dieses allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis besteht aus 1

Dieses Dokument darf nur ungekürzt vervielfältigt und veröffentlicht werden. Als rechts-
verbindliche Form mit Originalunterschriften und Originalstempel deutscher Zeichnungsberechtig-
ungen (AGB) der MFGA Leipzig GmbH.

MFGA Leipzig GmbH
Karlstraße 59 • 04109 Leipzig • Leipzig/Leipzig
04109 Leipzig
Tel.: +49 (0) 341 4342-100
Fax: +49 (0) 341 4342-199

www.mfga-leipzig.de
mailto:info@mfga-leipzig.de
Bauaufsichtliche
Zeichnungsberechtig-
ungen (AGB) der MFGA Leipzig GmbH
04109 Leipzig/Leipzig
04109 Leipzig/Leipzig
04109 Leipzig/Leipzig

MFGA

MFGA Leipzig GmbH
Gesellschaft für Materialforschung
und Prüfungswesen für
den Bauwesen (Leipzig 1991)

Prof. Überwachungs- und Prüf-
einrichtungen für Baustoffe, Bau-
produkte und Bauprodukte

Anerkennung nach Landesbeson-
derung (SAC 02), zertifiziert nach
Bauprodukten-
verordnung (BIB 2000)

Geschäftsbereich V:
Tiefbau
Geschäftsbereichswesen:
Dr.-Ing. Udo Hennig
Tel.: +49 (0) 341 4342-100
Fax: +49 (0) 341 4342-199
info@mfga-leipzig.de

Arbeitsgruppe 3.1
Bauproduktprüfung

Anspruchspartner:

Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis
Nr. P-SAC 02 / 5.1 / 23 – 132

Gegenstand: Außenliegende streifenförmige Abdichtung
für Bewegungsfugen
Triflex JWS, Variante 2 –
für Fugen und Übergänge in bzw. auf wasserdichten
Bautteilen u.a. aus Beton mit hohem Wassereindring-
widerstand im erdberührten Bereich, die nicht den
Produkten C 2.10.2 und C 2.10.3 in Abschnitt C 2 zu-
geordnet werden können,

entsprechend: Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen
NRW (VV TB NRW) vom 15. Juni 2021 (MBL NRW
2021 Nr.18 vom 30.6.2021, S.444) und der M VV TB,
Teil C 3, lfd. Nr. C 3.30

Antragsteller: Triflex GmbH & Co. KG
Karlstraße 59
32423 Minden

Ausstellungsdatum: 01. November 2023

Geltungsdauer: 31. Oktober 2028

Dieses allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis besteht aus 11 Seiten.

Dieses Dokument darf nur ungekürzt vervielfältigt und veröffentlicht werden. Als rechtsverbindliche Form gilt die deutsche Schrift-
form mit Originalunterschriften und Originalstempel deutscher Zeichnungsberechtigungen (AGB) der MFGA Leipzig GmbH.

MFGA Leipzig GmbH
Karlstraße 59 • 04109 Leipzig • Leipzig/Leipzig
04109 Leipzig
Tel.: +49 (0) 341 4342-100
Fax: +49 (0) 341 4342-199

www.mfga-leipzig.de
mailto:info@mfga-leipzig.de
Bauaufsichtliche
Zeichnungsberechtig-
ungen (AGB) der MFGA Leipzig GmbH
04109 Leipzig/Leipzig
04109 Leipzig/Leipzig
04109 Leipzig/Leipzig

Geschäftsbereich V:
Tiefbau
Geschäftsbereichswesen:
Dr.-Ing. Udo Hennig
Tel.: +49 (0) 341 4342-100
Fax: +49 (0) 341 4342-199
info@mfga-leipzig.de

Arbeitsgruppe 3.1
Bauproduktprüfung

Anspruchspartner:

Dieses allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis besteht aus 11 Seiten.

Dieses Dokument darf nur ungekürzt vervielfältigt und veröffentlicht werden. Als rechtsverbindliche Form gilt die deutsche Schrift-
form mit Originalunterschriften und Originalstempel deutscher Zeichnungsberechtigungen (AGB) der MFGA Leipzig GmbH.

MFGA Leipzig GmbH
Karlstraße 59 • 04109 Leipzig • Leipzig/Leipzig
04109 Leipzig
Tel.: +49 (0) 341 4342-100
Fax: +49 (0) 341 4342-199

www.mfga-leipzig.de
mailto:info@mfga-leipzig.de
Bauaufsichtliche
Zeichnungsberechtig-
ungen (AGB) der MFGA Leipzig GmbH
04109 Leipzig/Leipzig
04109 Leipzig/Leipzig
04109 Leipzig/Leipzig

Geschäftsbereich V:
Tiefbau
Geschäftsbereichswesen:
Dr.-Ing. Udo Hennig
Tel.: +49 (0) 341 4342-100
Fax: +49 (0) 341 4342-199
info@mfga-leipzig.de

Arbeitsgruppe 3.1
Bauproduktprüfung

Anspruchspartner:

Dieses allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis besteht aus 11 Seiten.

Dieses Dokument darf nur ungekürzt vervielfältigt und veröffentlicht werden. Als rechtsverbindliche Form gilt die deutsche Schrift-
form mit Originalunterschriften und Originalstempel deutscher Zeichnungsberechtigungen (AGB) der MFGA Leipzig GmbH.

MFGA Leipzig GmbH
Karlstraße 59 • 04109 Leipzig • Leipzig/Leipzig
04109 Leipzig
Tel.: +49 (0) 341 4342-100
Fax: +49 (0) 341 4342-199

www.mfga-leipzig.de
mailto:info@mfga-leipzig.de
Bauaufsichtliche
Zeichnungsberechtig-
ungen (AGB) der MFGA Leipzig GmbH
04109 Leipzig/Leipzig
04109 Leipzig/Leipzig
04109 Leipzig/Leipzig



Wspólne rozwiązanie.

International

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Niemcy
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Polska

Follmann Chemia Polska sp. z o.o.
ul. Stanisława Wyspiańskiego 43
60-751 Poznań
Fon +48 22 835 91 51
info@triflex.pl
www.triflex.pl

