Estrich

Triflex CeFix Screed 631

Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex CeFix Screed 631 ist ein schnellhärtender, polymermodifizierter mineralischer Gefälleestrich für Schichtdicken von 20 mm bis 100 mm.

Eigenschaften

Triflex CeFix Screed 631 zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Schnelle Aushärtung
- Hohe Belastbarkeit
- Einfache Handhabung
- Festigkeitsklasse CT-C40-F6
- Lösemittelfrei
- Schnell überarbeitbar
- Kein Schleifen notwendig
- Pumpfähig mit Druckluftförderer
- Brandverhalten nach DIN EN 13501-1: Klasse $A1_{fl}$

Lieferform

Papiersack

25,00 kg Triflex CeFix Screed 631

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Verarbeitungsbedingungen

Triflex CeFix Screed 631 kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. +5 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden.
Auch in Innenräumen anwendbar.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen. Mindesthaftzugfestigkeit: 1,5 N/mm².

Der Einsatz auf Asphalt ist nicht zulässig. Bei einem Einsatz auf kunststoffmodifizierten Mörteln ist vor Ort eine Verträglichkeitsprüfung durchzuführen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

Mischanleitung

Triflex CeFix Screed 631 ist vorzugsweise in einem geeigneten Zwangsmischer anzumischen. Das Material wird bei laufendem Mischer mit mind. 2,00 l bis max. 2,25 l Wasser je 25 kg Sack für ca. 2 Minuten homogen vermischt, bis eine steifplastische Konsistenz erreicht ist.

Alternativ kann auch ein Doppel-Handrührgerät verwendet werden. Hierzu werden bei laufendem Rührwerk 25 kg Triflex CeFix Screed 631 in mind. 2,00 l bis max. 2,25 l Wasser eingestreut und mindestens 2 Minuten gemischt, bis eine homogene, steifplastische Konsistenz erreicht ist.

Die Konsistenz muss zwingend steifplastisch eingestellt sein. Eine zu weiche oder wasserreiche Mischung kann die Festigkeit des Estrichs erheblich beeinträchtigen.

Eine Katalysatorzugabe ist nicht erforderlich!

Wichtiger Hinweis:
Zum Mischen des Estrichmörtels können übliche Estrichmischer bzw. Druckluftförderer verwendet werden. Bei Arbeitsunterbrechungen sind Mischer, Pumpen und Schläuche sofort gründlich zu reinigen.
Wir empfehlen während es gesamten Mischvorgangs eine Staubmaske zu tragen.

Mischungsverhältnis

25,00 kg	Triflex CeFix Screed 631
mind. 2,00 bis max. 2,25 kg	Wasser
mind. 27,00 bis max. 27,25 kg	

Applikationsarten

Triflex CeFix Screed 631 wird mit der Glättkelle verarbeitet oder über eine Schalung mit dem Richtscheit abgezogen.

Estrich

Triflex CeFix Screed 631

Produktinformation

Verarbeitungshinweise

Wichtiger Hinweis:
Bei einer Verlegung im Verbund ist der Untergrund mit dem CeFix Primer 795 frisch-in-frisch zu grundieren. Die Mindesttemperatur von +7 °C darf nicht unterschritten werden. Bei einer Verlegung auf Trennlage kann das Material bereits ab +5 °C verarbeitet werden.

Materialverbrauch

Ca. 2,20 kg/m² pro mm Schichtdicke auf glatter ebener Fläche.

Topfzeit

Ca. 25 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Begehbar nach:	ca. 1 Std. bei +20 °C
Mit PMMA überarbeitbar nach:	ca. 22 Std. bei +5 °C
	ca. 6 Std. bei +15 °C
	ca. 3 Std. bei +20 °C
	ca. 2,5 Std. bei +30 °C

Technische Daten

Festigkeitsklasse: CT-C40-F6

Druckfestigkeit:

33,9 N/mm²	nach ca. 24 Std.
38,2 N/mm²	nach ca. 5 Tagen
39,9 N/mm²	nach ca. 7 Tagen

Biegezugfestigkeit:

6,6 N/mm²	nach ca. 24 Std.
6,6 N/mm²	nach ca. 5 Tagen
6,6 N/mm²	nach ca. 7 Tagen

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.