

# Triflex

Wspólne rozwiązanie.

Informator projektowy  
System powłok schodowych

## Triflex TSS





## Możliwości zastosowań



### Rozwiązania do detali

Materiał powłokowy наносzony w postaci płynnej umożliwia bezspoinowe włączenie do uszczelnienia wszelkich detali, w dowolnej konstrukcji schodów. Dotyczy to także takich elementów jak słupki poręczy.

Wylewka pozwala łatwo wyrównać nierówności. Krawędzie poszczególnych stopni można wzmocnić za pomocą szyn metalowych. Wydłuża to okres użytkowania powłoki i zwiększa bezpieczeństwo użytkowników.



**Triflex TSS** to powłoka grubowarstwowa opracowana specjalnie do schodów. Wylewka wykazuje trwałą odporność na duże obciążenia mechaniczne występujące na schodach. Firma Triflex ma ponad 40-letnie doświadczenie w renowacji budowli za pomocą trwałych systemów uszczelnień i powłok. Schody zewnętrzne są poddawane niezwykle intensywnym obciążeniom mechanicznym. Szczególnie wystające krawędzie stopni są narażone na oddziaływanie warunków pogodowych i deszczu. W tych miejscach dochodzi często do odprysków wskutek wilgoci. Powłoka grubowarstwowa działa tutaj jak tarcza ochronna przed atakami z zewnątrz.



## Najważniejsze zalety systemu

### Trwałość

Triflex TSS jest systemem grubowarstwowym, tworzącym warstwę o grubości ok. 4 milimetrów. Powłoka jest odporna na ścieranie i wykazuje odporność na silne obciążenia mechaniczne.

### Równe i bezpieczne powierzchnie

Wylewka samopoziomująca niweluje niewielkie nierówności podłoża i tworzy powierzchnie antypoślizgowe do klasy R 12.

### Krótkie przerwy w eksploatacji

System Triflex TSS charakteryzuje się niezwykle krótkimi czasami wiązania. Schody nadają się w pełni do użytku już w 2 godziny po zakończeniu prac. Takie rozwiązanie nie powoduje niemal żadnych utrudnień dla użytkowników.

### Obróbka nawet w niskich temperaturach

System powłokowy może być aplikowany przy temperaturach podłoża do 0°C. Umożliwia to przeprowadzanie napraw schodów nawet o chłodniejszej porze roku.

### Kolory i nawierzchnie

Produkty Triflex Chips Design, Triflex Colour Design oraz Triflex Creative Design pozwalają barwnie i kreatywnie aranżować nawierzchnie. Przy użyciu posypki kwarcowej możliwe jest wykonanie nawierzchni antypoślizgowej w klasie R 12.

### Nieskomplikowana pielęgnacja

Wszystkie powierzchnie można łatwo czyścić, stosując konwencjonalne metody.

# System powłok schodowych Triflex TSS



## A tak to się robi...



1. Zagruntować łączenia i powierzchnię.



2. Przygotować wykroje z włókniny Triflex.



3. Najpierw uszczelnić detale za pomocą Triflex ProDetail.



4. Przyłożyć włókninę Triflex całą powierzchnią, usuwając spod niej powietrze.



5. Nanieść drugą warstwę Triflex ProDetail.



6. Detale zostały skutecznie uszczelnione.



7. Nanieść materiał powłokowy Triflex ProFloor za pomocą kielni, wyrównać...



8. ...i obsypać w nadmiarze piaskiem kwarcowym.



9. Rozprowadzić powłokę utrwalającą Triflex Cryl Finish 205 i nanieść na nią posypkę Triflex Micro Chips, gotowe.



## Pasujące do siebie elementy systemu

Wszystkie produkty Triflex wchodzące w skład opisanego systemu zostały do siebie dostosowane na podstawie badań laboratoryjnych i testów użytkowych, jak również naszych wieloletnich doświadczeń. Nasze standardy jakościowe gwarantują osiągnięcie optymalnych wyników zarówno podczas nanoszenia, jak i użytkowania gotowej powierzchni.



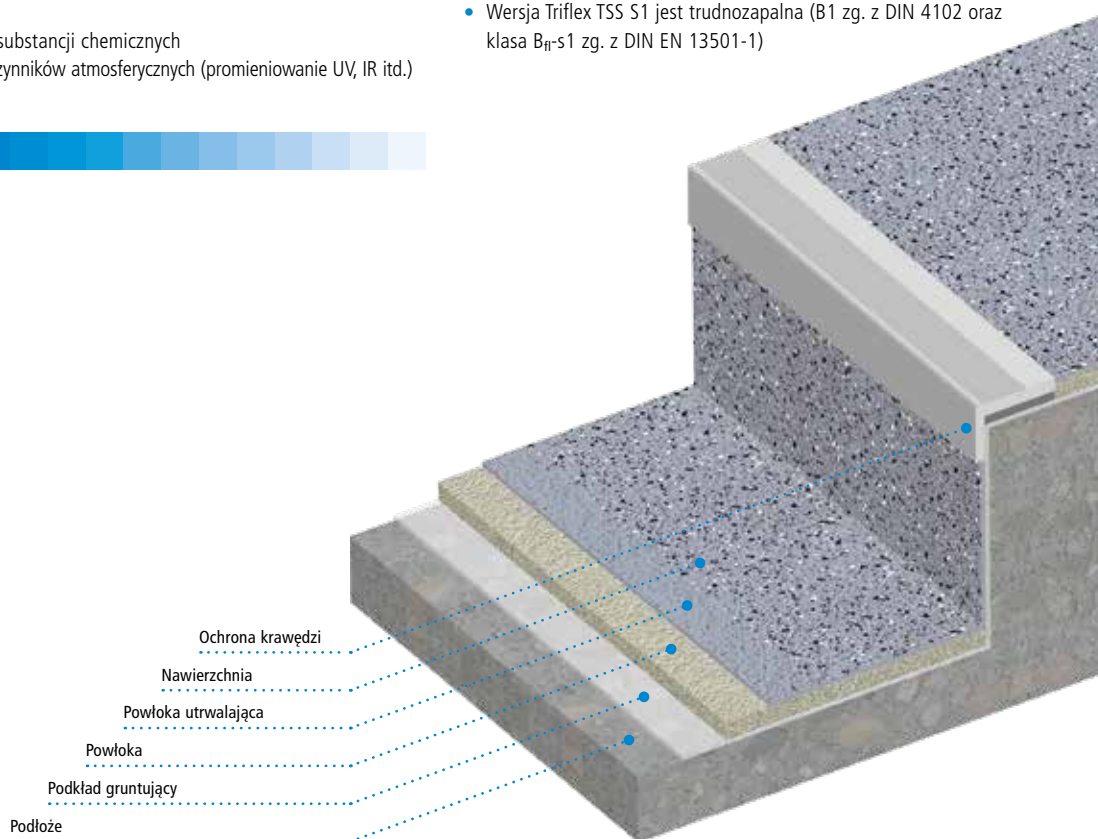


## Opis systemu

### Właściwości

- Grubowarstwowy system powłokowy na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA)
- Wysoka odporność mechaniczna
- Bezspoinowy
- Przywiera całą powierzchnią
- Aplikowany na zimno
- Szybkowiązący
- Odporny na działanie substancji chemicznych
- Odporny na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd.)
- Antypoślizgowy (R 12)
- Wysoko odporny na ścieranie
- Samopoziomujący
- Pozwala na dekoracyjne wykończenie powierzchni
- Przebadana powłoka odpowiadająca normie EN 1504 / DIN V 18026
- Odpowiada normie DIN 18531-5, Załącznik A (system OS 8)
- Wersja Triflex TSS S1 jest trudnozapalna (B1 zg. z DIN 4102 oraz klasa B<sub>fl</sub>-s1 zg. z DIN EN 13501-1)

### Budowa systemu



### Elementy systemu

#### Podkład gruntujący

Podkład gruntujący Triflex, zapewniający izolację podłoża oraz jego przyczepność. (o ile wymagany, patrz tabela „Przygotowanie podłoża”)

#### Powłoka

Triflex ProFloor <sup>(1)</sup> / Triflex ProFloor S1 <sup>(2)</sup>, samopoziomująca i wodoszczelna powłoka grubowarstwowa.

#### Powłoka utrwalająca

Powierzchnia standardowa z Triflex Chips Design, antypoślizgowa powłoka utrwalająca z posypką kwarcową.

#### Ochrona krawędzi

Kątownik aluminiowy stanowiący opcjonalną ochronę mechaniczną oraz element antypoślizgowy.

### Podłoże

Przystosowanie podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu. Podłoże powinno być czyste, suche i wolne od resztek cementu, pyłu, oleju lub smaru oraz wszelkich innych zanieczyszczeń osłabiających jego przyczepność.

**Wilgotność:** Podczas wykonywania prac wilgotność podłoża nie może przekraczać 6 % wag. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania podłoża od spodu wskutek panujących warunków budowlanych.

**Punkt rosy:** Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdziałająco.

**Twardość:** W zależności od obiektu, podłoża mineralne powinny osiągnąć wymaganą twardość, zazwyczaj ma to miejsce po upływie 28 dni.

**Przyczepność:** Na przygotowanych podłożach testowych system musi wykazywać następującą powierzchniową wytrzymałość na rozciąganie: Beton: średnio min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>, jednostkowo nie mniej niż 1,0 N/mm<sup>2</sup>. Jastrzych: średnio min. 1,0 N/mm<sup>2</sup>, jednostkowo nie mniej niż 0,7 N/mm<sup>2</sup>.

<sup>(1)</sup> Triflex ProFloor (3K) lub Triflex ProFloor RS 2K

<sup>(2)</sup> dotyczy wersji Triflex TSS S1 (trudnozapalnej)

## Opis systemu

## Przygotowanie podłoża

Podłoże	Sposób przygotowania	Podkład gruntujący
Aluminium	Usunąć rdzę i skorupę rdzy, oczyścić przy użyciu środka czyszczącego Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(3)</sup>
Asfalt	Wyszlifować	Triflex Cryl Primer 222
Beton	Wyszlifować	Triflex Cryl Primer 276
Beton lekkie	Oczyścić z luźnych elementów	Triflex Cryl Primer 276
Cynk	Usunąć rdzę i skorupę rdzy, oczyścić przy użyciu środka czyszczącego Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(3)</sup>
Drewno	Usunąć powłoki malarskie	Triflex Cryl Primer 276
Elementy kształtowe z PVC, twarde	Oczyścić środkiem czyszczącym Triflex, zmatowić powierzchnię	Bez podkładu gruntującego
Jastrych	Wyszlifować	Triflex Cryl Primer 276
Materiał powłokowy PU	Zmatowić powierzchnię, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Miedź	Usunąć rdzę i skorupę rdzy, oczyścić przy użyciu środka czyszczącego Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(3)</sup>
Powłoki malarskie	Wyszlifować, całkowicie usunąć	Patrz „Podłoże”
Powłoki z żywic epoksydowych	Zmatowić, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Płytki	Usunąć mechanicznie glazurę	Triflex Cryl Primer 276
Stal, ocynkowana	Usunąć rdzę i skorupę rdzy, oczyścić przy użyciu środka czyszczącego Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(3)</sup>
Stal szlachetna	Usunąć rdzę i skorupę rdzy, oczyścić przy użyciu środka czyszczącego Triflex	Triflex Metal Primer <sup>(3)</sup>
Szkoło	Oczyścić środkiem czyszczącym Triflex, próba przyczepności	Triflex Glas Primer
Tynk/mur	Oczyścić z luźnych elementów	Triflex Cryl Primer 276
Wielowarstwowe systemy termoizolacyjne	Oczyścić z luźnych elementów	Triflex Pox R 100
Zaprawa murarska, modyf. tworzywem sztucznym	Wyszlifować, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Triflex Pox R 100

<sup>(3)</sup> Alternatywnie do gruntowania: Oczyścić środkiem czyszczącym Triflex i zmatowić powierzchnię.  
Na życzenie udzielimy informacji o innych rodzajach podłoża (technik@triflex.de).

## Ważna informacja:

1. Wersja Triflex TSS S1 (trudnozapaalna) może być stosowana powierzchniowo wyłącznie na następujących rodzajach podłoża: beton, jastrych i beton lekkie. Także dodatkowy spadek należy przygotować wyłącznie za pomocą materiałów mineralnych.
2. Przyczepność do podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu!

## Podkład gruntujący

## Triflex Cryl Primer 222

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex.  
Zużycie min. 0,40 kg/m<sup>2</sup>.  
Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

## Triflex Cryl Primer 276

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex.  
Zużycie min. 0,40 kg/m<sup>2</sup>.  
Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

## Triflex Glas Primer

Wetrzeć równomiernie za pomocą ścierki GP.  
Zużycie ok. 50 ml/m<sup>2</sup>  
Możliwość dalszej obróbki po ok. 15 min do maks. 3 godz.

## Triflex Metal Primer

Nanieść cienką warstwę za pomocą wałka o krótkim włosiu lub alternatywnie napylić cienką warstwę przy użyciu puszkę z rozpylaczem.  
Zużycie ok. 80 ml/m<sup>2</sup>. Możliwość dalszej obróbki po ok. 30–60 min.

## Triflex Pox R 100

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex.  
Świeży podkład gruntujący obsypać w nadmiarze piaskiem kwarcowym.  
Zużycie Triflex Pox R 100 min. 0,30 kg/m<sup>2</sup>,  
zużycie piasku kwarcowego 0,2–0,6 mm min. 2,00 kg/m<sup>2</sup>.  
Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 12 godz.

## Zaprawa naprawcza

## Triflex Cryl Level 215

Zaprawa do wykonywania spadków jastrychowych za pomocą warstw o grubości od 10 mm do 50 mm. Zużycie przy minimalnej grubości warstwy 10 mm: ok. 22 kg/m<sup>2</sup>.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.  
Dylatacje powstałe wskutek przerw podczas pracy lub podziału powierzchni należy wykonać jako dylatacje robocze.

## Triflex Cryl RS 240

Zaprawa do napraw podłoży mineralnych o chropowatości R<sub>T</sub> > 10 mm. Zużycie min. 2,20 kg/m<sup>2</sup> na 1 mm grubości warstwy.  
Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

## Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Do wypełniania pęknięć skurczowych, niewielkich ubytków oraz wyrównywania nierówności na zakładkach włókniny.  
Zużycie ok. 1,40 kg/m<sup>2</sup> na 1 mm grubości warstwy.  
Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

## Triflex ProFloor

Masa szpachlowa niwelująca do napraw podłoży mineralnych, z domieszką do 10,00 kg piasku kwarcowego 0,2–0,6 mm\* na 33,00 kg Triflex ProFloor (3K) wzgl. 4,50 kg piasku kwarcowego 0,2–0,6 mm\* na 15,00 kg Triflex ProFloor RS 2K  
Zużycie min. 2,00 kg/m<sup>2</sup> na 1 mm grubości warstwy.  
Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

\* Uziarnienie piasku kwarcowego musi zostać w razie potrzeby dopasowane na miejscu.

## Opis systemu

### Uszczelnienie detali

Wszystkie łączenia i krawędzie zewnętrzne oraz inne uszczelnienia detali muszą zostać wykonane za pomocą Triflex ProDetail przed nałożeniem powłoki na całą powierzchnię. Triflex ProDetail może być również stosowany do uszczelniania stopni schodów. Czynności te należy wykonywać, gdy warstwy są jeszcze nieutwardzone.

#### 1. Triflex ProDetail

Nanieść równomiernie za pomocą wałka do grzejników.

Zużycie min. 2,00 kg/m<sup>2</sup>.

#### 2. Włóknina Triflex

Przyłożyć wykroje, usuwając spod nich pęcherzyki powietrza.

Paski włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

#### 3. Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.

Zużycie min. 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

Całkowite zużycie Triflex ProDetail min. 3,00 kg/m<sup>2</sup>.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Wymiary: patrz rysunki systemu Triflex TSS.

#### Ważna informacja:

Zamiast wykrojów z włókniny, do zabezpieczania naroży wewnętrznych i zewnętrznych oraz przepustów rurowych można stosować także kształtki włókninowe.

### Profil do zabezpieczania krawędzi

Przed położeniem powłoki na schody, należy najpierw zamontować profil TSS bądź porównywalny kątownik aluminiowy lub ze stali nierdzewnej o antypoślizgowej powierzchni.

#### 1. Środek czyszczący Triflex

Odtłuścić profil do zabezpieczania krawędzi i zmatowić jego spodnią część papierem ściernym, wzgl. zagruntować przy użyciu środka Triflex Metal Primer.

#### 2. Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Nanieść na krawędź stopnia w celu przyklejenia profilu do zabezpieczania krawędzi.

#### 3. Profil Triflex TSS

lub podobny profil do zabezpieczania krawędzi – położyć i ew. dodatkowo zamocować mechanicznie.

### Powłoka schodowa

#### Standard:

##### Triflex ProFloor<sup>(1)</sup>

Nałożyć równomiernie za pomocą rakla lub kielni ze stali szlachetnej i wyrównać.

Zużycie min. 4,00 kg/m<sup>2</sup>.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

#### Wersja Triflex TSS S1 (trudnozapałna):

##### Triflex ProFloor S1

Nałożyć równomiernie za pomocą rakla lub kielni ze stali szlachetnej i wyrównać.

Zużycie min. 4,00 kg/m<sup>2</sup>.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

### Powłoka utrwalająca

Wszystkie pionowe łączenia oraz krawędzie zewnętrzne, jak również uszczelnienia detali, należy wykonać przed utwaleniem powierzchni za pomocą tiksotropowego produktu Triflex Cryl Finish 205. Tiksotropię uzyskuje się poprzez dodanie na miejscu 1 % wag. płynnego zagęszczacza Triflex.

#### Nawierzchnia standardowa „Posypka, gruba” (R 12):

##### 1. Piasek kwarcowy, ziarnistość 0,7–1,2 mm

W miejscach o zwiększonym ryzyku poślizgnięcia posypać – w nadmiarze – świeżą powłokę.

Po stwardnieniu powłoki usunąć nadmiar.

Zużycie min. 7,00 kg/m<sup>2</sup>.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

##### 2. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1<sup>(2)</sup>

Rozprowadzić równomiernie ruchem krzyżowym za pomocą wałka wykończeniowego Triflex.

Zużycie min. 0,70 kg/m<sup>2</sup>.

##### 3. Triflex Micro Chips

Wdmuchiwać za pomocą pistoletu natryskowego lejkowego w świeżą powłokę utrwalającą.

Zużycie min. 0,05 kg/m<sup>2</sup>.

Możliwość chodzenia po ok. 2 godz.

#### Ważna informacja:

Wariant nawierzchni „Posypka, gruba” należy wykonywać standardowo ze względu na właściwości antypoślizgowe (R 12). Inne warianty nawierzchni wymagają uzgodnienia z inwestorem.

#### Nawierzchnia „Posypka, drobna” (R 11):

##### 1. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1<sup>(2)</sup>

Naniesiona równomiernie ruchem krzyżowym za pomocą wałka wykończeniowego Triflex.

Zużycie min. 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

##### 2. Piasek kwarcowy, ziarnistość 0,2–0,6 mm

Posypać – w nadmiarze – świeżą powłokę utrwalającą.

Po utwardzeniu powłoki utrwalającej usunąć nadmiar.

Zużycie min. 3,00 kg/m<sup>2</sup>.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

##### 3. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1<sup>(2)</sup>

Rozprowadzić równomiernie ruchem krzyżowym za pomocą wałka wykończeniowego Triflex.

Zużycie min. 0,70 kg/m<sup>2</sup>.

##### 4. Triflex Micro Chips

Wdmuchiwać za pomocą pistoletu natryskowego lejkowego w świeżą powłokę utrwalającą.

Zużycie min. 0,05 kg/m<sup>2</sup>.

Całkowite zużycie Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1<sup>(2)</sup> min. 1,20 kg/m<sup>2</sup>.

Możliwość chodzenia po ok. 2 godz.

## Opis systemu

### Nawierzchnia „Chips Design” (R 9):

#### 1. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1<sup>(2)</sup>

Naniesiona równomiernie ruchem krzyżowym za pomocą wałka wykończeniowego Triflex.

Zużycie min. 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

#### 2. Triflex Micro Chips

Wdmuchiwać za pomocą pistoletu natryskowego lejkowego w świeżą powłokę utrwalającą.

Zużycie min. 0,05 kg/m<sup>2</sup>.

Możliwość chodzenia po ok. 2 godz.

### Nawierzchnia „Colour Design” (R 10):

Nie nadaje się do wersji Triflex TSS S1 (trudnozapalnej).

#### 1. Triflex Cryl Finish 205

Rozprowadzić równomiernie ruchem krzyżowym za pomocą wałka wykończeniowego Triflex.

Zużycie min. 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

#### 2. Triflex Colour Mix

Wdmuchiwać – w nadmiarze – za pomocą pistoletu natryskowego lejkowego ze specjalną nasadką w świeżą powłokę utrwalającą.

Po stwardnieniu powłoki utrwalającej (ok. 2 godz. w temp. 20 °C) usunąć nadmiar i odczekać kolejną godzinę.

Zużycie min. 0,80 do 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

#### 3. Triflex Cryl Finish Satin

Nanieść równomiernie na obsypaną powierzchnię ruchem krzyżowym za pomocą wałka wykończeniowego Triflex.

Zużycie min. 0,35 kg/m<sup>2</sup>.

Możliwość chodzenia po ok. 2 godz.

- Po nałożeniu Triflex Cryl Finish 205 oraz Triflex Colour Mix należy bezwzględnie zapobiegać zabrudzeniu powierzchni, np. poprzez brudne obuwie lub narzędzia.
- Podczas wszelkich prac należy chronić wykańczoną powierzchnię przed opadami. W razie niepewnych warunków pogodowych należy osłonić powierzchnię.
- Obciążanie powierzchni poprzez różnego rodzaju przedmioty (np. donice, stopę parasola przeciwslonecznego, wycieraczki itp.) jest możliwe dopiero po 7 dniach od zakończenia prac.

### Przerwy robocze

W przypadku przerw w pracy dłuższych niż 12 godzin oraz zanieczyszczenia wskutek deszczu należy odnowić łączenia środkiem czyszczącym Triflex. Czas odparowywania wynosi min. 20 min.

Łączenia z innymi uszczelnieniami powierzchniowymi muszą być wykonane z użyciem włókniny Triflex i zachodzić na sąsiednie materiały na co najmniej 10 cm. Dotyczy to również łączeń i krawędzi zewnętrznych oraz uszczelnień detali wykonywanych za pomocą Triflex ProDetail.

Powłoka utrwalająca musi zostać naniesiona w przeciągu 24 godzin. Jeżeli praca wykonana zostanie później, należy przygotować powierzchnię za pomocą środka czyszczącego Triflex.

### Elementy systemu

Informacje o możliwościach zastosowania, warunkach obróbki oraz sposobie mieszania znajdują Państwo w charakterystykach produktów (w razie zainteresowania prosimy o kontakt):

Triflex Colour Mix  
Triflex Cryl Finish Satin  
Triflex Cryl Finish S1  
Triflex Cryl Finish 205  
Triflex Cryl Level 215  
Triflex Cryl Primer 222  
Triflex Cryl Primer 276  
Triflex Cryl RS 240  
Masa szpachlowa  
Triflex Cryl (Spachtel)  
Triflex Glas Primer

Triflex Metal Primer  
Triflex Micro Chips  
Triflex Pox R 100  
Triflex ProDetail  
Triflex ProFloor<sup>(1)</sup>  
Triflex ProFloor S1  
Środek czyszczący Triflex  
Włóknina Triflex  
Zagęszczacz Triflex płynny  
Profil Triflex TSS

### Standardy jakości

Wszystkie produkty Triflex wytwarzane są zgodnie ze standardami określonymi w normie ISO 9001. Celem zagwarantowania odpowiedniej jakości wykonania, produkty Triflex stosowane są wyłącznie przez specjalnie przeszkolone przedsiębiorstwa specjalistyczne.

### Spadziłość / równość

Przed rozpoczęciem prac oraz podczas obróbki należy skontrolować podłoże pod kątem odpowiedniej spadziowości oraz równości. Celem odprowadzenia wody deszczowej oraz ochrony przed powstawaniem kałuż, w przypadku balkonów zalecamy wykonanie spadku o nachyleniu min. 1,5 % zg z DIN 18531-5, a w przypadku dachów użytkowych spadku o nachyleniu min. 2,0 % zg. z DIN 18531-1 oraz normą branżową w zakresie uszczelnień. Podczas prac należy uwzględnić konieczność ewentualnych poprawek.

### Pinholes

Pory powietrzne w betonie lub jastrychu są przyczyną powstania tzw. „pinholes”. Mechaniczne przygotowanie podłoża powoduje powierzchniowe otwarcie porów powietrznych. Powłoka położona w kolejnej warstwie zamyka dostęp do porów. Ogrzanie powietrza w porach przez temperaturę reakcji i otoczenia prowadzi do zwiększenia objętości i ciśnienia. Powietrze wydostaje się przez powłokę na powierzchnię. Proces ten ma charakter czysto fizyczny i nie jest inicjowany przez sam materiał powłokowy. Celem uniknięcia „pinholes” w powłoce zalecana jest obróbka przy obniżającej się temperaturze.

### Tolerancje wymiarów

Podczas prac należy przestrzegać dopuszczalnych tolerancji w budownictwie nadziemnym (DIN 18202, tab. 3, wiersz 4).

### Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa / BHP

Przed użyciem produktów należy zapoznać się z kartami charakterystyki.

<sup>(2)</sup> dotyczy wersji Triflex TSS S1 (trudnozapalnej)

# System powłok schodowych Triflex TSS

## Opis systemu

### Dane dotyczące zużycia / czasów oczekiwania

Dane dotyczące zużycia odnoszą się wyłącznie do gładkich, równych powierzchni. Należy dodatkowo uwzględnić ewentualne nierówności oraz chropowatość i porowatość podłoża.

Dane dotyczące czasu odparowywania i oczekiwania dotyczą prac wykonywanych przy temperaturze podłoża i otoczenia +20 °C.

### Podstawowe informacje

Źródło podstawowej wiedzy o produktach Triflex stanowią opisy systemów, rysunki oraz charakterystyki produktów, których należy bezwzględnie przestrzegać podczas planowania i wykonywania prac budowlanych. Nieprzestrzeganie zaleceń dokumentacji technicznej firmy Triflex GmbH & Co. KG obowiązującej w momencie wykonywania prac może skutkować utratą świadczeń gwarancyjnych. Wszelkie zmiany podyktowane warunkowaniami miejscowymi w obiekcie wymagają uzyskania pisemnej zgody firmy Triflex.

Wszystkie dane opierają się na ogólnych przepisach, dyrektywach i innych normach branżowych. Należy ponadto uwzględnić przepisy miejscowe obowiązujące w danym kraju.

Ponieważ warunki brzegowe mogą się różnić w zależności od obiektu, personel dokonujący obróbki powinien przeprowadzić kontrolę przydatności, np. danego podłoża.

Produktów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach Triflex podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.

### Materiały ofertowe

Aktualne, standardowe foldery ofertowe można pobrać ze strony internetowej Triflex pod adresem [www.triflex.com](http://www.triflex.com). Są one dostępne w postaci plików w różnych formatach. Zachęcamy także do odwiedzenia strony [www.ausschreiben.de](http://www.ausschreiben.de) lub [www.heinze.de](http://www.heinze.de).

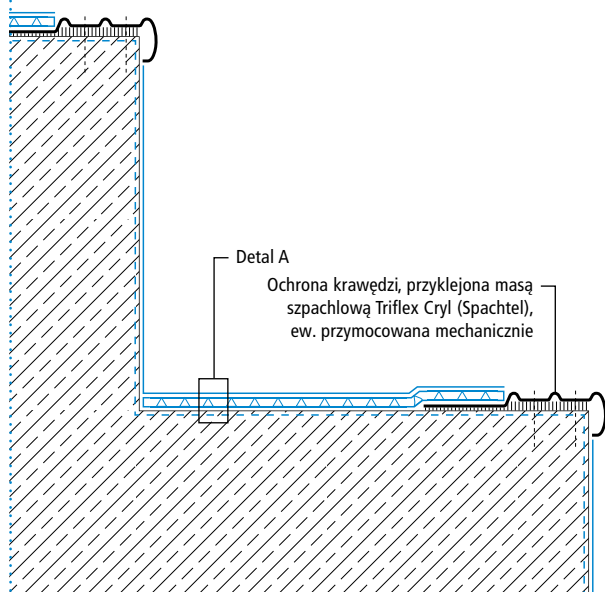
### Rysunki CAD

Wszystkie rysunki systemu można bezpłatnie pobrać w formacie CAD ze strony internetowej Triflex, dostępnej pod adresem [www.triflex.com](http://www.triflex.com).

Dodatkowo, wierne wymiarowo rysunki CAD można uzyskać na życzenie pod adresem [technik@triflex.de](mailto:technik@triflex.de).

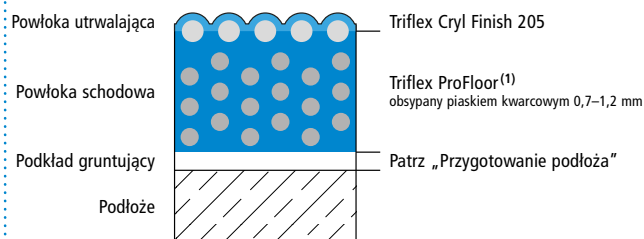
## Rysunki systemu

### Schody – wykonanie standardowe



Rysunek nr: TSS-2601

### Budowa systemu – Detal A



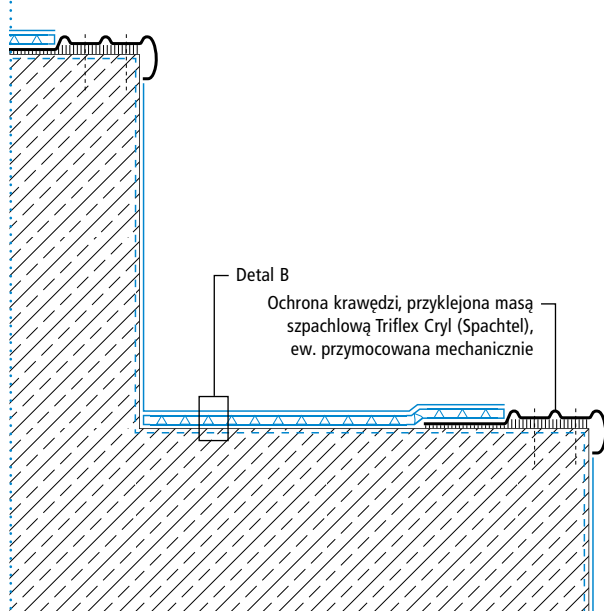
Różnice wysokości przy nakładających się warstwach włókniny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.

<sup>(1)</sup> Triflex ProFloor (3K) lub Triflex ProFloor RS 2K



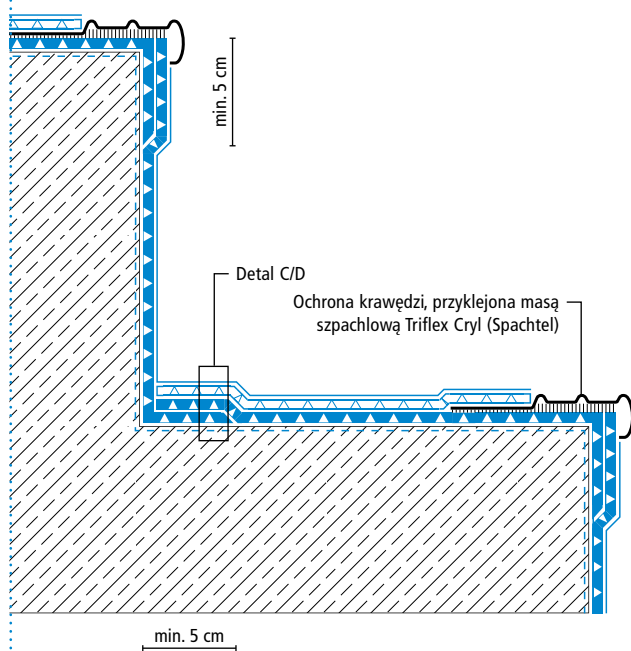
## Rysunki systemu

### Schody – wersja S1 (trudnozapalna)



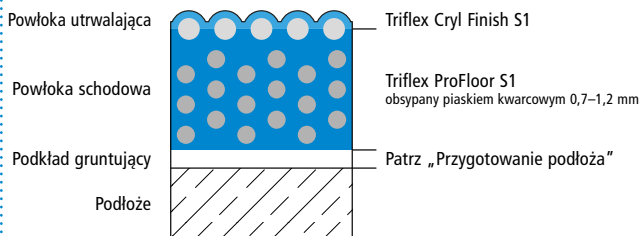
Rysunek nr: TSS-2602

### Stopień – uszczelnienie detali

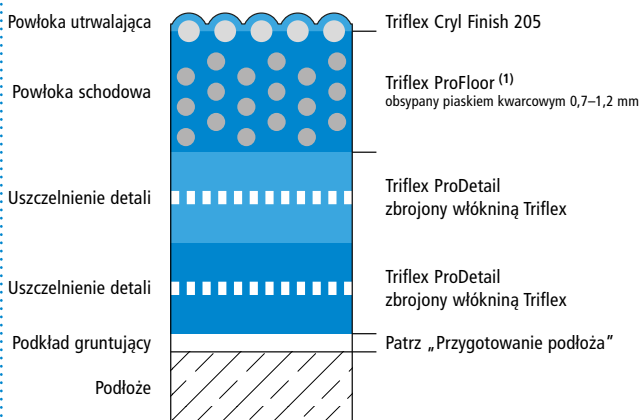


Rysunek nr: TSS-2603

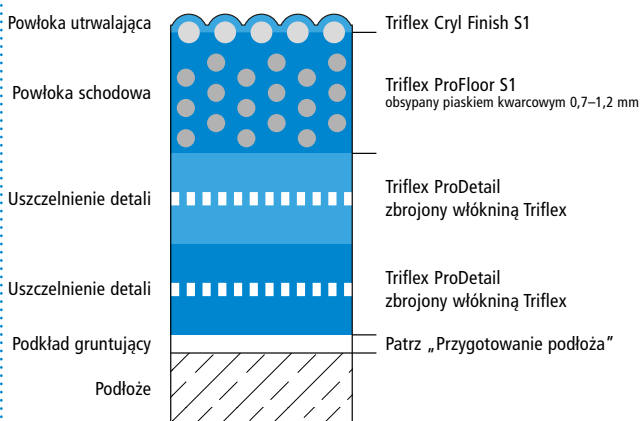
### Budowa systemu, wersja S1 – Detal B



### Budowa systemu – Detal C



### Budowa systemu, wersja S1 – Detal D



Różnice wysokości przy nakładających się warstwach włókniny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.

(1) Triflex ProFloor (3K) lub Triflex ProFloor RS 2K



# System powłok schodowych Triflex TSS

## Wzornik kolorów

### Nawierzchnia „Triflex Chips Design”

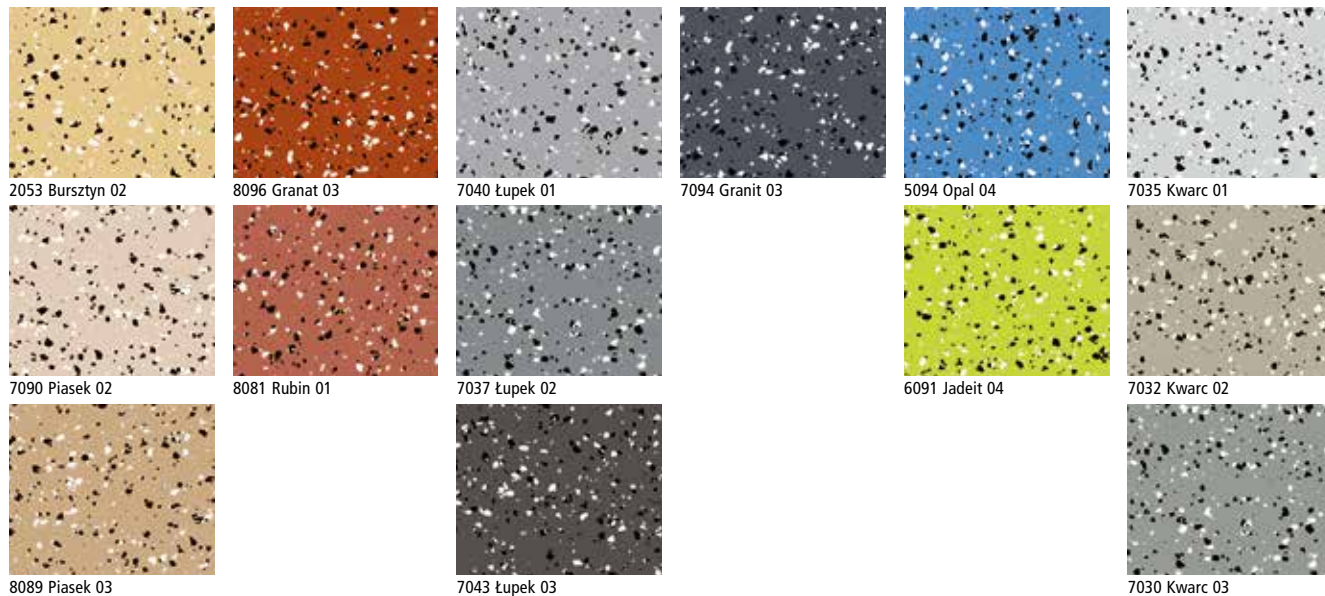




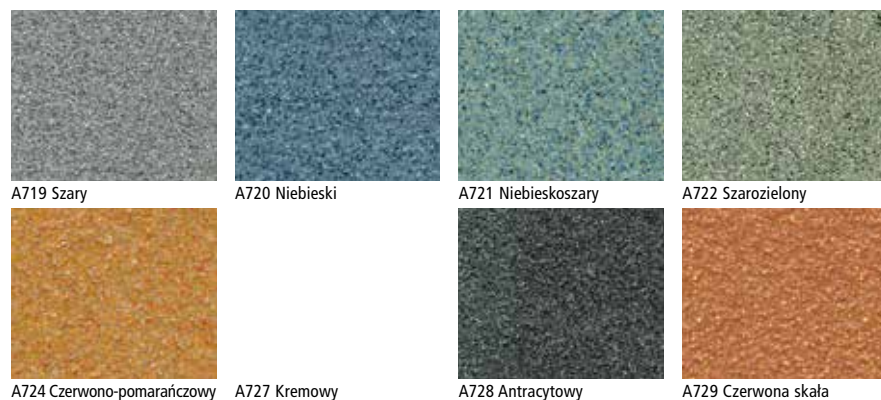


## Wzornik kolorów

### Nawierzchnia „Triflex Chips Design” – wersja S1 (trudnozapalna)



### Nawierzchnia „Triflex Colour Design”



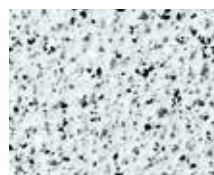
### Nawierzchnia „Posypka, drobna”



#### Posypka, drobna

Dodatkowe obsypanie powierzchni piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo zwiększa właściwości antypoślizgowe.  
Dostępne kolory – patrz „Triflex Chips Design”

### Nawierzchnia „Posypka, gruba”



#### Posypka, gruba

Grubziarnista posypka kwarcowa polecana jest szczególnie do schodów i pochyłych powierzchni.  
Dostępne kolory – patrz „Triflex Chips Design”

#### Wskazówka:

Wszystkie warianty nawierzchni są przedstawione w skali 1:2. Niewielkie odstępstwa niniejszego wzornika kolorów od kolorów rzeczywistych spowodowane są ograniczeniami technicznymi druku i materiału.

# Triflex

Wspólne rozwiązanie.

#### **International**

Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstrasse 59  
32423 Minden | Niemcy  
Fon +49 571 38780-708  
international@triflex.com  
www.triflex.com

#### **Polska**

Follmann Chemia Polska Sp. z o.o.  
Oddział Triflex Polska  
ul. Gwiaździsta 71/4 | 01-651 Warszawa  
Fon +48 61 668 34 45  
info@triflex.pl  
www.triflex.pl

