

Podkład gruntujący

# Triflex Cryl Primer 287



## Charakterystyka produktu

### Możliwości zastosowań

Triflex Cryl Primer 287 to podkład gruntujący dla systemów Triflex na bazie żywicy PMMA, przeznaczony do stosowania na podłożach chłonnych, takich jak beton, jاستrych lub drewno.

### Właściwości

Dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Podkład gruntujący Triflex Cryl Primer 287 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Nie zawiera rozpuszczalników

### Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Primer 287
0,40 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Kontener

Lato	Zima	
500,00 kg	500,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Primer 287
20,00 kg	30,00 kg	Katalizator Triflex (2 x / 3 x 10,00 kg)
520,00 kg	530,00 kg	

Lato	Zima	
910,00 kg	910,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Primer 287
40,00 kg	60,00 kg	Katalizator Triflex (4 x / 6 x 10,00 kg)
950,00 kg	970,00 kg	

### Kolory

Transparentny

### Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



### Warunki obróbki

Obróbka produktu Triflex Cryl Primer 287 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Na porowatych, chłonnych podłożach obróbka powinna być prowadzona w miarę możliwości przy spadającej temperaturze podłoża, aby zapobiec przenikaniu porów powietrznych do struktury powierzchni. W przypadku trudnych podłoży zalecamy stosowanie preparatu Triflex Cryl Pinhole Paste.

### Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wysrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Wilgotność resztkowa podłoża nie powinna przekraczać 6 % wag. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża w konkretnym obiekcie. Min. przyczepność do podłoża: 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Zastosowanie na asfalcie jest niedozwolone.

W przypadku stosowania na zaprawach modyfikowanych tworzywem sztucznym należy skontrolować wzajemną kompatybilność materiałów.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

### Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszananiu żywicy bazowej, w mieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Podkład gruntujący

# Triflex Cryl Primer 287



## Charakterystyka produktu

### Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C 10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora

od +5 °C do +15 °C 10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora

od +15 °C do +35 °C 10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

### Sposoby aplikacji

Aplikacja ręczna za pomocą wałka lub maszynowa za pomocą natryskarki Triflex.

### Zużycie materiału

Min. 0,35 kg/m<sup>2</sup> na gładkiej, równej powierzchni

### Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

### Czas schnięcia

Deszczoodporność po:

ok. 25 min w temp. +20 °C

Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:

ok. 45 min w temp. +20 °C

Obciążalność po:

ok. 2 godz. w temp. +20 °C

### Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

### Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

### Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

### Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.