

Powłoka utrwalająca

Triflex Cryl Finish 205



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Cryl Finish 205 to powłoka utrwalająca do wykańczanych i nie wykańczanych posypką systemów Triflex na bazie PMMA, służąca zwiększeniu odporności chemicznej i mechanicznej powierzchni.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana powłoka utrwalająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Oznakowanie Triflex Cryl Finish 205 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Pozwala na szybkie obciążanie
- Jedwabisty połysk
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na promieniowanie UV

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Finish 205
<u>0,20 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Katalizator Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Pojemnik IBC na zapytanie.

Kolory

2052 Bursztyn 01	7091 Ametyst 01	6088 Jadeit 01
2053 Bursztyn 02	3092 Ametyst 02	6089 Jadeit 02
1090 Bursztyn 03	4088 Ametyst 03	6090 Jadeit 03
1091 Bursztyn 04	7040 Łupek 01	6091 Jadeit 04
8088 Marmur 01	7037 Łupek 02	7035 Kwarc 01
7087 Marmur 02	7043 Łupek 03	7032 Kwarc 02
7088 Marmur 03	5088 Azuryt 01	7030 Kwarc 03
7089 Marmur 04	5089 Azuryt 02	7034 Kwarc 04
9010 Piasek 01 (Biały)	5090 Azuryt 03	1023 Żółty uliczny
7090 Piasek 02	7092 Granit 01	2009 Pomarańczowy uliczny
8089 Piasek 03	7093 Granit 02	3020 Czerwony uliczny
8090 Piasek 04	7094 Granit 03	4006 Purpurowy uliczny
2088 Agat 01	7095 Granit 04	5017 Niebieski uliczny
8091 Agat 02	5091 Opal 01	6024 Zielony uliczny
8092 Agat 03	5092 Opal 02	
8054 Agat 04	5081 Opal 03	
8094 Granat 01	5094 Opal 04	
8095 Granat 02	7096 Malachit 01	
8096 Granat 03	7097 Malachit 02	
8081 Rubin 01	7098 Malachit 03	
3089 Rubin 02	7073 Malachit 04	
3090 Rubin 03		
3091 Rubin 04		

Odcienie: patrz także wzornik kolorów.
Inne kolory dostępne na zamówienie.



Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niezmiaszonym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex Cryl Finish 205 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0°C do maks. +35°C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3°C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmiszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:
od 0°C do +5°C 10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5°C do +15°C 10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15°C do +35°C 10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Powłoka utrwalająca

Triflex Cryl Finish 205



Charakterystyka produktu

Sposoby aplikacji

Aplikacja ręczna za pomocą wałka lub maszynowa za pomocą natryskarki Triflex.

Zużycie materiału

Ok. 0,50–0,70 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni w zależności od zastosowania.

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min w temp. +20 °C
Obciążalność po: ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Odporność na środki chemiczne

Aceton	--	Octan etylu	--
Amoniak 10 %	++*	Olej napędowy	++
Benzyna	±	Olej rycynowy	++
Czerwone wino	±*	Olej silnikowy	++
Etanol 10 %	++	Roztwór chlorku sodu	++
Kawa	++	Sanitarny środek czyszczący	++*
Ksylen	--	Sok pomarańczowy	++
Kwas octowy 10 %	++*	Środek do zmywania	++
Kwas siarkowy 10 %	++*	Terpentyna	±
Kwas solny 10 %	++*	Tłuszcze roślinne	++
Ług potasowy 10 %	++*	Woda	++
Ług sodowy 10 %	++*	Woda morska	++

- ++ = odporność
- ± = odporność warunkowa (ok. 24 godz.)
- = brak odporności
- * = możliwe przebarwienie

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.



Kolory – przegląd

2052 Bursztyn 01	8088 Marmur 01	9010 Piasek 01 (Biały)	2088 Agat 01	8094 Granat 01	8081 Rubin 01	7091 Ametyst 01
2053 Bursztyn 02	7087 Marmur 02	7090 Piasek 02	8091 Agat 02	8095 Granat 02	3089 Rubin 02	3092 Ametyst 02
1090 Bursztyn 03	7088 Marmur 03	8089 Piasek 03	8092 Agat 03	8096 Granat 03	3090 Rubin 03	4088 Ametyst 03
1091 Bursztyn 04	7089 Marmur 04	8090 Piasek 04	8054 Agat 04		3091 Rubin 04	
7040 Łupek 01	5088 Azuryt 01	7092 Granit 01	5091 Opal 01	7096 Malachit 01	6088 Jadeit 01	7035 Kwarc 01
7037 Łupek 02	5089 Azuryt 02	7093 Granit 02	5092 Opal 02	7097 Malachit 02	6089 Jadeit 02	7032 Kwarc 02
7043 Łupek 03	5090 Azuryt 03	7094 Granit 03	5081 Opal 03	7098 Malachit 03	6090 Jadeit 03	7030 Kwarc 03
		7095 Granit 04	5094 Opal 04	7073 Malachit 04	6091 Jadeit 04	7034 Kwarc 04
1023 Żółty uliczny	2009 Pomarańczowy uliczny	3020 Czerwony uliczny	4006 Purpurowy uliczny	5017 Niebieski uliczny	6024 Zielony uliczny	

Wskazówka:

Niewielkie odstępstwa niniejszego wzornika kolorów od kolorów rzeczywistych spowodowane są ograniczeniami technicznymi druku i materiału.