

Informator projektowy
System powłokowy do balkonów

Triflex BFS





System powłokowy do balkonów

Triflex BFS

Możliwości zastosowań



Triflex BFS jest wylewką grubowarstwową, opracowaną specjalnie z myślą o balkonach i podcieniach, które są stale narażone na silne obciążenia mechaniczne i chemiczne. Powłoka ta zapewnia długotrwałą ochronę substancji budowlanej. Triflex BFS nadaje się do zastosowania w wystęпах budynków i nad pomieszczeniami niemieszkalnymi.

Renowacja balkonu w jeden dzień

Utworzenie żywic stosowanych w produkcie Triflex BFS trwa mniej niż godzinę. Pełną powłokę balkonu, a więc wszystkie kroki poczynając od zagruntowania, poprzez nałożenie powłoki, aż do powłoki utrwalającej, można wykonać w ciągu jednego dnia. Dzięki temu prace remontowe mniej przeszkadzają mieszkańcom, a podcienie mogą być użytkowane już po krótkim czasie.



Bezpieczeństwo dróg ewakuacyjnych dzięki ochronie przeciwpożarowej

Produkt Triflex BFS S1 stanowi kolejną, udoskonaloną wersję niezawodnego systemu uszczelnienia Triflex BFS o właściwościach hamujących rozprzestrzenianie się ognia. Ten system o wyjątkowej trwałości mechanicznej i chemicznej, dzięki zawartości specjalnych dodatków uszlachetniających, jest trudno zapalny, a dzięki temu optymalny do podcieni i dróg ewakuacyjnych. Unikalny system Triflex BFS S1 jest przeznaczony do stosowania wyłącznie na podłożach mineralnych.

Najważniejsze zalety systemu

Trwałość

Triflex BFS jest systemem grubowarstwowym, tworzącym warstwę o grubości od ok. 3 do 4 milimetrów w zależności od wersji. Powłoka wykazuje także odporność na silne punktowe obciążenia mechaniczne powodowane przez stoły i krzesła balkonowe oraz ruch pieszych w podcieniach.

Ochrona substancji budowlanej

System grubowarstwowo charakteryzuje się elastycznością, zdolnością statycznego zabezpieczania pęknięć oraz wodoszczelnością. Zabezpiecza podłoże przed szkodliwym wpływem dwutlenku węgla i chlorków. Materiał ten jest odporny zarówno na działanie czynników atmosferycznych, jak i na promieniowanie UV.

Ochrona przeciwpożarowa

Triflex BFS S1 to wersja systemu powłokowego o właściwościach hamujących rozprzestrzenianie się ognia. Pod względem palności system odpowiada klasie B1 (trudnopalny) zgodnie z DIN 4102 oraz klasie B_{fl}s1 zgodnie z DIN EN 13501-1. Jego najwyższą jakość potwierdza świadectwo kontroli (abP).

Równe powierzchnie

Wylewka samopoziomująca niweluje niewielkie nierówności podłoża i tworzy powierzchnie o atrakcyjnym wyglądzie.

Ułatwiona renowacja

System może być stosowany na niemal wszystkich rodzajach podłoża, jest paroprzepuszczalny, a dzięki ciężarowi powierzchniowemu poniżej 10 kg/m² nadaje się do nanoszenia na stare powłoki bez negatywnych konsekwencji dla statyki. Oszczędza to koszty usuwania starej powłoki oraz czas.

Krótkie przerwy w eksploatacji

Triflex BFS charakteryzuje się znacznie krótszymi czasami twardnienia niż systemy na bazie żywicy EP lub PUR. Balkony i podcienie w pełni nadają się do użytku już w 2 godziny po zakończeniu pracy. Takie rozwiązanie nie powoduje niemal żadnych trudności dla mieszkańców. Możliwa jest również obróbka etapowa.

Obróbka nawet w niskich temperaturach

System powłokowy może być nanoszony przy temperaturach podłoża do 0 °C. Dzięki temu możliwe jest przeprowadzanie napraw balkonów nawet o chłodniejszej porze roku.

Szczelność w każdym detalu

Utworzona powłoka tworzy gładką i bezspoinową powierzchnię. Zbrojenie krawędzi i łączeń za pomocą włókny zwiększa bezpieczeństwo. Dzięki temu możliwe jest bezproblemowe uszczelnienie nawet skomplikowanych detali.

Kolory i nawierzchnie

Produkty Triflex Chips Design, Triflex Colour Design oraz Triflex Creative Design pozwalają barwnie i kreatywnie aranżować nawierzchnie. Przy użyciu posypki kwarcowej możliwe jest wykonanie nawierzchni antypoślizgowej w klasie R 12.

Nieskomplikowana pielęgnacja

Wszystkie powierzchnie można łatwo czyścić, stosując konwencjonalne metody.



A tak to się robi ...



1. Zagruntować łączenie ze ścianą i całą powierzchnię.



2. Nałożyć na łączenia Triflex ProDetail.



3. Przyłożyć włókninę Triflex usuwając spod niej powietrze, a następnie...



4. ...pokryć kolejną, grubą warstwą Triflex ProDetail.



5. Powierzchniowy materiał powłokowy Triflex ProFloor ...



6. ... rozprowadzić za pomocą kielni zębatej ...



7. ... i wygładzić.



8. Położyć powłokę utrwalającą Triflex Ceryl Finish 205 najpierw na detale ...



9. ...a następnie na całą powierzchnię ...



10. ... i nanieść Triflex Micro Chips.



11. Podłoga balkonu jest gotowa w ciągu jednego dnia.



Pasujące do siebie elementy systemu

Wszystkie produkty Triflex wchodzące w skład opisanego systemu zostały do siebie dostosowane na podstawie badań laboratoryjnych i testów użytkowych, jak również wieloletnich doświadczeń. Nasze standardy jakościowe gwarantują osiągnięcie optymalnych wyników zarówno podczas nanoszenia, jak i użytkowania gotowej powierzchni.

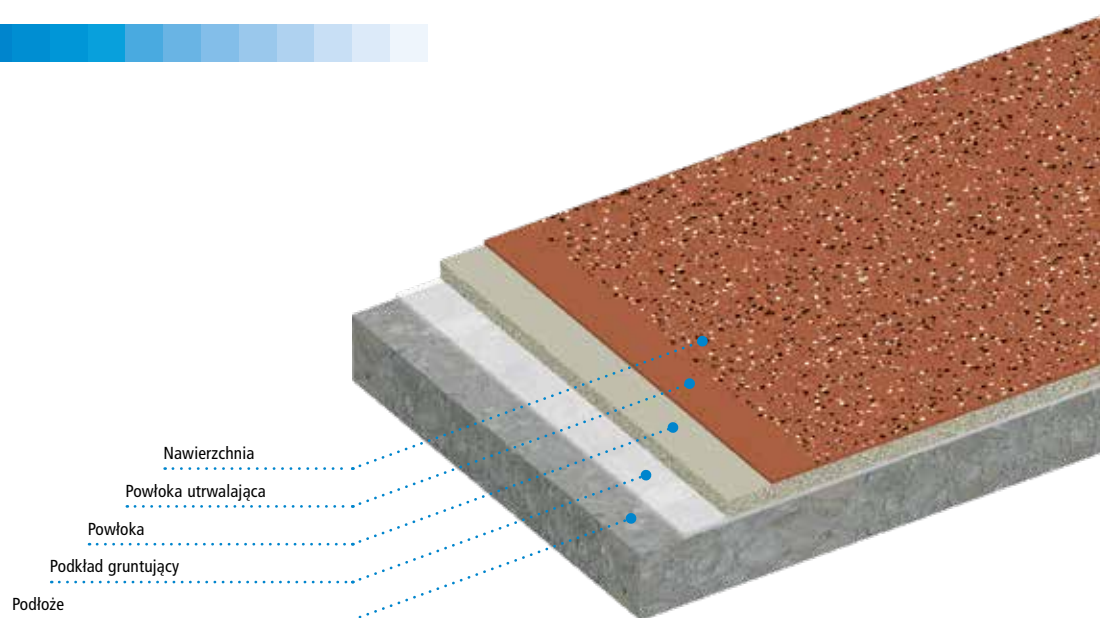


Opis systemu

Właściwości

- Wodoszczelny system grubowarstwowy na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA)
- Łączenia i detale zbrojone włókniną
- Wysoka odporność mechaniczna
- Bezsponinowa struktura
- Całopowierzchniowa przyczepność
- Aplikacja na zimno
- Szybkie wiązanie
- Samopoziomujący
- Odporność na działanie substancji chemicznych
- Odporność na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd.)
- Statyczne zabezpieczenie pęknięć
- Możliwość dowolnego dostosowania nawierzchni w zależności od potrzeb
- Możliwość wykonania nawierzchni o dowolnej kolorystyce i wygładzie
- Powłoka atestowana zg. z EN 1504
- Odpowiada normie DIN 18531-5, Załącznik A (system OS 8)
- Wersja Triflex BFS S1 jest trudnopalna (B1 zg. z DIN 4102 oraz klasa B_{fl}-s1 zg. z DIN EN 13501-1)

Budowa systemu



Elementy systemu

Podkład gruntujący

Podkład gruntujący Triflex, zapewniający izolację podłoża oraz jego przyczepność.
(o ile wymagany, patrz tabela „Przygotowanie podłoża”)

Powłoka

Triflex ProFloor ⁽¹⁾ / Triflex ProFloor S1 ⁽²⁾, samopoziomująca i wodoszczelna powłoka grubowarstwowa.

Powłoka utrwalająca

Powierzchnia standardowa z Triflex Chips Design lub Triflex Colour Design, antypoślizgowa powłoka utrwalająca z posypką kwarcową. Istnieje możliwość zastosowania innych systemów pozwalających na aranżację powierzchni za pomocą koloru i różnych wariantów nawierzchni.

Podłoże

Przystosowanie podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu. Podłoże powinno być czyste, suche i wolne od resztek cementu, pyłu, oleju lub smaru oraz wszelkich innych zanieczyszczeń osłabiających jego przyczepność.

Wilgotność: Podczas wykonywania prac wilgotność podłoża nie może przekraczać 6 % wag. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania podłoża od spodu wskutek panujących warunków budowlanych.

Punkt rosy: Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco.

Twardość: W zależności od obiektu, podłoża mineralne powinny osiągnąć wymaganą twardość, zazwyczaj ma to miejsce po upływie 28 dni.

Przyczepność: Na przygotowanych podłożach testowych system musi wykazywać następującą powierzchniową wytrzymałość na rozciąganie: Beton: średnio min. 1,5 N/mm², jednostkowo nie mniej niż 1,0 N/mm². Jastyrych: średnio min. 1,0 N/mm², jednostkowo nie mniej niż 0,7 N/mm².

⁽¹⁾ Triflex ProFloor (3K) lub Triflex ProFloor RS 2K

⁽²⁾ dotyczy wersji Triflex BFS S1 (trudnopalnej)



Opis systemu

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża pod uszczelnienie PMMA: Triflex ProDetail oraz Triflex ProFloor

Podłoże	Sposób przygotowania	Podkład gruntujący
Aluminium	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(A)
Asfalt	Wyszlifować	Triflex Cryl Primer 222
Beton	Wyszlifować	Triflex Cryl Primer 276
Beton lekki	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Cryl Primer 276
Cynk	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(A)
Drewno	Usunąć powłoki malarskie	Triflex Cryl Primer 276
Elementy kształtowe z PVC, twarde	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger), zmatować powierzchnię	Bez podkładu gruntującego
Jastrych	Wyszlifować	Triflex Cryl Primer 276
Materiał powłokowy PU	Zmatować, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Miedź	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(A)
Płytki	Usunąć mechanicznie glazurę	Triflex Cryl Primer 276
Powłoki malarskie	Wyszlifować, całkowicie usunąć	Patrz Podłoże
Powłoki z żywic epoksydowych	Zmatować, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Stal, ocynkowana	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(A)
Stal nierdzewna	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(A)
Szkło	Oczyszczyć środkiem czyszczącym do szkła Triflex (Glas Reiniger), przeprowadzić próbę przyczepności	Triflex Glas Primer
Tynk/mur	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Cryl Primer 276
Wielowarstwowe systemy termoizolacyjne	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Pox R 100
Zaprawa murarska, modyf. tworzywem sztucznym	Wyszlifować, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Triflex Pox R 100
Zaprawa, Triflex CeFix Screed 631	Wyszlifować (konieczne wyłącznie w przypadku nierówności)	Triflex Cryl Primer 276

^(A) Alternatywnie do gruntowania: Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger) i zmatować powierzchnię.

Na życzenie udzielimy informacji o innych rodzajach podłoża (technik@triflex.de).

Ważna informacja:

1. Wersja Triflex BFS S1 (trudnozapalna) może być stosowana powierzchniowo wyłącznie na następujących rodzajach podłoża: beton, jastrych i beton lekki. Także dodatkowy spadek należy przygotować wyłącznie za pomocą materiałów mineralnych.
2. Przyczepność do podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu!

Przygotowanie podłoża pod mineralny jastrych spadkowy w systemie zespolonym: Triflex CeFix Screed 631

Podłoże	Sposób przygotowania	Podkład gruntujący
Beton	Wyszlifować	Triflex CeFix Primer 795
Jastrych	Wyszlifować	Triflex CeFix Primer 795

Ważna informacja:

Przyczepność do podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu!

Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 222

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,40 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Triflex Cryl Primer 276

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,40 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Triflex Glas Primer

Wetrzeć równomiernie za pomocą ścierki GP.

Zużycie ok. 0,05 l/m²

Możliwość dalszej obróbki po ok. 15 min do maks. 3 godz.

Triflex Metal Primer

Nanieść cienką warstwę za pomocą wałka o krótkim włosiu (np. wałka MP) lub alternatywnie rozpylić cienką warstwę przy użyciu puszkii z rozpylaczem.

Zużycie ok. 0,15 l/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 60 min.

Triflex Pox R 100

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Świeży podkład gruntujący obsypać w nadmiarze piaskiem kwarcowym.

Zużycie Triflex Pox R 100 min. 0,30 kg/m²,

Zużycie piasku kwarcowego 0,2–0,6 mm min. 2,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 12 godz.



Opis systemu

Zaprawa naprawcza

Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Do wypełniania pęknięć skurczowych, niewielkich ubytków oraz wyrównywania nierówności na zakładkach włókny.

Zużycie ok. 1,40 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

W przypadku chropowatości R_a od 0,5 do 1 mm:

Triflex ProFloor

Masa szpachlowa niwelująca do napraw podłoży mineralnych, z domieszką do 10,00 kg piasku kwarcowego 0,2–0,6 mm⁽³⁾ na 33,00 kg Triflex ProFloor (3K) wzgl.

4,50 kg piasku kwarcowego 0,2–0,6 mm⁽³⁾ na 15,00 kg Triflex ProFloor RS 2K

Zużycie min. 2,00 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

W przypadku chropowatości R_a od 1 do 10 mm:

Triflex ProFloor

Masa szpachlowa niwelująca do napraw podłoży mineralnych i bitumicznych, z domieszką do

20,00 kg piasku kwarcowego 0,7–1,2 mm⁽³⁾ na 33,00 kg Triflex ProFloor (3K) wzgl.

9,00 kg piasku kwarcowego 0,7–1,2 mm⁽³⁾ na 15,00 kg Triflex ProFloor RS 2K.

Zużycie min. 2,00 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

W przypadku chropowatości R_a > 10 mm:

Triflex Cryl RS 240

Zaprawa murarska do napraw podłoży mineralnych.

Zużycie min. 2,20 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Jastrych spadkowy, mineralny:

Jastrych mineralny do wykonywania spadków jastrychowych za pomocą warstw o grubości od 20 mm do 100 mm.

1. Triflex CeFix Primer 795

W przypadku układania w systemie zespolonym, nanieść za pomocą wałka uniwersalnego Triflex lub szczotki malarskiej.

Zużycie: ok. 0,30 kg/m².

2. Triflex CeFix Screed 631

Zagęścić pacą i ściągnąć za pomocą łaty.

Następnie równomiernie wygładzić za pomocą pacy do zacierania.

Zużycie przy minimalnej grubości warstwy 20 mm: ok. 44 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 2 godz. (szlifowanie)

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 3 godz. (zagruntowanie produktem

Triflex Cryl Primer 276), patrz rozdział „Podkład gruntujący”.

Szczeliny powstałe wskutek przerw w pracy lub podziału powierzchni należy wykonać jako przerwy robocze.

Jastrych spadkowy, na bazie PMMA:

Triflex Cryl Level 215+

Zaprawa PMMA do wykonywania spadków jastrychowych za pomocą warstw o grubości od 5 mm do 50 mm.

Zużycie przy minimalnej grubości warstwy 5 mm: ok. 11 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Szczeliny powstałe wskutek przerw w pracy lub podziału powierzchni należy wykonać jako przerwy robocze.

Ważna informacja:

Przygotowanie podłoża przebiega podobnie jak pod uszczelnienie PMMA.

Rozwiązanie do odwadniania elementów drzwiowych i okiennych sięgających do podłogi – patrz rynna odwadniająca **Triflex Framebox**.

Uszczelnienie detali

Wszystkie łączenia i krawędzie zewnętrzne oraz inne uszczelnienia detali muszą zostać wykonane za pomocą Triflex ProDetail przed położeniem uszczelnienia na całą powierzchnię.

Czynności należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

1. Triflex ProDetail

Nanieść równomiernie za pomocą wałka do grzejników.

Zużycie min. 2,00 kg/m².

2. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Przyłożyć wykroje, usuwając pęcherzyki powietrza.

Pasy włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.

Zużycie min. 1,00 kg/m².

Całkowite zużycie Triflex ProDetail min. 3,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Wymiary: patrz rysunki systemu Triflex BFS.

Ważna informacja:

Zamiast wykrojów z włókniny, do zabezpieczania naroży wewnętrznych i zewnętrznych oraz przepustów rurowych można stosować także kształtki włókninowe.

⁽³⁾ Uziarnienie piasku kwarcowego musi zostać w razie potrzeby dopasowane na miejscu.



Opis systemu

Uszczelnienie dylatacji

Wszystkie dylatacje muszą zostać wykonane za pomocą Triflex ProDetail przed położeniem uszczelnienia na całą powierzchnię.

Aby uniknąć nierównych krawędzi, uszczelnienia dylatacji powinny być zawsze wpuszczane do podłoża (patrz rysunki systemu).

Dylatacja robocza:

Czynności należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

1. Triflex ProDetail

Nanieść równomiernie za pomocą wałka do grzejników na obszarze o szerokości 16 cm.

Zużycie min. 0,30 kg/m.

2. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Przyłożyć pas o szerokości 15 cm, usuwając pęcherzyki powietrza.

Końce włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.

Zużycie min. 0,30 kg/m.

Całkowite zużycie Triflex ProDetail min. 0,60 kg/m.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Wymiary: patrz rysunki systemu Triflex BFS.

Ważna informacja:

Podczas nanoszenia powłoki powierzchniowej oraz wariantów nawierzchni „Posypka, drobna”, „Posypka, gruba” i „Colour Design”, obszar min. 2,5 cm wokół dylatacji ruchomej należy zabezpieczyć taśmą samoprzylepną. Przed położeniem powłoki utrwalającej należy nałożyć na dylatację produkt Triflex ProDetail do wysokości pozostałej powierzchni.

Dylatacja ruchoma:

1. Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Nanieść w miejscu klejenia taśmy wzmacniającej Triflex po obu stronach dylatacji na szerokości ok. 4 cm.

2. Taśma wzmacniająca Triflex

Złożyć w pętlę i włożyć do dylatacji.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

3. Włóknina Triflex

Dwa pasy nasączone Triflex ProDetail o szerokości min. 26 cm złożyć w podwójną pętlę i włożyć do dylatacji, usuwając pęcherzyki powietrza.

Szerokość włókniny jest zależna od wymiarów dylatacji.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

4. Sznur okrągły z PE

Umieścić w dylatacji.

5. Triflex ProDetail

Zalać dylatację do wysokości pozostałej powierzchni.

Całkowite zużycie Triflex ProDetail min. 1,20 kg/m.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Wymiary: patrz rysunki systemu Triflex BFS.

Ważna informacja:

Podczas nanoszenia powłoki powierzchniowej oraz wariantu nawierzchni „Posypka, drobna”, „Posypka, gruba” i „Colour Design”, obszar min. 5 cm wokół dylatacji ruchomej należy zabezpieczyć taśmą samoprzylepną. Przed położeniem powłoki utrwalającej należy nałożyć na dylatację produkt Triflex ProDetail do wysokości pozostałej powierzchni.

Nałożenie powłoki na powierzchnię

Standard:

Triflex ProFloor⁽¹⁾

Nanieść za pomocą kielni zębatej Triflex (7 x 2 x 7 mm) lub rakla i wyrównać.

Zużycie min. 4,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Wersja Triflex BTS-P S1 (trudnozapalna):

Triflex ProFloor S1

Nanieść za pomocą kielni zębatej Triflex (7 x 2 x 7 mm) lub rakla i wyrównać.

Zużycie min. 4,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Ważna informacja:

Podczas nanoszenia powłoki powierzchniowej, obszar min. 2,5 cm wokół dylatacji roboczej należy zabezpieczyć taśmą samoprzylepną. Podczas nanoszenia powłoki powierzchniowej, obszar min. 5 cm wokół dylatacji ruchomej należy zabezpieczyć taśmą samoprzylepną.

⁽¹⁾ Triflex ProFloor (3K) lub Triflex ProFloor RS 2K



Opis systemu

Powłoka utrwalająca

Wszystkie pionowe łączenia oraz krawędzie zewnętrzne, jak również uszczelnienia detali, należy wykonać przed utwardzeniem powierzchni za pomocą tiksotropowego produktu Triflex Cryl Finish 205. Tiksotropię uzyskuje się poprzez dodanie na miejscu 1 % wag. zagęszczacza Triflex w płynie (Stellmittel flüssig).

Nawierzchnia „Chips Design” (R 9):

1. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1⁽²⁾

Nanieść równomiernie za pomocą wałka wykończeniowego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,50 kg/m².

2. Triflex Micro Chips

Wdmuchiwać za pomocą pistoletu natryskowego lejkowego w świeżą powłokę utrwalającą.

Zużycie min. 0,05 kg/m².

Możliwość chodzenia po ok. 2 godz.

Nawierzchnia „Colour Design” (R 10):

Nie nadaje się do wersji Triflex BFS S1 (trudnozapalnej).

1. Triflex Cryl Finish 205

Nanieść równomiernie za pomocą wałka wykończeniowego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,50 kg/m².

2. Triflex Colour Mix

Wdmuchiwać – w nadmiarze – w świeżą powłokę utrwalającą za pomocą pistoletu natryskowego lejkowego ze specjalną nasadką.

Po stwardnieniu powłoki utrwalającej (ok. 2 godz. w temp. 20 °C) usunąć nadmiar i odczekać kolejną godzinę.

Zużycie min. 0,80 do 1,00 kg/m².

3. Triflex Cryl Finish Satin

Nanieść równomiernie na obsypaną powierzchnię za pomocą wałka wykończeniowego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,35 kg/m².

Możliwość chodzenia po ok. 2 godz.

Ważna informacja:

1. Po nałożeniu Triflex Cryl Finish 205 oraz Triflex Colour Mix należy bezwzględnie zapobiegać zanieczyszczeniu powierzchni, np. poprzez brudne obuwie lub narzędzia.
2. Podczas wszelkich prac należy chronić wykańczaną powierzchnię przed opadami. W razie niepewnych warunków pogodowych należy osłonić powierzchnię.
3. Obciążanie powierzchni poprzez różnego rodzaju przedmioty (np. donice, stopę parasola przeciwsłonecznego, wycieraczki itp.) jest możliwe dopiero po 7 dniach od zakończenia prac.

Nawierzchnia „Creative Design”:

Kreatywna aranżacja nawierzchni za pomocą kolorów i wzorów, patrz Triflex Creative Design.

Nawierzchnia „Posypka, drobna” (R 11):

1. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1⁽²⁾

Nanieść równomiernie za pomocą wałka wykończeniowego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,50 kg/m².

2. Piasek kwarcowy, uziarnienie 0,2–0,6 mm

Obsypać – w nadmiarze – świeżą powłokę utrwalającą.

Po utwardzeniu powłoki utrwalającej usunąć nadmiar.

Zużycie min. 3,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

3. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1⁽²⁾

Nanieść równomiernie za pomocą wałka wykończeniowego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,70 kg/m².

4. Triflex Micro Chips

Wdmuchiwać za pomocą pistoletu natryskowego lejkowego w świeżą powłokę utrwalającą.

Zużycie min. 0,05 kg/m².

Całkowite zużycie Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1⁽²⁾ min. 1,20 kg/m².

Możliwość chodzenia po ok. 2 godz.

Ważna informacja:

- Podczas nanoszenia warstwy utrwalającej (1.) oraz posypki kwarcowej (2.), obszar min. 2,5 cm wokół dylatacji roboczej należy zabezpieczyć taśmą samoprzylepną.
- Podczas nanoszenia warstwy utrwalającej (1.) oraz posypki kwarcowej (2.), obszar min. 5 cm wokół dylatacji ruchomej należy zabezpieczyć taśmą samoprzylepną. Po utwardzeniu, nałożyć na dylatację Triflex ProDetail do wysokości pozostałej powierzchni. Warstwa utrwalająca (3.) z posypką Micro Chips (4.) nanoszona jest w sposób pokrywający dylatację.



Opis systemu

Nawierzchnia „Posypka, gruba” (R 12):

1. Piasek kwarcowy, uziarnienie 0,7–1,2 mm

W miejscach o zwiększonym ryzyku poślizgnięcia posypać – w nadmiarze – świeżą warstwę użytkową.

Po stwardnieniu powłoki usunąć nadmiar.

Zużycie min. 7,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

2. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1⁽²⁾

Rozprowadzić równomiernie ruchem krzyżowym za pomocą wałka wykończeniowego Triflex.

Zużycie min. 0,70 kg/m².

3. Triflex Micro Chips

Wdmuchiwać za pomocą pistoletu natryskowego lejkowego w świeżą powłokę utrwalającą.

Zużycie min. 0,05 kg/m².

Możliwość chodzenia po ok. 2 godz.

Ważna informacja:

Podczas nanoszenia posypki kwarcowej (1.), obszar min. 2,5 cm wokół dylatacji roboczej należy zabezpieczyć taśmą samoprzylepną.

Podczas nanoszenia posypki kwarcowej (1.), obszar min. 5 cm wokół dylatacji ruchomej należy zabezpieczyć taśmą samoprzylepną.

Po utwardzeniu, nałożyć na dylatację Triflex ProDetail do wysokości pozostałej powierzchni. Warstwa utrwalająca (2.) z posypką Micro Chips (3.) nanoszona jest w sposób pokrywający dylatację.

Przerwy robocze

W przypadku przerw w pracy dłuższych niż 12 godzin oraz zanieczyszczenia np. wskutek deszczu, należy odnowić łączenia środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger). Czas odparowywania wynosi min. 20 min.

Przejścia do sąsiednich łączeń i krawędzi zewnętrznych oraz obróbek detali wykonanych za pomocą Triflex ProDetail muszą zachodzić na min. 10 cm, łącznie z włókniną Triflex. Powłoka utrwalająca musi zostać naniesiona w ciągu 24 godzin. Jeżeli czynność ta zostaje wykonana później, należy przygotować powierzchnię za pomocą środka czyszczącego Triflex (Reiniger).

Charakterystyki produktów

Informacje o możliwościach zastosowania, warunkach obróbki oraz sposobie mieszania znajdują Państwo w charakterystykach produktów (w razie zainteresowania prosimy o kontakt):

Triflex Colour Mix

Triflex Cryl Finish Satin

Triflex Cryl Finish 205

Triflex Cryl Finish S1

Triflex Cryl Level 215

Triflex Cryl Primer 222

Triflex Cryl Primer 276

Triflex Cryl RS 240

Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Triflex Framebox

Triflex Glas Primer

Triflex Metal Primer

Triflex Micro Chips

Triflex Pox R 100

Triflex ProDetail

Triflex ProFloor⁽¹⁾

Triflex ProFloor S1

Środek czyszczący Triflex (Reiniger)

Włóknina Triflex

Włóknina Triflex PF

Zagęszczacz Triflex w płynie (Stellmittel flüssig)

Taśma wzmacniająca Triflex

Profil końcowy balkonowy Triflex

⁽¹⁾ Triflex ProFloor (3K) lub Triflex ProFloor RS 2K

⁽²⁾ dotyczy wersji Triflex BFS S1 (trudnozapalnej)



Opis systemu

Standardy jakości

Wszystkie produkty Triflex wytwarzane są zgodnie ze standardami określonymi w normie ISO 9001. Celem zagwarantowania odpowiedniej jakości wykonania, produkty Triflex stosowane są wyłącznie przez specjalnie przeszkolone przedsiębiorstwa specjalistyczne.

Spadzystość / równość

Przed rozpoczęciem prac oraz podczas obróbki należy skontrolować podłoże pod kątem odpowiedniej spadzystości oraz równości. Celem odprowadzenia wody deszczowej oraz ochrony przed powstawaniem kałuż, w przypadku balkonów zalecamy wykonanie spadku o nachyleniu min. 1,5 % zg z DIN 18531-5, a w przypadku dachów użytkowych spadku o nachyleniu min. 2,0 % zg z DIN 18531-1 oraz normą branżową w zakresie uszczelnień. Podczas prac należy uwzględnić konieczność ewentualnych poprawek.

Pinholes

Pory powietrzne w betonie lub jastrychu są przyczyną powstania tzw. „pinholes”. Mechaniczne przygotowanie podłoża powoduje powierzchniowe otwarcie porów powietrznych. Powłoka położona w kolejnej warstwie zamyka dostęp do porów. Ogrzanie powietrza w porach przez temperaturę reakcji i otoczenia prowadzi do zwiększenia objętości i ciśnienia. Powietrze wydostaje się przez powłokę na powierzchnię. Proces ten ma charakter czysto fizyczny i nie jest inicjowany przez sam materiał powłokowy. Celem uniknięcia „pinholes” w powłoce zalecana jest obróbka przy obniżającej się temperaturze.

Tolerancje wymiarów

Podczas prac należy przestrzegać dopuszczalnych tolerancji w budownictwie nadziemnym (DIN 18202, tab. 3, wiersz 4).

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa / BHP

Przed użyciem produktów należy zapoznać się z kartami charakterystyki.

Dane dotyczące zużycia / czasów oczekiwania

Dane dotyczące zużycia odnoszą się wyłącznie do gładkich, równych powierzchni o chropowatości maks. $R_t = 0,5$ mm. Należy dodatkowo uwzględnić ewentualne nierówności oraz chropowatość i porowatość podłoża. Dane dotyczące czasu odparowywania i oczekiwania dotyczą prac wykonywanych przy temperaturze podłoża i otoczenia +20 °C.

Informacje dotyczące narzędzi

Narzędzia Triflex wymienione w opisie systemu służą jako wytyczne do fachowego wykonania poszczególnych warstw funkcjonalnych z użyciem odpowiedniej ilości materiału. Stosowanie narzędzi Triflex nie jest obowiązkowe, o ile zapewniona jest prawidłowa aplikacja produktów Triflex.

Podstawowe informacje

Źródło podstawowej wiedzy o produktach Triflex stanowią opisy systemów, rysunki systemu oraz charakterystyki produktu, których należy bezwzględnie przestrzegać podczas planowania i wykonywania prac budowlanych. Nieprzestrzeganie zaleceń dokumentacji technicznej firmy Triflex GmbH & Co. KG obowiązującej w momencie wykonywania prac może skutkować utratą świadczeń gwarancyjnych. Wszelkie zmiany podyktowane uwarunkowaniami miejscowymi w obiekcie wymagają uzyskania pisemnej zgody firmy Triflex. Wszystkie dane opierają się na ogólnych przepisach, dyrektywach i innych normach branżowych. Należy ponadto uwzględnić przepisy miejscowe obowiązujące w danym kraju. Ponieważ warunki brzegowe mogą się różnić w zależności od obiektu, personel dokonujący obróbki powinien przeprowadzić kontrolę przydatności, np. danego podłoża. Produktów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach Triflex podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Materiały ofertowe

Aktualne standardowe foldery ofertowe można pobrać ze strony internetowej Triflex pod adresem www.triflex.com. Są one dostępne w postaci plików w różnych formatach. Zachęcamy także do odwiedzenia strony www.ausschreiben.de lub www.heinze.de.

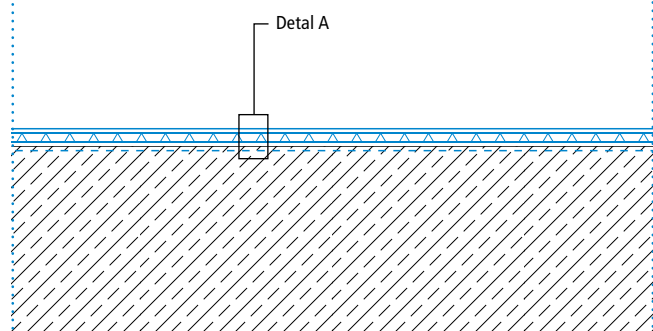
Rysunki CAD

Wszystkie rysunki systemu można bezpłatnie pobrać w formacie CAD ze strony internetowej www.triflex.com. Dodatkowe, wierne wymiarowo rysunki CAD można uzyskać na życzenie pod adresem technik@triflex.de.



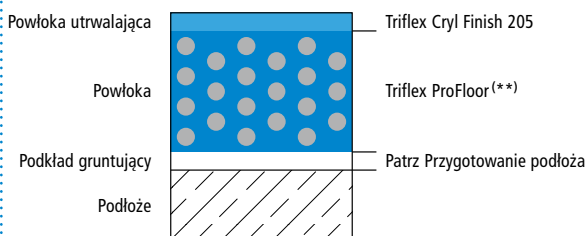
Rysunki systemu

Powierzchnia standardowa

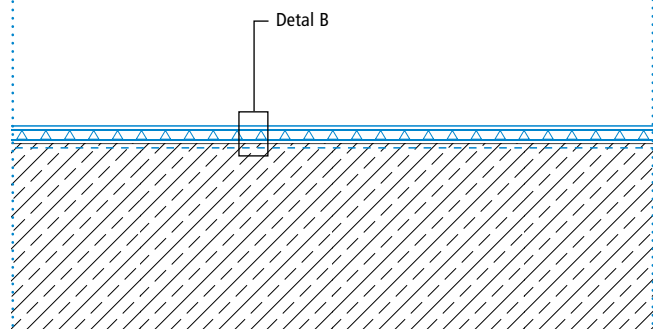


Rysunek nr: BFS-2301

Budowa systemu – Detal A

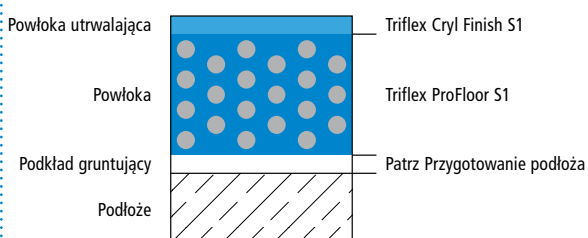


Powierzchnia – Wersja S1 (trudnozapalna)



Rysunek nr: BFS-2302

Budowa systemu, wersja S1 – Detal B



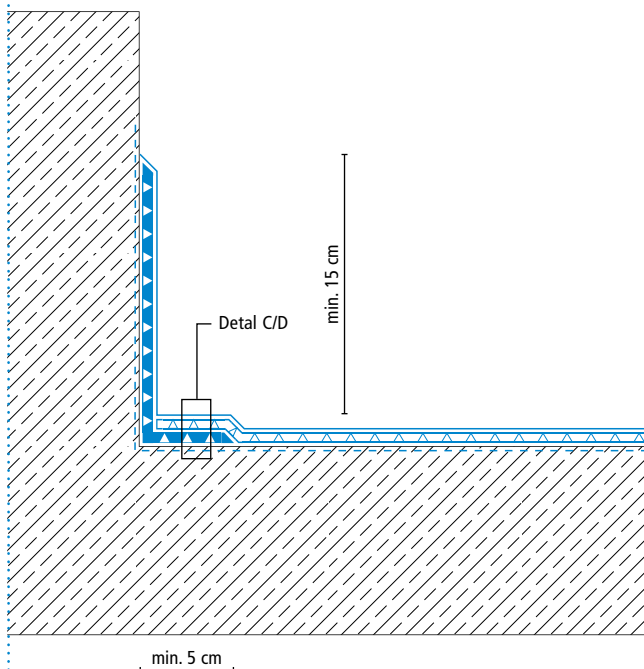
Różnice wysokości na zakładkach włókniny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.

(**) Triflex ProFloor (3K) lub Triflex ProFloor RS 2K



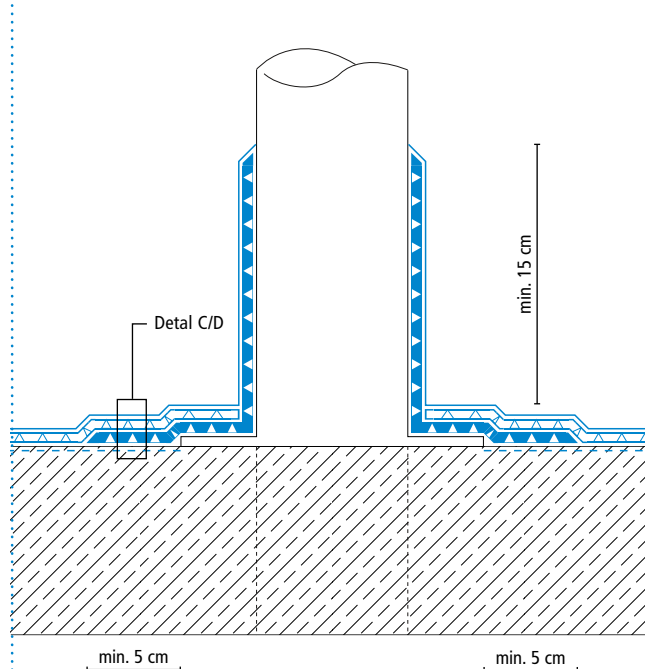
Rysunki systemu

Łączenie ze ścianą



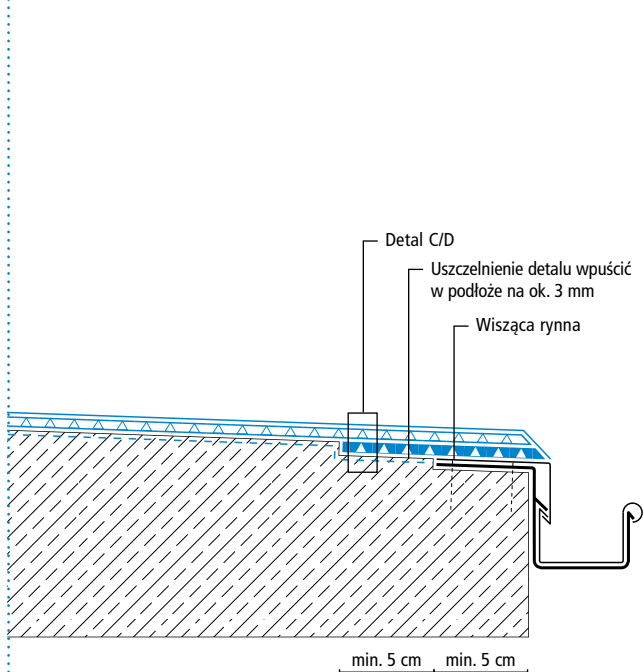
Rysunek nr: BFS-2303

Łączenie z podporą / Element przechodzący na wylot



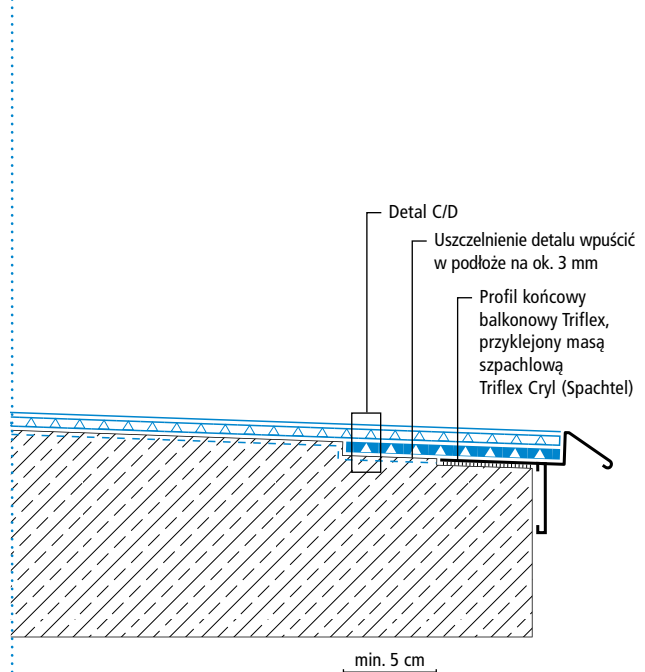
Rysunek nr: BFS-2304

Krawędź czołowa przy wiszącej rynnie



Rysunek nr: BFS-2306

Krawędź czołowa z profilem końcowym

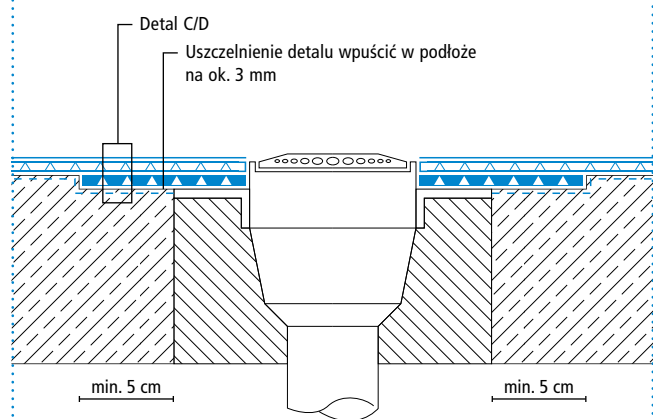


Rysunek nr: BFS-2307

Różnice wysokości na zakładkach włókniny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.

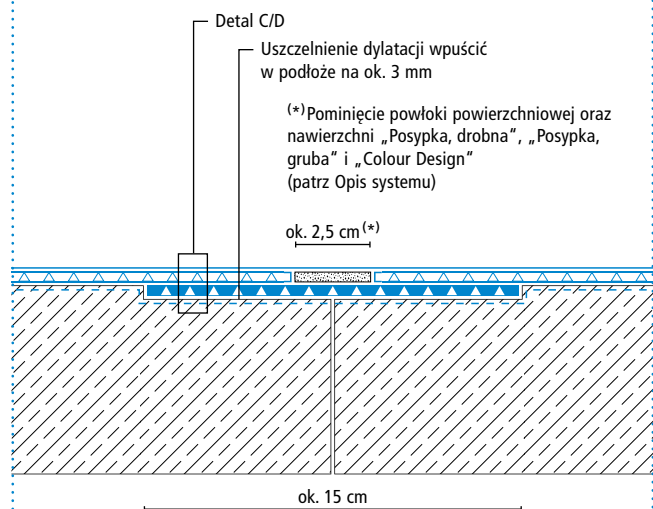
Rysunki systemu

Studzienka ściekowa



Rysunek nr: BFS-2305

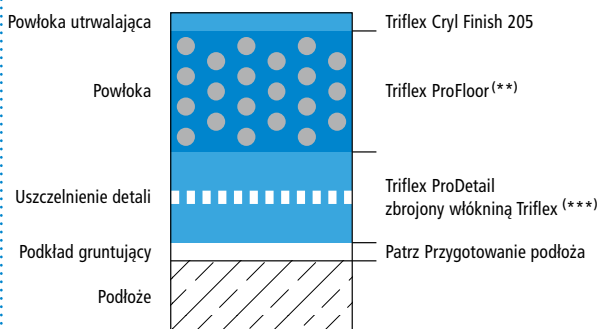
Dylatacja robocza



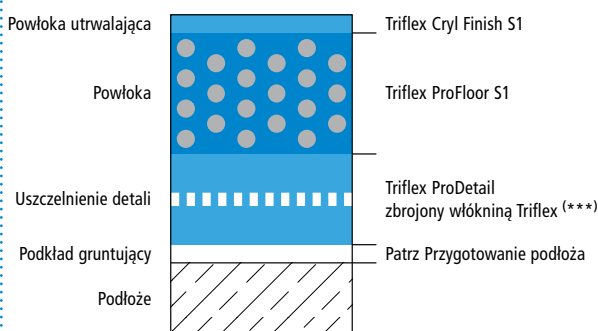
Rysunek nr: BFS-2308

Różnice wysokości na zakładkach włókny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.

Budowa systemu – Detal C



Budowa systemu, wersja S1 – Detal D

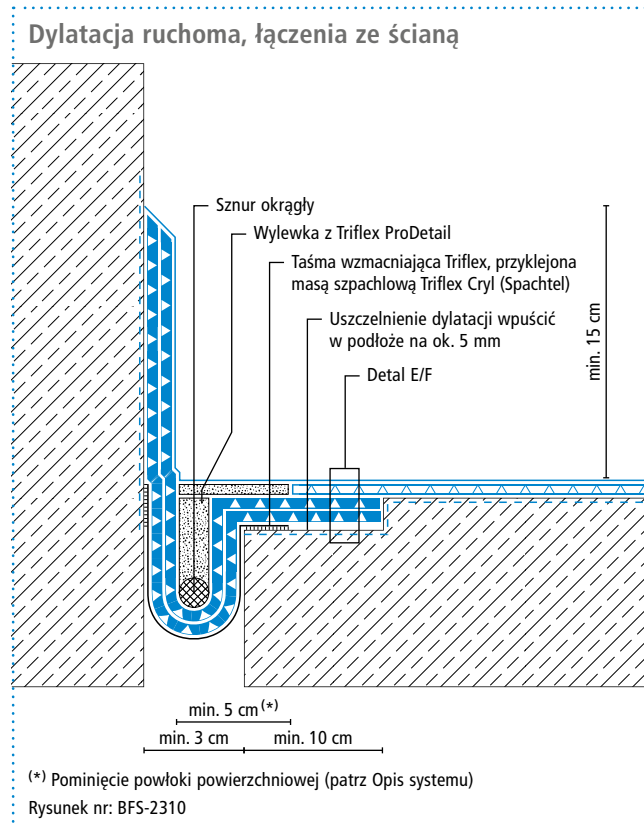
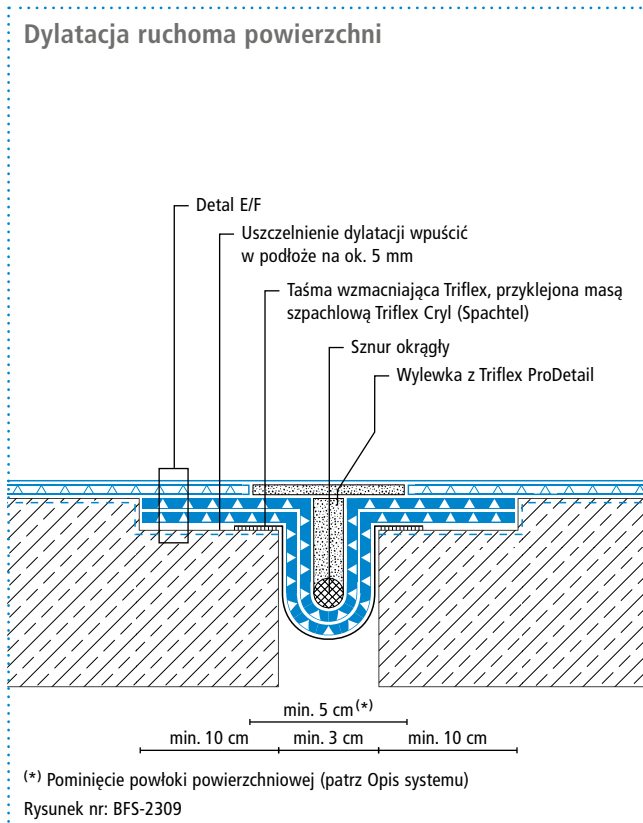


(**) Triflex ProFloor (3K) lub Triflex ProFloor RS 2K

(***) Włóknina Triflex lub włóknina Triflex PF



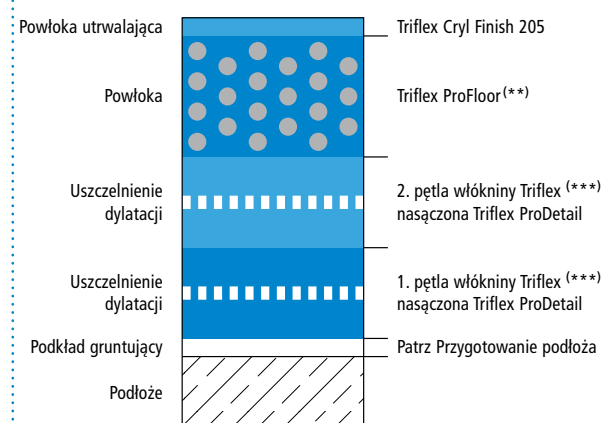
Rysunki systemu



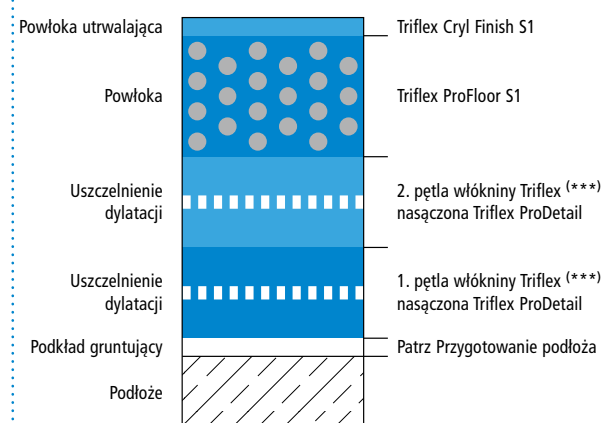


Rysunki systemu

Budowa systemu – Detal E



Budowa systemu, wersja S1 – Detal F



(**) Triflex ProFloor (3K) lub Triflex ProFloor RS 2K

(***) Włóknina Triflex lub włóknina Triflex PF

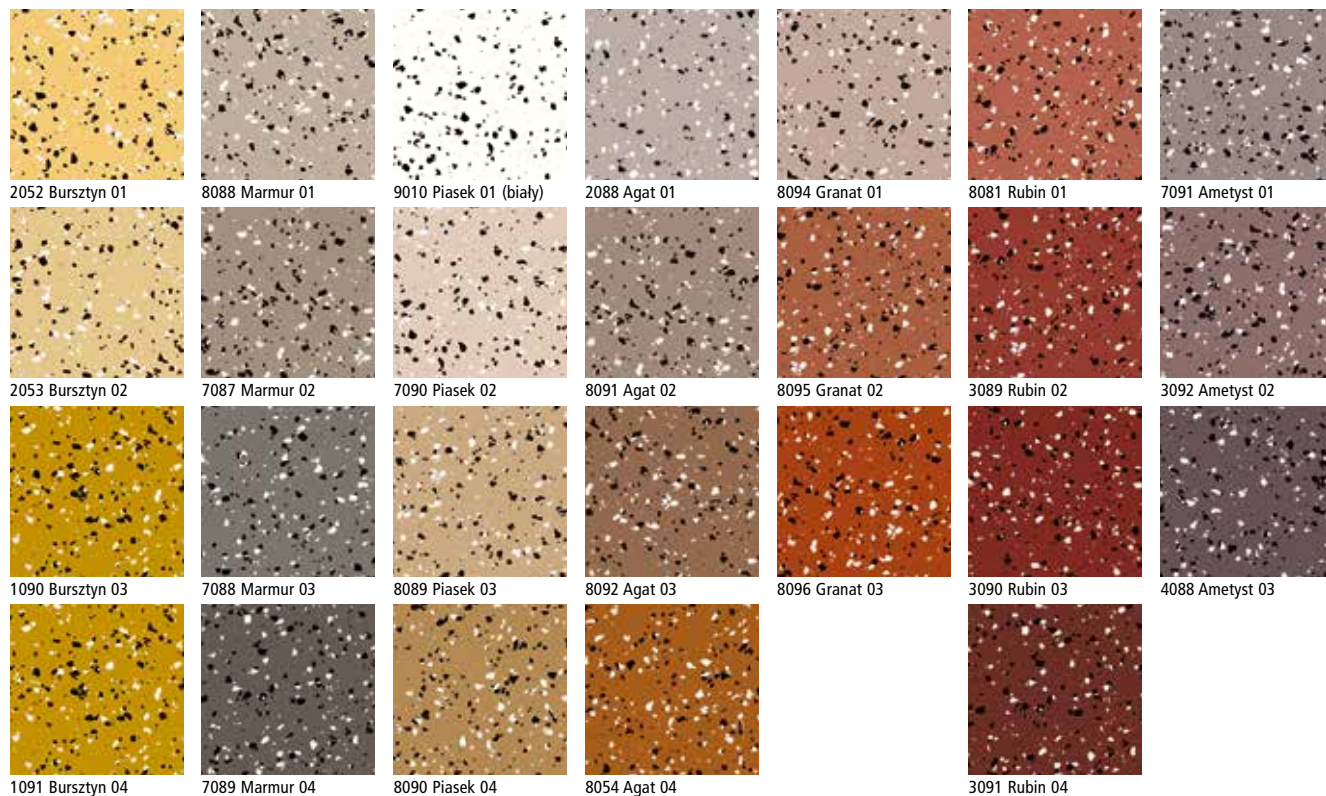


System powłokowy do balkonów

Triflex BFS

Wzornik kolorów

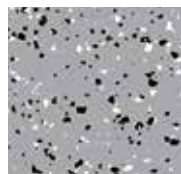
Nawierzchnia „Triflex Chips Design”



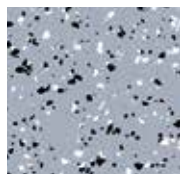


Wzornik kolorów

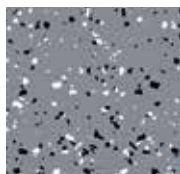
Nawierzchnia „Triflex Chips Design”



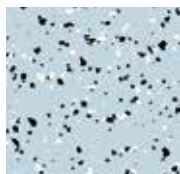
7040 Łupek 01



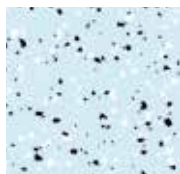
5088 Azuryt 01



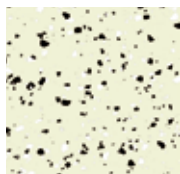
7092 Granit 01



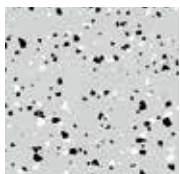
5091 Opal 01



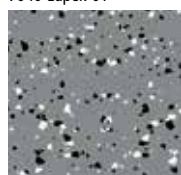
7096 Malachit 01



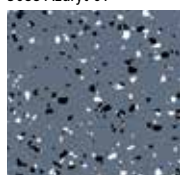
6088 Jadeit 01



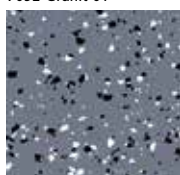
7035 Kwarc 01



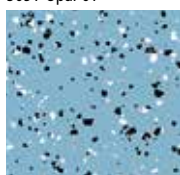
7037 Łupek 02



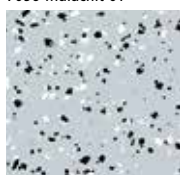
5089 Azuryt 02



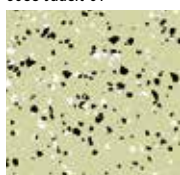
7093 Granit 02



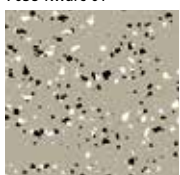
5092 Opal 02



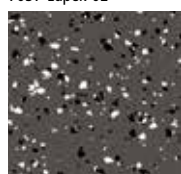
7097 Malachit 02



6089 Jadeit 02



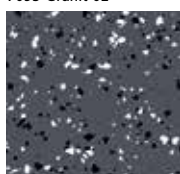
7032 Kwarc 02



7043 Łupek 03



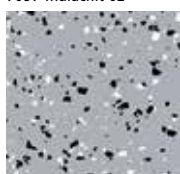
5090 Azuryt 03



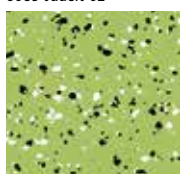
7094 Granit 03



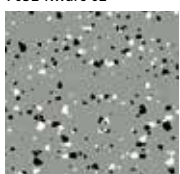
5081 Opal 03



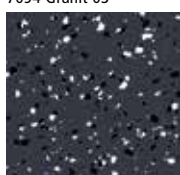
7098 Malachit 03



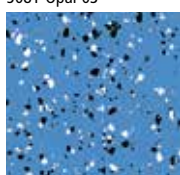
6090 Jadeit 03



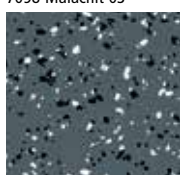
7030 Kwarc 03



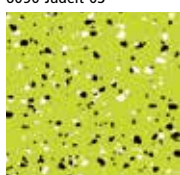
7095 Granit 04



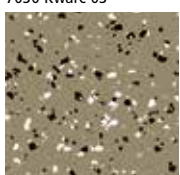
5094 Opal 04



7073 Malachit 04



6091 Jadeit 04



7034 Kwarc 04

Wskazówka:

Wszystkie warianty nawierzchni są przedstawione w skali 1 : 2.
Niewielkie odstępstwa niniejszego wzornika kolorów od kolorów rzeczywistych spowodowane są ograniczeniami technicznymi druku i materiału.

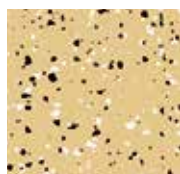


System powłokowy do balkonów

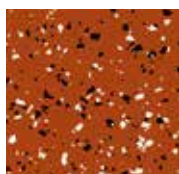
Triflex BFS

Wzornik kolorów

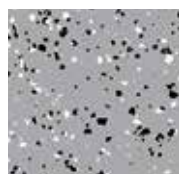
Nawierzchnia „Triflex Chips Design” – wersja S1 (trudnozapalna)



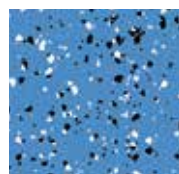
2053 Bursztyn 02



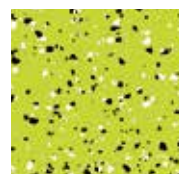
8096 Granat 03



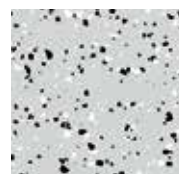
7040 Łupek 01



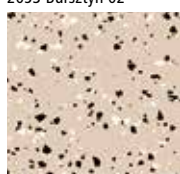
5094 Opal 04



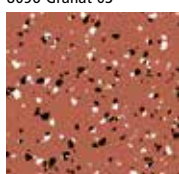
6091 Jadeit 04



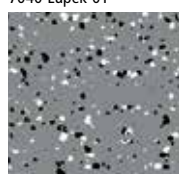
7035 Kwarc 01



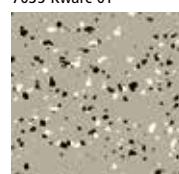
7090 Piasek 02



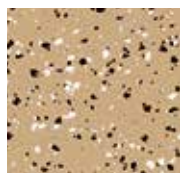
8081 Rubin 01



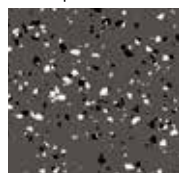
7037 Łupek 02



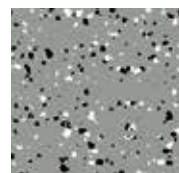
7032 Kwarc 02



8089 Piasek 03



7043 Łupek 03

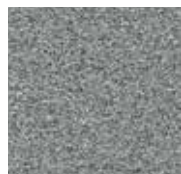


7030 Kwarc 03



Wzornik kolorów

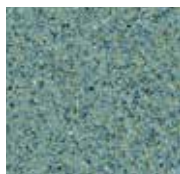
Nawierzchnia „Triflex Colour Design”



A719 Szary



A720 Niebieski



A721 Niebieskoszary



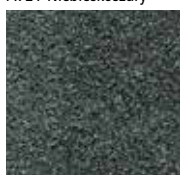
A722 Szarzielony



A724 Czerwono-
pomarańczowy



A727 Kremowy



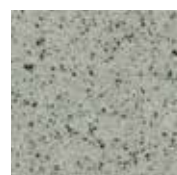
A728 Antracytowy



A729 Czerwona skała

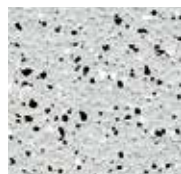


A730 Biały



A731 Jasnoszary

Nawierzchnia „Posypka, drobna”

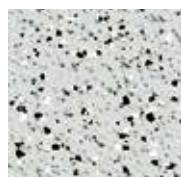


Posypka, drobna

Dodatkowe obsypanie powierzchni
piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo
zwiększa właściwości antypoślizgowe.

Dostępne kolory – patrz
„Triflex Chips Design”

Nawierzchnia „Posypka, gruba”



Posypka, gruba

Gruboziarnista posypka kwarcowa
polecana jest szczególnie do schodów
i pochyłych powierzchni.

Dostępne kolory – patrz
„Triflex Chips Design”

Wskazówka:

Wszystkie warianty nawierzchni są przedstawione w skali 1 : 2.
Niewielkie odstępstwa niniejszego wzornika kolorów od kolorów
rzeczywistych spowodowane są ograniczeniami technicznymi druku
i materiału.

International

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Niemcy
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Polska

Follmann Chemia Polska sp. z o.o.
ul. Stanisława Wyspiańskiego 43
60-751 Poznań
Fon +48 22 835 91 51
info@triflex.pl
www.triflex.pl

