

Rozwiązania w oparciu o H-PMMA

# Triflex Bridge Deck SC

## Charakterystyka produktu

### Możliwości zastosowań

Produkt Triflex Bridge Deck SC jest stosowany jako systemowo zweryfikowana masa do szpachlowania ubytków w systemie Bridge Deck zgodnie z TL/TP-BEL – EP. Może być stosowany w przypadku chropowatości powierzchni wynoszącej do 5 mm.

### Właściwości

Dwuskładnikowa, niepigmentowana, prefabrykowana masa do szpachlowania ubytków na bazie żywicy polimetakrylowej (PMMA). Triflex Bridge Deck SC charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiążąca
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Pozwala na szybkie obciążenie
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Domyślne proporcje mieszania 1 : 4
- Możliwość odejmowania porcji
- Możliwość stosowania przy wysokiej wilgotności względnej
- Kompatybilna z popularnymi zgrzewanymi pokryciami bitumicznymi w pasmach
- Odporny na wysoką temperaturę podczas układania z użyciem otwartego ognia
- Możliwość nakładania pokryw bitumicznych w pasmach już po 50 min
- Badanie podstawowe wg TL/TP BEL-EP (1999)  
Sprawozdanie z badań 190E-00031OR01-PB01 wydane przez KIWA Polymer-Institut

### Postać

Towar sprzedawany w wiaderkach

Lato	Zima	
25,00 kg	25,00 kg	Triflex Bridge Deck SC
0,50 kg	1,50 kg	Katalizator Triflex (5 x / 15 x 0,10 kg)
25,50 kg	26,50 kg	

### Kolory

Transparentny-żółtawy

### Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym i niez mieszanym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



### Informacja dotycząca obróbki

Obróbka Triflex Bridge Deck SC jest możliwa w temperaturach podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. Podczas aplikacji i utwardzania temperatura podłoża musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej +3 °C. Chronić przed oddziaływaniem kondensatu pary wodnej. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

### Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wyśrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie. Suchość należy sprawdzić zgodnie z ZTV-ING część 6, ogrzewając punktowo. Min. przyczepność do podłoża: 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Zastosowanie na asfalcie jest niedozwolone. W przypadku stosowania na zaprawach modyfikowanych tworzywem sztucznym należy skontrolować wzajemną kompatybilność materiałów.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury na powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

### Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmiszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 3 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać

# Triflex Bridge Deck SC



## Charakterystyka produktu

### Proporcje mieszania

W temperaturze wynoszącej:

Temperatura	Dodatek katalizatora
0 °C	6 %
8 °C	4 %
23 °C	2 %
35 °C	1 %

### Zużycie materiału

Szpachlowanie ubytków w betonie:

Przed naniesieniem produktu Triflex Bridge Deck SC (masa do szpachlowania ubytków) powierzchnię betonu należy zagruntować podkładem Triflex Bridge Deck Primer w ilości min. 0,50 kg/m<sup>2</sup>, posypywanie warstwy gruntującej nie jest w tym przypadku konieczne. Jeżeli chropowatość przygotowanego betonu wynosi  $\geq 1,5$  mm, należy go wyrównać za pomocą masy do szpachlowania ubytków Triflex Bridge Deck SC zgodnie z wytycznymi ZTV-ING. Powierzchnię masy do szpachlowania ubytków należy posypać suchym ogniowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,7–1,2 mm (maks. 0,80 kg/m<sup>2</sup>). Należy bezwzględnie unikać posypywania w nadmiernej ilości. Nieprzylegającą posypkę należy po utwardzeniu masy do szpachlowania ubytków usunąć. Zużycie masy do szpachlowania ubytków zależy od chropowatości powierzchni betonu. Powierzchnia betonu musi być sucha. Kontrolę suchości przeprowadza się przez punktowe ogrzewanie nagrzewnicą lub suszarką. Powierzchnia wilgotnego betonu przybiera przy tym znacznie jaśniejszy kolor. W takim przypadku nie wolno prowadzić prac.

### Żywotność mieszanki

Ok. 15 min. w temp. +20 °C

### Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 25 min. w temp. +20 °C  
 Możliwość chodzenia po powierzchni /  
 dalszej obróbki tym samym produktem po: ok. 45 min. w temp. +20 °C  
 Obciążalność po: ok. 50 min w temp. +20 °C

### Pozostałe wskazówki

Wskazówka dotycząca układania pokryć bitumicznych w pasmach z dopuszczeniem BAST. Podczas układania pokryć bitumicznych w pasmach należy zwrócić uwagę, aby płomień palnika był skierowany również na powierzchnię żywicy PMMA. Ogrzewanie tylko spodniej strony pasma nie jest wystarczające dla uzyskania połączenia pomiędzy pokryciem bitumicznym a powierzchnią PMMA.

### Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

### Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

### Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

### Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.