

Profil krawędziowy

Profil końcowy balkonowy Triflex P 250



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

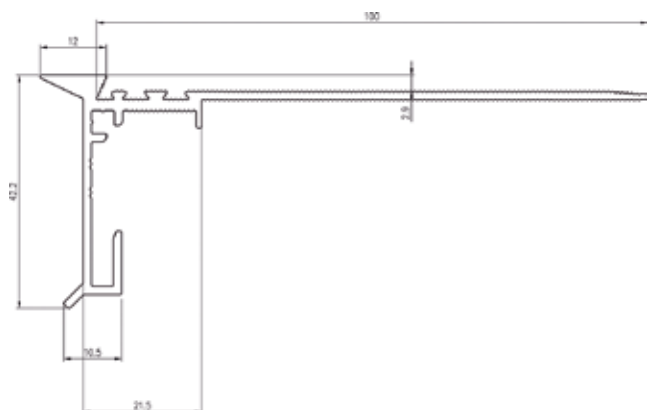
Profil końcowy balkonowy Triflex P 250 może być stosowany jako profil krawędziowy z systemami Triflex BTS-P, Triflex BFS i Triflex BWS.

Właściwości

Profil końcowy balkonowy Triflex P 250 jest profilem aluminiowym malowanym proszkowo, zapewniającym czyste wykończenie krawędzi i swobodne odprowadzanie wody.

Postać

Wymiary, patrz rysunek szczegółowy:



Długość profilu 250 cm

Akcesoria: łącznik stykowy, narożnik wewnętrzny 90°, narożnik zewnętrzny 90°, trzpień mocujący



Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Kolory

Metaliczny antracyt, malowanie proszkowe

Warunki obróbki

Docięty do długości profil końcowy balkonowy Triflex P 250 należy odtłuścić od spodu środkiem czyszczącym Triflex, zmatowić, a następnie ułożyć i przykleić do podłoża za pomocą masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel). Po związaniu masy szpachlowej należy upewnić się, że widoczne elementy lakierowanego proszkowo profilu są zamaskowane taśmą maskującą w celu ochrony przed zabrudzeniem i uszkodzeniem.

Leżące ramię profilu należy pokryć na całej długości 20 cm pasmem uszczelnienia z Triflex ProDetail oraz włókniną Triflex. Należy przy tym dosunąć włókninę Triflex do przedniej krawędzi profilu. Dalsza aplikacja odbywa się zgodnie z zaleceniami dla stosowanego systemu Triflex.

Styki profili połączyć za pomocą łączników stykowych. Na każde połączenie przypada jeden łącznik stykowy. W celu optymalnego wyrównania profile są łączone za pomocą trzpienia montażowego. Styków nie wolno łączyć na styk, lecz należy je wykonać z dylatacją o szerokości od 3 do 4 mm.