

Informator projektowy
System uszczelniający do balkonów ze żwirem marmurowym

Triflex Stone Design



System uszczelniający do balkonów ze żwirem marmurowym

Triflex Stone Design



Możliwości zastosowań



Wysokiej jakości nawierzchnia na balkony i tarasy

Triflex Stone Design to pośliskiwa mieszanka naturalnego żwiru marmurowego lub gysu granitowego oraz odpornej na promieniowanie UV żywicy poliuretanowej. Ten wysokiej jakości materiał nawierzchniowy pozwala na szybkie i nieskomplikowane nanoszenie na uszczelnienia Triflex. Oprócz długotrwałej ochrony substancji budowlanej przed wodą i wilgocią charakteryzuje się on również znakomitą wytrzymałością.

Żwir marmurowy lub grys granitowy umożliwia wykańczanie balkonów i tarasów w wyjątkowy i urozmaicony sposób – pozwala na to szeroka paleta naturalnych kolorów. Charakterystyczna mieszanka różnokolorowych kamieni nadaje nawierzchni efektowny wygląd, indywidualnie dopasowany do stylu mieszkania lub budynku.

Triflex Stone Design przeznaczony jest do stosowania nad pomieszczeniami użytkowymi i na powierzchniach o wysokich wymaganiach odnośnie estetyki oraz charakteryzuje się wysoką trwałością mechaniczną. W połączeniu z materiałem uszczelniającym Triflex ProTerra, zbrojonym całościowo włókniną, zapewnia długotrwałą ochronę budynku.



Najważniejsze zalety systemu

Długotrwały połysk bez żółknięcia

Tym, co w decydujący sposób odróżnia produkt Triflex Stone Design od innych okładzin kamiennych, mających skłonność do szarzenia i żółknięcia, jest zastosowana w nim innowacyjna żywica poliuretanowa utwardzana pod wpływem wilgoci. Jej dodatek sprawia, że nawierzchnia jest odporna na promieniowanie UV, wytrzymała i mrozoodporna. Kolejną zaletą płynnego tworzywa sztucznego Triflex jest szybka i nieskomplikowana obróbka. Nawierzchnia jest odporna na deszcz już po 2 godzinach!

Brak zastoju wody i kałuż

Nawierzchnia ze żwiru marmurowego lub gysu granitowego zapewnia doskonały drenaż. Woda deszczowa zostaje natychmiast odprowadzona przez warstwę żwiru, dzięki czemu na powierzchni balkonu czy tarasu nie powstają kałuże ani zastoje wody. Ochronę substancji budowlanej zapewnia naniesiony pod spodem system uszczelniający Triflex. Triflex Stone Design łączy w ten sposób funkcjonalność i atrakcyjny wygląd.

Szybka obróbka

Wykwalifikowani wykonawcy gwarantują wysoką jakość obróbki systemów Triflex. Ze względu na szybkie i łatwe zastosowanie możliwe jest wykonanie nawierzchni Triflex Stone Design w bardzo krótkim czasie. Już po 36 godzinach można cieszyć się z nowej, dekoracyjnej i wytrzymałej nawierzchni balkonu lub tarasu.

System uszczelniający do balkonów ze żwirem marmurowym

Triflex Stone Design



A tak to się robi ...



1. Zagruntować łączenie ze ścianą i całą powierzchnię.



2. Przygotować wykroje z włókniny Triflex.



3. Najpierw uszczelnić detale za pomocą Triflex ProDetail.



4. Przyłożyć włókninę Triflex całą powierzchnią, usuwając pęcherzyki powietrza.



5. Nanieść drugą warstwę Triflex ProDetail.



6. Detale zostały skutecznie uszczelnione.



7. Pokryć powierzchnię grubą warstwą Triflex ProTerra.



8. Przyłożyć włókninę Triflex całą powierzchnią, usuwając pęcherzyki powietrza.



9. Nanieść drugą warstwę Triflex ProTerra.



10. Przykleić szyny profilowe masą szpachlową Triflex Cryl (Spachtel).



11. Położyć powłokę utrwalającą Triflex Cryl Finish 205 i obsypać piaskiem kwarcowym.



12. Zmieszać Triflex Stone Design S i Triflex Stone Design R 1K.



13. W pierwszej kolejności wykonać krawędzie, a następnie pokryć powierzchnię.



14. Zagęścić przy użyciu kielni weneckiej i wygładzić za pomocą pacy do wygładzania.



15. Nawierzchnia z Triflex Stone Design jest gotowa.



Pasujące do siebie elementy systemu

Wszystkie produkty Triflex wchodzące w skład opisanego systemu zostały do siebie dostosowane na podstawie badań laboratoryjnych i testów użytkowych, jak również naszych wieloletnich doświadczeń. Nasze standardy jakościowe gwarantują osiągnięcie optymalnych wyników zarówno podczas nanoszenia, jak i użytkowania gotowej powierzchni.



System uszczelniający do balkonów ze żwirem marmurowym

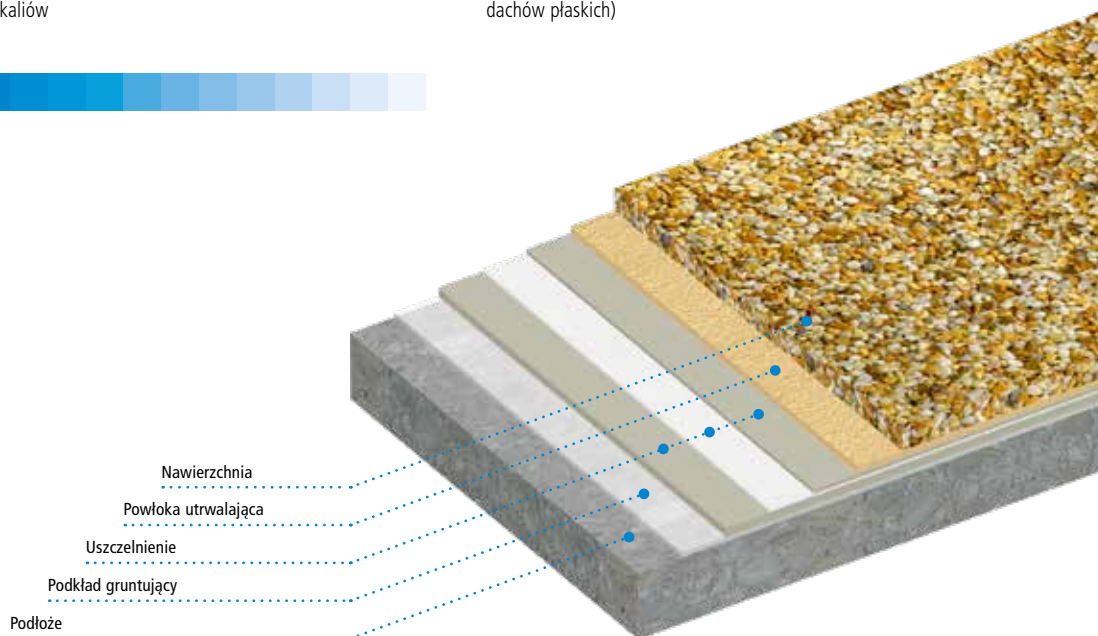
Triflex Stone Design

Opis systemu

Właściwości

- Nawierzchnia ze żwiru marmurowego lub gysu granitowego na balkony i tarasy
- Sprawdzone, zbrojone całopowierzchniowo uszczelnienie na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA)
- Odporny na obciążenia mechaniczne
- Bezspoinowy
- Pokrywa dylatacje
- Przywiera całą powierzchnią
- Elastyczny
- Dynamicznie zabezpiecza pęknięcia
- Aplikowany na zimno
- Odporny na działanie alkaliów
- Odporny na hydrolizę
- Szybkowiązący
- Paroprzepuszczalny
- Odporny na działanie substancji chemicznych
- Odporny na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd.)
- Pozwala na dowolne dostosowanie nawierzchni w zależności od potrzeb
- Europejska Aprobata Techniczna (ETA) z oznaczeniem CE w najwyższych kategoriach użytkowania (W3, M i S, od P1 do P4, od S1 do S4, TL4, TH4)
- Zgodny z normą DIN 18531 oraz normą branżową w zakresie uszczelnień wydaną przez Centralny Związek Dekarstwa Niemieckiego (dyrektywa w sprawie dachów płaskich)

Budowa systemu



Elementy systemu

Podkład gruntujący

Podkład gruntujący Triflex zapewniający izolację podłoża oraz jego przyczepność. (o ile wymagany, patrz tabela „Przygotowanie podłoża”)

Uszczelnienie

Membrana uszczelniająca Triflex ProTerra, zbrojona całopowierzchniowo stabilną włókniną poliestrową Triflex.

Powłoka utrwalająca

Triflex Cryl Finish 205 z posypką kwarcową do ochrony uszczelnienia.

Nawierzchnia

Triflex Stone Design, dekoracyjny i odporny na zużycie materiał nawierzchniowy ze żwiru marmurowego lub gysu granitowego.

Podłoże

Przystosowanie podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu. Podłoże powinno być czyste, suche i wolne od resztek cementu, pyłu, oleju lub smaru oraz wszelkich innych zanieczyszczeń osłabiających jego przyczepność.

Ważna informacja:

Należy bezwzględnie unikać długotrwałych zastoju wody na uszczelnieniu. Z tego względu należy koniecznie uwzględnić dostateczny spadek.

Wilgotność: Podczas wykonywania prac wilgotność podłoża nie może przekraczać 6 % wag. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania podłoża od spodu wskutek panujących warunków budowlanych.

Punkt rosy: Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco.

Twardość: W zależności od obiektu, podłoża mineralne powinny osiągnąć wymaganą twardość, zazwyczaj ma to miejsce po upływie 28 dni.

Przyczepność: Na przygotowanych podłożach testowych system musi wykazywać następującą powierzchniową wytrzymałość na rozciąganie: Beton: średnio min. 1,5 N/mm², jednostkowo nie mniej niż 1,0 N/mm². Jastrych: średnio min. 1,0 N/mm², jednostkowo nie mniej niż 0,7 N/mm².

Triflex Stone Design



Opis systemu

Przygotowanie podłoża

Podłoże	Sposób przygotowania	Podkład gruntujący
Aluminium	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex	Triflex Metal Primer ⁽¹⁾
Asfalt	Wyszlifować	Triflex Cryl Primer 222
Beton	Wyszlifować	Triflex Cryl Primer 276
Beton lekki	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Cryl Primer 276
Cynk	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex	Triflex Metal Primer ⁽¹⁾
Drewno	Usunąć powłoki malarskie	Triflex Cryl Primer 276
Elementy kształtowe z PVC, twarde	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex, zmatowić powierzchnię	Bez podkładu gruntującego
Jastrych	Wyszlifować	Triflex Cryl Primer 276
Materiał powłokowy PU	Zmatowić, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Miedź	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex	Triflex Metal Primer ⁽¹⁾
Płytki	Usunąć mechanicznie glazurę	Triflex Cryl Primer 276
Powłoki malarskie	Wyszlifować, całkowicie usunąć	Patrz „Podłoże”
Powłoki z żywic epoksydowych	Zmatowić, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Stal szlachetna	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex	Triflex Metal Primer ⁽¹⁾
Stal, ocynkowana	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex	Triflex Metal Primer ⁽¹⁾
Szkło	Oczyszczyć środkiem czyszczącym do szkła Triflex, próba przyczepności	Triflex Glas Primer
Tynk/mur	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Cryl Primer 276
Wielowarstwowe systemy termoizolacyjne	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Pox R 100
Zaprawa murarska, modyf. tworzywem sztucznym	Wyszlifować, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Triflex Pox R 100

⁽¹⁾ Alternatywnie do gruntowania: Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex i zmatowić powierzchnię. Na życzenie udzielimy informacji o innych rodzajach podłoża (technik@triflex.de).

Ważna informacja:

Przyczepność do podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu!

Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 222

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,40 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Triflex Cryl Primer 276

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,40 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Triflex Glas Primer

Wetrzeć równomiernie za pomocą ścierki GP.

Zużycie: ok. 50 ml/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 15 min do maks. 3 godz.

Triflex Metal Primer

Nanieść cienką warstwę za pomocą wałka o krótkim włosiu (np. wałka MP) lub alternatywnie rozpylić cienką warstwę przy użyciu puszkii z rozpylaczem.

Zużycie: ok. 80 ml/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 30 min do maks. 60 min.

Triflex Pox R 100

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex.

Świeży podkład gruntujący obsypać w nadmiarze piaskiem kwarcowym.

Zużycie Triflex Pox R 100 min. 0,30 kg/m²,

Zużycie piasku kwarcowego 0,2–0,6 mm min. 2,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 12 godz.

Zaprawa naprawcza

Triflex Cryl Level 215+

Zaprawa do wykonywania spadków jastrychowych za pomocą warstw o grubości od 10 mm do 50 mm.

Zużycie przy minimalnej grubości warstwy 10 mm: ok. 22 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Szczeliny powstałe wskutek przerw w pracy lub podziału powierzchni należy wykonać jako przerwy robocze.

Triflex Cryl RS 240

Zaprawa do napraw podłoży mineralnych o chropowatości R_t > 10 mm.

Zużycie min. 2,20 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Do wypełniania pęknięć skurczowych, niewielkich ubytków oraz wyrównywania nierówności na zakładkach włókniny.

Zużycie ok. 1,40 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Triflex ProFloor

Masa szpachlowa niwelująca do napraw podłoży mineralnych, z domieszką do 10,00 kg piasku kwarcowego 0,2–0,6 mm⁽¹⁾ na 33,00 kg Triflex ProFloor (3K) wzgl.

4,50 kg piasku kwarcowego 0,2–0,6 mm⁽¹⁾ na 15,00 kg Triflex ProFloor RS 2K

Zużycie min. 2,00 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

⁽¹⁾ Uziarnienie piasku kwarcowego musi zostać w razie potrzeby dopasowane na miejscu.

Triflex Stone Design



Opis systemu

Uszczelnienie detali

Wszystkie łączenia i krawędzie zewnętrzne oraz inne uszczelnienia detali muszą zostać wykonane za pomocą Triflex ProDetail przed położeniem uszczelnienia na całą powierzchnię.

Czynności należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

1. Triflex ProDetail

Nanieść równomiernie za pomocą wałka do grzejników.
Zużycie min. 2,00 kg/m².

2. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF*

Przyłożyć wykroje, usuwając pęcherzyki powietrza.
Paski włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.
Zużycie min. 1,00 kg/m².

Całkowite zużycie Triflex ProDetail min. 3,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Wymiary: patrz Rysunki systemu Triflex Stone Design.

Uszczelnienie dylatacji

Wszystkie dylatacje muszą zostać wykonane za pomocą Triflex ProDetail przed położeniem uszczelnienia na całą powierzchnię.

Aby uniknąć nierównych krawędzi, uszczelnienia dylatacji powinny być zawsze wpuszczane do podłoża (patrz Rysunki systemu).

Dylatacja robocza:

Czynności należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

1. Triflex ProDetail

Nanieść równomiernie za pomocą wałka do grzejników na obszarze o szerokości 16 cm.
Zużycie min. 0,30 kg/m.

2. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Przyłożyć pas o szerokości 15 cm, usuwając pęcherzyki powietrza.
Końce włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.
Zużycie min. 0,30 kg/m.

Całkowite zużycie Triflex ProDetail min. 0,60 kg/m.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Wymiary: patrz Rysunki systemu Triflex Stone Design.

Dylatacja ruchoma:

1. Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Nanieść w miejscu przyklejenia taśmy wzmacniającej Triflex po obu stronach dylatacji na szerokości ok. 4 cm.

2. Taśma wzmacniająca Triflex

Złożyć w pętlę i włożyć do dylatacji.
Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

3. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Dwa pasy nasączone Triflex ProDetail o szerokości min. 26 cm złożyc w podwójną pętlę i włożyć, usuwając pęcherzyki powietrza. Szerokość włókniny jest zależna od wymiarów dylatacji.
Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

4. Sznur okrągły z PE

Umieścić w dylatacji.

5. Triflex ProDetail

Zalać dylatację do wysokości pozostałej powierzchni.

Całkowite zużycie Triflex ProDetail min. 1,20 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Wymiary: patrz Rysunki systemu Triflex Stone Design.

Ważna informacja:

- Podczas nanoszenia uszczelnienia powierzchniowego oraz powłoki utrwalającej, obszar min. 5 cm wokół dylatacji ruchomej należy zabezpieczyć taśmą samoprzylepną. Po położeniu powłoki utrwalającej na powierzchnię, nałożyć na dylatację Triflex ProDetail do wysokości pozostałej powierzchni.
- Nawierzchnia Triflex Stone Design musi zostać podzielona dylatacją ruchomą na powierzchnie ponad 30 m². W tym celu można użyć na przykład profilu Schlüter DILEX-BWB 60, bądź zestawić z sobą dwa profile Schlüter Schiene Basic.

Uszczelnienie powierzchni

Czynności należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

1. Triflex ProTerra

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex.
Zużycie min. 2,00 kg/m².

2. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Włożyć włókninę, usuwając pęcherzyki powietrza. Pasma włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

3. Triflex ProTerra

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny.
Zużycie min. 1,00 kg/m².

Całkowite zużycie Triflex ProTerra: min. 3,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Ważna informacja:

Podczas nanoszenia uszczelnienia powierzchniowego, obszar min. 5 cm wokół dylatacji ruchomej należy zabezpieczyć taśmą samoprzylepną.

* ew. elementy kształtowe z włókniny Triflex.

Triflex Stone Design



Opis systemu

Powłoka utrwalająca

Wszystkie pionowe łączenia oraz krawędzie zewnętrzne, jak również uszczelnienia detali, należy wykonać przed utwaleniem powierzchni za pomocą tiksotropowego produktu Triflex Cryl Finish 205.

Tiksotropię uzyskuje się poprzez dodanie na miejscu 1 % wag. zagęszczacza Triflex w płynie.

Ważna informacja:

Jeżeli krawędzie są wykonywane przy użyciu produktu Triflex Stone Design, świeża powłoka utrwalająca Triflex Cryl Finish 205 zostaje podobnie jak powierzchnia obsypana piaskiem kwarcowym.

1. Triflex Cryl Finish 205

Nanieść równomiernie za pomocą wałka wykończeniowego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,50 kg/m².

2. Piasek kwarcowy, uziarnienie 0,2–0,6 mm

Obsypać świeżą powłokę utrwalającą. Po utwardzeniu powłoki utrwalającej odkurzyć nadmiar.

Zużycie: ok. 1,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 2 godz.

Ważna informacja:

Podczas nanoszenia powłoki utrwalającej, obszar min. 5 cm wokół dylatacji ruchomej należy zabezpieczyć taśmą samoprzylepną. Po utwardzeniu powłoki utrwalającej, nałożyć na dylatację Triflex ProDetail do wysokości pozostałej powierzchni.

Zalecenie:

Triflex Cryl Finish 205 należy dopasować kolorystycznie do odcienia nawierzchni z Triflex Stone Design. W celu indywidualnego dopasowania możliwe są również inne kombinacje kolorów.

Triflex Stone Design	Triflex Cryl Finish 205
Kolor Triflex Stone Design S	Powłoka utrwalająca jako kolor podłoża
S100 Giallo Sienna	2053 Bursztyn 02
S200 Breccia Pernice	2053 Bursztyn 02
S300 Rosso Verona	8054 Agat 04
S700 Bardiglio	7035 Kwarc 01
S800 Marrone	3091 Rubin 04
S900 Ice Blue A	7037 Łupek 02
GS153 Toskana	2053 Bursztyn 02
GS753 Island	7043 Łupek 03
GS853 Bretagne	3091 Rubin 04

Nawierzchnia

Nawierzchnia Triflex Stone Design jest wykonywana przy użyciu żywicy Triflex Stone Design R 1K oraz dwóch dodatków uszlachetniających Triflex Stone Design S o klasie antypoślizgowości R 10:

Typ A: Żwir marmurowy o uziarnieniu 1–4 mm

Typ C: Grys granitowy o uziarnieniu 2–4 mm

* ew. elementy kształtowe z włókniny Triflex.

Produkty Triflex Stone Design R 1K (żywica) oraz Triflex Stone Design S (dodatek uszlachetniający) zmieszać równomiernie w proporcji 1,3:25 dla powierzchni oraz 1,3:12,5 dla krawędzi w celu otrzymania materiału powłokowego Triflex Stone Design. Odpowiednie mieszadło ręczne: np. Collomix Xo 55 R lub mieszalnik o przymusowym mieszanii zarobu.

Opcjonalnie, dodatek uszlachetniający może zostać wymieszany z luminescencyjnym kruszywem Triflex Stone Design Galaxy w ilości ok. 3 % wag.

Zużycie:

Triflex Stone Design R 1K	ok. 0,80 kg/m ²
Triflex Stone Design S	ok. 14,40 kg/m ²
Triflex Stone Design Galaxy	ok. 0,40 kg/m ²

Zużycie może się różnić w zależności od zagęszczenia. Dlatego należy zaplanować do 10 % więcej materiału.

Ważna informacja:

Triflex Stone Design S to produkt naturalny, którego kolor i uziarnienie mogą się zmieniać. W przypadku większych powierzchni zaleca się przemieszać Triflex Stone Design S.

Na życzenie, wszystkie pionowe łączenia i krawędzie zewnętrzne oraz detale mogą zostać podobnie jak powierzchnia wykonane z materiału Triflex Stone Design zamiast zastosowania wyłącznie powłoki utrwalającej. Krawędzie należy wykonać przed nałożeniem powłoki na powierzchnię.

Krawędzie z tiksotropowego materiału Triflex Stone Design R 1K:

Czynności należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

1. Triflex Stone Design R 1K

Na wszystkie detale nanieść żywicę z dodatkiem 10% wag. Triflex Thixo SD.

2. Triflex Stone Design

Uzyskać tiksotropię żywicy przy użyciu 10 % wag. Triflex Thixo SD, a następnie wmeszać dodatek uszlachetniający, aby otrzymać gotowy do użycia materiał powłokowy. Zaciągnąć mieszankę na krawędź za pomocą pacy do wygładzania.

Alternatywnie można wykonać krawędzie przy użyciu wstępnie przygotowanych elementów kształtowych:

1. Szalunek

Wykonać z drewna lub blachy na folii PE.

2. Triflex ProMesh

Alternatywnie ułożyć w szalunku zespolony system termoizolacyjny.

3. Triflex Stone Design

Równomiernie rozłożyć mieszankę w szalunku pacą do wygładzania, wyjąć po ok. 3 godzinach.

4. Element kształtowy

Dociąć na długość na miejscu.

5. Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Nanieść na krawędź i przykleić elementy kształtowe Triflex Stone Design.

Nałożenie powłoki na powierzchnię:

Triflex Stone Design

Równomiernie nanieść gotowy do użycia materiał powłokowy za pomocą pacy do wygładzania i zagęścić przy użyciu kielni weneckiej.

Zużycie: patrz powyżej.

Możliwość chodzenia po ok. 18 godz.

Odporność po ok. 36 godz.



System uszczelniający do balkonów ze żwirem marmurowym

Triflex Stone Design

Opis systemu

Podział powierzchni:

Poszczególne powierzchnie należy zawsze oddzielać od siebie szynami lub listwami. Powierzchnie powyżej 30 m² muszą zostać rozdzielone dylatacją ruchomą.

Ważna informacja:

Podczas pracy z listwami profilowymi (np. Schlüter Schiene Basic lub DILEX-BWB) wysokość ramienia profilu musi odpowiadać typowi uziarnienia Triflex Stone Design. Triflex Stone Design Typ A + Typ C = wysokość ramienia 8 mm. Listwy przyklejane są za pomocą masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel) do uszczelnienia powierzchni.

Zakończenie przy krawędzi czołowej:

Do odprowadzania wody poprzez krawędź czołową przeznaczony jest balkonowy profil końcowy Triflex Stone Design. Ułatwia on odprowadzanie wody z okładziny kamiennej. Profil końcowy przyklejany jest za pomocą masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel) do zagruntowanego podłoża. Za pomocą masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel) można również przymocować łącznik.

Ważna informacja:

Przed aplikacją materiału nawierzchniowego Triflex Stone Design należy zasłonić od zewnątrz otwory drenażowe profilu końcowego za pomocą taśmy budowlanej Triflex.

Przerwy robocze

Uszczelnienie:

W przypadku przerw w pracy dłuższych niż 12 godzin oraz zanieczyszczenia wskutek deszczu należy odnowić łączenia środkiem czyszczącym Triflex. Czas odparowywania wynosi min. 20 minut. Łączenia z innymi uszczelnieniami powierzchniowymi muszą być wykonane z użyciem włókniny Triflex i zachodzić na sąsiednie materiały na co najmniej 10 cm. Dotyczy to również połączeń i krawędzi zewnętrznych oraz uszczelnień detali wykonywanych za pomocą Triflex ProDetail.

Materiał nawierzchniowy:

W przypadku konieczności przerwania aplikacji Triflex Stone Design lub przerw wynikających z zakończenia dnia pracy, należy wykonać wymieszany, świeżym materiałem Stone Design możliwe równe zakończenie za pomocą pacy do wygładzania lub odpowiedniej szyny. Następnie można zacząć pracę na kolejnym odcinku. Nie można wykluczyć, że poszczególne odcinki będą później widoczne! Poszczególne odcinki można wcześniej ograniczyć np. za pomocą odpowiedniego profilu (np. szyny Schlüter Schiene Basic).

Elementy systemu

Informacje o możliwościach zastosowania, warunkach obróbki oraz sposobie mieszania znajdują Państwo w charakterystykach produktów (w razie zainteresowania prosimy o kontakt):

Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Profil końcowy balkonowy Triflex Stone Design

Środek czyszczący Triflex

Taśma wzmacniająca Triflex

Triflex Cryl Finish 205

Triflex Cryl Level 215+

Triflex Cryl Primer 222

Triflex Cryl Primer 276

Triflex Cryl RS 240

Triflex Glas Primer

Triflex Metal Primer

Triflex Pox R 100

Triflex ProDetail

Triflex ProMesh

Triflex ProTerra

Triflex Stone Design Galaxy

Triflex Stone Design R 1K

Triflex Stone Design S

Triflex Thixo SD

Włóknina Triflex

Włóknina Triflex PF

Standardy jakości

Wszystkie produkty Triflex wytwarzane są zgodnie z standardami określonymi w normie ISO 9001. Celem zagwarantowania odpowiedniej jakości wykonania, produkty Triflex stosowane są wyłącznie przez specjalnie przeszkolone przedsiębiorstwa specjalistyczne.

Spadzistość / równość

Przed rozpoczęciem prac oraz podczas obróbki należy skontrolować podłoże pod kątem odpowiedniej spadzistości oraz równości.

Celem odprowadzenia wody deszczowej oraz ochrony przed powstawaniem kałuż, w przypadku balkonów zalecamy wykonanie spadku o nachyleniu min. 1,5% zg. z DIN 18531-5, a w przypadku dachów użytkowych spadku o nachyleniu min. 2,0% zg. z DIN 18531-1 oraz normą branżową w zakresie uszczelnień. Podczas prac należy uwzględnić konieczność ewentualnych poprawek.

Pinholes

Pory powietrzne w betonie lub jastrychu są przyczyną powstania tzw. „pinholes”. Mechaniczne przygotowanie podłoża powoduje powierzchniowe otwarcie porów powietrznych. Powłoka położona w kolejnej warstwie zamyka dostęp do porów. Ograniczenie powietrza w porach przez temperaturę reakcji i otoczenia prowadzi do zwiększenia objętości i ciśnienia. Powietrze wydostaje się przez powłokę na powierzchnię. Proces ten ma charakter czysto fizyczny i nie jest inicjowany przez sam materiał powłokowy. Celem uniknięcia „pinholes” w powłoce zalecana jest obróbka przy obniżającej się temperaturze.

Tolerancje wymiarów

Podczas prac należy przestrzegać dopuszczalnych tolerancji w budownictwie nadziemnym (DIN 18202, tab. 3, wiersz 4).

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa / BHP

Przed użyciem produktów należy zapoznać się z kartami charakterystyki.

Dane dotyczące zużycia / czasów oczekiwania

Dane dotyczące zużycia odnoszą się wyłącznie do gładkich, równych powierzchni o chropowatości maks. R_t = 0,5 mm. Należy dodatkowo uwzględnić ewentualne nierówności oraz chropowatość i porowatość podłoża.

Dane dotyczące czasu odparowywania i oczekiwania dotyczą prac wykonywanych przy temperaturze podłoża i otoczenia +20 °C.

Informacje dotyczące narzędzi

Narzędzia Triflex wymienione w opisie systemu służą jako wytyczne do fachowego wykonania poszczególnych warstw funkcjonalnych z użyciem odpowiedniej ilości materiału. Stosowanie narzędzi Triflex nie jest obowiązkowe, o ile zapewniona jest prawidłowa aplikacja produktów Triflex.

System uszczelniający do balkonów ze żwirem marmurowym

Triflex Stone Design



Opis systemu

Podstawowe informacje

Źródło podstawowej wiedzy o produktach Triflex stanowią opisy systemów, rysunki oraz charakterystyki produktów, których należy bezwzględnie przestrzegać podczas planowania i wykonywania prac budowlanych. Nieprzestrzeganie zaleceń dokumentacji technicznej firmy Triflex GmbH & Co. KG obowiązującej w momencie wykonywania prac może skutkować utratą świadczeń gwarancyjnych. Wszelkie zmiany podyktowane warunkowaniami miejscowymi w obiekcie wymagają uzyskania pisemnej zgody firmy Triflex.

Wszystkie dane opierają się na ogólnych przepisach, dyrektywach i innych normach branżowych. Należy ponadto uwzględnić przepisy miejscowe obowiązujące w danym kraju.

Ponieważ warunki brzegowe mogą się różnić w zależności od obiektu, personel dokonujący obróbki powinien przeprowadzić kontrolę przydatności, np. danego podłoża.

Produktów Triflex nie wolno mieszać z wyrobami innych producentów. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach Triflex podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Materiały ofertowe

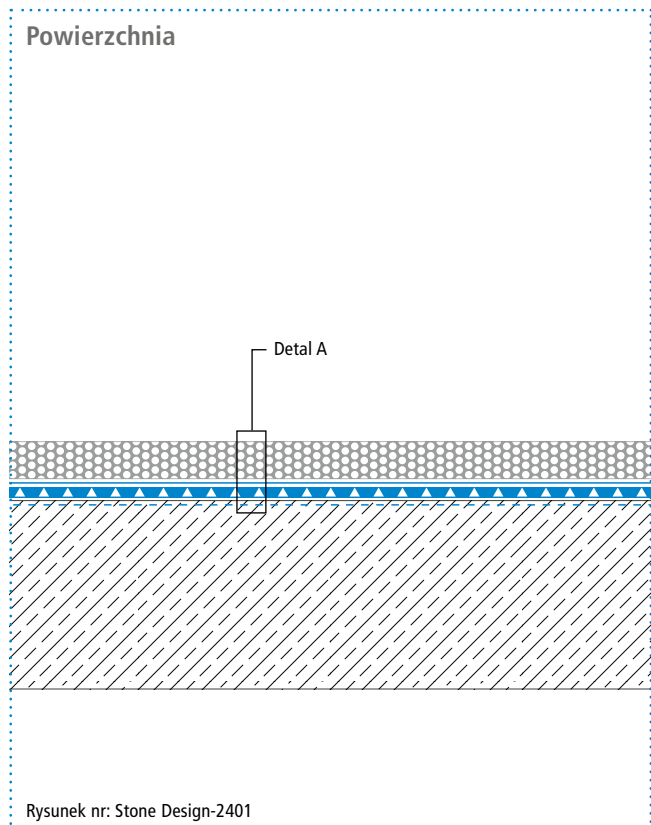
Aktualne standardowe foldery ofertowe można pobrać ze strony internetowej Triflex pod adresem www.triflex.com. Są one dostępne w postaci plików w różnych formatach. Zachęcamy także do odwiedzenia strony www.ausschreiben.de lub www.heinze.de.

Rysunki CAD

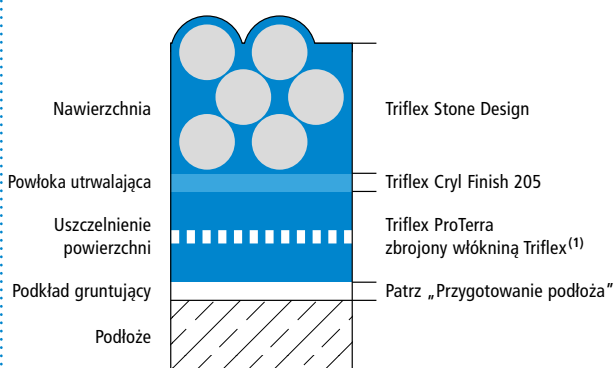
Wszystkie rysunki systemów można bezpłatnie pobrać w formacie CAD ze strony internetowej www.triflex.com. Dodatkowe, wierne wymiarowo rysunki CAD można uzyskać na życzenie pod adresem technik@triflex.de.

Rysunki systemu

Powierzchnia



Budowa systemu – Detal A

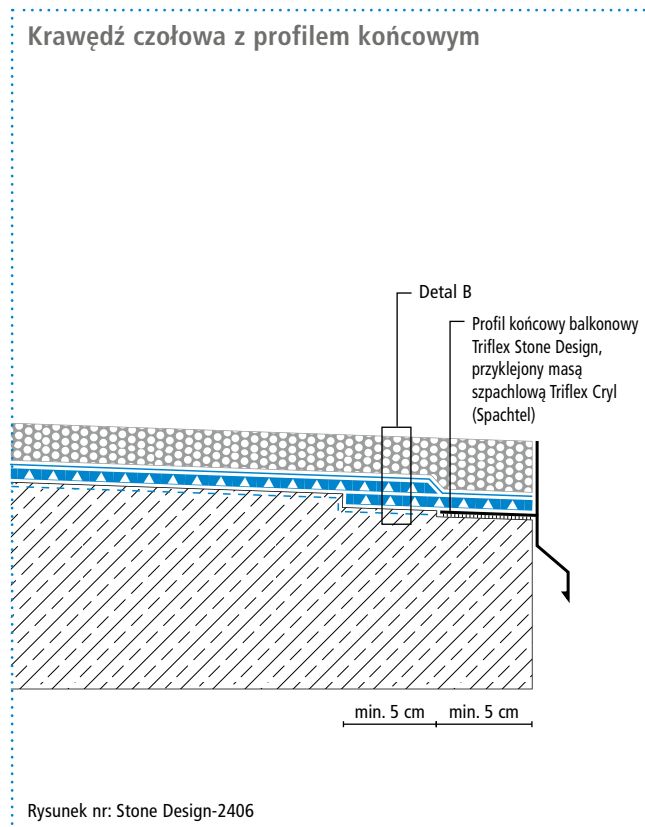
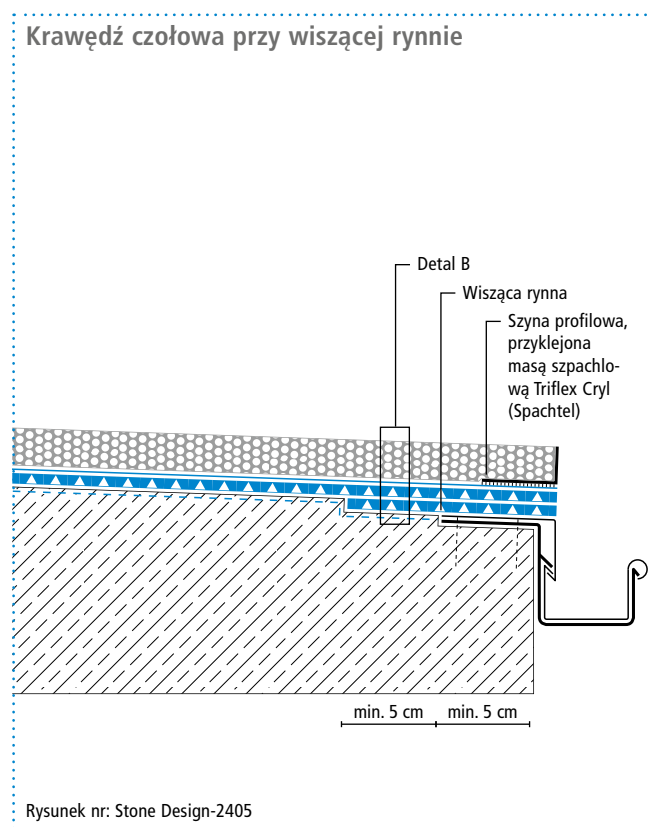
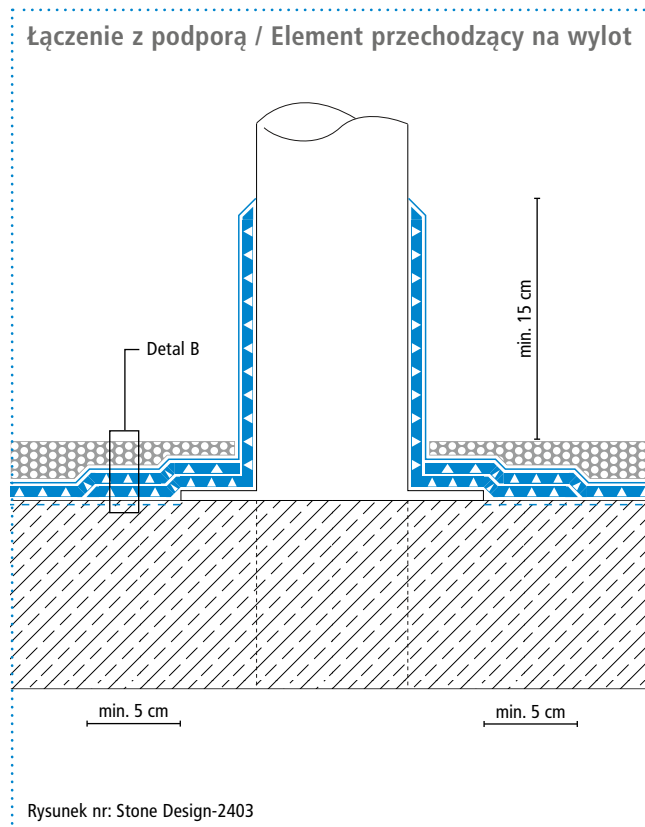
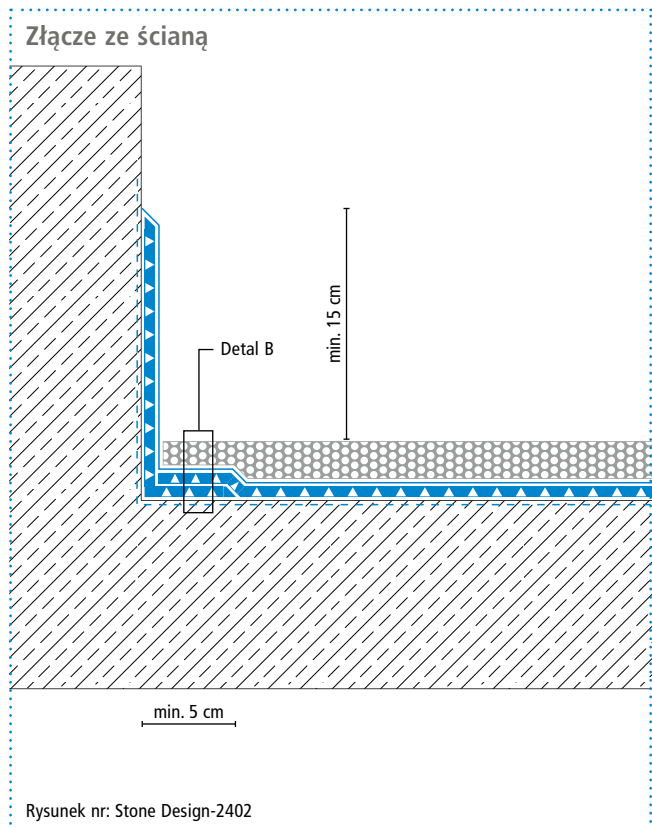


(1) Włókna Triflex lub włókna Triflex PF

Triflex Stone Design



Rysunki systemu



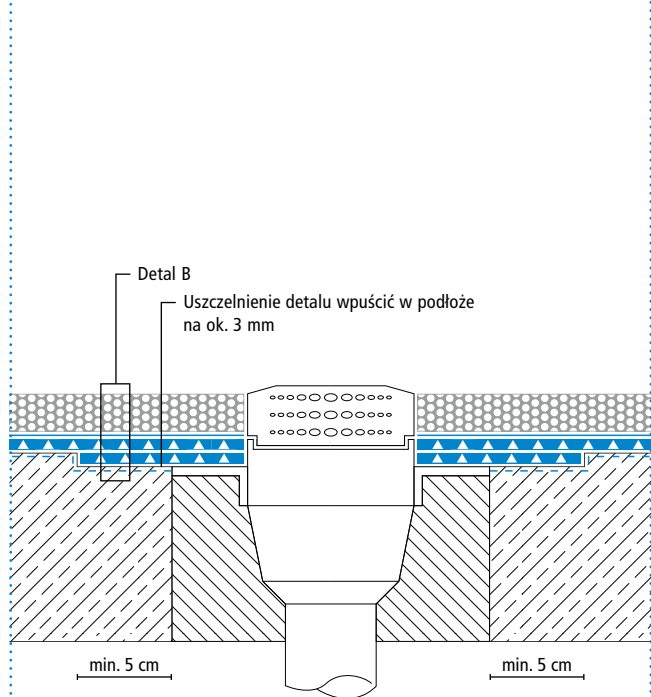
Różnice wysokości na zakładkach włókniny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.

Triflex Stone Design



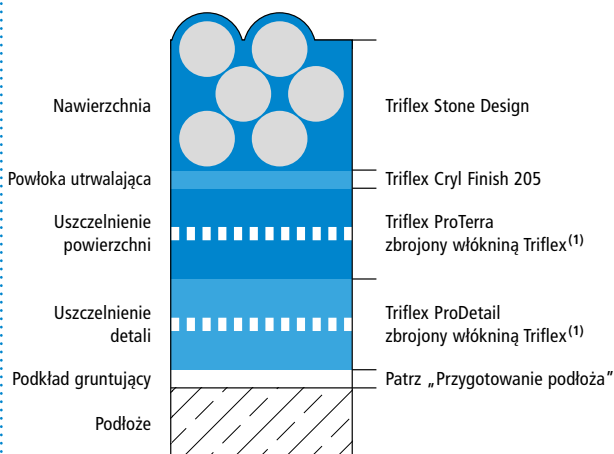
Rysunki systemu

Studzienka ściekowa

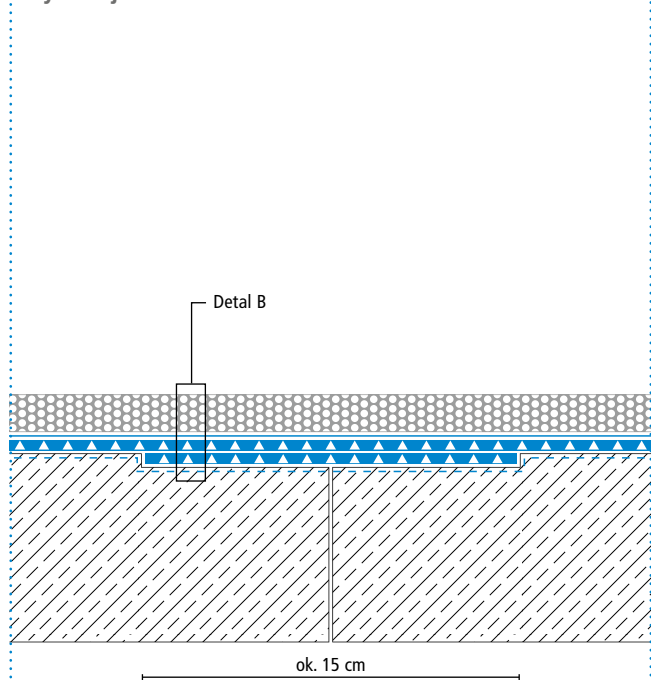


Rysunek nr: Stone Design-2404

Budowa systemu – Detal B



Dylatacja robocza



Rysunek nr: Stone Design-2407

Różnice wysokości na zakładkach włókniny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.

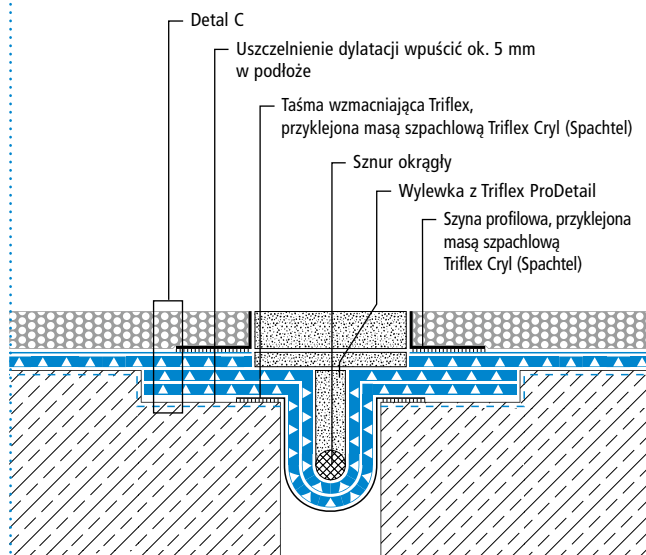
(1) Włóknina Triflex lub włóknina Triflex PF

Triflex Stone Design



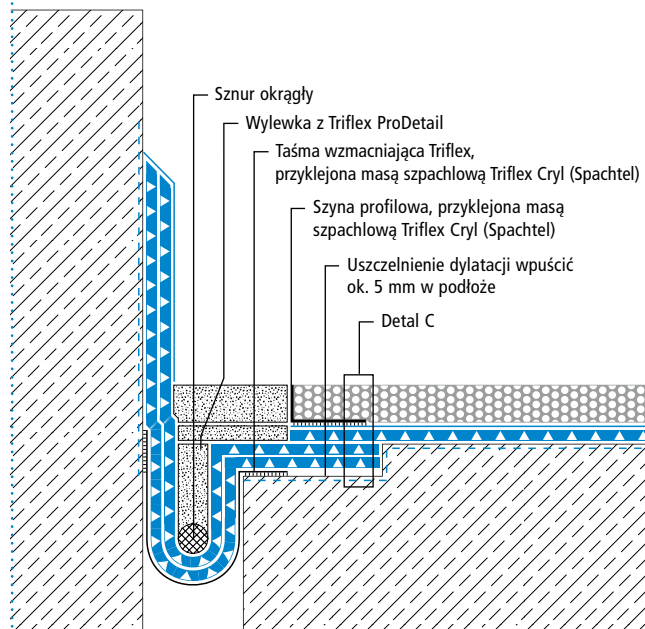
Rysunki systemu

Dylatacja ruchoma – powierzchni



* Separacja uszczelnienia powierzchniowego i powłoki utrwalającej (patrz „Opis systemu”)
Rysunek nr: Stone Design-2408

Dylatacja ruchoma – łączenia ze ścianą



* Separacja uszczelnienia powierzchniowego i powłoki utrwalającej (patrz „Opis systemu”)
Rysunek nr: Stone Design-2409

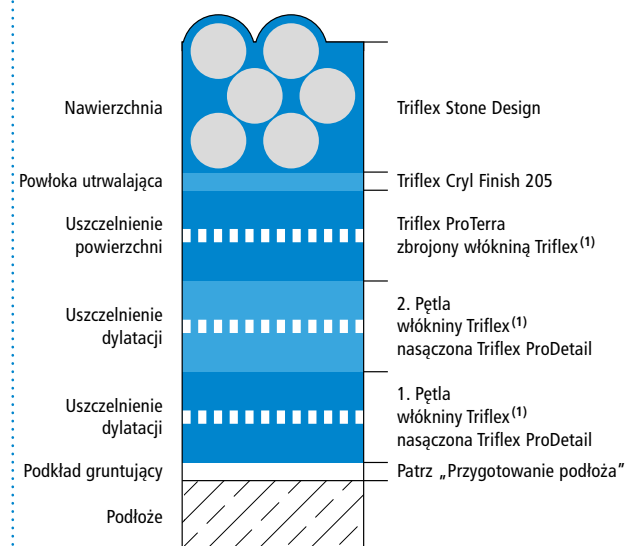
System uszczelniający do balkonów ze żwirem marmurowym

Triflex Stone Design



Rysunki systemu

Budowa systemu – Detal C



(1) Włóknina Triflex lub włóknina Triflex PF



System uszczelniający do balkonów ze żwiru marmurowym

Triflex Stone Design

Nawierzchnie ze żwiru marmurowego + kolory podłoża

Triflex Stone Design Typ A



S100 Giallo Sienna A



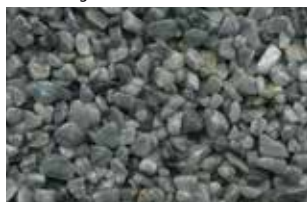
S200 Breccia Pernice A



S300 Rosso Verona A



S700 Bardiglio A



S900 Ice Blue A

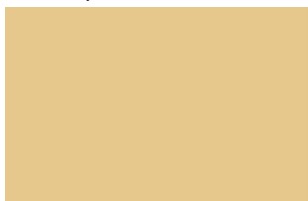


S800 Marrone A

Triflex Cryl Finish 205



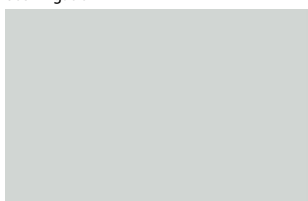
2053 Bursztyn 02



2053 Bursztyn 02



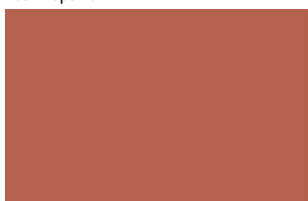
8054 Agat 04



7035 Kwarc 01



7037 Łupek 02



3091 Rubin 01

System uszczelniający do balkonów ze żwirem marmurowym

Triflex Stone Design



Nawierzchnie z gysu granitowego + kolory podłoża

Triflex Stone Design Typ C



GS153 Toskana



GS753 Island

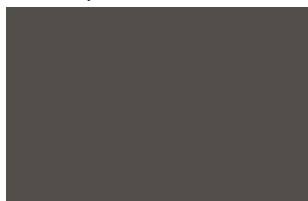


GS853 Bretagne

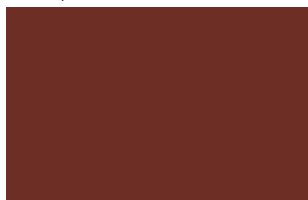
Triflex Cryl Finish 205



2053 Bursztyn 02



7043 Łupek 03



3091 Rubín 04

Wskazówka:

Wszystkie warianty nawierzchni są przedstawione w skali 1:2.

Niewielkie odstępstwa niniejszego wzornika kolorów od kolorów rzeczywistych spowodowane są ograniczeniami technicznymi druku i materiału.



International

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Niemcy
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Polska

Follmann Chemia Polska sp. z o.o.
ul. Gwiaździsta 71/4
01-651 Warszawa
Fon +48 22 835 91 51
info@triflex.pl
www.triflex.pl

