

Podkład gruntujący

Triflex Pox R 103

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Pox R 103 to podkład gruntujący dla systemów Triflex na bazie żywicy PMMA, przeznaczony do stosowania na podłożach chłonnych, takich jak beton, jastyrych lub drewno. Posypanie piaskiem kwarcowym w celu uzyskania przyczepności międzywarstwowej nie jest wymagane. Możliwe jest również – poprzez dodanie wypełniaczy – wytworzenie wypełniacza wyrównującego lub zaprawy murarskiej.

Właściwości

Dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie żywicy epoksydowej (EP). Triflex Pox R 103 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Niewypełniony
- Neutralny zapach
- Niepigmentowana
- O niskiej lepkości

Postać

Pojemnik kombinowany

5,03 kg Żywica bazowa Triflex Pox R 103
2,77 kg Utwardzacz Triflex Pox R 103
7,80 kg

Kolory

Transparentny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Pox R 103 możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +8°C do maks. +35°C.

Na porowatych, chłonnych podłożach obróbka powinna być prowadzona w miarę możliwości przy spadającej temperaturze podłoża, aby zapobiec przenikaniu porów powietrznych do struktury powierzchni. W przypadku trudnych podłoży zalecamy stosowanie preparatu Triflex Ceryl Pinhole Paste.



Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wysrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie. Min. przyczepność do podłoża: 1,5 N/mm².

Wykonywanie powłok na asfalcie jest niedozwolone.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3°C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

W pierwszej kolejności należy przelać całą porcję utwardzacza do pojemnika z żywicą bazową. Za pomocą wolnoobrotowego mieszadła należy dokładnie wymieszać oba składniki. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

Ewentualnie wymagane dodatki zagęszczacza odważa się i dodaje przy pracującym mieszadle.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania.
100 : 55 części wagowych / żywica bazowa : Utwardzacz

Zużycie materiału

Min. 0,30–0,50 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min w temp. +20°C

Podkład gruntujący

Triflex Pox R 103



Charakterystyka produktu

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 8 godz. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po:	ok. 12 godz. w temp. +20 °C
Obciążalność po:	ok. 24 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.