

Podkład gruntujący

# Triflex Pox Primer 116+



## Charakterystyka produktu

### Możliwości zastosowań

Triflex Pox Primer 116+ stosuje się jako podkład gruntujący, szpachlowanie gruntujące jak również do wyrównywania nierówności, przeważnie w systemie Triflex CPS-F.

### Właściwości

Dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie żywicy epoksydowej (EP). Triflex Pox Primer 116+ charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Niepigmentowany
- Niewypełniony
- O niskiej lepkości

### Postać

Wiadro

20,40 kg Triflex Pox Primer 116+ Żywica bazowa

9,60 kg Triflex Pox Primer 116+ Utwardzacz

30,00 kg

### Kolory

Transparentny

### Przechowywanie

Produkt może być przechowywany w stanie zamkniętym i suchym w temperaturze od +10 °C do +20 °C przez 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego oraz przekraczania temperatury, także na placu budowy. Otwarty pojemnik należy szczelnie zamknąć i jak najszybciej zużyć.

### Warunki obróbki

Stosowanie Triflex Pox Primer 116+ możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +10 °C do maks. +30 °C. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 75 %.

Na porowatych, chłonnych podłożach obróbka powinna być prowadzona w miarę możliwości przy spadającej temperaturze podłoża, aby zapobiec przenikaniu porów powietrznych do struktury powierzchni. W przypadku trudnych podłoży zalecamy stosowanie preparatu Triflex Ceryl Pinhole Paste.



### Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez przeszlifowanie, wyfrezowanie lub wyrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Wilgotność resztkowa podłoża nie powinna przekraczać 6 % wag. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża w konkretnym obiekcie. Min. wytrzymałość na rozciąganie przyczepne: Beton: średnio min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>, jednostkowo nie mniej niż 1,0 N/mm<sup>2</sup>.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powlekaną powierzchnię może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.

### Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszczeniu żywicy bazowej, wmieszać właściwy utwardzacz za pomocą mieszadła pracującego na wolnym biegu i natychmiast zużyć. Mieszać przez co najmniej 3 minuty. Przełożyć do innego pojemnika i mieszać raz jeszcze przez co najmniej 2 minuty. Należy zapobiec wmięszaniu powietrza.

Ewentualnie wymagane dodatki zagęszczacza i piasku kwarcowego odważa się i dodaje przy pracującym mieszadle. Zwrócić uwagę na równomierną zwilżalność wypełniaczy.

### Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają pojemności dostarczonych opakowań. 100:47 części wagowych / żywica bazowa: utwardzacz

Podkład gruntujący

# Triflex Pox Primer 116+



## Charakterystyka produktu

### Zużycie materiału

Ok. 0,30 do 0,40 kg/m<sup>2</sup> w zależności od chropowatości podłoża

### Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 30 min. w temp. +20 °C

### Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 8 godz. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia po:	ok. 24 godz w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki po:	ok. 12 godz. w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki do:	ok. 24 godz. w temp. +20 °C *

Obciążalność mechaniczna po:	ok. 2 do 3 dniach w temp. +20 °C
Obciążalność chemiczna po:	ok. 7 dniach w temp. +20 °C

\* Zagruntowana powierzchnia musi zostać poddana obróbce w ciągu 12 do 24 godz. W tym czasie nie jest wymagane dalsze przygotowanie poprzez przeszlifowanie. Po 24 godz. przed dalszą obróbką powierzchnia musi zostać starannie przeszlifowana.

### Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2

### Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

### Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

### Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.