

Zaprawa naprawcza

Zaprawa murarska Triflex Pox



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Zaprawa murarska Triflex Pox jest stosowana:

- Do produkcji cienkowarstwowych podłoży z zaprawy
- Do produkcji grubowarstwowych podłoży z zaprawy
- Do produkcji zaprawy naprawczej

Właściwości

Zaprawa murarska Triflex Pox jest mieszaniną Triflex Pox R 100 lub alternatywnie Triflex Pox Primer 116+ i suszonego ogniwo piasku kwarcowego.

Postać

Pojemnik kombinowany

5,53 kg Żywica bazowa Triflex Pox R 100
2,47 kg Utwardzacz Triflex Pox R 100
8,00 kg

Wiadro

17,10 kg Żywica bazowa Triflex Pox Primer 116+
7,90 kg Utwardzacz Triflex Pox Primer 116+
25,00 kg

Worek papierowy

25,00 kg Mączka kwarcowa do 0,1 mm
25,00 kg Piasek kwarcowy 0,1–0,3 mm
25,00 kg Piasek kwarcowy 0,2–0,6 mm
25,00 kg Piasek kwarcowy 0,7–1,2 mm
25,00 kg Piasek kwarcowy 1,0–2,0 mm
25,00 kg Żwir kwarcowy 2,0–3,0 mm

Kolory

Triflex Pox R 100: Transparentny
Triflex Pox Primer 116+: Transparentny

Przechowywanie

Produkt może być przechowywany w stanie zamkniętym i niez mieszanym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego oraz przekraczania temperatury, także na placu budowy.



Warunki obróbki

Stosowanie zaprawy murarskiej Triflex Pox możliwe jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +10 °C do maks. +30 °C. Względna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 75 %.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Wykonywanie powłok na asfalcie jest niedozwolone.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powłokanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania. Rozmieszać żywicę bazową i dodać utwardzacz przy wolno obracającym się mieszadle. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

Gotową mieszaninę żywicy i wymaganą ilość składników kwarcowych należy dokładnie wymieszać za pomocą mieszalnika o przymusowym mieszanii zarobu lub betoniarki wolnospadowej. Zaprawa murarska nakładana jest na jeszcze świeży podkład gruntujący.



Charakterystyka produktu

Proporcje mieszania

Wyrównywanie powierzchni

Proporcje mieszania	Pox R 100	Piasek kwarcowy 1–2 mm	Piasek kwarcowy 0,7–1,2 mm	Piasek kwarcowy 0,2–0,6 mm	Mączka kwarcowa do 0,1 mm	Łączna mieszanka
1 : 5	8,00 kg	16,00 kg	12,00 kg	6,00 kg	6,00 kg	48,00 kg
1 : 6	8,00 kg	19,20 kg	14,40 kg	8,40 kg	6,00 kg	56,00 kg
1 : 7	8,00 kg	22,40 kg	16,80 kg	10,80 kg	6,00 kg	64,00 kg
1 : 8	8,00 kg	25,60 kg	19,20 kg	13,20 kg	6,00 kg	72,00 kg
1 : 9	8,00 kg	28,80 kg	21,60 kg	15,60 kg	6,00 kg	80,00 kg
1 : 10	8,00 kg	32,00 kg	24,00 kg	18,00 kg	6,00 kg	88,00 kg

Szpachlowanie ubytków

Proporcje mieszania	Chropowatość powierzchni	Pox R 100 / Pox Primer 116+	Piasek kwarcowy 0,1–0,3 mm*	Piasek kwarcowy 0,2–0,6 mm*
1 : 1 do 1 : 1,5	0,5 do 1,0 mm	25,00 kg	25,00 kg	–
1 : 1 do 1 : 1,5	1,0 do 10 mm	25,00 kg	–	25,00 kg

*) Dokładna ilość musi zostać sprawdzona przez wykonawcę w odniesieniu do konkretnego obiektu.

Uziarnienie piasku kwarcowego musi zostać w razie potrzeby dopasowane na miejscu.

Wypełnianie gruboziarniste

(np. miejsc ubytków, bocznych powierzchni dylatacji itd.)

Żwir kwarcowy 2,0–3,0 mm	40 części wagowych
Piasek kwarcowy 0,2–0,6 mm	30 części wagowych
Mączka kwarcowa do 0,1 mm	20 części wagowych
	90 części wagowych
Triflex Pox R 100 lub Triflex Pox Primer 116+	10 części wagowych
	100 części wagowych

Zużycie materiału

Min. 2,20 kg/m² na każdy mm warstwy mierząc na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 20 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:	ok. 8 godz. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia / dalszej obróbki po:	ok. 12 godz. w temp. +20 °C
Możliwość dalszej obróbki do:	ok. 24 godz. w temp. +20 °C
Odporność na obciążenia mechaniczne po:	ok. 7 dniach w temp. +20 °C
Obciążalność chemiczna po:	ok. 28 dniach w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.