

Jastrych

# Triflex CeFix Screed 631

## Charakterystyka produktu

### Możliwości zastosowań

Triflex CeFix Screed 631 to szybko utwardzalny, modyfikowany polimerami mineralny jastrych spadkowy do warstw o grubości od 20 do 100 mm.

### Właściwości

Jastrych Triflex CeFix Screed 631 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkie utwardzanie
- Wysoka odporność
- Łatwe użytkowanie
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Szybka dalsza obróbka
- Szybka szlifowalność
- Może być pompowany za pomocą przenośnika pneumatycznego
- Reakcja na ogień wg. DIN EN 13501-1: Klasa A1<sub>f1</sub>

### Postać

Worek papierowy

25,00 kg Triflex CeFix Screed 631

### Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

### Warunki obróbki

Obróbka jastrychu Triflex CeFix Screed 631 jest możliwa przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. +5 °C do maks. +35 °C. Produkt można również stosować wewnątrz pomieszczeń.

### Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie, szlifowanie lub wysrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie. Min. przyczepność do podłoża: 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Zastosowanie na asfalcie jest niedozwolone. W przypadku stosowania na zaprawach modyfikowanych tworzywem sztucznym należy przeprowadzić kontrolę wzajemnej tolerancji.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury na obrabianej powierzchni może tworzyć się działająca rozdzielająco warstwa wilgoci (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.



### Instrukcja mieszania

Wsypać do mieszalnika o przymusowym mieszaniu zarobu 25,00 kg jastrychu Triflex CeFix Screed 631 i przy pracującym mieszalniku dodać 2,25 l wody. Czas mieszania: min. 2 min.

W razie stosowania podwójnego mieszadła ręcznego przy pracującym mieszadle do 2,25 l wody zostaje dodane i wymieszane 25,00 kg jastrychu Triflex CeFix Screed 631. Czas mieszania: min. 2 min.

Dodatek katalizatora nie jest konieczny!

#### Ważna uwaga:

Do mieszania zaprawy jastrychowej można użyć standardowych mieszarek jastrychowych lub przenośników sprężonego powietrza. W przypadku przerwania prac należy natychmiast dokładnie oczyścić mieszalniki, pompy i węże.

Zalecamy noszenie maski przeciwpyłowej podczas całego procesu mieszania.

### Proporcje mieszania

25,00 kg	Triflex CeFix Screed 631
2,25 kg	Woda
27,25 kg	

### Sposoby aplikacji

Jastrych Triflex CeFix Screed 631 jest obrabiany kielnią do wygładzania lub zacierany łatą nad szalunkiem.

### Informacje dotyczące obróbki

#### Ważna uwaga:

W przypadku układania zespolonego temperatura nie może spaść poniżej temperatury minimalnej +7 °C. W przypadku układania na warstwie rozdzielającej materiał może być obrabiany już od +5 °C.



## Charakterystyka produktu

### Zużycie materiału

Ok. 2,20 kg/m<sup>2</sup> na każdy mm warstwy na gładkiej, równej powierzchni.

### Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 25 min w temp. +20°C

### Czas schnięcia

Możliwość chodzenia po:	ok. 1 godz. w temp. +20°C
Możliwość szlifowania po:	ok. 2 godz. w temp. +20°C
Możliwość dalszej obróbki z PMMA:	ok. 22 godz. w temp. +5°C
	ok. 6 godz. w temp. +15°C
	ok. 3 godz. w temp. +20°C
	ok. 2,5 godz. w temp. +30°C

### Specyfikacja techniczna

Klasa wytrzymałości: CT-C40-F6

Wytrzymałość na ściskanie:

33,9 N/mm <sup>2</sup>	po 24 godzinach
38,2 N/mm <sup>2</sup>	po 5 dniach
39,9 N/mm <sup>2</sup>	po 7 dniach

Wytrzymałość na zginanie:

6,6 N/mm <sup>2</sup>	po 24 godzinach
6,6 N/mm <sup>2</sup>	po 5 dniach
6,6 N/mm <sup>2</sup>	po 7 dniach

### Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

### Zalecenie w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

### Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

### Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.