

Informator projektowy

System uszczelniający do parkingów wielopoziomowych (OS 10, OS 11a/b)

Triflex ProPark®





Możliwości zastosowań



Triflex ProPark to system uszczelniający zbrojony całopowierzchniowo włókniną, charakteryzujący się wysoką skutecznością zabezpieczania pęknięć oraz odpornością na zużycie. Ten system o wyjątkowej trwałości mechanicznej, wykonany z szybko reagujących żywic na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA), opracowano specjalnie z myślą o ruchu parkingowym, tak by zapewniał długotrwałą ochronę obiektu. System uszczelniający do parkingów wielopoziomowych Triflex ProPark posiada ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego (abP) i został sklasyfikowany jako OS 10 oraz OS 11a/b.

Bezpieczeństwo dla elementów konstrukcyjnych narażonych na duże obciążenia

Uszczelnienia do górnych poziomów parkingowych i parkingów wielopoziomowych muszą spełniać wysokie standardy jakości, jeżeli mają niezawodnie i przez długi czas spełniać swoją funkcję. W szczególności w strefach narażonych na działanie czynników atmosferycznych musi być zapewniona niezawodna niwelacja obciążeń termicznych i spowodowanych nimi ruchów elementów budowlanych. Wjazdy i wyjazdy oraz rampy i ślimaki są dodatkowo wystawione na działanie sił poprzecznych i ścinających ze względu na zwiększony ruch. Zastosowanie materiału PMMA zapewnia całopowierzchniowe i zabezpieczające przed podmakaniem chemiczne związanie poszczególnych warstw. Zintegrowane z systemem rozwiązania do detali, np. do łączników lub dylatacji, dopełniają ofertę produktów do renowacji, zapewniając trwałą ochronę Państwa obiektu przed obciążeniami chemicznymi i mechanicznymi. Certyfikowani przez Triflex wykonawcy biorący udział w cyklicznych szkoleniach są gwarantem jakości wykonania na placu budowy. Dzięki temu mają Państwo do dyspozycji kompetentnych fachowców na wszystkich etapach realizacji projektu. Ponad 45 lat doświadczenia w renowacji budynków oraz liczne referencje potwierdzają trwałość systemów uszczelniających oraz powłok Triflex. Triflex ProPark został opracowany specjalnie z myślą o obiektach parkingowych o dużej intensywności użytkowania. To sprawdzone rozwiązanie systemowe zapewnia niezawodną ochronę przed czynnikami zewnętrznymi. Różnorodność dostępnych kolorów zachęca do kreatywności.



Najważniejsze zalety systemu

Wysoka elastyczność i dynamiczne zabezpieczenie pęknięć

System jest zbrojony całopowierzchniowo za pomocą włókniny. Dzięki temu materiał zyskuje elastyczność, przez co przejmuje ruchy konstrukcji budynku nie doznając jakichkolwiek uszkodzeń.

Zintegrowane z systemem rozwiązania do detali

Utwardzona żywica tworzy gładką bezszwową i bezspoinową powierzchnię. Nawet skomplikowane detale, np. dylatacje, zostają łatwo i równomiernie uszczelnione dzięki własnym rozwiązaniom do detali.

Ułatwiona renowacja

System jest przeznaczony do niemal wszystkich rodzajów podłoży. Dzięki niewielkiemu ciężarowi powierzchniowemu nadaje się do nanoszenia na nawierzchnie asfaltowe bez negatywnych konsekwencji dla statyki. Oszczęda to koszty usuwania starej powłoki oraz czas.

Krótkie przerwy w eksploatacji

Triflex ProPark charakteryzuje się wyraźnie krótszymi czasami utwardzania niż systemy na bazie żywic EP lub PUR. Całkowite renowacje w jeden dzień w niewrażliwych obszarach wjazdów i wyjazdów są możliwe dzięki optymalnemu czasowi obróbki. Zapewnia to utrzymanie wpływów, skraca czas wyłączenia z eksploatacji oraz zmniejsza utrudnienia w ruchu. Po niedługim czasie można znów korzystać z odnowionych powierzchni parkingowych.

Niezwykła trwałość

System Triflex ProPark jest wysoce odporny na obciążenia mechaniczne, przez co ogranicza częstotliwość renowacji o całe lata. Pozwala to zmniejszyć nakłady na konserwację do minimum. Nawierzchnia jezdni Triflex Cryl M 264 spełnia najwyższe wymagania Federalnego Urzędu ds. Dróg (BASt) i charakteryzuje się klasą ruchu P 7 wg DIN EN 13197. Klasyfikacja odbywa się w oparciu o testy wytrzymałości polegające na 8 lub 12 milionach przejazdów.

Kolory

Nawierzchnię jezdni można modyfikować kolorystycznie. Dzięki temu można ułatwić użytkownikom parkingu poruszanie się oraz poprawić bezpieczeństwo ruchu.

Certyfikowane bezpieczeństwo

Triflex ProPark uzyskał ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego (abP) w klasie OS 10 wg VV TB, część C, nr C 3.12 oraz dowód przydatności do użytku w klasie OS 11a/b wg VV TB, część A, nr A 1.2.3.2 zg. z Regulacją techniczną dotyczącą konserwacji. Budowa systemu spełnia również wymagania wg normy DIN 18532 część 6 oraz dyrektywy DAfStb „Ochrona i utrzymanie budowli betonowych”. Klasa palności B_{fl}-s1 zg. z normą DIN EN 13501-1.



A tak to się robi ...



1. Przygotować podłoże, np. poprzez wysrutowanie.



2. Zagruntować łączenia i powierzchnię.



3. Najpierw uszczelnić detale za pomocą Triflex ProDetail i ...



4. ... wykonać przerwy robocze i dylatacje.



5. Pokryć powierzchnię grubą warstwą materiału Triflex ProPark.



6. Przyłożyć włókninę Triflex całą powierzchnią, usuwając pęcherzyki powietrza.



7. Nanieść drugą warstwę Triflex ProPark, gdy pierwsza jest jeszcze mokra.



8. Nanieść powłokę utrwalającą Triflex Cryl Finish 209 w obszarze przerwy.



9. Intensywnie użytkowane drogi dla pojazdów...



10. ... i rampy można pokryć materiałem powłokowym Triflex Cryl M 264 lub Triflex Cryl M 269.



11. Gotowe.



Pasujące do siebie elementy systemu

Wszystkie produkty Triflex wchodzące w skład opisanego systemu zostały do siebie dostosowane na podstawie badań laboratoryjnych i testów użytkowych, jak również wieloletnich doświadczeń. Nasze standardy jakościowe gwarantują osiągnięcie optymalnych wyników zarówno podczas nanoszenia, jak i użytkowania gotowej powierzchni.



System uszczelniający do parkingów wielopoziomowych (OS 10, OS 11a/b)

Triflex ProPark®

Opis systemu

Właściwości

- Zbrojony całopowierzchniowo system uszczelniający w całości na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA)
- Wysoka odporność mechaniczna
- Struktura wytrzymała na przesuw i ścinanie
- Bezsypinowa struktura
- Zintegrowane z systemem rozwiązania do detali
- Całopowierzchniowa przyczepność zapobiegająca podmakaniu
- Elastyczność
- Podwyższone właściwości w zakresie dynamicznego zabezpieczania pęknięć, klasa B 4.2 (-20 °C) (także OS 11a/b)
- Aplikacja na zimno
- Szybkie wiązanie
- Możliwość przejazdu po ok. 3 godzinach
- Odporność na działanie substancji chemicznych i soli drogowej
- Odporność na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd.)
- Klasa palności B_{fl}-s1 zg. z normą DIN EN 13501-1.
- Właściwości antypoślizgowe
- Możliwość wykonania w wielu wersjach kolorystycznych
- Ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego (abP) w klasie OS 10 wg VV TB, część C, nr C 3.12 oraz dowód przydatności do użytku w klasie OS 11a/b wg VV TB, część A, nr A 1.2.3.2 zg. z Regulacją techniczną dotyczącą konserwacji i DIN 18532-6.

Warianty i budowa systemu

Wariant 1 (OS 10, OS 11a/b)	Wariant 2 (OS 10, OS 11b) (OS 11a)	Wariant 3 ⁽¹⁾ (OS 10, OS 11a/b)
Powierzchnie o standardowym obciążeniu, np. ścieżki przejazdowe i miejsca postojowe	Powierzchnie o dużym obciążeniu, np. wjazdy, wyjazdy, rampy, ślimaki i ścieżki przejazdowe	Powierzchnie o dużym obciążeniu i zwiększonych wymogach w zakresie przyczepności, np. mocno nachylone rampy



	Elementy systemu, wariant 1	Elementy systemu, wariant 2		Elementy systemu, wariant 3
Powłoka utrwalająca	Triflex Cryl Finish 209			Triflex Cryl Finish 202
Warstwa użytkowa	Triflex DeckFloor obsypany piaskiem kwarcowym 0,7–1,2 mm	Triflex Cryl M 264	Triflex Cryl M 269	Triflex DeckFloor obsypany gruboziarnistą, twardą posypką
Uszczelnienie ⁽²⁾	Triflex ProPark zbrojony włókniną Triflex			
Podkład gruntujący	Podkład gruntujący Triflex (patrz tabela Przygotowanie podłoża)			

⁽¹⁾ Budowa systemu spełnia wymagania klasy OS 14 wg Regulacji technicznej dotyczącej konserwacji budowli betonowych, część 2, tabela A.9.

⁽²⁾ Określenie zgodne z instrukcją DBV „Parkingi wielokondygnacyjne i garaże podziemne” oraz Regulacją techniczną dotyczącą konserwacji = warstwa uszczelniająca (hwO) (OS 10); elastyczna warstwa ochronna do powierzchni (hwO) (OS 11a/b)



Opis systemu

Podłoże

Przystosowanie podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu. Podłoże powinno być czyste, suche i wolne od resztek cementu, pyłu, oleju lub smaru oraz wszelkich innych zanieczyszczeń osłabiających jego przyczepność. Podłoże należy przygotować w oparciu o wytyczne remontowe (RL SIB). Poniższe dane dotyczące zużycia odnoszą się do chropowatości powierzchni $R_a = 0,5 \text{ mm}$.

Wilgotność: Podczas wykonywania prac wilgotność podłoża nie może przekraczać 6 % wag.

Należy wykluczyć możliwość przesiąkania podłoża od spodu wskutek panujących warunków budowlanych.

Punkt rosy: Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco.

Twardość: Podłoża mineralne muszą być utwardzane przez co najmniej 28 dni.

Przyczepność: Na przygotowanych podłożach testowych system musi wykazywać następującą minimalną przyczepność:

Beton: średnio min. 1,5 N/mm², jednostkowo nie mniej niż 1,0 N/mm².

Przygotowanie podłoża

Podłoże	Sposób przygotowania	Podkład gruntujący
Aluminium ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Asfalt	Wyszlifować, wyfrezować lub wyśrutować bezpyłowo ruchem krzyżowym	Triflex Cryl Primer 222
Beton	Wyszlifować, wyfrezować lub wyśrutować bezpyłowo ruchem krzyżowym	Triflex Cryl Primer 287
Beton lekkie ^(A)	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Cryl Primer 287
Cynk ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Drewno ^(A)	Usunąć powłoki malarskie	Triflex Cryl Primer 287
Elementy kształtowe z PVC, twarde ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger), zmatowić powierzchnię	Bez podkładu gruntującego
Jastrych	Wyszlifować, wyfrezować lub wyśrutować bezpyłowo ruchem krzyżowym	Triflex Cryl Primer 287
Materiał powłokowy PU	Zmatowić, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Miedź ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Płytki	Usunąć mechanicznie glazurę	Triflex Cryl Primer 287
Powłoka z żywicy epoksydowej	Zmatowić, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Powłoki malarskie	Wyszlifować lub wyfrezować, całkowicie usunąć	Patrz Podłoże
Stal nierdzewna ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Stal, ocynkowana ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Szkło ⁽¹⁾	Oczyszczyć środkiem czyszczącym do szkła Triflex (Glas Reiniger), przeprowadzić próbę przyczepności	Triflex Glas Primer
Tynk/mur ^(A)	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Cryl Primer 287
Warstwowe systemy termoizolacyjne ^(A)	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Pox Primer 116+
Zaprawa murarska, modyf. tworzywem sztucznym	Wyszlifować, wyfrezować lub wyśrutować bezpyłowo ruchem krzyżowym, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Triflex Pox Primer 116+

^(A) Jedynie w strefach nieobciążonych mechanicznie, takich jak np. detale i łączenia.

^(B) Alternatywnie do gruntowania: Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger) i zmatowić powierzchnię.

Na życzenie udzielimy informacji o innych rodzajach podłoża (technik@triflex.de).

Ważna informacja:

Przyczepność do podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu!

Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 222

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,40 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Triflex Cryl Primer 287

Nanieść rozlewając i rozprowadzić równomiernie za pomocą gumowego zgarniacza Triflex. Następnie rozprowadzić ruchem krzyżowym za pomocą wałka uniwersalnego Triflex.

Zużycie min. 0,35 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Triflex Glas Primer

Wetrzeć równomiernie za pomocą ścierki GP.

Zużycie: ok. 50 ml/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 15 min do maks. 3 godz.

Triflex Metal Primer

Nanieść cienką warstwę za pomocą wałka o krótkim włosiu (np. wałka MP) lub alternatywnie rozpylić cienką warstwę przy użyciu puszkii z rozpylaczem.

Zużycie: ok. 80 ml/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 30 min do maks. 60 min.

Triflex Pox Primer 116+

Nanieść rozlewając i rozprowadzić równomiernie za pomocą gumowego zgarniacza Triflex. Następnie rozprowadzić ruchem krzyżowym za pomocą wałka uniwersalnego Triflex. Unikać powstawania kałuż.

Świeży podkład gruntujący obsypać piaskiem, nie nanosząc materiału w nadmiarze.

Zużycie Triflex Pox Primer 116+ min. 0,30 kg/m².

Zużycie piasku kwarcowego 0,3–0,8 mm min. 0,70 kg/m².

Możliwość dalszej obróbki po ok. 12 godz. do maks. 24 godz.

W przypadku silnie chłonnych podłoży oraz wilgotności podłoża na poziomie 4 do 6 % wag. należy zagruntować powierzchnię dodatkową warstwą. Wówczas tylko druga warstwa produktu zostaje obsypana piaskiem kwarcowym. Zużycie Triflex Pox Primer 116+ min. 0,30 kg/m².



System uszczelniający do parkingów wielopoziomowych (OS 10, OS 11a/b)

Triflex ProPark®

Opis systemu

Zaprawa naprawcza

W przypadku chropowatości R_a od 0,5 do 1 mm:

Masa szpachlowa do napraw podłoży mineralnych i bitumicznych z domieszką do 10,00 kg piasku kwarcowego 0,2–0,6 mm* na 33,00 kg Triflex DeckFloor. Zużycie min. 2,00 kg/m² na 1 mm grubości warstwy. Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

W przypadku chropowatości R_a od 1 do 10 mm:

Masa szpachlowa niwelująca do napraw podłoży mineralnych i bitumicznych z domieszką do 20,00 kg piasku kwarcowego 0,7–1,2 mm⁽³⁾ na 33,00 kg Triflex DeckFloor. Zużycie min. 2,00 kg/m² na 1 mm grubości warstwy. Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

W przypadku chropowatości R_a >10 mm:

Triflex Cryl RS 240

Zaprawa murarska do napraw podłoży mineralnych. Zużycie min. 2,20 kg/m² na 1 mm grubości warstwy. Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Triflex Cryl RS 242

Zaprawa murarska do napraw podłoży bitumicznych. Zużycie min. 2,20 kg/m² na 1 mm grubości warstwy. Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Uszczelnienie detali

Wszystkie łączenia i krawędzie zewnętrzne oraz inne uszczelnienia detali muszą zostać wykonane przed nałożeniem uszczelnienia powierzchni. Czynności podane w punktach od 1 do 3 należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

1. Triflex ProDetail

Nanieść równomiernie za pomocą wałka do grzejników. Zużycie min. 2,00 kg/m².

2. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF⁽⁴⁾

Przyłożyć wykroje, usuwając pęcherzyki powietrza. Paski włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex. Zużycie min. 1,00 kg/m².

Całkowite zużycie Triflex ProDetail min. 3,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

4. Triflex Cryl Finish 209

Nanieść równomiernie ruchem krzyżowym za pomocą wałka wykończeniowego Triflex. Zużycie min. 0,50 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Wymiary: patrz Rysunki systemu Triflex ProPark.

Ważna informacja:

Poziome uszczelnienia detali można wykonać również przy użyciu Triflex ProPark.

Uszczelnienie dylatacji

Wszystkie dylatacje muszą zostać wykonane przed nałożeniem uszczelnienia powierzchni. Aby uniknąć nierównych krawędzi, uszczelnienia dylatacji powinny być zawsze wpuszczane do podłoża (patrz Rysunki systemu).

Dylatacja robocza:

1. Triflex Cryl RS 240

Wyrównać dylatację do wysokości pozostałej powierzchni (jeżeli jest to konieczne).

Czynności podane w punktach od 2 do 4 należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

2. Triflex ProDetail

Nanieść równomiernie za pomocą wałka do grzejników na obszarze o szerokości 16 cm. Zużycie min. 0,30 kg/m.

3. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Przyłożyć pas o szerokości 15 cm, usuwając pęcherzyki powietrza. Końce włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

4. Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex. Zużycie min. 0,30 kg/m.

Całkowite zużycie Triflex ProDetail min. 0,60 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

5. Triflex Cryl Finish 209

Nanieść na szerokości ok. 10 cm nad dylatacją roboczą za pomocą wałka wykończeniowego Triflex. Zużycie min. 0,50 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Wymiary: patrz Rysunki systemu Triflex ProPark.

Ważna informacja:

Dylatacje robocze okleja się przed położeniem kolejnej powłoki taśmą samoprzylepną na szerokość ok. 2,5 cm, aby pominąć obszar dylatacji.

Dylatacja ruchoma:

Dylatacje narażone na normalne obciążenia mechaniczne.

1. Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Nanieść w miejscu klejenia taśmy wzmacniającej Triflex po obu stronach dylatacji na szerokości ok. 4 cm.

2. Taśma wzmacniająca Triflex

Złożyć w pętlę i włożyć do dylatacji.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Czynności podane w punktach od 3 do 7 należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

3. Triflex ProDetail

Nanieść po obu stronach dylatacji oraz na taśmę wzmacniającą za pomocą wałka do grzejników. Zużycie min. 0,70 kg/m.

4. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Włożyć pas o szerokości 35 cm jako pierwszą pętlę, usuwając pęcherzyki powietrza. Końce włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

5. Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex i jako podkład dla kolejnej pętli włókniny. Zużycie min. 0,70 kg/m.

6. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Włożyć pas o szerokości 35 cm jako drugą pętlę, usuwając pęcherzyki powietrza. Końce włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

⁽³⁾ Uziarnienie piasku kwarcowego musi zostać w razie potrzeby dopasowane na miejscu.

⁽⁴⁾ ew. elementy kształtowe z włókniny Triflex



Opis systemu

7. Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.

Zużycie min. 0,70 kg/m.

Całkowite zużycie Triflex ProDetail min. 2,10 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Po rozprowadzeniu uszczelnienia powierzchni i nawierzchni jezdnej.

8. Sznur okrągły z PE

Umieścić w dylatacji.

9. Triflex FlexFiller

Zalać dylatację do wysokości pozostałej powierzchni.

Zużycie ok. 1,40 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Powierzchnia jest dostępna dla ruchu pieszego i kołowego po ok. 3 godzinach.

Wymiary: patrz Rysunki systemu Triflex ProPark.

Ważna informacja:

1. Dylatacje robocze i dylatacje ruchome okleja się przed położeniem kolejnych warstw taśmą samoprzylepną, aby zapewnić pominięcie dylatacji. Każdą kolejną warstwę nanosi się tylko do granicy dylatacji. Taśmę samoprzylepną należy usunąć przed stwardnieniem powłoki i przykleić na nowo w przypadku każdej kolejnej warstwy.
2. W przypadku dylatacji ruchomych zakłada się wykonywanie wyłącznie spoiny konserwacyjnej. W razie potrzeby, po intensywnych ruchach budowli, należy odnowić uszczelnienie (Triflex FlexFiller) ze względów estetycznych.

Dylatacje narażone na duże obciążenia mechaniczne: patrz **Triflex ProJoint+** – system uszczelniający do dylatacji ruchomych.

Uszczelnienie powierzchni

Czynności należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

1. Triflex ProPark

Nanieść równomiernie za pomocą rakla Triflex (gumowy o użębieniu 6 mm).

Zużycie min. 2,00 kg/m².

2. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Włożyć włókninę, usuwając pęcherzyki powietrza. Pasma włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

3. Triflex ProPark

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.

Zużycie min. 1,00 kg/m².

Całkowite zużycie Triflex ProPark min. 3,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Wymiary: patrz Rysunki systemu Triflex ProPark.

Ważna informacja:

W obszarze dylatacji ruchomej należy pominąć uszczelnienie powierzchni.

Warstwa użytkowa, wariant 1

1. Triflex DeckFloor

Ze pomocą rakla Triflex (gumowy o użębieniu 9 mm) nanieść równomiernie w kierunku ściegu włókniny i rozprowadzić ruchem krzyżowym za pomocą szpachli Triflex (prosta).

Zużycie min. 4,00 kg/m²

2. Piasek kwarcowy, uziarnienie 0,7–1,2 mm

Obsypać – w nadmiarze – świeżą warstwę użytkową.

Po utwardzeniu warstwy użytkowej usunąć nadmiar.

Zużycie min. 7,00 kg/m². Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 2 godz.

3. Triflex Cryl Finish 209

Nanieść równomiernie za pomocą wałka wykończeniowego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,70 kg/m².

Możliwość przejazdu po ok. 2 godz.

Ważna informacja:

1. W obszarze dylatacji roboczej wzgl. dylatacji ruchomej należy pominąć warstwę użytkową.
2. Wszystkie pionowe łączenia oraz krawędzie zewnętrzne, jak również uszczelnienia detali, należy wykonać przed utwardzeniem powierzchni za pomocą tiksotropowego produktu Triflex Cryl Finish 209. Tiksotropię uzyskuje się poprzez dodanie na miejscu 1% wag. zagęszczacza Triflex w płynie (Stellmittel flüssig).
3. Aby utrzymać ilość materiału наносzonego za pomocą rakla Triflex, należy obserwować zużycie gumowego użębienia.

Warstwa użytkowa, wariant 2

Prace wstępne:

W celu niezawodnego odprowadzenia wody powierzchniowej powłokę dzieli się na pola. Drogi dla pojazdów dzieli się na prostokątne, równej wielkości pola. Długość prostokątnego pola powinna wynosić maks. dwukrotność szerokości drogi dla pojazdów. Rampy można opcjonalnie podzielić w poprzek na pasy o szerokości maks. 50 cm. Podziały powierzchni należy zabezpieczyć taśmą samoprzylepną (szerokość maks. 2,5 cm).

Ważna informacja:

Taśmy samoprzylepne do podziału powierzchni należy usuwać przed utwardzeniem warstwy użytkowej.

Przejścia pomiędzy powierzchniami różnych wariantów systemu należy wykonać analogicznie do rysunku systemu Triflex ProPark 1309.

Powłoka utrwalająca na separacji w przypadku podziałów powierzchni:

W miejscu późniejszej separacji powierzchni nanieść pas materiału Triflex Cryl Finish 209 o szerokości 10 cm. Ze względów praktycznych należy wybrać możliwie ciemny kolor produktu Triflex Cryl Finish 209.

Triflex Cryl Finish 209

W miejscu separacji powierzchni nanieść na uszczelnienie za pomocą wałka wykończeniowego Triflex pasek o szerokości ok. 10 cm.

Zużycie min. 0,50 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Ważna informacja:

1. W przypadku powierzchni dzielonych na mniejsze pola, takich jak np. rampy czy ślimaki, zaleca się, by na całej powierzchni nanieść powłokę utrwalającą Triflex Cryl Finish 209.
2. Podczas nanoszenia produktu Triflex Cryl M 264 wzgl. Triflex Cryl M 269 dzięki ziarnu powstają rowki. Aby uzyskać równomierną optycznie powierzchnię należy wybrać żywicę uszczelniającą w takim samym kolorze jak Triflex Cryl M 264 wzgl. Triflex Cryl M 269. W obszarze kolorów specjalnych należy nanieść na całej powierzchni powłokę utrwalającą w takim samym kolorze.



System uszczelniający do parkingów wielopoziomowych (OS 10, OS 11a/b)

Triflex ProPark®

Opis systemu

Warstwa użytkowa (OS 10, OS 11b):

Triflex Cryl M 264

Nanieść równomiernie za pomocą kielni ze stali nierdzewnej i ściągnąć równo z górną linią ziaren lub w przypadku obróbki na stojąco nałożyć za pomocą szpachli Triflex (wygięta) i ew. w celu poprawy efektu wizualnego lekko ściągnąć jeszcze mokry produkt za pomocą gumowego zgarniacza Triflex.

Zużycie min. 4,00 kg/m².

Możliwość chodzenia po ok. 1 godz.

Możliwość przejazdu po ok. 3 godz.

Warstwa użytkowa (OS 11a):

Triflex Cryl M 269

Nanieść równomiernie za pomocą kielni ze stali nierdzewnej i ściągnąć równo z górną linią ziaren lub w przypadku obróbki na stojąco nałożyć za pomocą szpachli Triflex (wygięta) i ew. w celu poprawy efektu wizualnego lekko ściągnąć jeszcze mokry produkt za pomocą gumowego zgarniacza Triflex.

Zużycie min. 6,00 kg/m².

Możliwość chodzenia po ok. 1 godz.

Możliwość przejazdu po ok. 3 godz.

Warstwa użytkowa, wariant 3

1. Triflex DeckFloor

Za pomocą rakla Triflex (gumowy o uzębieniu 9 mm) nanieść równomiernie w kierunku ściegu włókniny i rozprowadzić ruchem krzyżowym za pomocą szpachli Triflex (prosta).

Zużycie min. 4,00 kg/m².

2. Gruboziarnista, twarda posypka

Posypać – w nadmiarze – świeżą warstwę użytkową.

Po utwardzeniu warstwy użytkowej usunąć nadmiar.

Zużycie min. 7,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 2 godz.

3. Triflex Cryl Finish 202

Nanieść równomiernie za pomocą wałka wykończeniowego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,80 kg/m².

Możliwość przejazdu po ok. 2 godz.

Ważna informacja:

1. W obszarze dylatacji roboczej wzgl. dylatacji ruchomej należy pominąć warstwę użytkową.
2. Wszystkie pionowe łączenia oraz krawędzie zewnętrzne, jak również uszczelnienia detali, należy wykonać przed utwardzeniem powierzchni za pomocą tiksotropowego produktu Triflex Cryl Finish 209. Tiksotropię uzyskuje się poprzez dodanie na miejscu 1 % wag. zagęszczacza Triflex w płynie (Stellmittel flüssig).
3. Aby utrzymać ilość materiału nanoszonego za pomocą rakla Triflex, należy obserwować zużycie gumowego uzębienia.

Odbojnice

W miejscach narażonych na uszkodzenia mechaniczne (np. krawężniki, progi lub dylatacje) należy zabezpieczyć uszczelnienie za pomocą blach osłonowych ze stali nierdzewnej.

1. Środek czyszczący Triflex (Reiniger)

Odtłuścić blachy i zmatowić od spodu.*

2. Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Spód blachy pokryć na całej powierzchni masą szpachlową.

3. Osłona blaszana

Nakleić, a nadmiar masy szpachlowej ściągnąć za pomocą kielni, w razie potrzeby przymocować mechanicznie.

Zużycie masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel) min. 0,50 kg/m².

Obciążalność po ok. 45 min.

Oznakowanie

Oznakowania do organizacji ruchu z masą chemoutwardzalną, barwną powłoką utrwalaającą lub farbą typu high-solid, patrz **Triflex DMS** – system oznakowań do parkingów wielopoziomowych.

Przerwy robocze

W przypadku przerw w pracy dłuższych niż 12 godzin oraz zanieczyszczenia np. wskutek deszczu, należy odnowić łączenia środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger) Czas odparowywania wynosi min. 20 minut. Łączenia z innymi uszczelnieniami muszą być wykonane z użyciem włókniny Triflex i zachodzić na siebie co najmniej 10 cm. Dotyczy to również łączeń oraz uszczelnień detali wykonywanych za pomocą Triflex ProDetail. Powłoka utrwalająca musi zostać naniesiona w ciągu 24 godzin. Jeżeli czynność ta zostaje wykonana później, należy przygotować powierzchnię za pomocą środka czyszczącego Triflex (Reiniger).

Charakterystyka produktu

Informacje o możliwościach zastosowania, warunkach obróbki oraz sposobie mieszania znajdują Państwo w charakterystykach produktów (w razie zainteresowania prosimy o kontakt):

Masa szpachlowa

Triflex Cryl (Spachtel)

Środek czyszczący Triflex

(Glas Reiniger)

Środek czyszczący Triflex

(Reiniger)

Taśma wzmacniająca Triflex

Triflex Cryl Finish 202

Triflex Cryl Finish 209

Triflex Cryl M 264

Triflex Cryl M 269

Triflex Cryl Primer 222

Triflex Cryl Primer 287

Triflex Cryl RS 240

Triflex Cryl RS 242

Triflex DeckFloor

Triflex FlexFiller

Triflex Glas Primer

Triflex Metal Primer

Triflex Pox Primer 116+

Triflex ProDetail

Triflex ProPark

Włóknina Triflex

Włóknina Triflex PF

Zagęszczacz Triflex w płynie

(Stellmittel flüssig)

* Alternatywnie do matowienia: Usunąć rdzę, skorupę rdzy, zagruntować przy użyciu Triflex Metal Primer.



Opis systemu

Standardy jakości

Wszystkie produkty Triflex wytwarzane są zgodnie ze standardami określonymi w normie ISO 9001. Celem zagwarantowania odpowiedniej jakości wykonania, produkty Triflex stosowane są wyłącznie przez specjalnie przeszkolone przedsiębiorstwa specjalistyczne.

Spadzistość / równość

Przed rozpoczęciem prac oraz podczas obróbki należy skontrolować podłoże pod kątem odpowiedniej spadzistości oraz równości. Podczas prac należy uwzględnić konieczność ewentualnych poprawek.

Pinholes

Pory powietrzne w betonie lub jastrychu są przyczyną powstania tzw. „pinholes”. Mechaniczne przygotowanie podłoża powoduje powierzchniowe otwarcie porów powietrznych. Powłoka położona w kolejnej warstwie zamyka dostęp do porów. Ogrzanie powietrza w porach przez temperaturę reakcji i otoczenia prowadzi do zwiększenia objętości i ciśnienia. Powietrze wydostaje się przez powłokę na powierzchnię. Proces ten ma charakter czysto fizyczny i nie jest inicjowany przez sam materiał powłokowy. Celem uniknięcia „pinholes” w powłoce zalecana jest obróbka przy obniżającej się temperaturze.

Tolerancje wymiarów

Podczas prac należy przestrzegać dopuszczalnych tolerancji w budownictwie nadziemnym (DIN 18202, tab. 3, wiersz 4).

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa / BHP

Przed użyciem produktów należy zapoznać się z kartami charakterystyki.

Dane dotyczące zużycia / czasów oczekiwania

Dane dotyczące zużycia odnoszą się wyłącznie do gładkich, równych powierzchni o chropowatości maks. $R_t = 0,5$ mm. Należy dodatkowo uwzględnić ewentualne nierówności oraz chropowatość i porowatość podłoża.

Dane dotyczące czasu odparowywania i oczekiwania dotyczą prac wykonywanych przy temperaturze podłoża i otoczenia $+20^\circ\text{C}$.

Informacje dotyczące narzędzi

Narzędzia Triflex wymienione w opisie systemu służą jako wytyczne do fachowego wykonania poszczególnych warstw funkcjonalnych z użyciem odpowiedniej ilości materiału. Stosowanie narzędzi Triflex nie jest obowiązkowe, o ile zapewniona jest prawidłowa aplikacja produktów Triflex.

Uwagi dotyczące użytkowania

Powłoki stosowane na jezdniach podlegają ciągłym obciążeniom i zużyciu w zależności od intensywności użytkowania. Promieniowanie UV i wpływ czynników atmosferycznych oraz barwniki organiczne (np. liście) i różnego rodzaju chemikalia (np. środki dezynfekcyjne, kwasy itp.) mogą powodować przebarwienia, żółknięcie oraz kredowanie powłok. Obciążenia ścierające mogą prowadzić do zarysowań nawierzchni. Nie ma to jednak wpływu na właściwości mechaniczne utwardzonej powłoki.

Podstawowe informacje

Źródło podstawowej wiedzy o produktach Triflex stanowią opisy systemów, rysunki oraz ulotki informacyjne, których należy bezwzględnie przestrzegać podczas planowania i wykonywania prac budowlanych. Nieprzestrzeganie zaleceń dokumentacji technicznej firmy Triflex GmbH & Co. KG obowiązującej w momencie wykonywania prac może skutkować utratą świadczeń gwarancyjnych. Wszelkie zmiany podyktowane uwarunkowaniami miejscowymi w obiekcie wymagają uzyskania pisemnej zgody firmy Triflex. Wszystkie dane opierają się na ogólnych przepisach, dyrektywach i innych normach branżowych. Należy ponadto uwzględnić przepisy miejscowe obowiązujące w danym kraju.

Ponieważ warunki brzegowe mogą się różnić w zależności od obiektu, personel dokonujący obróbki powinien przeprowadzić kontrolę przydatności, np. danego podłoża.

Produktów Triflex nie wolno mieszać z wyrobami innych producentów. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach Triflex podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Materiały ofertowe

Aktualne standardowe foldery ofertowe można pobrać ze strony internetowej Triflex pod adresem www.triflex.com. Są one dostępne w postaci plików w różnych formatach. Zachęcamy także do odwiedzenia strony www.ausschreiben.de lub www.heinze.de.

Rysunki CAD

Wszystkie rysunki systemu można bezpłatnie pobrać w formacie CAD ze strony internetowej www.triflex.com.

Dodatkowe, wierne wymiarowo rysunki CAD można uzyskać na życzenie pod adresem technik@triflex.de.

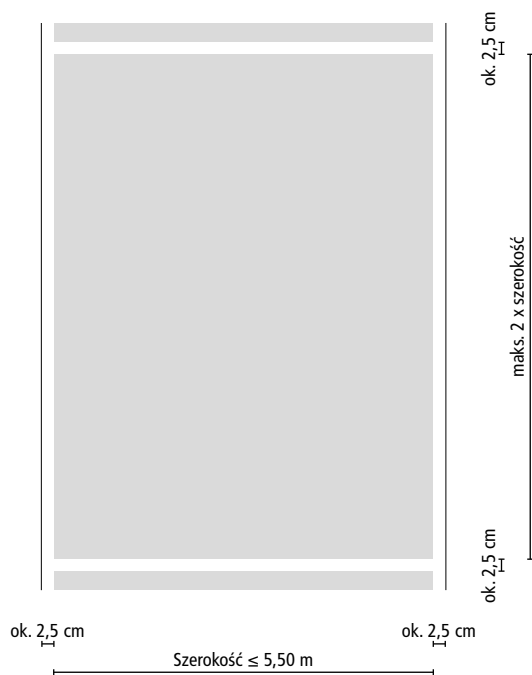


System uszczelniający do parkingów wielopoziomowych (OS 10, OS 11a/b)

Triflex ProPark®

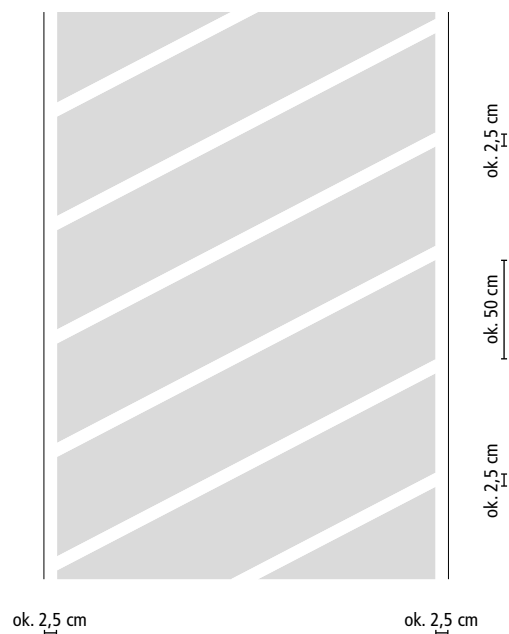
Rysunki systemu

Podział powierzchni



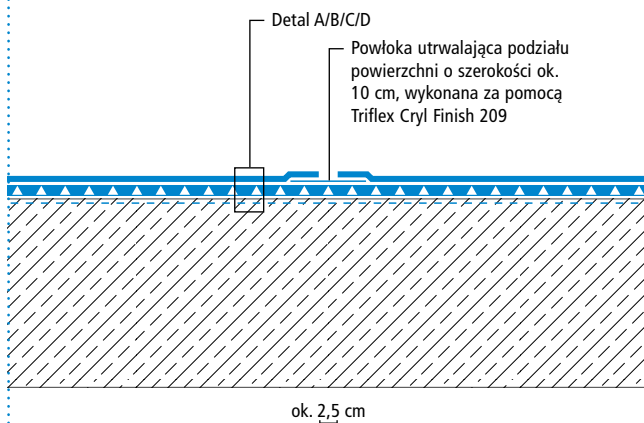
Rysunek nr: ProPark-1301

Podział powierzchni rampy



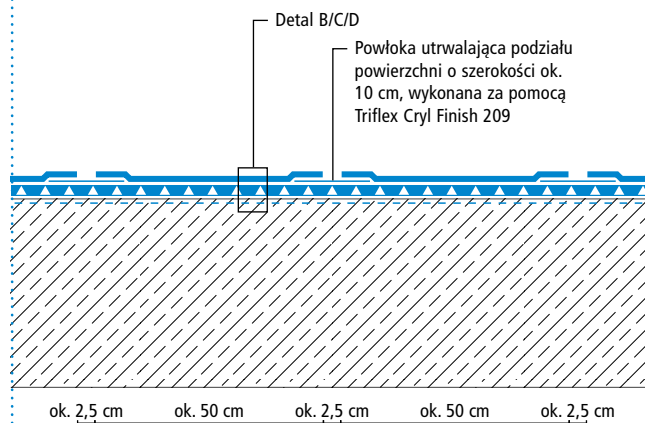
Rysunek nr: ProPark-1303

Powierzchnia



Rysunek nr: ProPark-1302

Rampa



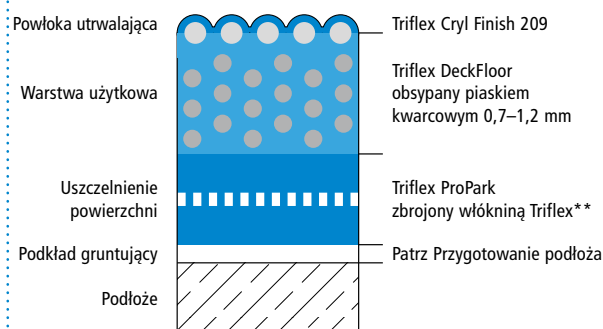
Rysunek nr: ProPark-1304

Różnice wysokości na zakładkach włókniny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.

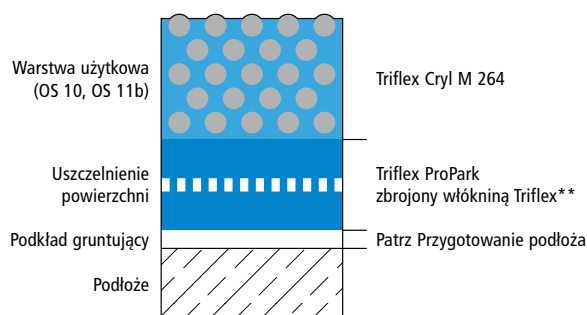


Rysunki systemu

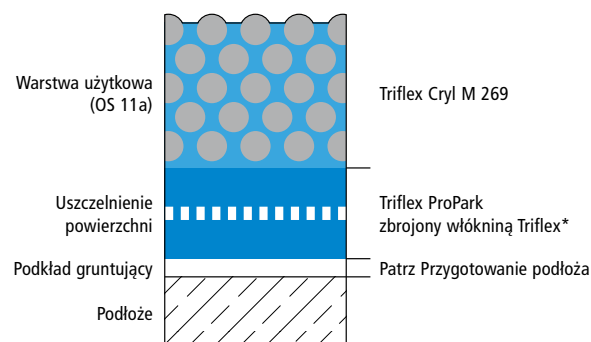
Budowa systemu, wariant 1 – detal A



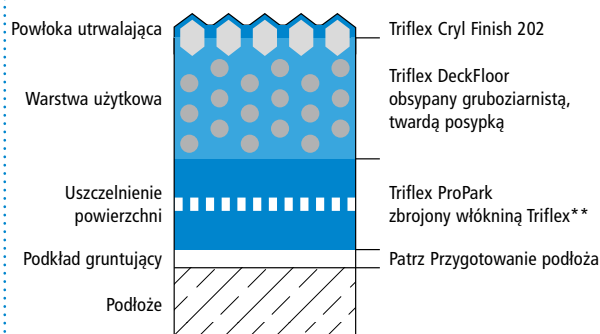
Budowa systemu, wariant 2 – detal B



Budowa systemu, wariant 2 – detal C



Budowa systemu, wariant 3 – detal D

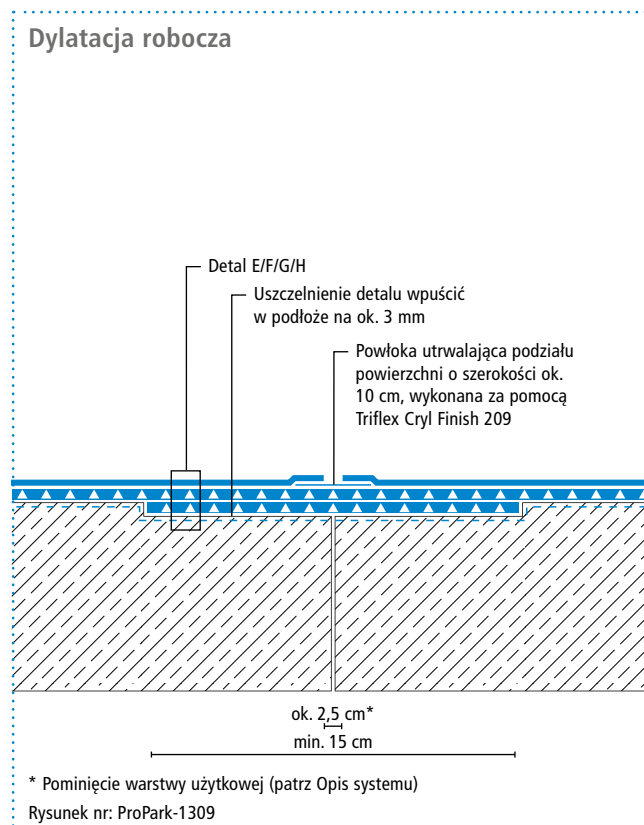
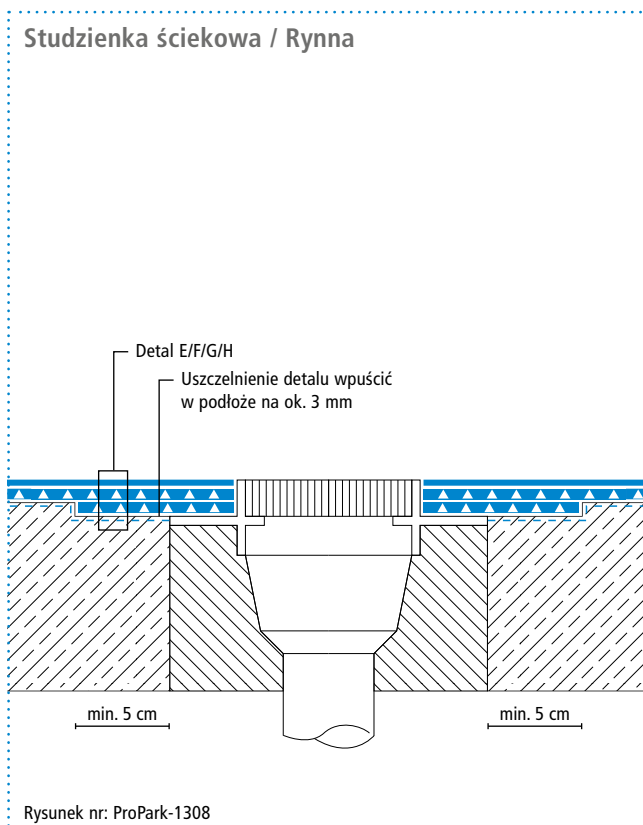
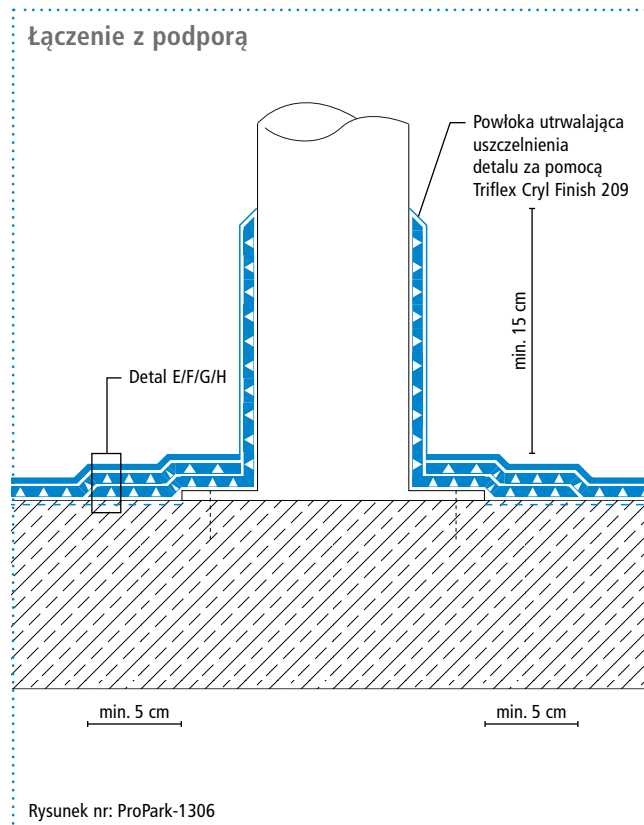
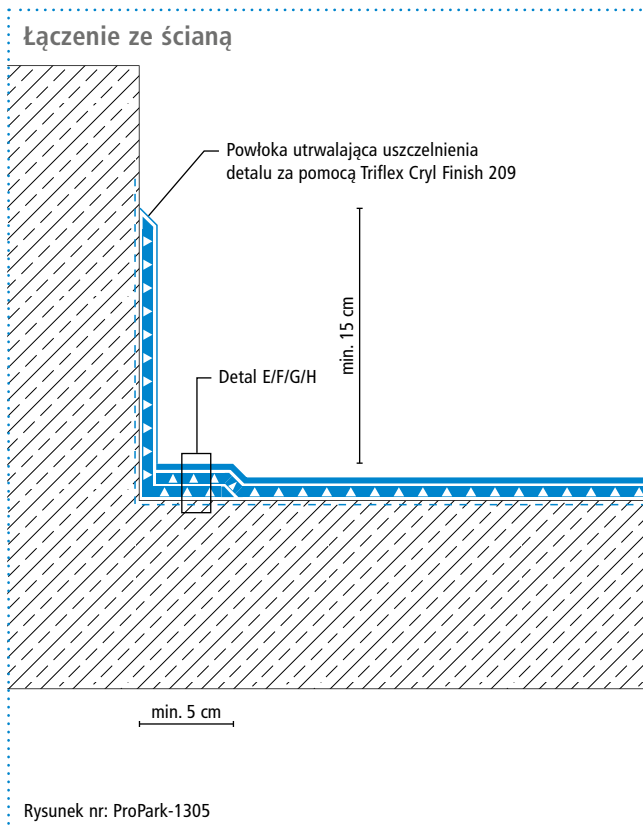




System uszczelniający do parkingów wielopoziomowych (OS 10, OS 11a/b)

Triflex ProPark®

Rysunki systemu

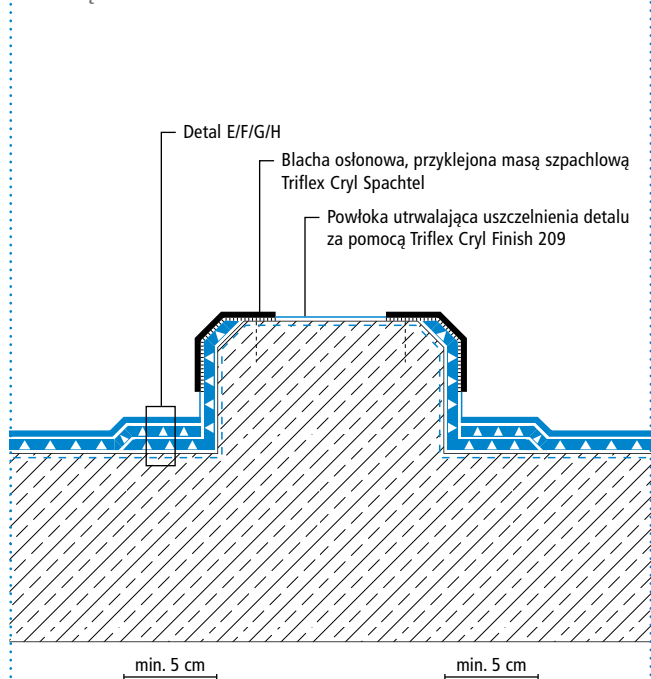


Różnice wysokości na zakładkach włókniny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.



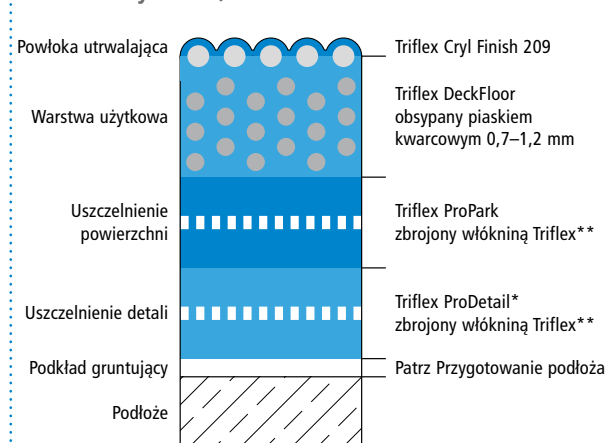
Rysunki systemu

Krawężnik

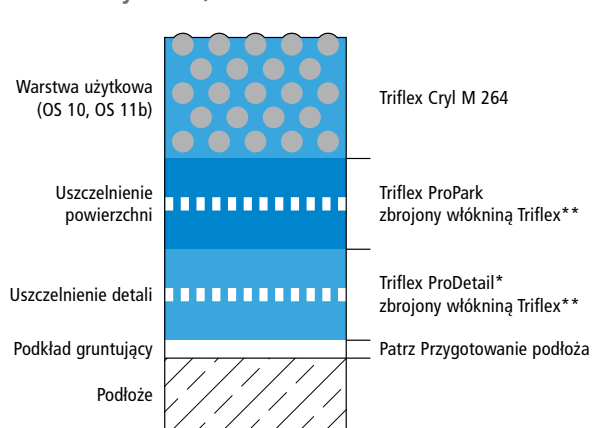


Rysunek nr: ProPark-1307

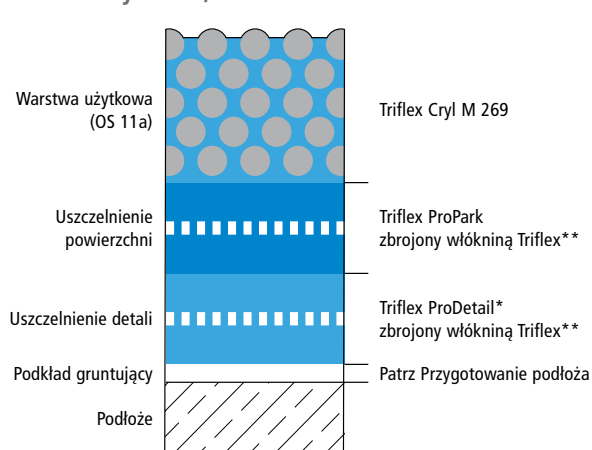
Budowa systemu, wariant 1 – detal E



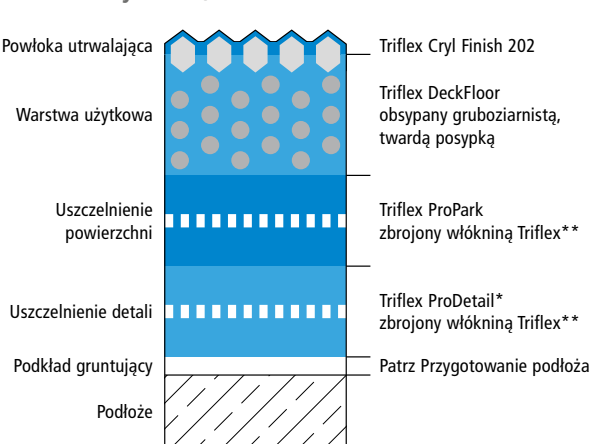
Budowa systemu, wariant 2 – detal F



Budowa systemu, wariant 2 – detal G



Budowa systemu, wariant 3 – detal H



Różnice wysokości na zakładkach włókniny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.

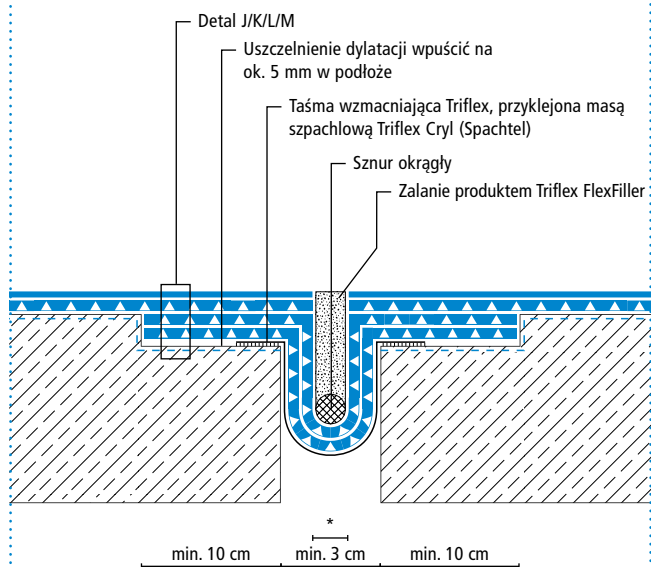
* Poziome uszczelnienia detali (np. przerwy robocze) można wykonać również przy użyciu produktu Triflex ProDetail lub Triflex ProPark.

** Włóknina Triflex lub włóknina Triflex PF



Rysunki systemu

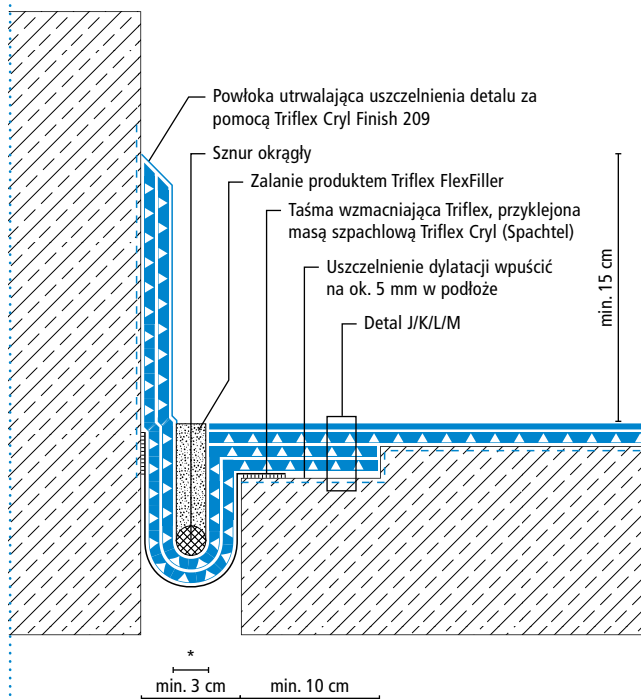
Dylatacja ruchoma powierzchni



* Pominięcie uszczelnienia powierzchni i warstwy użytkowej (patrz Opis systemu)

Rysunek nr: ProPark-1310

Dylatacja ruchoma, łączenia ze ścianą



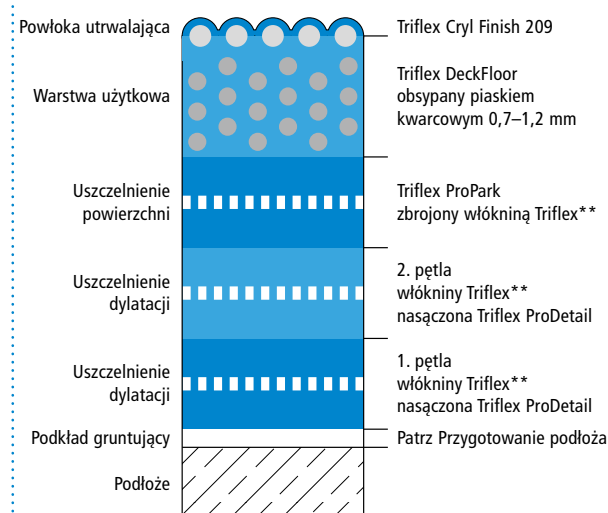
* Pominięcie uszczelnienia powierzchni i warstwy użytkowej (patrz Opis systemu)

Rysunek nr: ProPark-1311

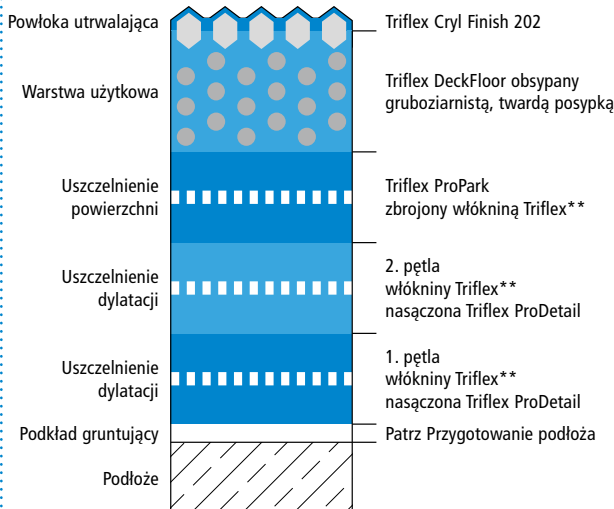


Rysunki systemu

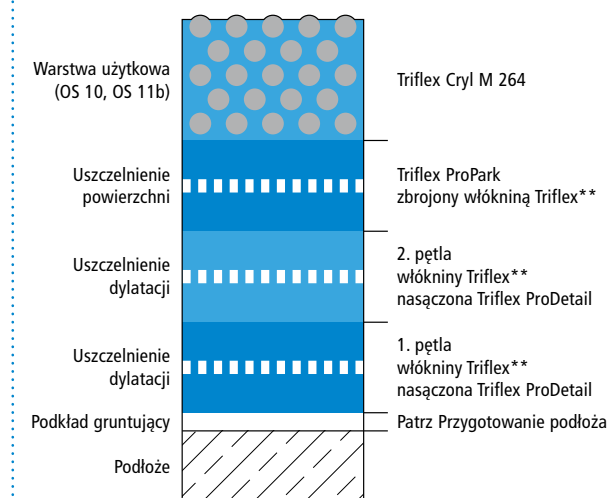
Budowa systemu, wariant 1 – detal J



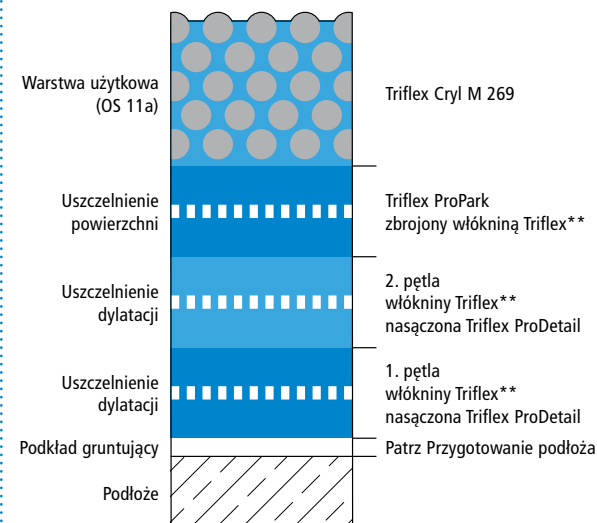
Budowa systemu, wariant 3 – detal M



Budowa systemu, wariant 2 – detal K



Budowa systemu, wariant 2 – detal L



Powierzchnie Triflex ProPark

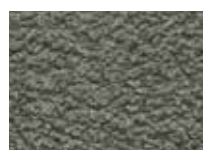
Wariant 1 – Posypka z piasku kwarcowego i powłoka utrwalająca Triflex Cryl Finish 209



Wariant 2 – Warstwa użytkowa z Triflex Cryl M 264 / Triflex Cryl M 269*



Wariant 3 – Gruboziarnista, twarda posypka i powłoka utrwalająca Triflex Cryl Finish 202



Szary ciemny

Wskazówka:

Niewielkie odstępstwa niniejszego wzornika kolorów od kolorów rzeczywistych spowodowane są ograniczeniami technicznymi druku i materiału.

International
Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Niemcy
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Polska
Follmann Chemia Polska sp. z o.o.
ul. Gwiaździsta 71/4
01-651 Warszawa
Fon +48 22 835 91 51
info@triflex.pl
www.triflex.pl

