

Praxisbericht Hamm

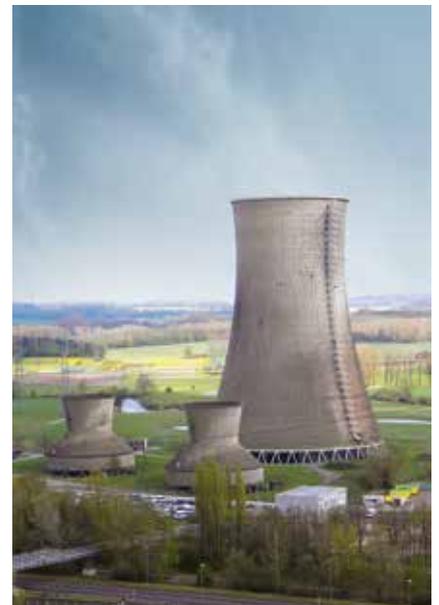
RWE Kraftwerk.



GEPLANT, GEHOLFEN, GELÖST. ALLES GEMEINSAM.

Überzeugende Energieleistung – Triflex ProTect schützt Flugaschesilos vor Feuchtigkeit.

Eines der modernsten Steinkohlenkraftwerke der Welt mit einer Leistung von zweimal 800 MW baut die RWE Power AG derzeit im westfälischen Hamm. Die Doppelblockanlage wird von der RWE Technology GmbH errichtet, in Betrieb genommen und bis zum kommerziellen Betrieb geführt. Zum Kraftwerk gehört ein Komplex aus Warte- und Flugaschesilos, in dem die anfallende Flugasche sowie Kalksteinmehl gespeichert und verladen werden. Um die Dächer der Stahlbetonsilos vor Witterungseinflüssen zu schützen und zahlreiche Details nahtlos in die Abdichtungsfläche einzubinden, haben Fachverarbeiter der Firma Stromberg aus Duisburg diese mit Triflex ProTect abgedichtet. Das Dachflächen Abdichtungssystem auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA) dichtet bestehende Risse ebenso wie Materialübergänge dauerhaft ab. Stefan Lindner, Fachprojektleiter Bautechnik der RWE Technology, ist von dem leistungsfähigen Abdichtungssystem sowie der flexiblen und kompetenten Bauabwicklung des Flüssigkunststoffherstellers Triflex überzeugt.



Das Kraftwerk nach der Sanierung mit **Triflex ProTect**.

„AUFGRUND DER HOHEN DAMFPARAMETER UND DER
THERMODYNAMISCHEN OPTIMIERUNG DES WASSER-DAMPF-PROZESSES
KANN EIN ELEKTRISCHER NETTOWIRKUNGSGRAD
VON ETWA 46 % ERREICHT WERDEN.“

Die Anforderungen an die Abdichtung im Überblick:

- Abdichtung von Materialübergängen Stahl/Stahlbeton
- Abdichtung von wechselnden Geometrien wie z. B. horizontal, eben auf zylindrisch
- Wiederkehrende Wartungsintervalle
- Abdichtung von Rissen im Gefällebeton
- Abdichtung von aufgedübelten Befestigungspunkten
- Sanierung unter unbeständigen Wetterverhältnissen
- Höchste Sicherheitsvorkehrungen



Die Sanierungsschritte im Einzelnen:

- 1 Anschleifen des Betonuntergrundes
- 2 Grundierung mit Triflex Cryl Primer 276
- 3 Abdichtung mit Triflex ProTect mit Quarzsandeinstreuung 0,7–1,2 mm und Triflex ProDetail
- 4 Versiegelung mit Triflex Cryl Finish 205 in Blaugrau



Die beiden 165 m hohen Kühltürme des neuen Steinkohledoppelblocks.

Dauerhaft dicht schützen die Silodächer die darin lagernde Flugasche vor eindringender Feuchtigkeit.

Auch optisch rundet die blau-graue Abdichtungsfläche mit beigegrauen Details das Erscheinungsbild des Silodaches ab.



Die Detailabdichtung bindet auch die zahlreichen Befestigungspunkte nahtlos in die Abdichtungsfläche ein.

Zahlreiche Aufbauten und gleichzeitig stattfindende Installationsarbeiten stellten erhöhte Anforderungen an die Applikation des Abdichtungssystems.

Ihre Vorteile von Triflex ProDetail im Überblick:

- Hoch witterungsstabil
- Beständig gegen die in der Luft und im Regenwasser enthaltenen Chemikalien
- Tieftemperaturflexibel und hydrolysebeständig
- Elastisch und rissüberbrückend
- Aufgrund kurzer Reaktionszeiten auch bei unbeständiger Wetterlage verarbeitbar
- Bei Ausführung der Abdichtungsarbeiten auf Beton darf die Restfeuchtigkeit im Untergrund bis zu 6 Gewichtsprozent betragen
- Die Abdichtungsfläche ist auch nach Jahren noch überarbeitbar (z. B. bei der Installation neuer Anlagen)
- Europäische technische Zulassung mit CE-Kennzeichnung und höchsten Leistungswerten
- Erfüllt die Anforderungen der aktuellen Flachdachrichtlinie und der DIN 18531



Die Silodächer sind gut vorbereitet für eine leistungsstarke Zukunft des neuen RWE Kraftwerks Westfalen.

Triflex

Eines haben wir immer gemeinsam: Ihr Problem gelöst.

Als der führende europäische Spezialist für PMMA-Flüssigkunststoffe haben wir eines in den letzten 40 Jahren gelernt: Ein hervorragendes Produkt zu haben reicht nicht, um Probleme dauerhaft zu lösen. Als Familienunternehmen haben wir hier einen ganz anderen Ansatz: Wir lösen Probleme immer gemeinsam. Von unserem einzigartigen Zusammenspiel von Ihnen als Fachhandwerker, den Planern, unseren Mitarbeitern und natürlich unseren Produkten profitieren immer alle. Dafür tun und geben wir alles. Darauf können Sie sich jederzeit verlassen! Willkommen in der Triflex Familie.



Objektdaten und Verarbeitung

Projekt	RWE Kraftwerk Hamm
Bauherr/Planer	RWE Power AG
Ausführung	Stromberg Oberflächentechnik GmbH & Co. KG, Duisburg
Fläche	1.600 m ²
Untergrund	Stahlbeton
Abdichtung	Triflex ProTect und Triflex ProDetail
Fertigstellung	2016



Deutschland
Triflex GmbH & Co. KG
Karlstraße 59
32423 Minden
Fon +49 571 38780-0
info@triflex.de
www.triflex.de

Schweiz
Triflex GmbH
Hauptstrasse 36
6260 Reiden
Fon +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

Österreich
Triflex GesmbH
Gessenschwandt 39
4882 Oberwang
Fon +43 6233 20089
info@triflex.at
www.triflex.at