

Masa uszczelniająca Triflex ProDetail®

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex ProDetail stosowany jest do uszczelniania łączności detali na dachach płaskich, balkonach, tarasach dachowych, podcieniach i parkingach wielokondygnacyjnych.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana masa uszczelniająca na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Masa uszczelniająca Triflex ProDetail będzie zbrojona za pomocą włókniny Triflex Spezialvlies i charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Bezspoinowa
- Odporna na niskie temperatury
- Paroprzepuszczalna
- Wysoce reaktywna
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Wysoce odporna na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd.)
- Silnie przyczepna do różnych rodzajów podłoża
- Elastyczna i zabezpieczająca pęknięcia
- Odporna na obciążenia mechaniczne i zużycie
- Odporna na przerastanie wg FLL
- Odporna na działanie substancji obecnych zazwyczaj w powietrzu i wodzie deszczowej
- Odporna na hydrolizę i działanie alkaliów
- Ogólne Świadectwo Kontroli Nadzoru Budowlanego dla uszczelnień budynków płynnymi tworzywami sztucznymi zg. z PG-FLK wg Listy Norm Budowlanych A część 2, nr 2.51 wzgl. VV TB, nr C 3.28
- Odporna na ogień lotny i promieniowanie cieplne wg DIN EN 13501-5: B_{ROOF}(t1), B_{ROOF}(t2), B_{ROOF}(t3), B_{ROOF}(t4)
- Reakcja na ogień wg. DIN EN 13501-1: Klasa E
- Europejska Ocena Techniczna zg. z ETAG 005 i oznaczenie CE
- Materiał stanowi twarde pokrycie dachowe w myśl niemieckich przepisów budowlanych.

Postać

Wiadro

Letnia	Zimowa	
15,00 kg	15,00 kg	Żywica bazowa * Triflex ProDetail
0,30 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

* Żywicę bazową Triflex ProDetail w zależności od pory roku produkuje się w wersji letniej lub zimowej. Patrz etykieta produktu.

Kolory

7030 Szary kamienny
7032 Szary beżowy
7035 Szary jasny
7043 Szary ciemny B



Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym i niez mieszanym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka Triflex ProDetail jest możliwa przy temperaturze podłoża od -5°C do +50°C oraz temperaturze otoczenia od -5°C do +40°C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania pokrycia od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy za każdym razem sprawdzać przyczepność podłoża w konkretnym obiekcie. Zob. też: tabela metod przygotowania podłoża w opisie systemu.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3°C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powłokanej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wnieść odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnym biegu, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. W przypadku niewielkich ilości można użyć listewki do mieszania.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:
-5°C do +5°C 15,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
+5°C do +15°C 15,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
+15°C do +40°C 15,00 kg żywicy bazowej + 0,30 kg katalizatora



Charakterystyka produktu

Zużycie materiału

Min. 3,00 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 25 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min. w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia/dalszej obróbki po: ok. 45 min. w temp. +20 °C

Odporność na środki chemiczne

Amoniak do 10 %	++	Olej parafinowy	++
Benzyna lakowa	++	Olej rycynowy	++
Benzyna wzorcowa	±	Oleje hydrauliczne	++
Chlorek amonu	++	Oliwa z oliwek	++
Chlorek potasu	++	Ropa naftowa surowa	++
Chlorek sodu	++	Sagrotan do 5 %	±
Chlorek wapnia	++	Siarczan amonu	++
Kwas azotowy do 10 %	++	Siarczan sodu	++
Kwas cytrynowy do 30 %	++	Smary	++
Kwas fosforowy do 30 %	++	Sok jabłkowy	++
Kwas mlekowy do 30 %	++	Sok pomarańczowy	++
Kwas mrówkowy 10 %	±	Sok warzywny	++
Kwas octowy do 10 %	++	Sok z cytryny	++
Kwas siarkowy do 30 %	++	Spirytus mineralny	±
Kwas solny do 30 %	++	Środek do zmywania	++
Kwas szczawiowy 10 %	++	Środki piorące	++
Ług potasowy do 50 %	++	Tłuszcze roślinne	++
Ług sodowy do 50 %	++	Tłuszcze zwierzęce	++
Nadtlenek wodoru do 10 %	++	Wapno chlorowane	++
Nafta świetlna	±	Węgiel sodu	++
Nafta	++	Wino	±
Olej lniany	++	Woda amoniakalna	++
Olej mineralny	++	Woda morską	++
Olej napędowy	++		

++ = odporność
± = odporność warunkowa (ok. 1–2 godz.)

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, sekcja 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.