

Triflex

Wspólne rozwiązanie.

Informator projektowy

Częściowy system uszczelniający (OS 10, OS 11a/b)

Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex



Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex



Możliwości zastosowań



Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex to system uszczelniający zbrojony włókniną, stosowany w renowacji parkingów wielopoziomowych jako miejscowy środek do pokrywania ruchomych pęknięć rozdzielających, stref narażonych na pęknięcia i dylatacji roboczych. System na bazie szybko wiążącego polimetakrylanu metylu (PMMA) został opracowany specjalnie z myślą o ruchu parkingowym i może być stosowany jako trwałe, wysoce odporne mechanicznie, a jednocześnie szybkie uszczelnienie tymczasowe, zapewniające niezawodną ochronę obiektu przed wilgocią. **Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex** uzyskała ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego (abP) i została sklasyfikowana jako OS 10 oraz OS 11a/b.

Szybka częściowa naprawa przy małym budżecie

Oprócz obciążeń mechanicznych związanych z ruchem parkingowym, poważnym wyzwaniem dla konstrukcji parkingów wielopoziomowych są także różnorodne ruchy termiczne i dynamiczne. Stosowana zwykle ze względów finansowych ochrona powierzchni klasy OS 8 często nie jest w stanie długotrwale sprostać tym obciążeniom. Skutkuje to powstawaniem pęknięć. Wnikanie wilgoci i soli drogowej prowadzi do korozji, która w długoterminowej perspektywie może zagrażać stateczności budynku.

Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex to system będący opłacalną alternatywą dla całościowej renowacji uszkodzonych płyt podłogowych. Masa uszczelniająca do pęknięć może być stosowana jako zlicowane z nawierzchnią rozwiązanie długoterminowe z wypełnionymi nacięciami barierowymi lub jako rozwiązanie powierzchniowe, a każdy z tych wariantów można wykonać z odporną na ścieranie warstwą użytkową. To uszczelnienie zbrojone włókniną nadaje się również jako rozwiązanie tymczasowe do szybkiego zabezpieczenia konstrukcji. Naprawione powierzchnie stają się odporne na ruch jezdny już po kilku godzinach.



Najważniejsze zalety systemu

Dynamiczne zabezpieczenie pęknięć

System jest zbrojony całościowo za pomocą włókniny. Dzięki temu materiał zyskuje elastyczność, przez co przejmuje ruchy konstrukcji budynku nie doznając jakichkolwiek uszkodzeń.

Niezwykła trwałość

System uszczelniający do pęknięć Triflex jest wysoce odporny na obciążenia mechaniczne, przez co ogranicza częstotliwość renowacji o całe lata. Nawierzchnia jezdna Triflex Cryl M 264 spełnia najwyższe wymagania Federalnego Urzędu ds. Dróg (BASt) i charakteryzuje się klasą ruchu P 7 wg DIN EN 13197. Klasyfikacja odbywa się w oparciu o testy wytrzymałości polegające na 8 milionach przejazdów.

Krótkie przerwy w eksploatacji

Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex charakteryzuje się wyraźnie krótszymi czasami utwardzania niż systemy na bazie żywic PUR. Dzięki optymalizacji czasu obróbki, renowacje w niewrażliwych obszarach wjazdów i wyjazdów są możliwe do przeprowadzenia w zaledwie kilka godzin. Zapewnia to utrzymanie wpływów, skracza czasy wyłączenia z eksploatacji oraz zmniejsza utrudnienia w ruchu. Po niedługim czasie można znów bez ograniczeń korzystać z odnowionych powierzchni parkingowych.

Trwałość i wytrzymałość

Odporne na przesuwanie i ścinanie związanie chemiczne wszystkich warstw zapobiega rozwarstwianiu. Ten łatwy w utrzymaniu system może być stosowany na wielu różnych rodzajach podłoża. Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex jest odporna na działanie warunków atmosferycznych i sól drogową oraz chroni przed wnikaniem szkodliwych substancji.

Ułatwiona renowacja

Częściowe uszczelnienie ubytków może być wykonywane w krótkim czasie, co jest korzystne pod względem finansowym. Nawierzchnię jezdnią można modyfikować kolorystycznie, aby dopasować ją do starych powłok. Pozwala to na ograniczenie kosztów renowacji.

Certyfikowane bezpieczeństwo

Budowa systemu „Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex” w wariantach 1 lub 2 odbywa się po zastosowaniu systemu Triflex ProPark, posiadającego ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego (abP) w klasie OS 10 wg VV TB, część C, nr C 3.12 oraz dowód przydatności do użytku w klasie OS 11a/b wg VV TB, część A, nr A 1.2.3.2 zg. z Regulacją Techniczną dotyczącą konserwacji. Budowa systemu spełnia również wymagania wg normy DIN 18532 część 6 oraz dyrektywy DAfStb „Ochrona i utrzymanie budowli betonowych”. Klasa palności B_{fl}-s1 zg. z normą DIN EN 13501-1.

Częściowy system uszczelniający (OS 10, OS 11a/b)

Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex



A tak to się robi ...



1. Wyfrezować i wyszlifować powierzchnię



2. Wykonać nacięcia barierowe w odległości 10 cm z lewej i z prawej strony pęknięcia.



3. Zagruntować powierzchnię, zalać nacięcia barierowe i pęknięcia.



4. Nanieść żywicę uszczelniającą Triflex ProPark, ułożyć włókninę Triflex...



5. ... i nanieść kolejną warstwę Triflex ProPark, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.



6. Następnie położyć warstwę użytkową Triflex Cryl M 264 równo z powierzchnią.



7. Gotowe. Powierzchnia staje się odporna na ruch jezdny już po upływie 3 godzin.



Pasujące do siebie elementy systemu

Wszystkie produkty Triflex wchodzące w skład opisanego systemu zostały do siebie dostosowane na podstawie badań laboratoryjnych i testów użytkowych, jak również wieloletnich doświadczeń. Nasze standardy jakościowe gwarantują osiągnięcie optymalnych wyników zarówno podczas nanoszenia, jak i użytkowania gotowej powierzchni.

Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex



Opis systemu

Właściwości

- Zbrojony całopowierzchniowo system uszczelniający w całości na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA)
- Wysoka odporność mechaniczna
- Struktura wytrzymała na przesuw i ścinanie
- Bezspoinowa struktura
- Całopowierzchniowa przyczepność zapobiegająca podmakaniu
- Elastyczność
- Podwyższone właściwości w zakresie dynamicznego zabezpieczania pęknięć, klasa B 4.2 (-20 °C)
- Aplikacja na zimno
- Szybkie wiązanie
- Możliwość przejazdu po ok. 3 godzinach
- Odporność na działanie substancji chemicznych i soli drogowej
- Odporność na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd.)
- Klasa palności B_{fl}-s1 zg. z normą DIN EN 13501-1.
- Właściwości antypoślizgowe
- Możliwość wykonania w wielu wersjach kolorystycznych
- Ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego (abP) w klasie OS 10 wg VV TB, część C, nr C 3.12 oraz dowód przydatności do użytku w klasie OS 11a/b wg VV TB, część A, nr A 1.2.3.2 zg. z Regulacją Techniczną dotyczącą konserwacji i wymagania dotyczące budowy systemu zg. z DIN 18532-6 analogiczne do systemu Triflex ProPark.

Warianty i budowa systemu

Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex, wariant 1

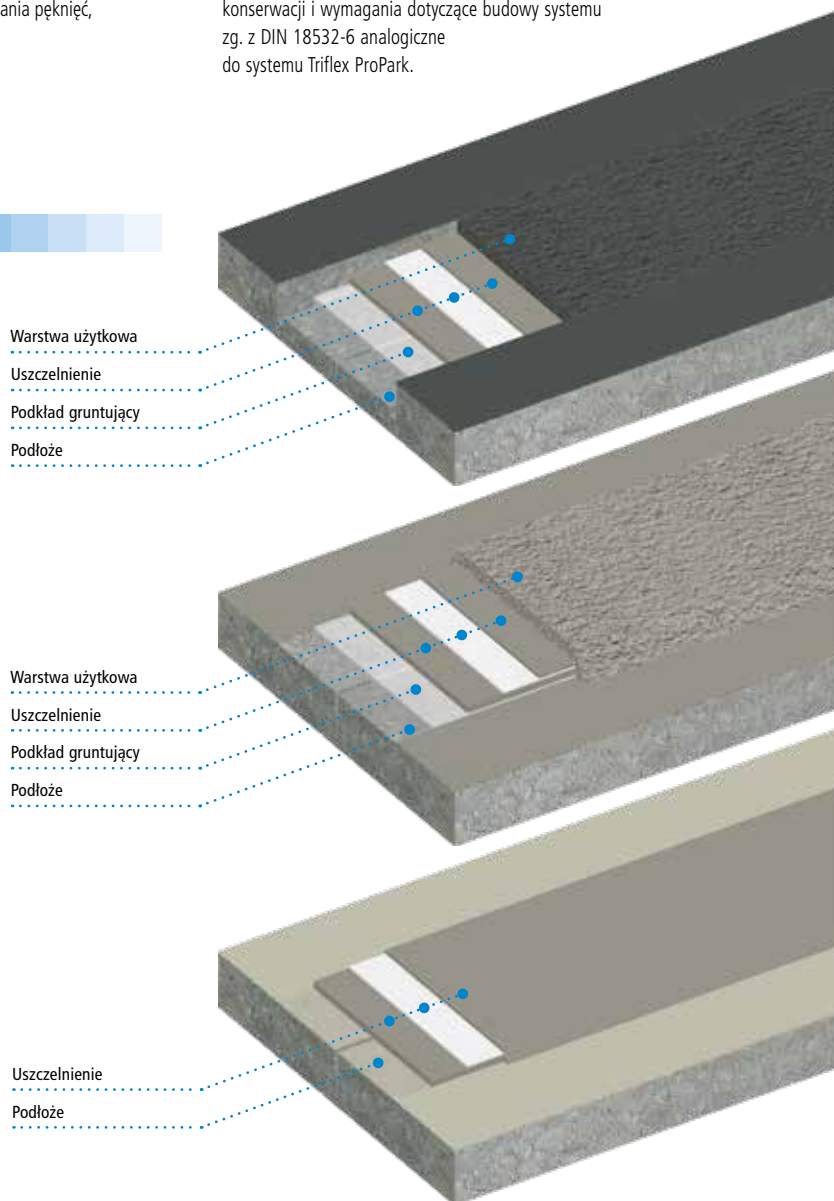
Aplikacja zlicowana z nawierzchnią. Zabezpieczenie pęknięcia zgodne z instrukcją DBV „Parkingi wielokondygnacyjne i garaże podziemne” ze świadectwem kontroli OS 10 lub OS 11a/b dla budowy systemu po aplikacji Triflex ProPark.

Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex, wariant 2

Aplikacja z antypoślizgową warstwą użytkową. Zabezpieczenie pęknięcia nie zlicowane z nawierzchnią ze świadectwem kontroli OS 10 lub OS 11a/b dla budowy systemu po aplikacji Triflex ProPark.

Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex, wariant 3

Aplikacja bez warstwy użytkowej. Zabezpieczenie pęknięcia nie zlicowane z nawierzchnią jako uszczelnienie budowlane z ogólnym świadectwem kontroli nadzoru budowlanego (abP).



Elementy systemu

Podkład gruntujący

Podkład gruntujący Triflex zapewniający izolację oraz przyczepność podłoża (patrz tabela Przygotowanie podłoża)

Uszczelnienie⁽¹⁾

Triflex ProPark zbrojony włókniną Triflex

Warstwa użytkowa

Triflex Cryl M 264 wzgl. Triflex Cryl M 269

⁽¹⁾ Określenie zgodne z instrukcją DBV „Parkingi wielokondygnacyjne i garaże podziemne” oraz Regulacją techniczną dotyczącą konserwacji = warstwa uszczelniająca (hwO) (OS 10); elastyczna warstwa ochronna do powierzchni (hwO) (OS 11a/b)

Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex



Opis systemu

Podłoże

Przystosowanie podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu. Podłoże powinno być czyste, suche i wolne od resztek cementu, pyłu, oleju lub smaru oraz wszelkich innych zanieczyszczeń osłabiających jego przyczepność. Podłoże należy przygotować w oparciu o wytyczne remontowe (RL SIB). Poniższe dane dotyczące zużycia odnoszą się do chropowatości powierzchni $R_t = 0,5$ mm.

Wilgotność: Podczas wykonywania prac wilgotność podłoża nie może przekraczać 6 % wag.

Należy wykluczyć możliwość przesiąkania podłoża od spodu wskutek panujących warunków budowlanych.

Punkt rosy: Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco.

Twardość: Podłoża mineralne muszą być utwardzane przez co najmniej 28 dni.

Przyczepność: Na przygotowanych podłożach testowych system musi wykazywać następującą minimalną przyczepność:

Beton: średnio min. 1,5 N/mm², jednostkowo nie mniej niż 1,0 N/mm².

Przygotowanie podłoża

Podłoże	Sposób przygotowania	Podkład gruntujący
Aluminium ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Asfalt	Wyszlifować, wyfrezować lub wysrutować bezpyłowo ruchem krzyżowym	Triflex Cryl Primer 222
Beton	Wyszlifować, wyfrezować lub wysrutować bezpyłowo ruchem krzyżowym	Triflex Cryl Primer 287
Cynk ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Jastrych	Wyszlifować, wyfrezować lub wysrutować bezpyłowo ruchem krzyżowym	Triflex Cryl Primer 287
Materiał powłokowy PU	Zmatowić, odsłonić strukturę ziarnistą, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Miedź ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Płytki	Usunąć mechanicznie glazurę	Triflex Cryl Primer 287
Powłoka z żywicy epoksydowej	Zmatowić, odsłonić strukturę ziarnistą, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Powłoki malarskie	Wyszlifować lub wyfrezować, całkowicie usunąć	Patrz Podłoże
Stal nierdzewna ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Stal, ocynkowana ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Tynk/mur ^(A)	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Cryl Primer 287
Zaprawa murarska, modyf. tworzywem sztucznym	Wyszlifować, wyfrezować lub wysrutować bezpyłowo ruchem krzyżowym, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Triflex Pox Primer 116+

^(A) Jedyne w strefach nieobciążonych mechanicznie, takich jak np. detale i łączenia.

^(B) Alternatywnie do gruntowania: Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger), zmatowić powierzchnię.

Na życzenie udzielimy informacji o innych rodzajach podłoża (technik@triflex.de).

Ważna informacja:

Przyczepność do podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu!

Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 222

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex i rozprowadzić ruchem krzyżowym.

Zużycie min. 0,40 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Triflex Cryl Primer 287

Nanieść rozlewając i rozprowadzić równomiernie za pomocą gumowego zgarniacza Triflex. Następnie rozprowadzić ruchem krzyżowym za pomocą wałka uniwersalnego Triflex.

Zużycie min. 0,35 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Triflex Metal Primer

Nanieść cienką warstwę za pomocą wałka o krótkim włosiu (np. wałka MP) lub alternatywnie rozpylić cienką warstwę przy użyciu puszkę z rozpylaczem.

Zużycie: ok. 80 ml/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 30 min do maks. 60 min.

Triflex Pox Primer 116+

Nanieść rozlewając i rozprowadzić równomiernie za pomocą gumowego zgarniacza Triflex. Następnie rozprowadzić ruchem krzyżowym za pomocą wałka uniwersalnego Triflex.

Unikać powstawania kałuż.

Świeży podkład gruntujący obsypać piaskiem, nie nanosząc materiału w nadmiarze.

Zużycie Triflex Pox Primer 116+ min. 0,30 kg/m².

Zużycie piasku kwarcowego 0,3–0,8 mm min. 0,70 kg/m².

Możliwość dalszej obróbki po ok. 12 godz. do maks. 24 godz.

W przypadku silnie chłonnych podłoży oraz wilgotności podłoża na poziomie 4 do 6 % wag. należy zagruntować powierzchnię dodatkową warstwą. Wówczas tylko druga warstwa produktu zostaje obsypana piaskiem kwarcowym.

Zużycie Triflex Pox Primer 116+ min. 0,30 kg/m².

Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex



Opis systemu

Zaprawa naprawcza

W przypadku chropowatości R_t od 0,5 do 1 mm:

Masa szpachlowa do napraw podłoży mineralnych i bitumicznych z domieszką do 10,00 kg piasku kwarcowego 0,2–0,6 mm* na 33,00 kg Triflex DeckFloor. Zużycie min. 2,00 kg/m² na 1 mm grubości warstwy. Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

W przypadku chropowatości R_t od 1 do 10 mm:

Masa szpachlowa niwelująca do napraw podłoży mineralnych i bitumicznych z domieszką do 20,00 kg piasku kwarcowego 0,7–1,2 mm⁽¹⁾ na 33,00 kg Triflex DeckFloor. Zużycie min. 2,00 kg/m² na 1 mm grubości warstwy. Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

W przypadku chropowatości R_t >10 mm:

Triflex Cryl RS 240

Zaprawa murarska do napraw podłoży mineralnych. Zużycie min. 2,20 kg/m² na 1 mm grubości warstwy. Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Triflex Cryl RS 242

Zaprawa murarska do napraw podłoży bitumicznych. Zużycie min. 2,20 kg/m² na 1 mm grubości warstwy. Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Masa uszczelniająca do pęknięć, wariant 1

Prace wstępne:

Przed zastosowaniem masy uszczelniającej do pęknięć należy wyfrezować powierzchnię na głębokość ok. 5 mm, a następnie wyrównać poprzez wyszlifowanie. Aby uniknąć ewentualnego podchodzenia wody, na przejściu ze starej powłoki do masy uszczelniającej do pęknięć wykonuje się nacięcie barierowe (patrz Rysunki systemu). Musi być ono wykonane na głębokość 5 mm poniżej zagłębionego obszaru, po obu stronach. Nacięcie należy wykonać przed rozpoczęciem uszczelniania. Po oczyszczeniu powierzchni nanieść podkład gruntujący i wypełnić pęknięcia oraz nacięcia barierowe. Ew. ubytki należy uzupełniać w ramach naprawy.

Kolejność prac:

1. Wyznaczyć powierzchnię uszczelnienia centralnie względem pęknięcia
2. Wyfrezować i wyszlifować powierzchnię
3. Wykonać nacięcie barierowe
4. Zagruntować powierzchnię, zalewając nacięcia barierowe i pęknięcia
5. Wykonać uszczelnienie
6. Nanieść warstwę użytkową

Uszczelnienie:

Czynności należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

1. Triflex ProPark

Nanieść równomiernie za pomocą wałka do grzejników. Zużycie min. 2,00 kg/m².

2. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Włożyć włókninę, usuwając pęcherzyki powietrza. Pasma włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

3. Triflex ProPark

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex. Zużycie min. 1,00 kg/m².

Całkowite zużycie Triflex ProPark min. 3,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Wymiary: patrz rysunki systemu.

Ważna informacja:

Powierzchnię graniczącą z uszczelnieniem pęknięcia okleić taśmą samoprzylepną, aby uzyskać czyste łączenie. Taśmę samoprzylepną należy usunąć przed utwardzeniem powłoki i przykleić na nowo przed aplikacją warstwy użytkowej.

Warstwa użytkowa (OS 10, OS 11b):

Triflex Cryl M 264

Nanieść równomiernie za pomocą kielni ze stali nierdzewnej i ściągnąć równo z górną linią ziaren lub w przypadku obróbki na stojąco nałożyć za pomocą szpachli Triflex (wygięta) i ew. w celu poprawy efektu wizualnego lekko ściągnąć jeszcze mokry produkt za pomocą gumowego zgarniacza Triflex.

Zużycie min. 4,00 kg/m².

Możliwość chodzenia po ok. 1 godz.

Możliwość przejazdu po ok. 3 godz.

Warstwa użytkowa (OS 11a):

Triflex Cryl M 269

Nanieść równomiernie za pomocą kielni ze stali nierdzewnej i ściągnąć równo z górną linią ziaren lub w przypadku obróbki na stojąco nałożyć za pomocą szpachli Triflex (wygięta) i ew. w celu poprawy efektu wizualnego lekko ściągnąć jeszcze mokry produkt za pomocą gumowego zgarniacza Triflex.

Zużycie min. 6,00 kg/m².

Możliwość chodzenia po ok. 1 godz.

Możliwość przejazdu po ok. 3 godz.

Ważna informacja:

Budowa systemu „Triflex ProPark, wariant 2” posiada ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego (abP) w klasie OS 10 wg VV TB, część C, nr C 3.12 oraz dowód przydatności do użytku w klasie OS 11a/b wg VV TB, część A, nr A 1.2.3.2 zg. z Regulacją Techniczną dotyczącą konserwacji, zależnie od miejsca wykonania. Klasa palności B_{fl}-s1 zg. z normą DIN EN 13501-1.

Uszczelnienie pęknięcia wykonywane jest według wytycznych instrukcji DBV „Parkingi wielopoziomowe i garaże podziemne”, wydanie 2018.

⁽¹⁾ Uziarnienie piasku kwarcowego musi zostać w razie potrzeby dopasowane na miejscu.

Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex



Opis systemu

Masa uszczelniająca do pęknięć, wariant 2

Prace wstępne:

Wyznaczyć pas o szerokości 20 cm centralnie względem powstałego pęknięcia. Przygotować powierzchnię pod uszczelnienie pęknięcia poprzez zeszlifowanie i odsłonięcie struktury ziarnistej. Należy uzyskać dostateczne wiązanie pośrednie.

Kolejność prac:

1. Wyznaczyć powierzchnię uszczelnienia centralnie względem pęknięcia
2. Zeszlifować powierzchnię
3. Zagruntować powierzchnię (o ile to konieczne)
4. Wykonać uszczelnienie
5. Nanieść warstwę użytkową

Uszczelnienie:

Czynności należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

1. Triflex ProPark

Nanieść równomiernie za pomocą wałka do grzejników.
Zużycie min. 2,00 kg/m².

2. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Włożyć włókninę, usuwając pęcherzyki powietrza. Pasma włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

3. Triflex ProPark

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.
Zużycie min. 1,00 kg/m².

Całkowite zużycie Triflex ProPark min. 3,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Wymiary: patrz rysunki systemu.

Ważna informacja:

Powierzchnię graniczącą z uszczelnieniem pęknięcia okleić taśmą samoprzylepną, aby uzyskać czyste łączenie. Taśmę samoprzylepną należy usunąć przed utwardzeniem uszczelnienia i przykleić na nowo przed aplikacją warstwy użytkowej.

Warstwa użytkowa (OS 10, OS 11b):

Triflex Cryl M 264

Nanieść równomiernie za pomocą kielni ze stali nierdzewnej i ściągnąć równo z górną linią ziaren lub w przypadku obróbki na stojąco nałożyć za pomocą szpachli Triflex (wygięta) i ew. w celu poprawy efektu wizualnego lekko ściągnąć jeszcze mokry produkt za pomocą gumowego zgarniacza Triflex.

Zużycie min. 4,00 kg/m².

Możliwość chodzenia po ok. 1 godz.

Możliwość przejazdu po ok. 3 godz.

Warstwa użytkowa (OS 11a):

Triflex Cryl M 269

Nanieść równomiernie za pomocą kielni ze stali nierdzewnej i ściągnąć równo z górną linią ziaren lub w przypadku obróbki na stojąco nałożyć za pomocą szpachli Triflex (wygięta) i ew. w celu poprawy efektu wizualnego lekko ściągnąć jeszcze mokry produkt za pomocą gumowego zgarniacza Triflex.

Zużycie min. 6,00 kg/m².

Możliwość chodzenia po ok. 1 godz.

Możliwość przejazdu po ok. 3 godz.

Ważna informacja:

Budowa systemu „Triflex ProPark, wariant 2” posiada ogólne świadectwo kontroli nadzoru budowlanego (abP) w klasie OS 10 wg VV TB, część C, nr C 3.12 oraz dowód przydatności do użytku w klasie OS 11a/b wg VV TB, część A, nr A 1.2.3.2 zg. z Regulacją Techniczną dotyczącą konserwacji, zależnie od miejsca wykonania. Klasa palności B_{fl}-s1 zg. z normą DIN EN 13501-1.

Uszczelnienie pęknięcia w tym wariantie wykonywane jest bez zlicowania z nawierzchnią i bez zabezpieczenia przed podchodzeniem wody. Jeżeli właściwości te są wymagane, należy wykonać uszczelnienie pęknięcia w formie wariantu 1.

Masa uszczelniająca do pęknięć, wariant 3

Prace wstępne:

Wyznaczyć pas o szerokości 20 cm centralnie względem powstałego pęknięcia. Przygotować powierzchnię pod uszczelnienie pęknięcia poprzez zeszlifowanie i odsłonięcie struktury ziarnistej. Należy uzyskać dostateczne wiązanie pośrednie.

Kolejność prac:

1. Wyznaczyć powierzchnię uszczelnienia centralnie względem pęknięcia
2. Zeszlifować powierzchnię
3. Zagruntować powierzchnię (o ile to konieczne)
4. Wykonać uszczelnienie

Uszczelnienie:

Czynności należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

1. Triflex ProPark

Nanieść równomiernie za pomocą wałka do grzejników.
Zużycie min. 2,00 kg/m².

2. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Włożyć włókninę, usuwając pęcherzyki powietrza. Pasma włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

3. Triflex ProPark

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.
Zużycie min. 1,00 kg/m².

Całkowite zużycie Triflex ProPark min. 3,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Wymiary: patrz rysunki systemu.

Ważna informacja:

Powierzchnię graniczącą z uszczelnieniem pęknięcia okleić taśmą samoprzylepną, aby uzyskać czyste łączenie. Taśmę samoprzylepną należy usunąć przed utwardzeniem uszczelnienia.

Ważna informacja:

Uszczelnienie uzyskało Ogólne Świadectwo Kontroli Nadzoru Budowlanego (abP) wg VV TB, część C, nr 3.28 „Uszczelnienia budowli płynnymi tworzywami sztucznymi”.

Uszczelnienie pęknięcia w formie wariantu 3 jest przewidziane jako rozwiązanie tymczasowe, mające zapobiegać wnikaniu chlorków do konstrukcji. Należy aplikować je jak „plaster” bez licowania z nawierzchnią, bez zabezpieczenia przed podchodzeniem wody oraz bez antypoślizgowej warstwy użytkowej nad uszczelnieniem. Jeżeli właściwości te są wymagane, należy wykonać uszczelnienie pęknięcia w formie wariantu 1.

Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex



Opis systemu

Oznakowanie

Oznakowania do organizacji ruchu z masą chemoutwardzalną, barwną powłoką utrwalającą lub farbą typu high-solid, patrz **Triflex DMS** – system oznakowań do parkingów wielopoziomowych.

Przerwy robocze

W przypadku przerw w pracy dłuższych niż 12 godzin oraz zanieczyszczenia np. wskutek deszczu, należy odnowić łączenia środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger) Czas odparowywania wynosi min. 20 minut. Łączenia z innymi uszczelnieniami muszą być wykonane z użyciem włókniny Triflex i zachodzić na siebie co najmniej 10 cm. Dotyczy to również łączeń oraz uszczelnień detali wykonywanych za pomocą Triflex ProDetail. Powłoka utrwalająca musi zostać naniesiona w ciągu 24 godzin. Jeżeli czynność ta zostaje wykonana później, należy przygotować powierzchnię za pomocą środka czyszczącego Triflex (Reiniger).

Charakterystyka produktu

Informacje o możliwościach zastosowania, warunkach obróbki oraz sposobie mieszania znajdują Państwo w charakterystykach produktów (w razie zainteresowania prosimy o kontakt):

Masa szpachlowa
Triflex Cryl (Spachtel)
Środek czyszczący Triflex (Reiniger)
Triflex Cryl M 264
Triflex Cryl Primer 222
Triflex Cryl Primer 287
Triflex Cryl RS 240
Triflex Cryl RS 242

Triflex DeckFloor
Triflex Metal Primer
Triflex Pox Primer 116+
Triflex ProPark
Włóknina Triflex
Włóknina Triflex PF
Zagęszczacz Triflex w płynie (Stellmittel flüssig)

Standardy jakości

Wszystkie produkty Triflex wytwarzane są zgodnie ze standardami określonymi w normie ISO 9001. Celem zagwarantowania odpowiedniej jakości wykonania, produkty Triflex stosowane są wyłącznie przez specjalnie przeszkolone przedsiębiorstwa specjalistyczne.

Spadzistość / równość

Przed rozpoczęciem prac oraz podczas obróbki należy skontrolować podłoże pod kątem odpowiedniej spadzistości oraz równości. Podczas prac należy uwzględnić konieczność ewentualnych poprawek.

Pinholes

Pory powietrzne w betonie lub jastrychu są przyczyną powstania tzw. „pinholes”. Mechaniczne przygotowanie podłoża powoduje powierzchniowe otwarcie porów powietrznych. Powłoka położona w kolejnej warstwie zamyka dostęp do porów. Ogrzanie powietrza w porach przez temperaturę reakcji i otoczenia prowadzi do zwiększenia objętości i ciśnienia. Powietrze wydostaje się przez powłokę na powierzchnię. Proces ten ma charakter czysto fizyczny i nie jest inicjowany przez sam materiał powłokowy. Celem uniknięcia „pinholes” w powłoce zalecana jest obróbka przy obniżającej się temperaturze.

Tolerancje wymiarów

Podczas prac należy przestrzegać dopuszczalnych tolerancji w budownictwie nadziemnym (DIN 18202, tab. 3, wiersz 4).

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa / BHP

Przed użyciem produktów należy zapoznać się z kartami charakterystyki.

Dane dotyczące zużycia / czasów oczekiwania

Dane dotyczące zużycia odnoszą się wyłącznie do gładkich, równych powierzchni o chropowatości maks. $R_a = 0,5$ mm. Należy dodatkowo uwzględnić ewentualne nierówności oraz chropowatość i porowatość podłoża.

Dane dotyczące czasu odparowywania i oczekiwania dotyczą prac wykonywanych przy temperaturze podłoża i otoczenia $+20$ °C.

Informacje dotyczące narzędzi

Narzędzia Triflex wymienione w opisie systemu służą jako wytyczne do fachowego wykonania poszczególnych warstw funkcjonalnych z użyciem odpowiedniej ilości materiału. Stosowanie narzędzi Triflex nie jest obowiązkowe, o ile zapewniona jest prawidłowa aplikacja produktów Triflex.

Uwagi dotyczące użytkowania

Powłoki stosowane na jezdniach podlegają ciągłym obciążeniom i zużyciu w zależności od intensywności użytkowania. Promieniowanie UV i wpływ czynników atmosferycznych oraz barwniki organiczne (np. liście) i różnego rodzaju chemikalia (np. środki dezynfekcyjne, kwasy itp.) mogą powodować przebarwienia, żółknięcie oraz kredowanie powłok. Obciążenia ścierające mogą prowadzić do zarysowań nawierzchni. Nie ma to jednak wpływu na właściwości mechaniczne utwardzonej powłoki.

Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex



Opis systemu

Podstawowe informacje

Źródło podstawowej wiedzy o produktach Triflex stanowią opisy systemów, rysunki oraz ulotki informacyjne, których należy bezwzględnie przestrzegać podczas planowania i wykonywania prac budowlanych. Nieprzestrzeganie zaleceń dokumentacji technicznej firmy Triflex GmbH & Co. KG obowiązującej w momencie wykonywania prac może skutkować utratą świadczeń gwarancyjnych. Wszelkie zmiany podyktowane uwarunkowaniami miejscowymi w obiekcie wymagają uzyskania pisemnej zgody firmy Triflex. Wszystkie dane opierają się na ogólnych przepisach, dyrektywach i innych normach branżowych. Należy ponadto uwzględnić przepisy miejscowe obowiązujące w danym kraju. Ponieważ warunki brzegowe mogą się różnić w zależności od obiektu, personel dokonujący obróbki powinien przeprowadzić kontrolę przydatności, np. danego podłoża. Produktów Triflex nie wolno mieszać z wyrobami innych producentów. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach Triflex podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Materiały ofertowe

Aktualne standardowe foldery ofertowe można pobrać ze strony internetowej Triflex pod adresem www.triflex.com. Są one dostępne w postaci plików w różnych formatach. Zachęcamy także do odwiedzenia strony www.ausschreiben.de lub www.heinze.de.

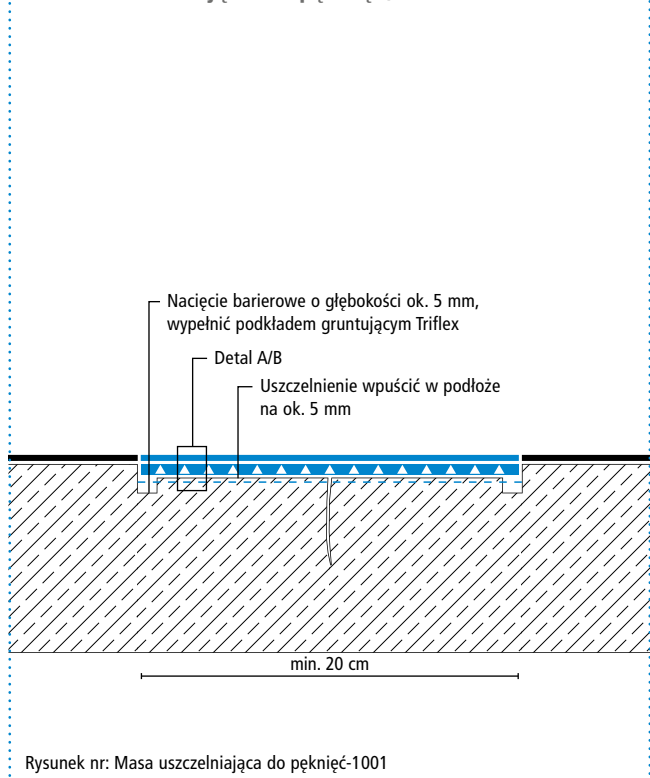
Rysunki CAD

Wszystkie rysunki systemu można bezpłatnie pobrać w formacie CAD ze strony internetowej www.triflex.com.

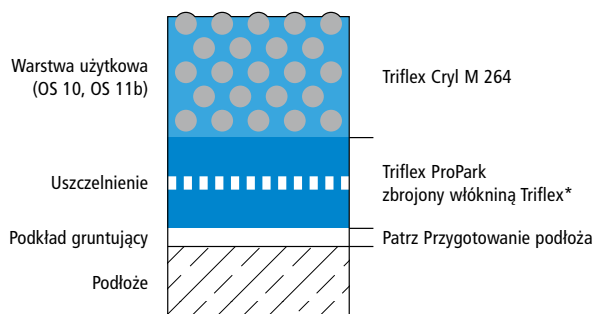
Dodatkowe, wierne wymiarowo rysunki CAD można uzyskać na życzenie pod adresem technik@triflex.de.

Rysunki systemu

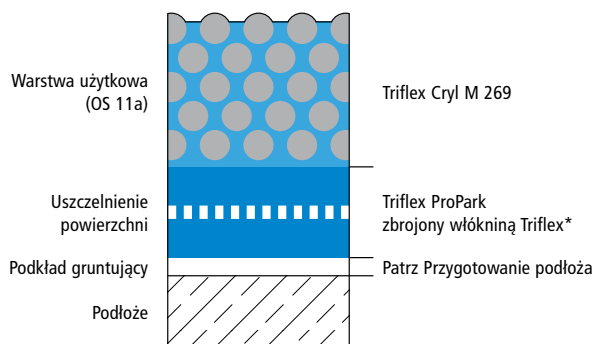
Masa uszczelniająca do pęknięć, wariant 1



Budowa systemu, wariant 1 – detal A



Budowa systemu, wariant 1 – detal B



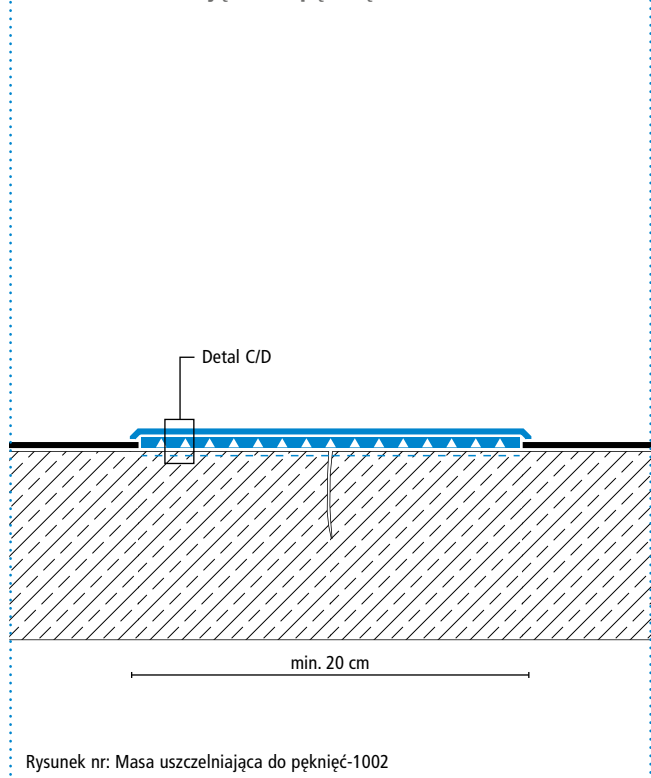
* Włóknina Triflex lub włóknina Triflex PF

Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex

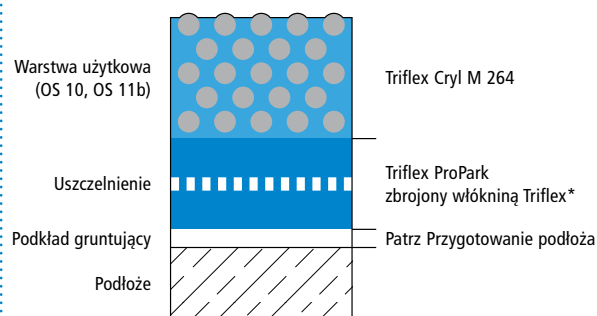


Rysunki systemu

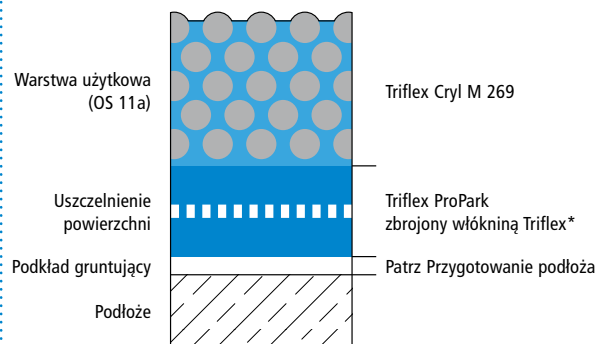
Masa uszczelniająca do pęknięć, wariant 2



Budowa systemu, wariant 2 – detal C



Budowa systemu, wariant 2 – detal D

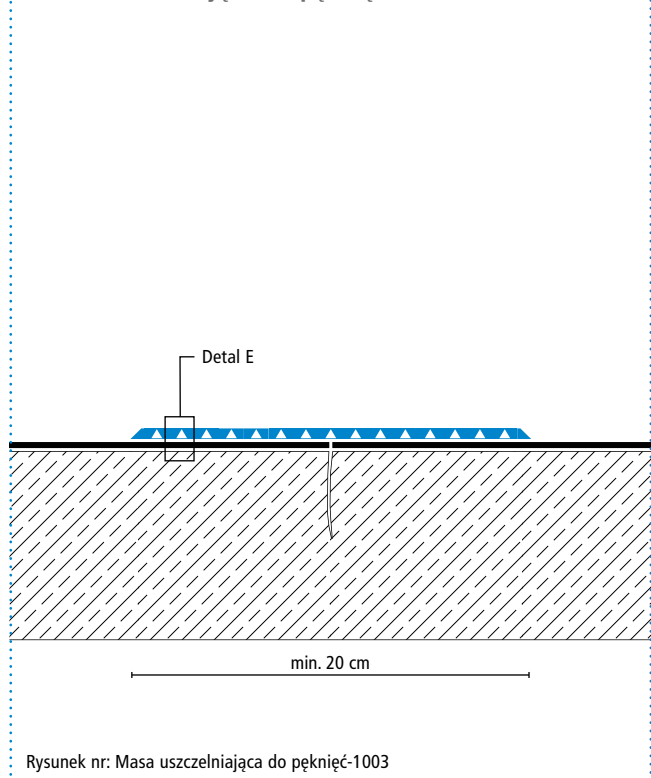


Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex

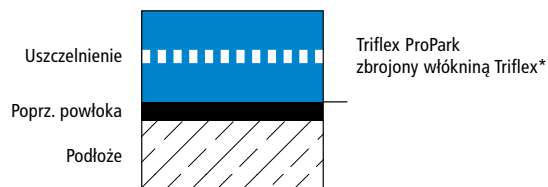


Rysunki systemu

Masa uszczelniająca do pęknięć, wariant 3



Budowa systemu, wariant 3 – detal E



Nawierzchnie – Masa uszczelniająca do pęknięć Triflex

Warstwa użytkowa z Triflex Cryl M 264 / Triflex Cryl M 269*



7030 Szary kamienny*



7032 Szary krzemowy*



7037 Szary stalowy



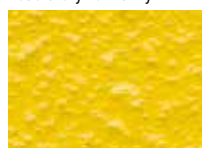
7040 Szary okienny



7042 Szary drogowy A*



7043 Szary drogowy B*



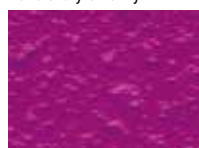
1023 Żółty drogowy



2009 Pomarańczowy drogowy



3020 Czerwony drogowy



4006 Purpurowy drogowy



5017 Niebieski drogowy



6024 Zielony drogowy



9010 Biały

Uszczelnienie Triflex ProPark



7030 Szary kamienny



7043 Szary drogowy B

Wskazówka:

Niewielkie odstępstwa niniejszego wzornika kolorów od kolorów rzeczywistych spowodowane są ograniczeniami technicznymi druku i materiału.

International

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Niemcy
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Polska

Follmann Chemia Polska sp. z o.o.
ul. Gwiaździsta 71/4
01-651 Warszawa
Fon +48 22 835 91 51
info@triflex.pl
www.triflex.pl

