

Specjalny podkład gruntujący Triflex Cryl Pinhole Paste

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Podkład Triflex Cryl Pinhole Paste jest stosowany jako specjalny podkład gruntujący na chłonnych podłożach, takich jak np. beton lub jastrych, dla systemów Triflex na bazie żywicy PMMA, a także do przygotowania podłoża. Ciężar podkładu Triflex Cryl Pinhole Paste zapobiega powstawaniu porów powietrznych (pinholes).

Właściwości

Dwuskładnikowy specjalny podkład gruntujący na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Podkład Triflex Cryl Pinhole Paste charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkie wiązanie
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Maksymalne zapobieganie porom powietrznym

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Pinhole Paste
0,10 kg	0,20 kg	Katalizator Triflex (1 x / 2 x 0,10 kg)
10,10 kg	10,20 kg	

Kolory

Beż

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka podkładu Triflex Cryl Pinhole Paste jest możliwa przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0°C do maks. +35°C. Podkład Triflex Cryl Pinhole Paste nie może być stosowany w zamkniętych pomieszczeniach.



Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wysrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Wilgotność resztkowa podłoża nie powinna przekraczać 6% wag. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża w konkretnym obiekcie. in. przyczepność do podłoża: 1,5 N/mm².

Zastosowanie na asfalcie jest niedozwolone.

W przypadku stosowania na zaprawach modyfikowanych tworzywem sztucznym należy przeprowadzić kontrolę wzajemnej tolerancji.

Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3°C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszczeniu żywicy bazowej w mieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Czas mieszania: 1 do maks. 2 min

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0°C do +15°C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora
od +15°C do +25°C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,10 kg katalizatora
od +25°C do +35°C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,05 kg katalizatora

Specjalny podkład gruntujący

Triflex Cryl Pinhole Paste



Charakterystyka produktu

Informacje dotyczące obróbki

Podkład Triflex Cryl Pinhole Paste jest aplikowany w dwóch etapach pracy za pomocą wałka.

Zużycie materiału

Ok. 2,20 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni
2 etapy pracy po 1,10 kg/m²
Drugi etap pracy po nieklejącej się nawierzchni

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 10 min w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporne po:	ok. 25 min w temp. +20 °C
Możliwość chodzenia / dalszej obróbki po:	ok. 45 min w temp. +20 °C
Odporność po:	ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenie w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępowaniem techniki oraz poprawą ich właściwości.