

Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 276

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Triflex Cryl Primer 276 to podkład gruntujący dla systemów Triflex na bazie żywicy PMMA, przeznaczony do stosowania na podłożach chłonnych, takich jak beton lub jastrych.

Właściwości

Dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Podkład gruntujący Triflex Cryl Primer 276 charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Szybkowiązący
- Nie zawiera rozpuszczalników

Postać

Wiadro

Lato	Zima	
10,00 kg	10,00 kg	Żywica bazowa Triflex Cryl Primer 276
0,40 kg	0,60 kg	Katalizator Triflex (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Odcienie

Transparentny

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka produktu Triflex Cryl Primer 276 możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Na porowatych, chłonnych podłożach obróbka powinna być prowadzona w miarę możliwości przy spadającej temperaturze podłoża, aby zapobiec przenikaniu porów powietrznych do struktury powierzchni. W przypadku trudnych podłoży zalecamy stosowanie preparatu Triflex Cryl Pinhole Paste.



Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez wyfrezowanie lub wysrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Wilgotność resztkowa podłoża nie powinna przekraczać 6 % wag. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża w konkretnym obiekcie. Min. przyczepność do podłoża: 1,5 N/mm².

Zastosowanie na asfalcie jest niedozwolone.

W przypadku stosowania na zaprawach modyfikowanych tworzywem sztucznym należy skontrolować wzajemną kompatybilność materiałów.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz Tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszanu żywicy bazowej, wmieszać odpowiednią ilość katalizatora za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Przy temperaturach:

od 0 °C do +5 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,60 kg katalizatora
od +5 °C do +15 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,40 kg katalizatora
od +15 °C do +35 °C	10,00 kg żywicy bazowej + 0,20 kg katalizatora

Zużycie materiału

Min. 0,40 kg/m² na gładkiej, równej powierzchni

Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 276



Charakterystyka produktu

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po:

ok. 25 min. w temp. +20 °C

Możliwość chodzenia/dalszej obróbki:

ok. 45 min. w temp. +20 °C

Obciążalność po:

ok. 2 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów.

Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.