

Impermeabilizzazione

# Triflex ProTerra®

## Informazioni prodotto

### Campo d'impiego

Triflex ProTerra viene utilizzato nei sistemi Triflex BTS-P e Triflex BTS-T nonché sotto rivestimenti esterni nel sistema Triflex BWS. È un impermeabilizzazione per superfici di alta qualità e a lunga durata per balconi, terrazze su tetto e portici negli edifici nuovi e nel risanamento.

### Proprietà

Triflex ProTerra è una resina impermeabilizzazione bicomponente, pigmentata, a base di polimetilmetacrilato (PMMA). Il materiale catalizzato Triflex ProTerra, armato con tessuto non tessuto speciale Triflex (110 g/m<sup>2</sup>), si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Senza saldatura
- Flessibile a basse temperature
- Permeabile al vapore
- Molto reattivo
- Stabilizzato agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Aderenza ottima sui più diversi sottofondi
- Elastico, le fessure vengono colmate (crack-bridging)
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Resistente alle sostanze normalmente presenti nell'aria e nell'acqua piovana
- Resistente all'idrolisi
- Resistente alle favi e al calore radiante in base alla norma DIN EN 13501-5: B<sub>ROOF</sub> (t1), B<sub>ROOF</sub> (t2), B<sub>ROOF</sub> (t3), B<sub>ROOF</sub> (t4)
- Comportamento alla combustione conforme alla norma DIN EN 13501-1: classe E
- Valutazione Tecnica Europea conforme all'ETAG 005 con marchio CE

### Forma di fornitura

Merce in secchio

Estiva	Invernale	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProTerra resina base *
0,20 kg	0,40 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 4 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,40 kg	

\* Triflex ProDetail resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedi etichetta sul prodotto.

### Tonalità

7032 Grigio ghiaia

### Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



### Condizioni di lavorazione

Triflex ProTerra può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

### Preparazione del sottofondo

I sottofondi pretrattati e con primer applicato devono essere solidi, asciutti, privi di componenti allentati o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che sia esclusa una penetrazione dell'umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

### Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min. Quindi versare in un altro secchio e rimescolare.

### Rapporto di miscelazione

Nel campo di temperature:

da 0 °C a +5 °C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +5 °C a +15 °C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

### Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m<sup>2</sup> superficie piana liscia

## Informazioni prodotto

### Durata limite di lavorabilità

Ca. 15 min. a +20 °C

### Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: ca. 45 min a +20 °C

Transitabile/lavorabile dopo: ca. 1 ore bei +20 °C

Resistente alle sollecitazioni dopo: ca. 3 ore bei +20 °C

### Livelli delle categorie d'uso in base a ETAG n° 005:

Categoria	Livello di prestazione
Durata	W3
Zone climatiche	M e S
Carichi utili	da P1 a P4
Pendenza tetto	da S1 a S4
Temperatura superficiale min.	TL 4
Temperatura superficiale max.	TH 4

Triflex ProDetail è inoltre conforme alla norma DIN 18195 Parti 4–7.

### Caratteristiche tecniche

Triflex ProTerra	
Densità	1,29–1,34 g / cm <sup>3</sup>
Viscosità	10–20 dPa * s
Collaudo per protezione antincendio	si (EN 13501-5)
Resistenza alle radici	si (prova FLL)
Resistenza al calore	fino a +250 °C

Triflex Tessuto non tessuto		
Grammatura		110 ±10 % g/m <sup>2</sup>
Forza massima di trazione	longitudinale	≥ 130 N / 50 mm
	trasversale	≥ 150 N / 50 mm
Allungamento alla forza massima di trazione	longitudinale	≥ 50 %
	trasversale	≥ 70 %

Impermeabilizzazione		
Durezza Shore		≥ 75 unità A
Forza di rottura	longitudinale	≥ 150 N / 15 mm
	trasversale	≥ 150 N / 15 mm
Allungamento alla rottura	longitudinale	≥ 30 %
	trasversale	≥ 40 %
Resistenza alla lacerazione	longitudinale	≥ 40 N
	trasversale	≥ 40 N
Coefficiente di resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ		≈ 10.000

### Avvertenza importante:

I valori specifici dei singoli materiali non sono comparabili fra loro. Essi servono in primo luogo ai fini del controllo qualità e devono soprattutto dimostrare l'uniformità della produzione e garantire la conformità con i valori richiesti. L'entità di tali valori non consente pertanto necessariamente di desumere se un materiale possa essere valutato dal punto di vista qualitativo migliore o peggiore rispetto ad un altro!

### Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

### Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

### Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

### Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.