

Rivestimento

Triflex ProDeck

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProDeck viene utilizzato come rivestimento impermeabile carrabile armato con superamento delle fessure da carico dinamico. Il sistema di rivestimento impermeabile è in classe OS11a/b, e conforme secondo ETA/EN 1504-2.

Proprietà

Rivestimento a 3 componenti pigmentato (malta autolivellante) a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex ProDeck si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Autolivellante
- A indurimento rapido
- Resistente alle intemperie
- Impermeabile
- Resistente all'usura
- Privo di solventi
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProDeck R Resina base *
23,00 kg	23,00 kg	Triflex ProDeck S Polvere
0,20 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
33,20 kg	33,60 kg	

Merce in container

Estate	Inverno	
500,00 kg	500,00 kg	Triflex ProDeck R Resina base *
1.150,00 kg	1.150,00 kg	Triflex ProDeck S Polvere (50 x 23,00 kg)
10,00 kg	30,00 kg	Catalizzatore Triflex (1 x / 3 x 10,00 kg)
1.660,00 kg	1.680,00 kg	

Estate	Inverno	
910,00 kg	910,00 kg	Triflex ProDeck R Resina base *
2.093,00 kg	2.093,00 kg	Triflex ProDeck S Polvere (91 x 23,00 kg)
20,00 kg	60,00 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 10,00 kg)
3.023,00 kg	3.063,00 kg	

* Triflex ProDeck R Resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedere etichetta del prodotto.



Tonalità

Grigio mediano 2

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex ProDeck può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

In 10 kg di Triflex ProDeck R Resina base si versano 23 kg di Triflex ProDeck S Polvere mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Quindi si aggiunge il relativo catalizzatore Triflex continuando a mescolare lentamente con l'agitatore per non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.



Informazioni prodotto

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione resina base : polvere dovrebbe essere in parti di peso 10 : 23. L'aggiunta del catalizzatore dipende dall'intervallo di variazione della temperatura.

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0 °C a +5 °C 10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore

da +5 °C a +15 °C 10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore

da +15 °C a +35 °C 10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Piani superiori secondo OS 11a:

Almeno 5,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Piani interni, garage sotterranei e rampe secondo OS 11b:

Almeno 4,50 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C

Transitabile/pronto per

la lavorazione successiva dopo: circa 1 ora a +20 °C

Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Panoramica dei dati tecnici

Prova	Requisiti standard	Risultati delle prove
Superamento delle fessure (crack-bridging)	EN 1062-7	B3.2 (-20 °C)
Comportamento al fuoco	EN 13501-1	B _{fl} -s1
Aderenza/resistenza al scivolamento	EN 13036-4	Classe III
Resistenza al scivolamento	DIN 51130 e ASR A1.5/1,2	R13 / V8
Resistenza all'abrasione	EN ISO 5470-1	Perdita di massa < 3000 mg
Permeabilità CO ₂	EN 1062-6	S _D > 50 m
Permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783-1, EN ISO 7783-2	Classe II
Absorbimento di acqua capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Compatibilità termica	DIN EN 13687-1-3, DIN EN 1504-3	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Resistenza a forti attacchi chimici	EN 13529	Perdita di durezza < 50 %
Resistenza agli urti	EN ISO 6272-1	Classe I
Misura dell'adesione mediante prova di trazione	EN 1542	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²