

Rivestimento

Triflex ProFloor

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProFloor viene utilizzato come rivestimento impermeabile di alta qualità. Il sistema è in classe OS8 e conforme secondo EN 1504-2.

Proprietà

Rivestimento a 3 componenti pigmentato (malta autolivellante) a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex ProFloor si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Autolivellante
- Ad indurimento rapido
- Resistente agli agenti atmosferici
- Impermeabile
- Resistente a usura
- Privo di solventi
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProFloor R Resina base *
23,00 kg	23,00 kg	Triflex ProFloor S Polvere
0,20 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
33,20 kg	33,60 kg	= Triflex ProFloor

* Triflex ProFloor R resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedi etichetta sul prodotto.

Tonalità

Grigio medio 1

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex ProFloor può avvenire ad una temperatura ambiente e del sottofondo di almeno $\pm 0^{\circ}\text{C}$ fino a max. $+35^{\circ}\text{C}$. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

I sottofondi pretrattati e con primer applicato devono essere solidi, asciutti, privi di componenti allentati o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di $+3^{\circ}\text{C}$ superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

In 10 kg di Triflex ProFloor R resina base si versano 23 kg (1 sacco) di Triflex ProFloor S polvere mescolando lentamente con l'agitatore per non formare grumi. Quindi si aggiunge il relativo Catalizzatore Triflex continuando a mescolare lentamente con l'agitatore per non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nel campo di temperature da:

0°C a $+5^{\circ}\text{C}$	10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
$+5^{\circ}\text{C}$ a $+15^{\circ}\text{C}$	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
$+15^{\circ}\text{C}$ a $+35^{\circ}\text{C}$	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Almeno 4,00 kg/m² a superficie piana, liscia

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 min. a +20 °C

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: ca. 30 min. a +20 °C
 Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo: ca. 1 ora. a +20 °C
 Resistente alle sollecitazioni dopo: ca. 2 ore. a +20 °C

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Panoramica dei dati tecnici

Prova	Requisiti standard	Risultati delle prove
Resistenza alla compressione	EN 12190, DIN EN 1504-3	Classe I
Superamento delle fessure (crack-bridging)	EN 1062-7	A 1 (-10 °C)
Comportamento al fuoco	EN 13501-1	Classe E
Comportamento al fuoco (variant S1)	EN 13501-1	C _F -s1
Aderenza/resistenza al scivolamento	EN 13036-4	Classe III
Resistenza al scivolamento con sabbia quarzosa grossa	DIN 51130 e ASR A1.5/1,2	R12 / V6
Resistenza all'abrasione	EN ISO 5470-1	Perdita di massa < 3.000 mg
Permeabilità CO ₂	EN 1062-6	S _D > 50 m
Permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783-1, EN ISO 7783-2	Classe II
Assorbimento di acqua capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Compatibilità termica	DIN EN 13687-1-3, DIN EN 1504-3	≥ 2,0 (1,5) N/mm ²
Resistenza a forti attacchi chimici	EN 13529	Perdita di durezza < 50 %
Resistenza agli urti	EN ISO 6272-1	Classe I
Misura dell'adesione mediante prova di trazione	EN 1542	≥ 1,5 N/mm ²
Ritiro lineare	EN 12617-1	≤ 0,3 %