Triflex ProTect®

X

Informazioni prodotto

Campo d'impiego

Triflex ProTect é un sistema d'impermeabilizzazione in accordo con la normativa DIN 18195 parte 4–7 e con DIN 18531 parte 1–4. Inoltre detiene le certificazioni secondo ETAG 005 valutate nelle sue più alte classificazioni

Proprietà

Triflex ProTect è una resina impermeabilizzazione bicomponente, pigmentata, a base di polimetilmetacrilato (PMMA). Il materiale catalizzato Triflex ProTect, armato con tessuto non tessuto speciale Triflex, si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Senza saldatura
- Flessibile a basse temperature
- Permeabile al vapore
- · Molto reattivo
- Stabilizzato agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Aderenza ottima sui più diversi sottofondi
- Elastico, le fessure vengono colmate (crack-bridging)
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Resistente alle radici secondo il metodo di prova FLL
- Resistente alle sostanze normalmente presenti nell'aria e nell'acqua piovana
- Resistente all'idrolisi
- Resistente alle faville e al calore radiante in base alla norma DIN EN 13501-5: B_{Roof}(t1), B_{Roof}(t2), B_{Roof}(t3)
- Comportamento alla combustione conforme alla norma DIN EN 13501-1: classe E
- Benestare Tecnico Europeo conforme all'ETAG 005 con marchio CE
- "Harte Bedachung" (resistente alle faville e al calore radiante, DIN 4102) ai sensi dei regolamenti edilizi regionali tedeschi

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estiva	Invernale	
20,00 kg	20,00 kg	Triflex ProTect resina base*
0,40 kg	0,80 kg	Catalizzatore Triflex (4 x / 8 x 0,10 kg)
20,40 kg	20,80 kg	

Merce in container

Estiva	Invernale	
990,00 kg	990,00 kg	Triflex ProTect resina base *
20,00 kg	40,00 kg	Catalizzatore Catalyst (2 x / 4 x 10,00 kg)
1.010,00 kg	1.030,00 kg	

^{*} Triflex ProTect resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedere etichetta del prodotto.





Tonalità

7031 Grigio bluastro 7032 Grigio ghiaia 7035 Grigio chiaro

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sue confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex ProTect può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno $0\,^{\circ}$ C fino a max. $+35\,^{\circ}$ C.

Preparazione del sottofondo

Tutti i sottofondi devono essere solidi, asciutti, privi di componenti allentati o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che sia esclusa una penetrazione dell'umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Triflex ProTect®



Informazioni prodotto

Rapporto di miscelazione

Nel campo di temperature:

0 °C a +5 °C 20,00 kg di resina + 0,80 di catalizzatore +5 °C a +15 °C 20,00 kg di resina + 0,80 di catalizzatore +15 °C a +35 °C 20,00 kg di resina + 0,40 di catalizzatore

Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m² a superficie piana liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 min. a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: ca. 30 min. a +20 °C Transitabile/lavorabile dopo: ca. 45 min. a +20 °C Resistente alle sollecitazioni dopo: ca. 2 ore a +20 °C

Resistenza agli agenti chimici

Acido acetico fino al 10 %	++	Grassi animali ++
Acido citrico fino al 30 %	++	Grassi vegetali ++
Acido cloridrico fino al 30 %	++	Idrossido di potassio fino al 50 % ++
Acido formico 10 %	±	Lubrificante ++
Acido fosforico fino al 30 %	++	Oli idraulici ++
Acido lattico fino al 30 %	++	Olio di lino ++
Acido nitrico fino al 10 %	++	Olio di paraffina ++
Acido ossalico 10 %	++	Olio di ricino ++
Acido solforico fino al 30 %	++	Olio d'oliva ++
Acqua marina	++	Olio minerale ++
Acqua ragia minerale	++	Perossido di idrogeno fino al 10 % ++
Acquaragia	±	Petrolio ++
Ammoniaca fino al 10 %	++	Petrolio greggio ++
Benzina normale	±	Sagrotan fino al 5 % ±
Carbonato di sodio	++	Solfato di ammonio ++
Cherosene	±	Solfato di sodio ++
Cloruro di ammonio	++	Soluzione ammoniacale ++
Cloruro di calce	++	Soluzione di soda caustica fino al 50 % ++
Cloruro di calcio	++	Succo di arancia ++
Cloruro di potassio	++	Succo di limone ++
Cloruro di sodio	++	Succo di mela ++
Detersivo per bucato	++	Succo di verdura ++
Detersivo per stoviglie	++	Vino ±
Gasolio	++	

++ = resistente

 \pm = limitatamente resistente (ca. 1–2 ore)

Caratteristiche techniche

Triflex ProTect	
Densità	1,29-1,33 g/cm ³
Viscosità	13-20 dPa *s
Collaudo per protezione antincendio	sì (EN 13501-5)
Resistenza alle radici	sì (prova FLL)
Resistenza al calore	fino a +250 °C

Triflex Tessuto non to	essuto	
Grammatura		110 g/m ² ±10 %
Forza massima	longitudinale	≥ 130 N / 50 mm
di trazione	trasversale	≥ 150 N / 50 mm
Allungamento alla forza massima di trazione	longitudinale	≥ 50 %
		≥ 70 %

Impermeabilizzazio	ne	
Durezza Shore		≥ 75 unità A
Forza di rottura	longitudinale	≥ 150 N / 15 mm
FOIZA UI TOLLUTA	trasversale	≥ 150 N / 15 mm
Allungamento	longitudinale	≥ 30 %
alla rottura	trasversale	≥ 40 %
Resistenza	longitudinale	≥ 40 %
alla lacerazione	trasversale	≥ 40 %
Coefficiente di resistenza alladiffusione del vapore acqueo µ		≈ 10.000

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Impermeabilizzazione

Triflex ProTect®



Informazioni prodotto

Panoramica dei dati tecnici

Prova	Requisiti standard	Risultati delle prove
Vita utile prevista	ETAG 005	W3 (25 anni)
Zone climatiche	ETAG 005	M e S
Classificazione in base ai carichi utili	ETAG 005	Da P1 a P4
Classificazione in base alla pendenza del tetto	ETAG 005	Da S1 a S4
Classificazione in base alla temperatura superficiale minima	ETAG 005	TL4 (-30 °C)
Classificazione in base alla temperatura superficiale massima	ETAG 005	TH4 (+90 °C)
Comportamento al fuoco	EN 13501-1	Classe E
Resistenza alle faville e al calore radiante	EN 13501-5	Classe B _{ROOF} (t1), B _{ROOF} (t2), B _{ROOF} (t3), B _{ROOF} (t4)
Resistenza alle radici e ai rizomi	EN 13984 / FLL	Resistente
Superamento dinamico delle fessure (crack-bridging dinamico)	EN 1062-7	1 mm
Superamento delle fessure statico (crack-bridging statico)	PG-FLK	3 mm
Resistenza al calore		Per breve tempo fino 250 °C
Resistenza alla grandine	EN 13583	Resistente
Sostenibilità	Certificazione di prodotto LEED Certificazione di prodotto DGNB	Presente
Determinazione dell'impermeabilità a 50 m di colonna d'acqua	EOTA TR-003 DIN EN 1928	50 m (500 kPa), 24 h, 23 °C