

Impermeabilizzazione

Triflex Than R 557



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Than R 557 viene utilizzato per la realizzazione di impermeabilizzazioni armate di tessuto non tessuto in spazi riservati alle attrezzature tecniche. Sottofondi idonei:

- Calcestruzzo e prodotti sostitutivi del calcestruzzo
- Solette in anidrite
- Asfalto
- Solette in magnesite
- Acciaio

Proprietà

Impermeabilizzazione bicomponente a base di resine poliuretaniche (PUR) di alta qualità. Triflex Than R 557 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Inodore
- Brillante
- Resistente agli agenti chimici
- Resistente all'usura
- Facilmente lavorabile
- Elastico

Forma di fornitura

Merce in secchio

19,68 kg Triflex Than R 557 Resina base
5,32 kg Triflex Than R 557 Indurente
25,00 kg

Tonalità

7032 Grigio ghiaia

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Than R 557 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5°C fino a max. +35°C. L'umidità relativa non può superare l'80 %.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di indurente mescolando lentamente con un agitatore. Tempo di miscelazione almeno 2 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente. Pesare gli addensanti e la sabbia quarzosa eventualmente necessari e aggiungerli continuando a mescolare con l'agitatore.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
100 : 27 parti di peso / Resina base : Indurente

Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 30 minuti a +20°C



Informazioni prodotto

Tempo di essiccazione

Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo: circa 12 ore a +20 °C
 Resistente alle sollecitazioni meccaniche dopo: circa 2 giorni a +20 °C
 Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo: circa 7 giorni a +20 °C

Resistenza agli agenti chimici

Acetato di butile	±	Ammoniaca 5 %	±
Acido acetico 5 %	±	Benzina	+
Acido borico 5 %	±	Butildiglicole	+
Acido cloridrico 10 %	±	Carbonato di sodio	++
Acido cromico 5 %	±	Etanolo 10 %	++
Acido formico 5 %	±	Glicerina	++
Acido fosforico 10 %	±	Olio diesel	+
Acido lattico 5 %	±	Perossido di idrogeno	+
Acido nitrico 10 %	±	Soluzione di idrossido di potassio 10 %	±
Acido solforico 10 %	±	Tetracloruro di carbonio	--
Acqua	++	Tricloroetilene	--
Acqua di mare	++	Xilolo	±

++ = resistente
 + = limitatamente resistente (ca 1 mese)
 ± = limitatamente resistente (ca 24 ore)
 -- = non resistente

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.