

Rivestimento

Triflex Than R 550



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Than R 550 viene utilizzato per i pavimenti industriali nel sistema Triflex IFS-550. Sottofondi idonei:

- Calcestruzzo e prodotti sostitutivi del calcestruzzo
- Solette in anidrite
- Asfalto
- Solette in magnesite
- Acciaio

Proprietà

Rivestimento bicomponente a base di resina poliuretanica (PUR) di alta qualità. Triflex Than R 550 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Inodore
- Brillante
- Resistente agli agenti chimici
- Resistente all'usura
- Facilmente lavorabile

Forma di fornitura

Confezione combinata

6,28 kg Triflex Than R 550 Resina base
1,72 kg Triflex Than R 550 Indurente
8,00 kg

Merce in secchio

19,62 kg Triflex Than R 550 Resina base
5,38 kg Triflex Than R 550 Indurente
25,00 kg

Tonalità

1001 Beige
7030 Grigio pietra
7032 Grigio ghiaia
7043 Grigio traffico B

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

Triflex Than R 550 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +8 °C fino a max. +35 °C. L'umidità relativa non può superare l'70 %.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Mischiare la resina base e aggiungere l'indurente mescolando lentamente con l'agitatore. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Quindi travasare in un altro secchio e mescolare ancora una volta. Pesare gli addensanti e la sabbia quarzosa eventualmente necessari e aggiungerli continuando a mescolare con l'agitatore.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
100 : 27,5 parti di peso / Resina base : Indurente

Consumo di materiale

Almeno 0,90–2,10 kg/m² su superficie piana e liscia, a seconda del sistema e della funzione



Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Circa 30 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Transitabile/pronto per

la lavorazione successiva dopo: circa 12 ore a +20 °C

Resistente alle sollecitazioni meccaniche dopo: circa 2 giorni a +20 °C

Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo: circa 7 giorni a +20 °C

Resistenza agli agenti chimici

Acetato di butile	±	Ammoniaca 5 %	±
Acido acetico 5 %	±	Benzina	+
Acido bórico 5 %	±	Butildiglicole	+
Acido cloridrico 10 %	±	Carbonato di sodio	++
Acido cromatico 5 %	±	Etanolo 10 %	++
Acido formico 5 %	±	Glicerina	++
Acido fosforico 10 %	±	Olio diesel	+
Acido lattico 5 %	±	Perossido di idrogeno	+
Acido nitrico 10 %	±	Soluzione di idrossido di potassio 10 %	±
Acido solforico 10 %	±	Tetracloruro di carbonio	--
Acqua	++	Tricloroetilene	--
Acqua di mare	++	Xilolo	±

++	= resistente
+	= limitatamente resistente (ca 1 mese)
±	= limitatamente resistente (ca 24 ore)
--	= non resistente

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.