

Rivestimento

Triflex ProFloor RS 2K

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProFloor RS 2K viene utilizzato come rivestimento di alta qualità e a lunga durata per superfici sottoposte a forti sollecitazioni nei sistemi Triflex BTS-P, Triflex BFS e Triflex TSS.

Proprietà

Rivestimento bicomponente, pigmentato, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex ProFloor RS 2K si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Autolivellante
- A indurimento rapido
- Resistente alle intemperie
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Impermeabile
- Resistente all'usura
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Privo di solventi

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex ProFloor RS 2K Resina base *
0,10 kg	0,30 kg	Catalizzatore Triflex (1 x / 3 x 0,10 kg)
15,10 kg	15,30 kg	

* Triflex ProFloor RS 2K Resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedere etichetta del prodotto.

Tonalità

Grigio mediano

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo e non aperto circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex ProFloor RS 2K può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0 °C a +5 °C	15,00 kg di resina base + 0,30 kg di catalizzatore
da +5 °C a +15 °C	15,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C	15,00 kg di resina base + 0,10 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Almeno 4,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Rivestimento

Triflex ProFloor RS 2K



Informazioni prodotto

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C
Transitabile/pronto per
la lavorazione successiva dopo: circa 1 ora a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.