

Impermeabilizzazione

Triflex ProFibre



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProFibre viene utilizzato per aree di collegamento di dettagli che risultano inaccessibili a causa delle condizioni costruttive e non consentono l'impiego di un sistema d'impermeabilizzazione armato con tessuto non tessuto.

L'impiego secondo la direttiva per tetti piani non è possibile.

Proprietà

Impermeabilizzazione bicomponente, pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex ProFibre è una resina d'impermeabilizzazione armata con fibre senza inserto in tessuto non tessuto e si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Senza saldature
- Flessibile a basse temperature
- Permeabile al vapore
- Molto reattiva
- Privo di solventi
- A elevata stabilità agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Aderenza ottima sui più diversi sottofondi
- Elastica, le fessure vengono colmate (crack-bridging)
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Resistente alle sostanze normalmente presenti nell'aria e nell'acqua piovana
- Resistente alle faville e al calore radiante in base alla norma DIN EN 13501-5: B_{ROOF} (t1)
- Comportamento alla combustione conforme a DIN EN 13501-1: classe E

Forma di fornitura

Merce in secchio

| Estate | Inverno | |
|---------|---------|-------------------------------------------|
| 5,00 kg | 5,00 kg | Triflex ProFibre Resina base |
| 0,10 kg | 0,30 kg | Catalizzatore Triflex (1 x / 3 x 0,10 kg) |
| 5,10 kg | 5,30 kg | |

| Estate | Inverno | |
|----------|----------|-------------------------------------------|
| 10,00 kg | 10,00 kg | Triflex ProFibre Resina base |
| 0,20 kg | 0,30 kg | Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg) |
| 10,20 kg | 10,60 kg | |

Tonalità

7032 Grigio ghiaia
7035 Grigio chiaro
7043 Grigio traffico B

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo e non aperto circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex ProFibre può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

In caso di piccole quantità è possibile mescolare con un'asta di legno per miscelazione.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

| | |
|--------------------|----------------------------------------------------|
| da 0 °C a +5 °C | 10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore |
| da +5 °C a +15 °C | 10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore |
| da +15 °C a +35 °C | 10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore |

Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m² su superficie piana e liscia



Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Circa 20 minuti a +20°C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20°C

Transitabile/pronto per

la lavorazione successiva dopo: circa 45 minuti a +20°C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.