

Triflex

Soluzioni condivise.

Impermeabilizzazioni e rivestimenti Triflex

Istruzioni di lavorazione



Impermeabilizzazioni e rivestimenti Triflex

Istruzioni di lavorazione





Gentile cliente,

Le istruzioni di lavorazione Triflex La aiutano nella lavorazione pratica dei sistemi e dei prodotti Triflex. Le presenti istruzioni forniscono indicazioni sulla tecnica di lavorazione e hanno lo scopo di rispondere in modo immediato alle domande che potrebbe avere una volta in cantiere. Non vengono mostrate per ogni singolo sistema le fasi di lavorazione dall'applicazione di primer fino alla sigillatura, passando per l'impermeabilizzazione o il rivestimento. Le frequenti ripetizioni che sarebbero presenti in questo caso renderebbero il manuale poco chiaro. Per questo motivo abbiamo illustrato procedure standard che, in combinazioni in parte differenti, valgono sia per l'impermeabilizzazione di tetti piani e l'impermeabilizzazione / il rivestimento di balconi e terrazze che per l'impermeabilizzazione / il rivestimento di parcheggi. Le istruzioni dettagliate sono in ogni caso praticamente identiche.

Queste istruzioni di lavorazione fanno parte degli utensili del mestiere del partner di Triflex e sono destinate a soddisfare il loro scopo previsto in cantiere. Quali supporti per la progettazione valgono come sempre le descrizioni dei sistemi Triflex.

Le presenti indicazioni sono basate sullo stato della tecnica al momento della pubblicazione. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o all'ottimizzazione dei prodotti Triflex.

Il team Triflex



Istruzioni di lavorazione

Indice

Informazioni generali

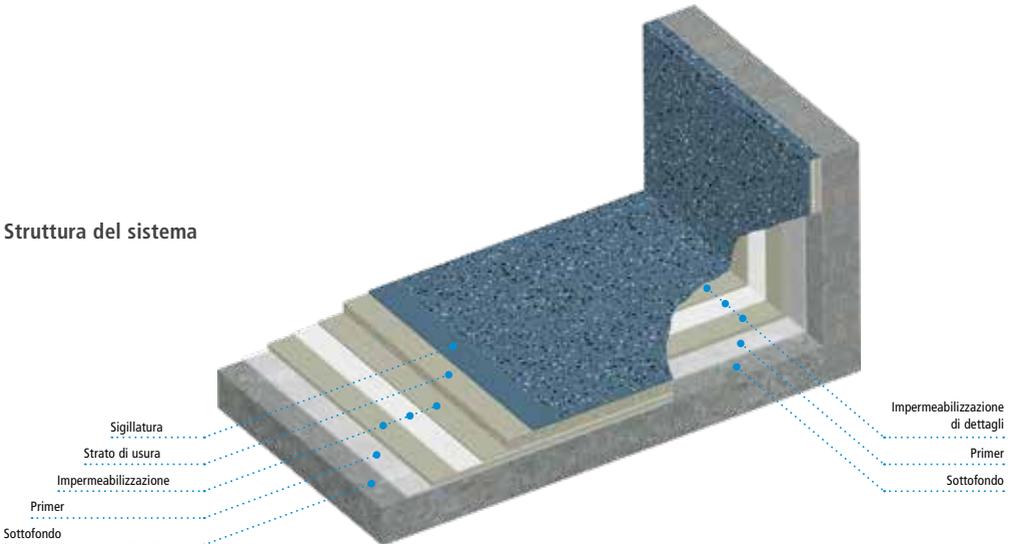
Sicurezza sul lavoro	6
Stoccaggio	6
Requisiti del sottofondo	6
Pretrattamento del sottofondo	6
Condizioni di lavorazione	6
Indicazioni relative al consumo e ai tempi di attesa	7
Istruzioni per la miscelazione	7
Provvedimenti in caso di interruzione dei lavori	7
Manutenzione degli utensili	7
Pulizia sul luogo di lavoro	7
Pioggia improvvisa entro i tempi di reazione	7
Aerazione della zona da rivestire	7

Temperatura del punto di rugiada	8
---	----------

Pretrattamento del sottofondo	9
--------------------------------------	----------

Informazioni sui prodotti	10
----------------------------------	-----------

Struttura del sistema





Indice

Lavorazione

Sottofondo – Verifica	12
Sottofondo – Pretrattamento	14
Miscelazione – Prodotti bicomponenti con catalizzatore	18
Miscelazione – Prodotti tricomponenti con catalizzatore	20
Miscelazione – Prodotti bicomponenti con indurente	22
Applicazione di primer	24
Riparazione – Piccole riparazioni con stucco	26
Riparazione – Grandi riparazioni con malta	27
Impermeabilizzazione di dettagli – Collegamento alla parete	28
Impermeabilizzazione di dettagli – Aeratore	32
Impermeabilizzazione di dettagli – Pozzetto	34
Impermeabilizzazione di dettagli – Lucernario a cupola	38
Impermeabilizzazione di dettagli – Chiusura perimetrale della gronda	44
Impermeabilizzazione di dettagli – Montante del parapetto con bordo anteriore	46
Impermeabilizzazione della superficie	52
Impermeabilizzazione della superficie – Strato di usura	56
Rivestimento della superficie	58
Sigillatura – Superficie "liscia"	60
Sigillatura – Superficie "antiscivolo"	60
Sigillatura – Superficie "Chips Design"	62
Sigillatura – Superficie "Colour Design"	66
Sigillatura – Superficie "Spargimento, sabbia fine"	70
Sigillatura – Superficie "Superficie, sabbia grossa"	72

Gestione dei problemi

Difetti – Cause – Rimedio	74
---------------------------	----

Ulteriori informazioni

Smaltimento	80
Sostenibilità ambientale	80
Cura e manutenzione	81

Sottofondo

Miscelazione

Applicazione di primer

Riparazione

Impermeabilizzazione di dettagli

Impermeabilizzazione

Rivestimento

Sigillatura

5



Informazioni generali

Sicurezza sul lavoro

Durante la lavorazione di prodotti chimici per l'edilizia dovrebbero essere sempre rispettate le seguenti misure di protezione:

- Non fumare, mangiare o bere durante il lavoro.
- Evitare il contatto con gli occhi e la pelle.
- Tenere lontano da cibi e bevande.
- Utilizzare abbigliamento di protezione personale.
- Rispettare le schede di sicurezza.

Avvertenza importante

Durante il trasporto, lo stoccaggio e la lavorazione rispettare le schede tecniche e di sicurezza, l'etichettatura delle confezioni, le avvertenze di pericolo e i consigli relativi alla sicurezza presenti sulle confezioni.

In caso di ulteriori domande contattare:

Rep. Ambiente e Sicurezza, telefono +49 571 9339-176

Stoccaggio

- Conservare i contenitori chiusi ermeticamente.
- Mantenere le confezioni asciutte e al riparo dal gelo in un luogo fresco e ben aerato.
- Proteggere dal calore e dall'irradiazione solare diretta.
- Stabilità allo stoccaggio pari ad almeno 6 mesi.
- In inverno, per quanto possibile, stoccare le confezioni a temperatura ambiente prima della lavorazione.

Requisiti del sottofondo

L'adeguatezza del sottofondo deve sempre essere verificata a seconda dell'edificio. Il sottofondo deve essere pulito, asciutto e privo di velature di cemento, polvere, olio e grasso e altre impurità che riducono l'aderenza.

• Umidità

Durante l'esecuzione dei lavori di rivestimento l'umidità del sottofondo deve ammontare a max. il 6 % del peso. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche.

• Punto di rugiada

Durante l'esecuzione dei lavori la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore rispetto alla temperatura del punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore, sulla superficie può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente (vedere la tabella a pagina 8).

• Durezza

I sottofondi minerali devono essere temprati a fondo per almeno 28 giorni.

• Aderenza

Sulle superfici di prova pretrattate devono essere dimostrate le seguenti resistenze alla trazione delle superfici:

Calcestruzzo: in media min. 1,5 N/mm²,
valore singolo non inferiore a 1,0 N/mm².

Soletta: in media min. 1,0 N/mm²,
valore singolo non inferiore a 0,7 N/mm².

Asfalto: in media min. 0,8 N/mm²,
valore singolo non inferiore a 0,5 N/mm².

• Pendenza / planarità

Prima di eseguire i lavori di rivestimento e durante la lavorazione, è necessario controllare che il sottofondo presenti pendenza e planarità sufficienti e corrette. Eventualmente considerare le necessarie correzioni durante l'esecuzione dei lavori.

• Tolleranze dimensionali

Durante l'esecuzione dei lavori di rivestimento è necessario osservare le tolleranze ammesse per l'edificio (DIN 18202, tab. 3, riga 4).

Pretrattamento del sottofondo

Vedere la tabella dei sottofondi a pagina 9.



Informazioni generali

Condizioni di lavorazione

- I prodotti Triflex possono essere lavorati negli intervalli di variazione della temperatura indicati sull'etichetta della confezione e nelle informazioni sul prodotto.
- Durante la lavorazione di prodotti Triflex contenenti solventi o monomeri in ambienti chiusi e in caso di superamento dei valori limite per l'aria, è necessario indossare maschere di protezione delle vie respiratorie (vedere il punto 8 della scheda di sicurezza). Inoltre deve essere prevista una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Indicazioni relative al consumo e ai tempi di attesa

Le indicazioni relative al consumo si riferiscono esclusivamente a superfici lisce e piane. Scabrosità, ruvidità e porosità devono essere considerate a parte. Le indicazioni relative ai tempi di ventilazione e di attesa si riferiscono a una temperatura ambiente e del sottofondo di +20°C.

Istruzioni per la miscelazione

- Dopo aver rimescolato accuratamente la resina base, si aggiunge il relativo catalizzatore o indurente mischiando lentamente con l'agitatore. Quindi travasare in un altro secchio e rimescolare ancora una volta.
- Il rapporto di miscelazione tra resina base e catalizzatore o indurente corrisponde alla forma di fornitura o è riportato sull'etichetta della confezione. Vedere anche le informazioni sui prodotti.

Provvedimenti in caso di interruzione dei lavori

In caso di interruzioni superiori alle 12 ore o di formazione di sporco per pioggia, ecc., la transizione deve essere attivata con del detergente Triflex. Tempo di ventilazione almeno 20 min. Le le transizioni delle impermeabilizzazioni da collegare devono sovrapporsi, compreso il tessuto non tessuto speciale Triflex, per almeno 10 cm. Questo vale anche per i collegamenti alle estremità e i dettagli con Triflex ProDetail. La sigillatura deve essere applicata entro 24 ore. Se l'applicazione avviene più tardi, la superficie da sigillare deve essere pretrattata con del detergente Triflex.

Manutenzione degli utensili

Al termine dei lavori o dopo interruzioni del lavoro prolungate, gli utensili devono essere puliti accuratamente con del detergente Triflex per ulteriori lavori. A pulizia terminata, gli utensili possono essere riutilizzati dopo un tempo di ventilazione compreso tra 20 e 25 min. circa.

Pulizia sul luogo di lavoro

Le aree in cui vengono eseguiti la miscelazione e il travaso devono essere coperte con una pellicola adeguata (ad es. pellicola in PE) prima dell'inizio dei lavori. Componenti delle resine non reticolati con indurente sul sottofondo da rivestire causano problemi di reazione.

In caso di pioggia improvvisa entro i tempi di reazione

Asciugare il sottofondo, controllare che le zone interessate non presentino punti difettosi e, se necessario, eseguire nuovamente la fase di lavorazione dopo un pretrattamento adeguato (eliminare eventuali punti difettosi con del detergente Triflex, rispettare il tempo di ventilazione compreso tra 20 e 25 min. circa, levigare accuratamente i punti difettosi).

Aerazione della zona da rivestire

Nei prodotti in PMMA, un'aerazione insufficiente causa problemi di reazione. In caso di aerazione insufficiente sono necessari 7 ricambi d'aria all'ora durante la lavorazione e durante i tempi di reazione. Qualora si verificano problemi dovuti a un'aerazione insufficiente, sono necessarie le seguenti fasi di lavoro: rimuovere le zone in cui il processo di reazione non si è completato, eliminare eventuali punti difettosi con del detergente Triflex, rispettare il tempo di ventilazione compreso tra 20 e 25 min. circa, levigare accuratamente i punti difettosi. Eseguire nuovamente la fase di lavorazione. Rispettare inoltre le schede di sicurezza CE dei singoli componenti.

Istruzioni di lavorazione



Temperatura del punto di rugiada

Temperatura dell'aria	Temperatura del punto di rugiada in °C con un'umidità relativa del:											
	30%	40%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%
°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C
+30	+10,5	+14,9	+18,4	+20,0	+21,4	+22,7	+23,9	+25,1	+26,2	+27,2	+28,2	+29,1
+28	+8,8	+13,1	+16,6	+18,1	+19,5	+20,8	+22,0	+23,2	+24,2	+25,2	+26,2	+27,1
+26	+7,1	+11,4	+14,8	+16,3	+17,6	+18,9	+20,1	+21,2	+22,3	+23,3	+24,2	+25,1
+24	+5,4	+9,6	+12,9	+14,4	+15,8	+17,0	+18,2	+19,3	+20,3	+21,3	+22,3	+23,2
+22	+3,6	+7,8	+11,1	+12,6	+13,9	+15,1	+16,3	+17,4	+18,4	+19,4	+20,3	+21,2
+20	+1,9	+6,0	+9,3	+10,7	+12,0	+13,2	+14,4	+15,4	+16,4	+17,4	+18,3	+19,2
+18	+0,2	+4,2	+7,4	+8,8	+10,1	+11,3	+12,5	+13,5	+14,5	+15,4	+16,3	+17,2
+16	-1,5	+2,4	+5,6	+7,0	+8,3	+9,4	+10,5	+11,6	+12,6	+13,5	+14,4	+15,2
+14	-3,3	+0,6	+3,8	+5,1	+6,4	+7,5	+8,6	+9,6	+10,6	+11,5	+12,4	+13,2
+12	-5,0	-1,2	+1,9	+3,3	+4,5	+5,6	+6,7	+7,7	+8,7	+9,6	+10,4	+11,2
+10	-6,8	-3,0	+0,1	+1,4	+2,6	+3,7	+4,8	+5,8	+6,7	+7,6	+8,4	+9,2
+8	-8,5	-4,8	-1,8	-0,5	+0,7	+1,8	+2,9	+3,9	+4,8	+5,6	+6,5	+7,3
+6	-10,2	-6,6	-3,6	-2,3	-1,2	-0,1	+1,0	+1,9	+2,8	+3,7	+4,5	+5,3
+4	-12,0	-8,4	-5,5	-4,2	-3,1	-2,0	-1,0	0,0	+0,9	+1,7	+2,5	+3,3
+2	-13,7	-10,2	-7,3	-6,1	-4,9	-3,9	-2,9	-2,0	-1,1	-0,3	+0,5	+1,3
0	-15,5	-12,0	-9,2	-7,9	-6,8	-5,8	-4,8	-3,9	-3,0	-2,2	-1,4	-0,7
-2	-17,3	-13,8	-11,0	-9,8	-8,7	-7,7	-6,7	-5,8	-5,0	-4,2	-3,4	-2,7
-4	-19,0	-15,6	-12,9	-11,7	-10,6	-9,6	-8,7	-7,8	-6,9	-6,1	-5,4	-4,7

Esempio

Se su superfici con una temperatura dell'aria di +12 °C o inferiore si registra una temperatura dell'aria di +20 °C e un'umidità relativa del 60 %, si ottiene la formazione di condensa.

Nota

Durante l'esecuzione dei lavori la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore rispetto alla temperatura del punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore, sulla superficie può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente.

Pretrattamento del sottofondo

Sottofondo	Pretrattamento	Primer
Acciaio inox	Rimuovere le parti distaccate e le incrostazioni di ruggine, abradere con detergente Triflex	Triflex Metal Primer (1)
Acciaio zincato	Rimuovere le parti distaccate e le incrostazioni di ruggine, abradere con detergente Triflex	Triflex Metal Primer (1)
Alluminio	Rimuovere le parti distaccate e le incrostazioni di ruggine, abradere con detergente Triflex	Triflex Metal Primer (1)
Asfalto	Levigare, fresare o pallinare senza polvere	Triflex Cryl Primer 222
Calcestruzzo	Levigare, fresare o pallinare senza polvere	Triflex Cryl Primer 276 Triflex Cryl Primer 280 Triflex Cryl Primer 287 Triflex Pox Primer 116+ Triflex Pox R 100



Pretrattamento del sottofondo

Sottofondo	Pretrattamento	Primer
Calcestruzzo leggero	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 276 Triflex Cryl Primer 280 Triflex Cryl Primer 287 Triflex Pox R 100
Elementi stampati in PVC, rigido	Abradere con detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessun primer
Intonaco / muratura	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 276 Triflex Cryl Primer 287 Triflex Pox Primer 116+ Triflex Pox R 100
Legno	Rimuovere le verniciature	Triflex Cryl Primer 276 Triflex Cryl Primer 287 Triflex Pox Primer 116+ Triflex Pox R 100
Malta, modificata con resina	Levigare, fresare o pallinare senza polvere, prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione e di compatibilità	Triflex Pox Primer 116+ Triflex Pox R 100
Membrane bitume polimero (PY-E) e modificate (SBS)		Nessun primer
Membrane bitume polimero (PY-P) e modificate (APP)	Prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione	Triflex Cryl Primer 222
Membrane sintetiche (PIB)	Irruvidire la superficie, prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione	Su richiesta ⁽¹⁾
Membrane sintetiche (PVC-P, nB), EVA	Abradere con detergente Triflex	Nessun primer
Membrane sintetiche (TPO, FPO, EPDM)	Abradere con detergente Triflex, irruvidire la superficie, prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione assolutamente necessaria	Su richiesta ⁽¹⁾
Piastrelle	Rimuovere meccanicamente lo smalto	Triflex Cryl Primer 276 Triflex Cryl Primer 287 Triflex Pox Primer 116+
Rame	Rimuovere le parti distaccate e le incrostazioni di ruggine, abradere con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ⁽¹⁾
Resina bituminosa a caldo	Prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione	Triflex Cryl Primer 222
Resina bituminosa a freddo	Prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione	Triflex Cryl Primer 222
Rivestimento in PU	Irruvidire la superficie, prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione e di compatibilità	Nessun primer
Rivestimento in resina epossidica	Irruvidire, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessun primer
Sistemi termoisolanti a cappotto	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Pox Primer 116+ Triflex Pox R 100
Solette	Levigare, fresare o pallinare senza polvere	Triflex Cryl Primer 276 Triflex Cryl Primer 280 Triflex Cryl Primer 287 Triflex Pox Primer 116+ Triflex Pox R 100
Verniciature	Levigare, rimuovere completamente	Vedere Sottofondo
Vetro	Abradere con Triflex Detergente Vetro, prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione	Triflex Primer Vetro
Vetro acrilico	Abradere con detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessun primer
Vetroresina / corona per il montaggio di lucernario a cupola	Abradere con detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessun primer
Zinco	Rimuovere le parti distaccate e le incrostazioni di ruggine, abradere con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ⁽¹⁾

(1) Alternativa all'applicazione del primer: abradere con detergente Triflex e irruvidire la superficie.

(2) A seconda del tipo di membrana, ad es. Triflex Primer 610. Su richiesta forniamo informazioni su altri sottofondi (technik@triflex.de).

Nota: la descrizione del sistema di volta in volta valida è determinante per la scelta del primer.

Istruzioni di lavorazione



Informazioni sui prodotti

Prodotti Triflex	Resina base	Forma di fornitura ¹	Consumo	Durata limite di lavorabilità ²	Resistenza alla pioggia ²	Lavorabilità ²	Resistenza alle sollecitazioni ²
Primer							
Bloccante per bitume Triflex	–	10,00 kg	0,40 kg/m ²			Ca. 3 ore	
Triflex TecGrip 620	–	0,50 l	0,10 l/m ²			Ca. 25 min.	
Triflex Cryl Primer 222	PMMA	10,00 kg	0,40 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 25 min.	Ca. 45 min.	Ca. 2 ore
Triflex Cryl Primer 276	PMMA	10,00 kg	0,40 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 25 min.	Ca. 45 min.	Ca. 2 ore
Triflex Cryl Primer 280	PMMA	10,00 kg	2 x 0,40 kg/m ²	Ca. 10 min.	Ca. 20 min.	Ca. 45 min.	Ca. 2 ore.
Triflex Cryl Primer 287	PMMA	10,00 kg	0,35 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 25 min.	Ca. 45 min.	Ca. 2 ore
Triflex Metal Primer	–	0,50 l / 2,50 l	0,08–0,10 l/m ²			Ca. 30–60 min.	
Triflex Pox Primer 116+	EP	25,00 kg	0,30 kg/m ²	Ca. 15 min.		Ca. 12–24 ore	Ca. 7 giorni
Triflex Pox R 100	EP	1,00 / 8,00 kg	0,30 kg/m ²	Ca. 30 min.	Ca. 8 ore	Ca. 12 ore	Ca. 24 ore
Triflex Pox R 103	EP	7,80 kg	0,30–0,50 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 8 ore	Ca. 12 ore	Ca. 24 ore
Triflex Primer Vetro	–	0,75 l	0,05 l/m ²			Ca. 15–180 min.	
Triflex Primer 610	–	0,10 l / 0,50 l	40–80 g/m ²		Ca. 20 min.	Ca. 20 min.	
Triflex Primer 791	–	0,60 kg	0,20 kg/m ²			Ca. 40 min.	
Triflex Than Primer 533	PUR	0,40 l	0,20 l/m ²	20 min.–12 ore			
Triflex Towersafe Primer	PMMA	10,00 kg	0,40 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 25 min.	Ca. 45 min.	Ca. 2 ore
Riparazioni							
Asfalto Triflex Easy Repair Set	PMMA	11,25 kg	2,00 kg/m ² /mm	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.		Ca. 45 min.
Malta Triflex Pox	EP	8,00 / 25,00 kg	2,20 kg/m ² /mm	Ca. 20 min.	Ca. 8 ore	Ca. 12 ore	Ca. 7 giorni
Stucco Triflex Cryl	PMMA	5,00 / 15,00 kg	1,40 kg/m ² /mm	Ca. 10 min.	Ca. 30 min.	Ca. 1 ora	
Triflex Asphalt Repro 3K	PMMA	28,00 / 32,00 kg	2,00 kg/m ² /mm	Ca. 10 min.	Ca. 25 min.		Ca. 30 min.
Triflex Concrete Repro 3K	PMMA	28,00 kg	2,00 kg/m ² /mm	Ca. 10 min.	Ca. 25 min.		Ca. 30 min.
Triflex Cryl Level 215+	PMMA	300,00 kg	2,20 kg/m ² /mm	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.	Ca. 45 min.	Ca. 1 ora
Triflex Cryl RS 240	PMMA	22,25 kg	2,20 kg/m ² /mm	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.	Ca. 45 min.	Ca. 1 ora
Triflex Cryl RS 242	PMMA	22,25 kg	2,20 kg/m ² /mm	Ca. 15 min.	Ca. 45 min.	Ca. 1 ora	Ca. 2 ore
Triflex Easy Repair Set Concrete	PMMA	11,25 kg	2,00 kg/m ² /mm	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.		Ca. 45 min.
Impermeabilizzazioni							
Triflex ProDetail	PMMA	15,00 kg	3,00 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.	Ca. 45 min.	
Triflex ProFibre	PMMA	5,00 / 10,00 kg	3,00 kg/m ²	Ca. 20 min.	Ca. 30 min.	Ca. 45 min.	
Triflex ProPark	PMMA	25,00 kg	3,00 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 1 ora	Ca. 1 ora	Ca. 3 ore
Triflex ProTect	PMMA	20,00 kg	3,00 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.	Ca. 45 min.	Ca. 2 ore
Triflex ProTerra	PMMA	10,00 kg	3,00 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 45 min.	Ca. 1 ora	Ca. 3 ore
Triflex ProThan	PUR	25,00 kg	3,00 kg/m ²	Ca. 30 min.	Ca. 2 ore	Ca. 12 ore	
Triflex ProThan Detail	PUR	8,00 kg	3,00 kg/m ²	Ca. 30 min.	Ca. 2 ore	Ca. 12 ore	
Triflex SmartTec	PUR	7,00 / 14,00 kg	3,00 kg/m ²	Ca. 60 min.	Ca. 60 min.	Ca. 8 ore	Ca. 2 giorni
Triflex SmartTec Fibre	PUR	3,50 kg	3,00 kg/m ²	Ca. 60 min.	Ca. 60 min.	Ca. 8 ore	Ca. 2 giorni
Triflex Than R 557	PUR	25,00 kg	3,00 kg/m ²	Ca. 30 min.		Ca. 12 ore	Ca. 2 giorni
Triflex Than R 557 thix	PUR	25,00 kg	3,00 kg/m ²	Ca. 30 min.		Ca. 7 ore	Ca. 3 giorni
Triflex Towersafe	PMMA	15,00 kg	4,00 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.	Ca. 45 min.	
Triflex Towersafe FA	PMMA	20,00 kg	3,00 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.	Ca. 45 min.	Ca. 1 ora

¹⁾ Resine PMMA senza catalizzatore ²⁾ A +20 °C



Informazioni sui prodotti

Prodotti Triflex	Resina base	Forma di fornitura ¹	Consumo	Durata limite di lavorabilità ²	Resistenza alla pioggia ²	Lavorabilità ²	Resistenza alle sollecitazioni ²
Rivestimenti							
Triflex Cryl M 264	PMMA	18,00 kg	4,00 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 20 min.	Ca. 40 min.	Ca. 1 ora
Triflex Cryl M 269	PMMA	18,00 kg	6,00 kg/m ²	Ca. 10 min.	Ca. 20 min.	Ca. 40 min.	Ca. 1 ora
Triflex Cryl SC 237	PMMA	15,00 kg	2,00 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 45 min.		Ca. 2 ore
Triflex DeckFloor	PMMA	33,00 kg	4,00 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.	Ca. 1 ora	Ca. 2 ore
Triflex Detergente Vetro	–	0,75 l	0,05 kg/m ²			Ca. 10 min.	
Triflex Metal Coat	–	20,00 kg	200–300 g/m ²			Ca. 2 ore	Ca. 2 sett.
Triflex ProDeck	PMMA	33,00 kg	4,50 / 5,50 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.	Ca. 1 ora	Ca. 2 ore
Triflex ProFloor	PMMA	33,00 kg	4,00 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.	Ca. 1 ora	Ca. 2 ore
Triflex ProFloor RS 2K	PMMA	15,00 kg	4,00 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.	Ca. 1 ora	Ca. 2 ore
Triflex ProFloor S1	PMMA	33,00 kg	4,00 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.	Ca. 1 ora	Ca. 2 ore
Triflex Than R 550	PUR	8,00 / 25,00 kg	2,10 kg/m ²	Ca. 30 min.		Ca. 12 ore	Ca. 2 giorni
Triflex Than RG 568+	PUR	30,00 kg	2,00 kg/m ²	Ca. 30 min.		Ca. 18–36 ore	Ca. 7 giorni
Sigillature							
Triflex Cryl Finish 202	PMMA	10,00 kg	0,80 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.		Ca. 2 ore
Triflex Cryl Finish 205	PMMA	5,00 / 10,00 kg	0,50–0,70 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.		Ca. 2 ore
Triflex Cryl Finish 209	PMMA	10,00 kg	0,50–0,70 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.		Ca. 2 ore
Triflex Cryl Finish S1	PMMA	10,00 kg	0,50–0,70 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.		Ca. 2 ore
Triflex Cryl Finish Satin	PMMA	10,00 kg	0,35 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 60 min.		Ca. 1 giorno
Triflex Pox Finish 173+	EP	30,00 kg	0,60 kg/m ²	Ca. 20 min.		Ca. 13–36 ore	Ca. 5 giorni
Triflex Than Finish 511	PUR	8,00 kg	0,20 kg/m ²	Ca. 45 min.	Ca. 3 ore	Ca. 12 ore	Ca. 7 giorni
Triflex Towersafe Finish	PMMA	10,00 kg	0,70 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.		Ca. 2 ore
Prodotti supplementari							
Addensante Triflex liquido	–	1,00 l	1 % del peso				
Addensante Triflex polvere	–	1,00 / 5,00 kg	2–4 % del peso				
Catalizzatore Triflex	–	0,10 / 1,00 / 5,00 / 10,00 kg	2–6 %				
Catalizzatore liquido Triflex	–	1,16 / 20,00 kg	2–6 %				
Detergente Triflex	–	1 / 9 / 27 l	0,20 l/m ²				
Triflex Colour Mix	–	10,00 kg	1,00 kg/m ²				
Triflex Cryl M 266	PMMA	18,00 kg	4,00 kg/m ²	Ca. 15 min.	Ca. 20 min.	Ca. 40 min.	Ca. 1 ora
Triflex Cryl R 238	PMMA	15,00 kg	1,85 kg/l	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.		Ca. 1 ora
Triflex Cryl R 239	PMMA	5,00 kg	1,85 kg/l	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.		Ca. 1 ora
Triflex FlexFiller	PMMA	10,00 kg	2,20 kg/m ² /mm	Ca. 15 min.	Ca. 30 min.		Ca. 3 ore
Triflex Micro Chips	–	2,00 kg	0,05 kg/m ²				
Triflex ProDrain Fix	–	25,00 kg	3,00 kg/m ²	Ca. 60 min.			
Triflex ProJoint Cleaner	–	0,30 l	0,03 l/m			Ca. 30 min.	
Triflex ProJoint Fix	–	0,60 l	0,06 l/m			Ca. 15 min.	
Triflex Stone Design Galaxy	–	0,80 kg	0,40–0,50 kg/m ²				
Triflex Stone Design R 1K	PUR	2,00 kg	1,10 / 1,40 kg/m ²	Ca. 30 min.	Ca. 2 ore	Ca. 24 ore	Ca. 36 ore
Triflex Stone Design S	–	25,00 kg	13,00 / 17,00 kg/m ²				

¹⁾ Resine PMMA senza catalizzatore ²⁾ A +20 °C



Sottofondo – Verifica

Verifica della presenza di zone cave

Con un martello esaminare la superficie in calcestruzzo per verificare se sono presenti zone cave e contrassegnare i punti interessati.



Verifica della presenza di umidità, variante 1

Esaminare il substrato presente per determinare il tenore di umidità con un igrometro elettronico e registrarlo. Metodo di misurazione veloce e non distruttivo sulla base della misurazione della resistenza con elettrodi.



Verifica della presenza di umidità, variante 2

Esaminare il substrato presente per determinare il tenore di umidità con un apparecchio CM (metodo del carburo di calcio) e registrarlo. Metodo di misurazione che risulta estremamente preciso grazie al prelievo di un campione di sottofondo.





Sottofondo – Verifica



4

Verifica della resistenza alla compressione

Esaminare la superficie in calcestruzzo presente mediante un martello di Schmidt per determinare la resistenza alla compressione e registrarla.



5

Verifica della resistenza al distacco

Esaminare il sottofondo presente con un apparecchio Herion per determinare la resistenza al distacco prestabilita e registrarla.
Calcestruzzo: in media min. 1,5 N/mm²,
valore singolo non inferiore a 1,0 N/mm².
Soletta: in media min. 1,0 N/mm²,
valore singolo non inferiore a 0,7 N/mm².
Asfalto: in media min. 0,8 N/mm²,
valore singolo non inferiore a 0,5 N/mm².



6

Esame della struttura a strati

Determinazione della struttura a strati e dei relativi spessori di strato tramite il prelievo di carote. Ulteriore definizione del contenuto di cloruro nel sottofondo sulla base della carota prelevata.



Sottofondo – Pretrattamento

Pretrattamento meccanico, variante 1

Livellamento della superficie con una fresa, circa 5 mm di profondità in modo da ottenere un sottofondo solido e adesivo.



Pretrattamento meccanico, variante 2

Livellamento della superficie mediante pallinatura senza polvere con metodo Blastrac in modo da ottenere un sottofondo solido e adesivo.



Pretrattamento meccanico, variante 3

Livellamento della superficie mediante levigatura con una mola a tazza diamantata in modo da ottenere un sottofondo solido e adesivo.





Sottofondo – Pretrattamento



4

Pretrattamento meccanico, variante 4

Livellamento della superficie di aree verticali mediante sabbiatura in modo da ottenere un sottofondo solido e adesivo.



5

Pretrattamento di sottofondi non assorbenti, come metalli, elementi stampati in PVC, ecc.

(Vedere la tabella dei sottofondi a pagina 9)
Prima di eseguire il rivestimento della superficie, sgrassare i metalli con detergente Triflex e irruvidirli ulteriormente.
(In alternativa è possibile trattare i metalli con Triflex Metal Primer prima di sgrassarli.)



6

In caso di superfici di dimensioni maggiori si utilizza una mola.



Sottofondo – Pretrattamento

In caso di superfici di dimensioni minori si utilizza carta abrasiva.



Pretrattamento di impermeabilizzazioni e rivestimenti Triflex

In caso di interruzioni dei lavori superiori a 12 ore e di pioggia durante i tempi di attesa, è necessario pretrattare l'intera superficie con il detergente Triflex.



!
Importante:
rispettare il tempo di ventilazione del detergente Triflex (circa 20 min.).

Pulizia delle superfici, variante 1

In caso di impurità grossolane e di sabbature, pulire le superfici con una scopa.



Impermeabilizzazioni e rivestimenti Triflex

Istruzioni di lavorazione



Sottofondo – Pretrattamento



10

Pulizia delle superfici, variante 2

In caso di impurità grossolane e di sabbature, pulire le superfici con un aspirapolvere industriale.



11

Pulizia dell'utensile

Al termine dei lavori e durante i tempi di attesa, pulire gli utensili con detergente Triflex.

Sottofondo

17



Miscelazione – Prodotti bicomponenti con catalizzatore



Importante: rispettare le istruzioni per la miscelazione riportate sulla confezione. Nei casi in cui non venga utilizzato l'intero contenuto della confezione ma vengano prelevate solo delle quantità parziali, le aggiunte di catalizzatore devono essere calcolate in base alle istruzioni di miscelazione.

Componenti

Resina base, catalizzatore.
Per la miscelazione occorre utilizzare una base pulita (ad es. pellicola in PE).

Rimescolare la resina base con cura.

Prelevare la quantità necessaria.

1



2



3



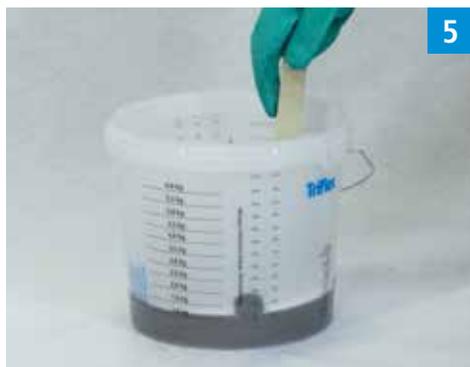


Miscelazione – Prodotti bicomponenti con catalizzatore



4

Aggiungere la parte di catalizzatore Triflex corrispondente alla quantità prelevata e mescolare facendo attenzione a non formare grumi (consultare le istruzioni per la miscelazione riportate sulla confezione).



5

Tempo di miscelazione almeno 2 min.



Miscelazione – Prodotti tricomponenti con catalizzatore



Importante: rispettare le istruzioni per la miscelazione riportate sulla confezione. Nei casi in cui non venga utilizzato l'intero contenuto della confezione ma vengano prelevate solo delle quantità parziali, le aggiunte di catalizzatore devono essere calcolate in base alle istruzioni di miscelazione.

Componenti

Resina base, polvere, catalizzatore.

Per la miscelazione occorre utilizzare una base pulita (ad es. pellicola in PE).



1

Rimescolare la resina base con cura. Travasare in un grande secchio di plastica (30 l).



2

Aggiungere poi la polvere.



3



Miscelazione – Prodotti tricomponenti con catalizzatore



4

Rimescolare con cura e lentamente con un agitatore.



5

Aggiungere il catalizzatore Triflex continuando a mescolare con l'agitatore e facendo attenzione a non formare grumi (consultare le istruzioni per la miscelazione riportate sulla confezione).



Istruzioni di lavorazione



Importante: rispettare le istruzioni per la miscelazione riportate sulla confezione. Nei casi in cui non venga utilizzato l'intero contenuto delle confezioni ma vengano utilizzate solo quantità parziali, queste ultime devono essere calcolate in base alle istruzioni di miscelazione.

Miscelazione – Prodotti bicomponenti con indurente

Confezione combinata

Resina base, indurente (nel coperchio).

Confezione normale

Resina base, indurente. Per la miscelazione occorre utilizzare una base pulita (ad es. pellicola in PE).

Confezione combinata

Perforare il coperchio con un oggetto appuntito in modo che l'indurente coli completamente nella resina base.

In seguito rimescolare il contenuto con cura e travasarlo.





Miscelazione – Prodotti bicomponenti con indurente



4

Confezione normale

Versare l'indurente nella confezione della resina base. Normalmente i contenuti delle confezioni corrispondono al rapporto di miscelazione. In caso di prelievo di quantità parziali, i componenti devono essere prima rimescolati.



5

Rimescolare il contenuto con cura utilizzando un agitatore.



6

Travaso

I contenuti mescolati (anche quelli delle confezioni combinate) devono poi essere travasati e rimescolati nuovamente.



Importante:
rispettare la
miscelazione della
confezione (vedere
pagina 18 e segg.).

Applicare nastro adesivo su
collegamenti e dettagli.

Applicazione di primer



Innanzitutto applicare
il primer nell'area degli
elementi costruttivi e
dei dettagli sporgenti.
Applicare formando uno
strato sottile con un rullo
per radiatori.



Con un rullo universale
applicare uniformemente
il primer sulla superficie
formando uno strato
sottile.





Impermeabilizzazioni e rivestimenti Triflex

Istruzioni di lavorazione

Applicazione di primer



4

Livellare poi in direzione incrociata.



5

Variante

A seconda del prodotto, può essere necessario cospargere il primer fresco con sabbia quarzosa.



6

Rimuovere il nastro adesivo quando il materiale è ancora fresco.

Fatto.



Importante:
verificare nella
descrizione del sistema
se è necessario
cospargere il primer.



Istruzioni di lavorazione



Importante:
rispettare la
miscelazione della
confezione (vedere
pagina 18 e segg.).
Il primer deve già
essere applicato sul
sottofondo.



Importante:
lo stucco può essere
utilizzato anche
per uniformare le
sovrapposizioni di
tessuto non tessuto.

Applicare lo stucco sul
sottofondo pretrattati con
primer o nell'area delle
sovrapposizioni di tessuto
non tessuto.

Riparazione – Stucco

1



2

Levigare con una cazzuola
di posa.

Fatto!





Riparazione – Malta



1 Rimuovere il sottofondo staccato.



2 Dopo l'applicazione del primer, riempire i punti da riparare e le fenditure con malta.

Fatto!

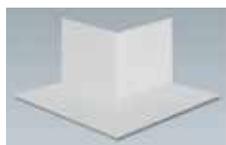


Importante:
rispettare la
miscelazione della
confezione (vedere
pagina 18 e segg.).



Impermeabilizzazione di dettagli – Collegamento alla parete

Per rendere l'impermeabilizzazione di dettagli più semplice, pulita e veloce, per gli angoli esterni e interni utilizzare in alternativa elementi stampati in tessuto non tessuto.



Applicare nastro adesivo sul collegamento alla parete all'altezza dell'impermeabilizzazione.



!
Importante: prima della miscelazione della confezione (vedere pagina 18 e segg.), è necessario preparare tutti i ritagli di tessuto non tessuto necessari.

Realizzare ritagli di tessuto non tessuto speciale Triflex per angoli interni ed esterni: ritagli di tessuto non tessuto circolari (circa Ø 10 cm) con taglio fino al centro.



!
Importante: se la base originale è adeguata, il tessuto non tessuto si impregna su tutta la superficie. Se il tessuto non tessuto non è sufficientemente impregnato, sollevarlo e stendere nuovamente uno strato abbondante di prodotto.

Angolo esterno
Stendere un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione con un pennello o un rullo per radiatori e applicare l'angolo esterno ritagliato evitando la formazione di bolle d'aria.





Impermeabilizzazione di dettagli – Collegamento alla parete



4

Quindi ricoprire abbondantemente l'angolo esterno applicato con un altro strato di resina d'impermeabilizzazione.



5

Angolo interno

Stendere abbondante resina d'impermeabilizzazione con un pennello o un rullo per radiatori e applicare l'angolo interno ritagliato evitando la formazione di bolle d'aria.



6

Quindi ricoprire abbondantemente l'angolo interno applicato con un altro strato di resina d'impermeabilizzazione.

Impermeabilizzazione di dettagli



Importante:
fare attenzione a non sovrapporre aree di tessuto non tessuto asciutte.



Impermeabilizzazione di dettagli – Collegamento alla parete



Importante:
per garantire sempre
che il tessuto
non tessuto sia
sufficientemente
impregnato, si consiglia
di non stendere più di
2 m. Poi collocare il
tessuto non tessuto e
riapplicare subito uno
strato abbondante di
prodotto.

Stendere un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione con un rullo per radiatori nell'area del collegamento alla parete.



Quindi applicare il tessuto non tessuto Triflex in ritagli o dal rotolo sulla resina fresca evitando la formazione di bolle d'aria e assicurandosi che impregni sufficientemente.



In caso di angoli interni, applicare il tessuto non tessuto intorno all'angolo per 5 cm e tagliare diagonalmente la piega in corrispondenza dell'area del pavimento fino all'angolo.

Quindi sovrapporre la parte tagliata facendo attenzione a non sovrapporre pezzi di tessuto non tessuto asciutti.





Impermeabilizzazione di dettagli – Collegamento alla parete



In caso di angoli esterni, applicare il tessuto non tessuto per 5 cm oltre l'angolo e praticare un taglio in corrispondenza dell'area del pavimento fino all'angolo.

Quindi piegare la parte tagliata intorno all'angolo e coprire l'area libera in corrispondenza del pavimento con un ulteriore ritaglio di tessuto non tessuto.



Coprire poi il tessuto non tessuto applicato con un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione.



Rimuovere il nastro adesivo quando il materiale è ancora fresco.

Fatto!



Impermeabilizzazioni e rivestimenti Triflex
Istruzioni di lavorazione

Impermeabilizzazione di dettagli – Aeratore

Per rendere l'impermeabilizzazione di dettagli più semplice, pulita e veloce, per i passaggi per tubi utilizzare in alternativa elementi stampati in tessuto non tessuto.

Applicare nastro adesivo sull'aeratore all'altezza dell'impermeabilizzazione e sulla superficie in corrispondenza della larghezza dell'impermeabilizzazione (min. 10 cm).



Realizzare ritagli di tessuto non tessuto speciale Triflex.

Tubo

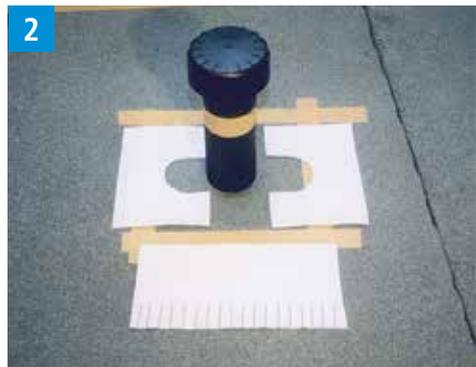
Largh. tessuto non tessuto: 20 cm, lungh. tessuto non tessuto: circonfer. tubo + 5 cm

Tagliare il tessuto non tessuto a strisce per tutta la lunghezza con una profondità 5 cm di profondità e una larghezza di 1 cm.

Superficie

2 pezzi di tessuto non tessuto tagliati su un lato a forma di U in base al diametro del tubo.

Entrambi i pezzi di tessuto non tessuto devono sovrapporsi nell'area del tubo per almeno 5 cm.



Stendere un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione con un rullo per radiatori o un pennello in corrispondenza del tubo e della superficie.

Poi applicare il ritaglio di tessuto non tessuto per il tubo sulla resina fresca evitando la formazione di bolle d'aria e assicurandosi che si impregni sufficientemente.

Ricoprire abbondantemente il tessuto non tessuto partendo dall'alto e nell'area di sovrapposizione.



Impermeabilizzazione di dettagli



Impermeabilizzazione di dettagli – Aeratore



Stendere la resina d'impermeabilizzazione sulla superficie, applicare il primo ritaglio per la superficie evitando la formazione di bolle d'aria e ricoprire abbondantemente partendo dall'alto.



Stendere la resina d'impermeabilizzazione sulla superficie, applicare il secondo ritaglio per la superficie evitando la formazione di bolle d'aria e ricoprire abbondantemente partendo dall'alto.



Rimuovere il nastro adesivo quando il materiale è ancora fresco.

Fatto!



Importante:
prima della
miscelazione della
confezione (vedere
pagina 18 e segg.), è
necessario preparare
tutti i ritagli di tessuto
non tessuto necessari.



Importante:
il primo e il secondo
ritaglio di tessuto
non tessuto devono
essere sovrapposti per
almeno 5 cm.



Impermeabilizzazione di dettagli – Pozzetto



Importante:
prima della
miscelazione della
confezione (vedere
pagina 18 e segg.),
è necessario preparare
tutti i ritagli di tessuto
non tessuto necessari.

Applicare nastro
adesivo sulla superficie
in corrispondenza
della larghezza
dell'impermeabilizzazione
e chiudere il pozzetto con
un panno.



Pulire il pozzetto con
detergente Triflex e
irruvidire manualmente con
carta abrasiva.



Realizzare ritagli di tessuto non tessuto speciale Triflex.

Pozzetto

Largh. tessuto non tessuto: 15 cm, lungh. tessuto non
tessuto: circonf. pozzetto + 5 cm

Tagliare il tessuto non tessuto a forma di stella per tutta
la lunghezza con una profondità di 5 cm e una larghezza
di 1 cm.

Superficie

1 pezzo di tessuto non tessuto tagliato al centro a forma
di stella in base al diametro del pozzetto.





Impermeabilizzazione di dettagli – Pozzetto



4

In seguito si inserisce il tessuto non tessuto per il pozzetto in questo modo.



5

Stendere un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione all'interno e intorno al pozzetto e applicare il ritaglio per il pozzetto evitando la formazione di bolle d'aria.

Quindi ripiegare i bordi delle parti tagliate a forma di stella sulla superficie e ancora una volta ricoprire abbondantemente il tessuto non tessuto partendo dall'alto.



6

Stendere un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione sulla superficie e nel pozzetto.



Impermeabilizzazione di dettagli – Pozzetto

Applicare il tessuto non tessuto per la superficie evitando la formazione di bolle d'aria e ripiegare i ritagli a forma di stella all'interno del pozzetto con il pennello.



Quindi coprire il tessuto non tessuto con un abbondante strato di resina partendo dall'alto.



Togliere il panno dal pozzetto e rimuovere il nastro adesivo quando il materiale è ancora fresco.



Fatto!

Impermeabilizzazioni e rivestimenti Triflex

Istruzioni di lavorazione





Impermeabilizzazione di dettagli – Lucernario a cupola



Importante:
prima della
miscelazione della
confezione (vedere
pagina 18 e segg.),
è necessario preparare
tutti i ritagli di tessuto
non tessuto necessari.

Applicare nastro
adesivo sul lucernario
a cupola all'altezza
dell'impermeabilizzazione
e sulla superficie
in corrispondenza
della larghezza
dell'impermeabilizzazione
(min. 10 cm).



Realizzare ritagli di tessuto non tessuto
speciale Triflex.

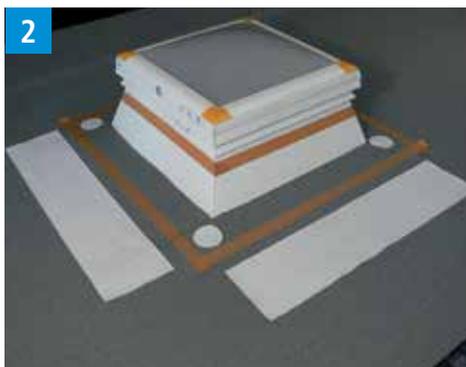
Angoli

4 ritagli di tessuto non tessuto circolari
(circa Ø 10 cm) con taglio fino al centro.

Superficie

4 pezzi di tessuto non tessuto
della lunghezza della superficie da
impermeabilizzare.

I pezzi di tessuto non tessuto devono
sovrapporsi nell'area del basamento per
almeno 5 cm.



Angoli

Stendere un abbondante
strato di resina
d'impermeabilizzazione
con un pennello o un rullo
per radiatori e applicare
l'angolo esterno ritagliato
evitando la formazione di
bolle d'aria.



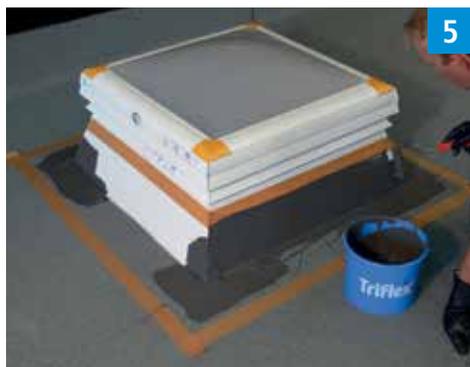


Impermeabilizzazione di dettagli – Lucernario a cupola



4

Quindi ricoprire abbondantemente l'angolo esterno applicato con un altro strato di resina d'impermeabilizzazione.



5

Superficie
Stendere un'abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione sulla superficie.



6

Applicare il ritaglio di tessuto non tessuto per la superficie evitando la formazione di bolle d'aria.



Impermeabilizzazione di dettagli – Lucernario a cupola

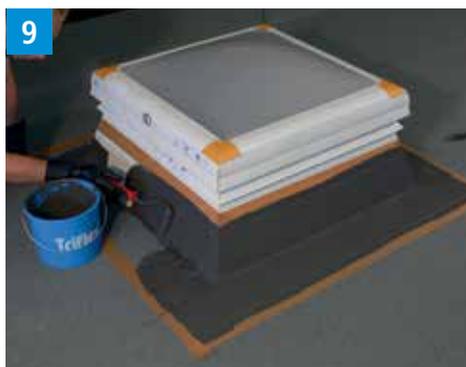
In corrispondenza degli angoli esterni, applicare il tessuto non tessuto per almeno 5 cm oltre l'angolo e praticare un taglio in corrispondenza dell'area del pavimento fino all'angolo.



Quindi piegare la parte tagliata intorno all'angolo. Controllare che il tessuto non tessuto sia stato applicato sulla superficie evitando la formazione di bolle e coprire abbondantemente partendo dall'alto.



Stendere un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione sulla porzione di superficie contigua.





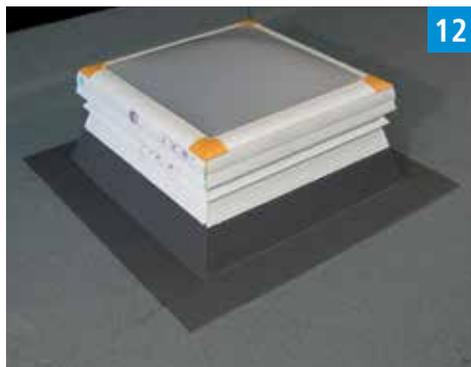
Impermeabilizzazione di dettagli – Lucernario a cupola



Applicare il ritaglio di tessuto non tessuto per la superficie evitando la formazione di bolle d'aria, tagliarlo in corrispondenza degli angoli e ripiegarlo.



Quindi ricoprire ancora una volta il tessuto con un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione.



Rimuovere il nastro adesivo quando il materiale è ancora fresco.

Fatto!



Impermeabilizzazione di dettagli – Lucernario a cupola

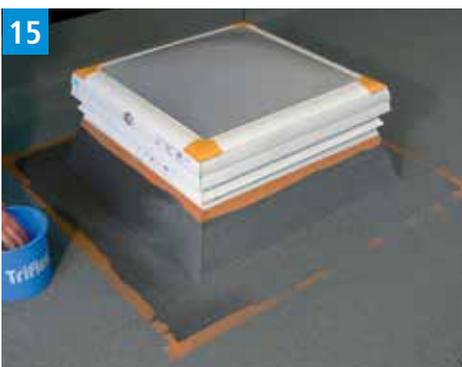
Se l'impermeabilizzazione deve essere adattata alla zona circostante, è possibile cospargere la superficie con pietrisco di ardesia.



A tale scopo viene steso uno strato aggiuntivo di resina d'impermeabilizzazione.



Cospargere il pietrisco di ardesia sullo strato preliminare di resina fresco.





Impermeabilizzazione di dettagli – Lucernario a cupola



Rimuovere il nastro adesivo quando il materiale è ancora fresco.



Dopo l'indurimento, rimuovere il pietrisco di ardesia in eccesso.

Fatto!



Istruzioni di lavorazione

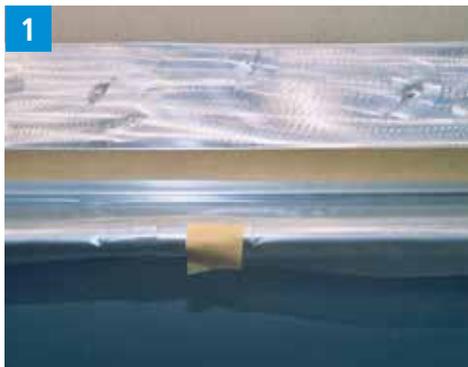
Impermeabilizzazione di dettagli – Chiusura perimetrale della gronda



Importante:
prima della
miscelazione della
confezione (vedere
pagina 18 e segg.),
è necessario preparare
tutti i ritagli di tessuto
non tessuto necessari.

Applicare nastro adesivo sulla parte interna della gronda e sgrassare l'aggancio della grondaia con detergente Triflex.

Quindi irruvidire la superficie manualmente con carta abrasiva oppure con una levigatrice. (In alternativa è possibile trattare i metalli con Triflex Metal Primer prima di sgrassarli.)



Importante:
per garantire sempre che il tessuto non tessuto sia sufficientemente impregnato, si consiglia di non stendere più di 2 m. Poi collocare il tessuto non tessuto e riapplicare subito uno strato abbondante di prodotto.

Stendere un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione con il rullo per radiatori.



Applicare il tessuto non tessuto speciale Triflex in ritagli o dal rotolo sulla resina fresca evitando la formazione di bolle d'aria e assicurandosi che si impregni sufficientemente.



Impermeabilizzazione di dettagli



Impermeabilizzazione di dettagli – Chiusura perimetrale della gronda



4 Quindi ricoprire ancora una volta il tessuto non tessuto con un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione.



5 Rimuovere il nastro adesivo e la pellicola quando il materiale è ancora fresco.

Fatto!



Istruzioni di lavorazione

Impermeabilizzazione di dettagli – Montante del parapetto con bordo anteriore



Importante:
prima della
miscelazione della
confezione (vedere
pagina 18 e segg.),
è necessario preparare
tutti i ritagli di tessuto
non tessuto necessari.

Applicare nastro adesivo
sul montante del parapetto
e sulla superficie da
impermeabilizzare.



Realizzare ritagli di tessuto non tessuto speciale Triflex.

Montante

Largh. tessuto non tessuto: alt. collegamento + 5 cm.

Lungh. tessuto non tessuto: 5 x largh. montante.

4 tagli per la larghezza del montante con profondità di 5 cm.

Superficie

2 pezzi di tessuto non tessuto tagliati a forma di U in base al diametro del montante.

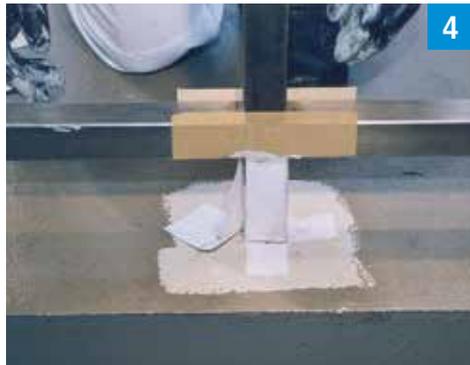
Entrambi i pezzi di tessuto non tessuto devono essere sovrapposti nell'area del montante per almeno 5 cm.

Stendere un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione con un rullo per radiatori o un pennello in corrispondenza del montante e sulla superficie.

Impermeabilizzazione di dettagli



Impermeabilizzazione di dettagli – Montante del parapetto con bordo anteriore



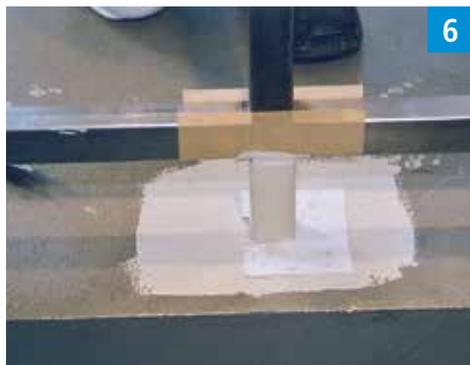
4

Poi applicare il ritaglio di tessuto non tessuto per il montante sulla resina fresca evitando la formazione di bolle d'aria e assicurandosi che si impregni sufficientemente.



5

Ricoprire ancora una volta il tessuto non tessuto con un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione.



6

Stendere la resina d'impermeabilizzazione sulla superficie e applicare il primo ritaglio di tessuto non tessuto per la superficie evitando la formazione di bolle d'aria.



Impermeabilizzazione di dettagli – Montante del parapetto con bordo anteriore



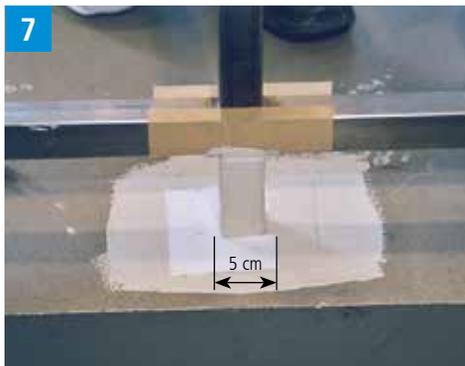
Importante:
il primo e il secondo ritaglio di tessuto non tessuto devono essere sovrapposti per almeno 5 cm.

Partendo dall'alto ricoprire il primo ritaglio di tessuto non tessuto con un abbondante strato di resina e applicare il secondo ritaglio di tessuto non tessuto per la superficie evitando la formazione di bolle d'aria. Ricoprire anche il secondo ritaglio di tessuto non tessuto con un abbondante strato di resina partendo dall'alto.

Rimuovere il nastro adesivo dal montante.

Stendere la resina d'impermeabilizzazione sull'area anteriore del bordo.

Applicare il tessuto non tessuto in ritagli o dal rotolo evitando la formazione di bolle d'aria e prestando attenzione alla profondità di collegamento del bordo anteriore.





Impermeabilizzazione di dettagli – Montante del parapetto con bordo anteriore



10

Quindi ricoprire ancora una volta il tessuto non tessuto con un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione.



11

Ripiegare il tessuto non tessuto sulla superficie.



12

Ricoprire il lato inferiore con un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione.



Impermeabilizzazione di dettagli – Montante del parapetto con bordo anteriore

Ripiegare il tessuto non tessuto ricoperto sul lato anteriore.



Premere con il rullo evitando la formazione di bolle d'aria e ricoprire ancora una volta con un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione.

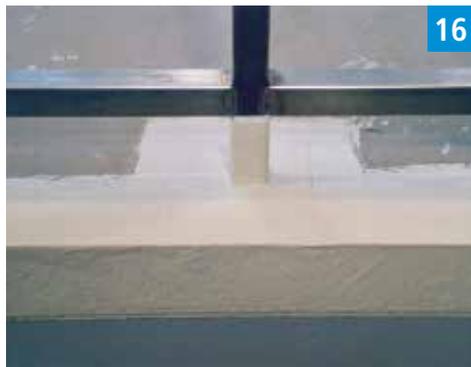


Infine rimuovere il nastro adesivo sul bordo anteriore quando il materiale è ancora fresco.





Impermeabilizzazione di dettagli – Montante del parapetto con bordo anteriore



Fatto!



Impermeabilizzazione della superficie



Importante:
rispettare la
miscelazione della
confezione (vedere
pagina 18 e segg.).

Stendere un abbondante strato di resina d'impermeabilizzazione.



Livellare uniformemente con un rullo di lana.



Importante:
se la base originale è adeguata, il tessuto non tessuto si impregna su tutta la superficie.
Se il tessuto non tessuto non è sufficientemente impregnato, sollevarlo e stendere nuovamente uno strato abbondante di prodotto.

Applicare il tessuto non tessuto speciale Triflex evitando la formazione di bolle d'aria e assicurandosi che si impregni sufficientemente.





Istruzioni di lavorazione

Impermeabilizzazione della superficie



4

Ricoprire il tessuto non tessuto applicato fresco su fresco con uno strato di resina sufficiente per una saturazione completa.



5

Eliminare eventuali inclusioni d'aria facendo scorrere il rullo fino ai lati.



6

Stendere la resina d'impermeabilizzazione per la seconda striscia e livellarla di nuovo in modo uniforme.



Impermeabilizzazione della superficie



Importante:
Le strisce di tessuto non tessuto devono sovrapporsi per almeno 5 cm.

Applicare la seconda striscia di tessuto non tessuto evitando la formazione di bolle d'aria.



Poi ricoprire nuovamente il tessuto non tessuto fresco su fresco con uno strato di resina sufficiente per una saturazione completa.

Eliminare eventuali inclusioni d'aria facendo scorrere il rullo fino ai lati.



Fatto!



Impermeabilizzazioni e rivestimenti Triflex

Istruzioni di lavorazione





Impermeabilizzazione della superficie – Strato di usura



Importante:
verificare nella
descrizione del sistema
se è necessario
uno strato di
usura. Rispettare la
miscelazione della
confezione (vedere
pagina 18 e segg.).

Stendere sulla superficie
un abbondante strato di
resina.

1



Poi livellare uniformemente
con un rullo di lana.

2



Variante

A seconda del sistema di
impermeabilizzazione o
rivestimento, può essere
necessario cospargere lo
strato di usura fresco con
sabbia quarzosa.

3



Importante:
verificare nella
descrizione del sistema
se è necessario
cospargere la
superficie.



Impermeabilizzazione della superficie – Strato di usura



4

Dopo l'indurimento, rimuovere la sabbia quarzosa in eccesso.

Fatto!



Importante:
rispettare la
miscelazione della
confezione (vedere
pagina 18 e segg.).

Versare sulla superficie la
resina di rivestimento.

Rivestimento della superficie

1



2

Poi stenderla
uniformemente con la
cazzuola di posa sulle
superfici di dimensioni
minori senza applicare una
pressione elevata.



3

Sulle superfici di grandi
dimensioni, invece,
esercitare una pressione
uniforme in una direzione
con il rullo speciale Triflex.





Rivestimento della superficie



4

Variante

A seconda del sistema di rivestimento, può essere necessario cospargere il rivestimento fresco con sabbia quarzosa.



5

Dopo l'indurimento, rimuovere la sabbia quarzosa in eccesso.

Fatto!



Importante:
verificare nella
descrizione del sistema
se è necessario
cospargere la
superficie.



Sigillatura – Superficie "liscia" o "antiscivolo"



Importante:
rispettare la
miscelazione della
confezione (vedere
pagina 18 e segg.).

Prima di iniziare i lavori,
applicare nastro adesivo su
tutte le aree di transizione.



Importante:
in caso di superfici
verticali aggiungere
alla sigillatura
addensante Triflex
liquido in modo da
renderla tissotropica.

Applicare la resina
di sigillatura (incl.
addensante Triflex
liquido) nell'area verticale
utilizzando il rullo per
radiatori o un pennello.



Rimuovere il nastro adesivo
quando il materiale è
ancora fresco.





Sigillatura – Superficie "liscia" o "antiscivolo"



4

Stendere la resina di sigillatura (senza addensante Triflex liquido) sulla superficie e livellare in direzione incrociata con il rullo di sigillatura.



Importante:
sulla superficie non utilizzare resina di sigillatura resa tissotropica.



5

Fatto!



Sigillatura – Superficie "Chips Design"



Importante:
rispettare la
miscelazione della
confezione (vedere
pagina 18 e segg.).

Prima di iniziare i lavori,
applicare nastro adesivo su
tutte le aree di transizione.

1



Importante:
in caso di superfici
verticali aggiungere
alla sigillatura
addensante Triflex
liquido in modo da
renderla tissotropica.

Applicare la resina
di sigillatura (incl.
addensante Triflex
liquido) nell'area verticale
utilizzando il rullo per
radiatori o un pennello.

2



Sulla sigillatura
ancora fresca, soffiare
Triflex Micro Chips sulla
superficie verticale con
la pistola a spruzzo con
imbuto.

3





Sigillatura – Superficie "Chips Design"



4

Rimuovere il nastro adesivo quando il materiale è ancora fresco.



5

Rimuovere i Triflex Micro Chips in eccesso prima di applicare la sigillatura della superficie.



6

Applicare la resina di sigillatura (senza addensante Triflex liquido) sulla superficie con il rullo.

La staffa del rullo dovrebbe essere sempre rivolta verso il collegamento alla parete già eseguito in modo da evitare di sporcarlo.

!
Importante:
non utilizzare una sigillatura resa tissotropica.



Sigillatura – Superficie "Chips Design"

Livellare poi in direzione
incrociata.

7



Sulla sigillatura
ancora fresca, soffiare
Triflex Micro Chips sulla
superficie con la pistola a
spruzzo con imbuto.

8



Fatto!

9



Impermeabilizzazioni e rivestimenti Triflex

Istruzioni di lavorazione





Sigillatura – Superficie "Colour Design"



Importante:
rispettare la
miscelazione della
confezione (vedere
pagina 18 e segg.).

Prima di iniziare i lavori,
applicare nastro adesivo su
tutte le aree di transizione.



Importante:
in caso di superfici
verticali aggiungere
alla sigillatura
addensante Triflex
liquido in modo da
renderla tissotropica.

Applicare la resina
di sigillatura (incl.
addensante Triflex
liquido) nell'area verticale
utilizzando il rullo per
radiatori o un pennello.



Rimuovere il nastro adesivo
quando il materiale è
ancora fresco.





Sigillatura – Superficie "Colour Design"



4

Applicare la resina di sigillatura (senza addensante Triflex liquido) sulla superficie con il rullo di sigillatura.

La staffa del rullo dovrebbe essere sempre rivolta verso il collegamento alla parete già eseguito in modo da evitare di sporcarlo.



5

Livellare poi in direzione incrociata.



6

Mediante la pistola a spruzzo con imbuto dotata dello speciale accessorio, soffiare Triflex Colour Mix a getti sulla sigillatura fresca.

!
Importante:
sulla superficie non utilizzare resina di sigillatura resa tissotropica.



Sigillatura – Superficie "Colour Design"

Dopo l'indurimento di Triflex Cryl Finish 205 (ca. 2 ore), spazzare via il Triflex Colour Mix in eccesso con cura. È assolutamente necessario evitare che siano presenti impurità sulla superficie (ad es. con scarpe o utensili sporchi o simili).



Dopo un'altra ora di attesa, sigillare la superficie così preparata con Triflex Cryl Finish Satin procedendo in direzione incrociata con il rullo di sigillatura.



Infine rimuovere il nastro adesivo.

Fatto!



Impermeabilizzazioni e rivestimenti Triflex

Istruzioni di lavorazione





Sigillatura – Superficie "Spargimento, sabbia fine"



Importante:
rispettare la
miscelazione della
confezione (vedere
pagina 18 e segg.).

Stendere la resina di sigillatura sulla superficie e livellare in direzione incrociata con il rullo di lana.

1



Cospargere getti di sabbia quarzosa con granulometria 0,2–0,6 mm sulla sigillatura fresca.

2



Dopo l'indurimento spazzare via la sabbia quarzosa in eccesso.

3





Sigillatura – Superficie "Spargimento, sabbia fine"



4

Oppure aspirarla con un aspirapolvere industriale.



5

In seguito procedere con la sigillatura dei collegamenti e delle superfici con la superficie "liscia" o la superficie "Chips Design".



Importante:
rispettare le ulteriori
fasi di lavorazione
riportate a
pagina 60 o 62.



Sigillatura – Superficie "Superficie, sabbia grossa"

La sabbia quarzosa è già stata cosparsa sullo strato eseguito per ultimo.
(Vedere pagina 56 o 59)

1



Spazzare via la sabbia quarzosa in eccesso.

2



Oppure aspirarla con un aspirapolvere industriale.

3





Sigillatura – Superficie "Superficie, sabbia grossa"



4

In seguito procedere con la sigillatura dei collegamenti e delle superfici con la superficie "liscia" o la superficie "Chips Design".



Importante:
rispettare le ulteriori
fasi di lavorazione
riportate a
pagina 60 o 62.



Gestione dei problemi

Fase di lavorazione	Problema	Causa	Soluzione	
Applicazione di primer	Il primer non si indurisce (su tutta la superficie)	<ul style="list-style-type: none"> Catalizzatore miscchiato insufficiente o assente Strato di primer applicato troppo sottile 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere il primer Applicare nuovamente il primer con catalizzatore Rispettare l'indicazione di consumo per m²! 	
	Il primer non si indurisce in alcuni punti (punti umidi isolati)	<ul style="list-style-type: none"> Errore di miscelazione Pretrattamento del sottofondo insufficiente (residui di sostanze che pregiudicano la resa del primer) 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere il primer e pulire con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente Levigare con cura il sottofondo Riapplicare il primer 	
	Punti difettosi nel primer (non è visibile una pellicola compatta)	<ul style="list-style-type: none"> Primer non applicato in direzione incrociata 	<ul style="list-style-type: none"> Riapplicare il primer sui punti difettosi subito fresco su fresco 	
	Il primer si stacca		<ul style="list-style-type: none"> Strato di primer applicato troppo spesso 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere tutte le parti distaccate Riapplicare il primer sui punti difettosi
			<ul style="list-style-type: none"> Sottofondo non solido 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere il primer Trattare il sottofondo in modo adeguato e riapplicare il primer
	Formazione di grumi sulla superficie su cui è stato applicato il primer	<ul style="list-style-type: none"> Primer applicato dopo il raggiungimento della durata limite di lavorabilità 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere i grumi con stucco o mediante levigatura Riapplicare il primer sui punti difettosi 	
Piccoli fori delle dimensioni di testa di spillo nel primer (Pineholes)	<ul style="list-style-type: none"> Il primer sulle superfici porose a temperature relativamente alte 	<ul style="list-style-type: none"> Mettere il primer con il calo delle temperature della superficie Alternativamente: doppia posa del Triflex Cryl Primer 280 		
Applicazione del primer con spargimento di sabbia quarzosa	In alcuni punti la sabbia quarzosa non si lega	<ul style="list-style-type: none"> Materiale steso insufficiente Spargimento di sabbia quarzosa effettuato troppo tardi Sabbia quarzosa cosparsa insufficiente 	<ul style="list-style-type: none"> Irruvidire meccanicamente i punti difettosi Riapplicare il primer sui punti e sabbie 	
Livellamento dello stucco	Lo stucco non si indurisce	<ul style="list-style-type: none"> Catalizzatore miscchiato insufficiente o assente 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere lo stucco meccanicamente Pulire i punti difettosi con detergente Triflex, rispettare il tempo di ventilazione! Riapplicare lo stucco 	
Livellamento della malta	La malta non si indurisce (su tutta la superficie)	<ul style="list-style-type: none"> Catalizzatore miscchiato insufficiente o assente 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere la malta meccanicamente Pulire i punti difettosi con detergente Triflex, rispettare il tempo di ventilazione! Riapplicare la malta 	
	La malta non si indurisce in alcuni punti (punti umidi isolati)	<ul style="list-style-type: none"> Errore di miscelazione Pretrattamento del sottofondo insufficiente (residui di sostanze che pregiudicano la resa del primer) 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere la malta meccanicamente e pulire con detergente, rispettare il tempo di ventilazione! Se necessario, riapplicare il primer Riapplicare la malta 	



Gestione dei problemi

Fase di lavorazione	Problema	Causa	Soluzione
Livellamento della malta	Depositi o colpi di cazzuola nella malta	<ul style="list-style-type: none"> Lavorazione effettuata troppo tardi Applicazione non uniforme Livellamento con il rullo a punte non effettuato 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere i depositi meccanicamente Se necessario, applicare un ulteriore rivestimento o stuccare le scabrosità
Impermeabilizzazione	L'impermeabilizzazione non si indurisce	<ul style="list-style-type: none"> Catalizzatore misciato insufficiente o assente Strato preliminare di resina sotto il tessuto non tessuto troppo sottile 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere completamente l'impermeabilizzazione Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione! Irruvidire il sottofondo meccanicamente Riapplicare il primer sul sottofondo Riapplicare l'impermeabilizzazione
	Bolle nell'impermeabilizzazione	<ul style="list-style-type: none"> Inclusioni d'aria, tessuto non tessuto non premuto correttamente Insufficiente resina applicata in alcuni punti Errore di miscelazione Punti difettosi nel primer 	<ul style="list-style-type: none"> Aprire le bolle praticando un taglio Rimuovere il materiale in cui il processo di reazione non si è completato Pulire il punto con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente! Irruvidire il sottofondo meccanicamente Riapplicare il primer sul sottofondo Riapplicare l'impermeabilizzazione
	L'impermeabilizzazione si stacca dal sottofondo	<ul style="list-style-type: none"> Resina applicata insufficiente 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere completamente l'impermeabilizzazione e il materiale in cui il processo di reazione non si è completato Pulire il punto con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente! Irruvidire il sottofondo meccanicamente Riapplicare il primer sul sottofondo Riapplicare l'impermeabilizzazione
	L'impermeabilizzazione si è indurita, ma è molto adesiva	<ul style="list-style-type: none"> Temperature di lavorazione troppo elevate o troppo basse 	<ul style="list-style-type: none"> Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente!



Gestione dei problemi

Fase di lavorazione	Problema	Causa	Soluzione
Strato di usura	Lo strato di usura non si indurisce (su tutta la superficie)	<ul style="list-style-type: none"> Catalizzatore miscchiato insufficiente o assente 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere l'intero strato di usura meccanicamente Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente! Riapplicare lo strato di usura
	Lo strato di usura non si indurisce in alcuni punti (punti umidi isolati)	<ul style="list-style-type: none"> Errore di miscelazione 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere completamente il materiale in cui il processo di reazione non si è completato Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente! Riapplicare lo strato di usura nelle zone interessate
	Lo strato di usura si increspa (irregolarità sulla superficie)	<ul style="list-style-type: none"> Impermeabilizzazione applicata troppo sottile Indurimento non ottimale 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere completamente l'impermeabilizzazione e il materiale dello strato di usura in cui il processo di reazione non si è completato Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente! Irruvidire il sottofondo meccanicamente Riapplicare il primer sul sottofondo Applicare l'impermeabilizzazione Realizzare nuovamente lo strato di usura
	Lo strato di usura si è indurito, ma è molto adesivo	<ul style="list-style-type: none"> Temperature di lavorazione troppo elevate o troppo basse 	<ul style="list-style-type: none"> Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente!
	In alcuni punti la sabbia quarzosa non si lega	<ul style="list-style-type: none"> Sabbia quarzosa cosparsa troppo tardi Strato di usura applicato troppo sottile Sabbia quarzosa cosparsa insufficiente 	<ul style="list-style-type: none"> Levigare i campi che presentano un andamento lineare per ragioni estetiche Riapplicare lo strato di usura e sabbia



Gestione dei problemi

Fase di lavorazione	Problema	Causa	Soluzione
Rivestimento	Il rivestimento non si indurisce (su tutta la superficie)	<ul style="list-style-type: none"> Catalizzatore miscchiato insufficiente o assente 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere l'intero rivestimento meccanicamente Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente! Riapplicare il rivestimento
	Il rivestimento non si indurisce in alcuni punti (punti umidi isolati)	<ul style="list-style-type: none"> Errore di miscelazione 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere completamente il materiale in cui il processo di reazione non si è completato Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente! Riapplicare il rivestimento nelle zone interessate
	Il rivestimento si increspa (irregolarità sulla superficie)	<ul style="list-style-type: none"> Rivestimento applicato troppo sottile Indurimento non ottimale 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere completamente il materiale in cui il processo di reazione non si è completato Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente! Irruvidire il sottofondo meccanicamente Riapplicare il primer sul sottofondo Realizzare nuovamente il rivestimento
	Il rivestimento si è indurito, ma è molto adesivo	<ul style="list-style-type: none"> Temperature di lavorazione troppo elevate o troppo basse 	<ul style="list-style-type: none"> Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente!
	Depositi o colpi di cazzuola nel rivestimento	<ul style="list-style-type: none"> Lavorazione effettuata troppo tardi Applicazione non uniforme Livellamento con il rullo a punte non effettuato 	<ul style="list-style-type: none"> Rimuovere i depositi meccanicamente Se necessario, applicare un ulteriore rivestimento o stuccare le scabrosità
	In alcuni punti la sabbia quarzosa non si lega	<ul style="list-style-type: none"> Sabbia quarzosa cosparsa troppo tardi Rivestimento applicato troppo sottile Sabbia quarzosa cosparsa insufficiente 	<ul style="list-style-type: none"> Levigare i campi che presentano un andamento lineare per ragioni estetiche Riapplicare il rivestimento e sabbia



Gestione dei problemi

Fase di lavorazione	Problema	Causa	Soluzione
Sigillatura	La sigillatura non si indurisce in alcuni punti (punti umidi isolati)	<ul style="list-style-type: none"> • Errore di miscelazione 	<ul style="list-style-type: none"> • Rimuovere completamente il materiale in cui il processo di reazione non si è completato • Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente! • Riapplicare la sigillatura sull'intera superficie
	Punti difettosi nella sigillatura (in punti isolati non è visibile una pellicola compatta)	<ul style="list-style-type: none"> • Sigillatura non applicata in direzione incrociata 	<ul style="list-style-type: none"> • Sigillare a posteriori i punti difettosi • Nella maggior parte dei casi è necessario risigillare l'intera superficie per ragioni estetiche
	La sigillatura si increspa	<ul style="list-style-type: none"> • Indurimento dello strato di usura imperfetto 	<ul style="list-style-type: none"> • Rimuovere completamente il materiale in cui il processo di reazione non si è completato • Rimuovere lo strato di usura con levigatura • Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente! • Riapplicare lo strato di usura e la sigillatura
	Perdita di pigmenti sugli elementi costruttivi verticali	<ul style="list-style-type: none"> • La sigillatura non è sufficientemente solida • Non è stato aggiunto addensante 	<ul style="list-style-type: none"> • Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente! • Riapplicare la sigillatura mischiata con l'addensante Triflex su tutta la superficie
	La sigillatura presenta bolle d'aria durante la lavorazione	<ul style="list-style-type: none"> • Sigillatura applicata troppo spessa 	<ul style="list-style-type: none"> • Livellare la sigillatura con il rullo per renderla più sottile



Gestione dei problemi

Fase di lavorazione	Problema	Causa	Soluzione
Sigillatura della superficie "Chips Design"	I Micro Chips sporgono troppo dalla sigillatura (cattiva pulibilità)	<ul style="list-style-type: none"> • Sigillatura applicata troppo sottile • Micro Chips soffiati troppo in ritardo 	<ul style="list-style-type: none"> • Levigare la sigillatura • Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente! • Applicare la sigillatura rispettando i valori di consumo • Soffiare i Micro Chips sulla sigillatura ancora fresca
Sigillatura della superficie "Colour Design"	Depositi e bordi nella superficie	<ul style="list-style-type: none"> • Sigillatura applicata troppo sottile • Colour Mix soffiato in ritardo 	<ul style="list-style-type: none"> • Levigare la sigillatura • Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente! • Applicare la sigillatura rispettando i valori di consumo • Soffiare Colour Mix sulla sigillatura ancora fresca
	Opacizzazione nuvolosa sulla superficie	<ul style="list-style-type: none"> • Accessorio della pistola a spruzzo con imbuto non utilizzato • Colour Mix soffiato in ritardo 	<ul style="list-style-type: none"> • Levigare la sigillatura • Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente! • Applicare la sigillatura rispettando i valori di consumo • Soffiare Colour Mix sulla sigillatura ancora fresca
	Formazione di strisce nella sigillatura trasparente	<ul style="list-style-type: none"> • Sigillatura non applicata in direzione incrociata • Rullo di sigillatura non utilizzato 	<ul style="list-style-type: none"> • Levigare la sigillatura • Pulire la superficie con il detergente, rispettare il tempo di ventilazione del detergente! • Realizzare nuovamente la superficie rispettando le direttive tecniche



Sostenibilità ambientale

Non è possibile escludere la presenza di odori sgradevoli durante la lavorazione delle resine PMMA di Triflex.

A seconda delle condizioni e delle circostanze locali, come le temperature esterne e la direzione del vento, il risanamento può anche causare la presenza di odori sgradevoli in ambienti collegati tra loro mediante condotti di ventilazione.

Sono state effettuate misurazioni durante la lavorazione delle resine Triflex in collaborazione con l'ufficio per la protezione delle acque, l'ispettorato del lavoro e l'autorità sanitaria. Vengono inoltre effettuate anche misurazioni interne.

I risultati sono in linea con le disposizioni di legge, vale a dire che si è potuto dimostrare che i valori misurati erano inferiori e quindi conformi ai VLEP imposti per legge.

Sulla base dei risultati ottenuti con diverse serie di misure è possibile riconoscere che le resine UP e PMMA di Triflex non solo rappresentano la soluzione ai problemi posti da interventi di risanamento estremamente complessi, ma non costituiscono neanche alcun pericolo per la salute del personale coinvolto nei lavori se vengono osservate le istruzioni per la sicurezza.

Data la soglia olfattiva molto bassa dei monomeri, Triflex raccomanda di non utilizzare la resina PMMA negli ambienti interni. Se non è possibile evitare la lavorazione in ambienti chiusi, occorre garantire una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora. Qualora i VLEP vengano superati, durante la lavorazione è necessario utilizzare una maschera per la protezione delle vie respiratorie. Rispettare anche le schede di sicurezza CE.

Una volta indurite completamente, le resine acquisiscono le loro proprietà tecniche definitive. A quel punto, l'odore sgradevole non è più presente.



Avvertenze per la manutenzione e la cura

Le procedure di cura valgono per i seguenti sistemi Triflex:

Triflex BTS-P – Sistema d'impermeabilizzazione per balconi

Triflex BFS – Sistema di rivestimento per balconi

Triflex Creative Design – Configurazione delle superfici

Triflex TSS – Sistema di rivestimento per scale

Triflex Stone Design – Configurazione delle superfici

Pulizia

Utilizzare esclusivamente i comuni prodotti per la cura e la pulizia dei pavimenti disponibili in commercio nelle dosi indicate. In caso di pulizia regolare, sono sufficienti una pulizia preliminare con una comune scopa disponibile in commercio e una pulizia successiva con un panno per pavimenti bagnato o un mocio. Si può anche utilizzare un tira acqua con labbro di gomma.

Pulizia di Triflex Stone Design

Triflex Stone Design è una superficie di qualità elevata. Affinché conservi il suo aspetto caratteristico deve essere trattata con particolare cura. A tal scopo consigliamo l'utilizzo di apparecchi per la pulizia ad alta pressione o per la pulizia delle superfici (ad es. FRV 30 di Kärcher) con una pressione di max. 30 bar.

Prodotti e procedure di cura non idonei

Non pulire direttamente con oggetti metallici rigidi, né con un pulitore ad alta pressione. Anche disinfettanti e detergenti corrosivi utilizzati in ambito sanitario non sono idonei. Provare il detergente scelto su una piccola superficie di prova prima di trattare l'intera area. Triflex GmbH & Co. KG si riserva il diritto di controllare il metodo di pulizia utilizzato. Le procedure di pulizia non conformi alla presente scheda possono determinare un'esclusione della garanzia da Triflex. La consulenza tecnica relativa all'applicazione inerente la cura e la manutenzione dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo. Condizioni marginali diverse rendono tuttavia necessario un controllo specifico per edificio in modo da verificare l'idoneità al rispettivo scopo.

Rivestimenti superiori in tessuto

Rivestimenti superiori in tessuto (moquette, tappeti erbosi, ecc.) sono soggetti a perdita di plastificante. Tale perdita di plastificante non comporta rischi per il sistema Triflex, ma può causare un infragilimento del rivestimento superiore in tessuto.

Fioriere e vasi per piante

Fioriere e simili non dovrebbero essere sistemati direttamente sulla superficie. Si consiglia di utilizzare supporti aperti in legno o plastica con struttura a griglia.

Residui di piante e foglie

I residui di piante e foglie dovrebbero essere rimossi dal rivestimento superiore Triflex a intervalli regolari. Nel caso in cui si decompongano, è possibile che si formi acido tannico, il quale può causare scolorimenti della superficie.

Bagnato – Effetto perlato

All'indurimento dei prodotti Triflex, sulla superficie viene rilasciata paraffina. Ciò può impedire il corretto deflusso dell'acqua piovana (formazione di piccole pozzanghere). Dopo ca. 6 mesi, la paraffina viene asportata dagli agenti atmosferici e, in presenza di una pendenza adeguata, l'acqua piovana defluisce correttamente.

Manutenzione invernale

Tutti i sistemi Triflex sono resistenti ai sali antigelo. A causa dell'effetto macinante, il pietrisco e il granulato non possono essere utilizzati sui sistemi Triflex. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Impermeabilizzazioni e rivestimenti Triflex

Istruzioni di lavorazione

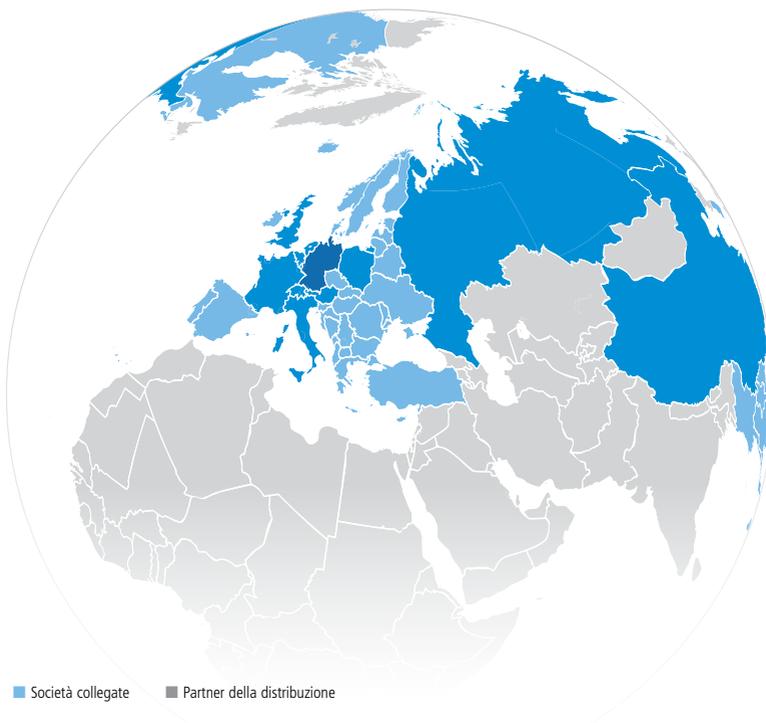


Impermeabilizzazioni e rivestimenti Triflex

Istruzioni di lavorazione



Triflex a livello internazionale



■ Centrale ■ Società collegate ■ Partner della distribuzione

A livello internazionale

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Germania

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden
Fon +49 571 38780-0
info@triflex.de
www.triflex.de

Svizzera

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Fon +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

Austria

Triflex GesmbH
Gewerbepark 1
4880 St. Georgen im Attergau
Fon +43 7667 21505
info@triflex.at
www.triflex.at

France

Triflex France
15 rue du Buisson aux Fraises
Bâtiment D | 91300 Massy
Fon +33 1 56 45 10 34
info@triflex.fr
www.triflex.fr

Italia

Triflex Italia S.r.l.
Via dei Campi della Rienza 30
39031 Brunico
Fon +39 02 00697210
italia@triflex.com
www.triflex.com/it

Gran Bretagna

Triflex (UK) Limited
Whitebridge Way
Stone Staffordshire ST15 8JS
Fon +44 1785 819119
info@triflex.co.uk
www.triflex.co.uk

Paesi Bassi

Triflex BV
Boerendanserdijk 35
8024 AE Zwolle
Fon +31 38 4602050
info@triflex.nl
www.triflex.nl

Belgio

Triflex BV / SRL
Diamantstraat 6c
2200 Herentals
Fon +32 14 75 25 50
info@triflex.be
www.triflex.be

Polonia

Follmann Chemia Polska Sp. z o.o.
ul. Gwiaździsta 71/4
01-651 Warszawa
Fon +48 22 835 91 51
info@triflex.pl
www.triflex.pl

Russland

OOO Follmann
Novoje Podjaznovo Industrial
site 1, building 11, Noginsk District,
Moscow Reg., Russian Fed. 142434
Fon +7 495 665 6000
info@triflex.ru
www.triflex.com/ru

Singapur

Triflex Asia Pte. Ltd.
31 Rochester Drive
#24-29 Park Avenue Rochester
Singapore 138637
Fon +65 6808 8711
triflex.asia@triflex.com
www.triflex.com

China

Follmann (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Rm. 19H, Huadu Mansion
No. 838 Zhangyang Rd.
Shanghai, 200122, P.R. China
Fon +86 21 5882 0508
jenny.jin@follmann.cn
www.triflex.com

Triflex

Soluzioni condivise.

International

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Germania
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Italia

Triflex Italia S.r.l.
Via dei Campi della Rienza 30
39031 Brunico
Fon +39 02 00697210
italia@triflex.com
www.triflex.com/it

Svizzera

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Fon +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

