

Primer

Triflex Metal Primer

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Metal Primer viene impiegato come primer su vari metalli e sottofondi arrugginiti.

Proprietà

Primer per metalli monocomponente, rapidamente sopraverniciabile a base di resine alchidiche di alta qualità. Triflex Metal Primer si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A essiccamento rapido
- Inibisce la formazione di ruggine
- A bassa viscosità
- Privo di piombo e cromati

Forma di fornitura

Bomboletta spray

0,40 l Triflex Metal Primer

Merce in secchio

3,00 l Triflex Metal Primer

Tonalità

Grigio chiaro

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo e non aperto circa 24 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Metal Primer può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5 °C fino a max. +35 °C. L'umidità relativa non può superare l'85 %.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere asciutto e privo di componenti in fase di staccamento, di grasso e di olio. Per un'aderenza ottimale è necessario rimuovere ruggine, incrostazioni, scaglie e vecchi strati di vernice non più stabili. Laddove non sia possibile effettuare una sabbatura, le parti distaccate di ruggine, incrostazioni di ruggine e vecchi strati di vernice in fase di staccamento devono essere rimosse con un raschiatore o una spazzola metallica. È necessario irruvidire i vecchi strati di vernici stabili per ottenere una buona aderenza. La compatibilità con vecchi strati di vernice stabili deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Indicazioni di lavorazione

Prima dell'uso è necessario mescolare o agitare il contenuto della confezione fino a ottenere un composto omogeneo. Triflex Metal Primer viene spruzzato o applicato in strati sottili con un rullo a pelo corto o il pennello. Evitare l'applicazione di strati eccessivamente spessi.

La bomboletta spray deve essere utilizzata a una distanza di circa 20 cm dalla superficie da trattare. Una spruzzatura eccessiva può contaminare la zona circostante. Dopo l'utilizzo, la bomboletta deve essere capovolta e spruzzata, in modo da evitare che la cannucchia dell'erogatore si intasi.

Una volta che Triflex Metal Primer ha raggiunto l'indurimento completo, la lavorazione può proseguire.

Avvertenza importante:

Triflex Metal Primer raggiunge la resistenza al distacco definitiva dopo circa 3 giorni. Non effettuare prove di pelatura prima che sia trascorso tale periodo.

Primer

Triflex Metal Primer



Informazioni prodotto

Rapporto di miscelazione

Monocomponente

Consumo di materiale

Da circa 0,08 fino a 0,10 l/m²

Tempo di essiccazione

Lavorazione successiva dopo: circa 30 min. a +20 °C Bomboletta spray
Lavorazione successiva dopo: circa 60 min. a +20 °C Rullo / Pennello

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.