

Materiale di tenuta

Triflex FlexFiller



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex FlexFiller viene utilizzato per la colata dei giunti.

Proprietà

Triflex FlexFiller è un materiale di tenuta bicomponente a base di polimetilmetacrilato (PMMA), stabilizzato ai raggi UV, pigmentato, a reazione rapida. Triflex FlexFiller si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Superfici autolivellanti
- Ad indurimento rapido
- Resistente agli agenti atmosferici
- Impermeabile
- Flessibile
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche
- Resistente a usura
- Resistente ai raggi UV

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex FlexFiller Resina base
0,20 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Tonalità

7032 Grigio ghiaia
7043 Grigio traffico B

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex FlexFiller può essere lavorato ad una temperatura ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

I sottofondi pretrattati e con primer applicato devono essere solidi, asciutti, privi di componenti allentati o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di +3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min. In caso di piccole quantità è possibile mescolare con un'asta di legno per miscelazione.

Rapporto di miscelazione

Nel campo di temperature:
da 0°C bis +5°C 10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5°C bis +15°C 10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15°C bis +35°C 10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Ca. 1,40 kg/m² superficie piana liscia

Durata limite di lavorabilità

Ca. 15 min. a +20°C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: ca. 30 min. a +20°C
Resistente alle sollecitazioni dopo: ca. 3 ore a +20°C



Informazioni prodotto

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.