Malta da colare

Malta da colare Triflex Cryl

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

La malta da colare Triflex Cryl è utilizzata per:

- La colata sulle rifiniture delle zone di collegamento in caso di integrazione o riparazione (avvallamenti) di chiusini e scarichi d'acqua nella pavimentazione stradale.
- La colata nei giunti dei circuiti di contatto (circuiti di induzione); chiusura di una carota.
- La colata di manicotti di tubi in calcestruzzo, giunti e raccordi di canalizzazione.
- La colata di avvallamenti, zone di collegamento in caso di integrazione o riparazione di montanti di ringhiere e scarichi d'acqua nell'area dei balconi.

Proprietà

Malta da colare bicomponente, pigmentata a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). La malta da colare Triflex Cryl si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Livella le superfici
- A indurimento rapido
- Resistente alle intemperie
- Impermeabile
- Flessibile
- Resistente all'usura
- Priva di solventi
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

5,00 kg	Malta da colare Triflex Cryl R Resina base
20,00 kg	Malta da colare Triflex Cryl S Polvere
25,00 kg	

Colore

7021 grigio scuro

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi.
La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

La malta da colare Triflex Cryl può essere lavorata a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

In 5,00 kg di malta da colare Triflex Cryl R Resina base si versano 20 kg di malta da colare Triflex Cryl S Polvere mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. L'aggiunta di un catalizzatore non è necessaria!
Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
1 : 4 parti di peso / Resina base : polvere

Consumo di materiale

Circa 1,90 kg/l su superficie piana liscia

Malta da colare

Malta da colare Triflex Cryl

Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 1 ora a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore.
Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.