

Sigillatura

Triflex Cryl Finish Satin

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl Finish Satin viene utilizzato come sigillatura sui sistemi Triflex in PMMA interamente sabbiati per aumentarne la resistenza chimica e meccanica.

Proprietà

Sigillatura bicomponente, non pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl Finish Satin si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Trasparente e satinato
- Assenza di solventi
- Resistenza ai raggi UV

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Finish Satin Resina base
0,20 kg	0,40 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 4 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,40 kg	

Tonalità

Trasparente, satinato

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl Finish Satin può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.



Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min. Il tempo di miscelazione si prolunga con la diminuzione della temperatura del materiale e l'aggiunta di catalizzatore.

Avvertenza importante:

Per la miscelazione si utilizza solo il catalizzatore in polvere.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da +5 °C a +15 °C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Almeno 0,35 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo:	circa 60 minuti a +20 °C
Transitabile dopo:	circa 2 ore a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni meccaniche dopo:	circa 24 ore a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo:	circa 24 ore a +20 °C

Avvertenza importante:

Occorre tenere presente che la superficie sigillata con Triflex Cryl Finish Satin è resistente agli agenti chimici dopo sole 24 ore e soltanto dopo che è trascorso tale periodo è, ad es., consentito coprirlo con una pellicola protettiva da imbianchino o è possibile appoggiarvi sopra degli oggetti. Si consiglia di ventilare dal basso le superfici di grandi dimensioni su cui vengono appoggiati oggetti come, ad es., fioriere.



Informazioni prodotto

Resistenza agli agenti chimici

Acetato di etile	--	Diesel	++
Acetone	--	Etanolo 10 %	++
Acido acetico 10 %	++*	Grassi vegetali	++
Acido cloridrico 10 %	++*	Olio di ricino	++
Acido solforico 10 %	++*	Olio motore	++
Acqua	++	Soda caustica 10 %	++ *
Acqua di mare	++	Soluzione di cloruro di sodio	++
Ammoniaca 10 %	++*	Soluzione di idrossido di potassio 10 %	++*
Benzina	±	Succo d'arancia	++
Caffè	++	Trementina	±
Detergente sanitario	++*	Vino rosso	± *
Detersivo	++	Xilolo	--

++	= resistente
±	= limitatamente resistente (ca 24 ore)
--	= non resistente
*	= possibile scolorimento

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.